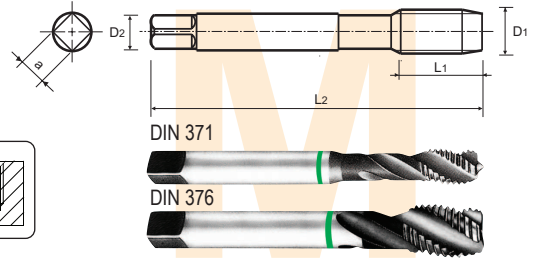
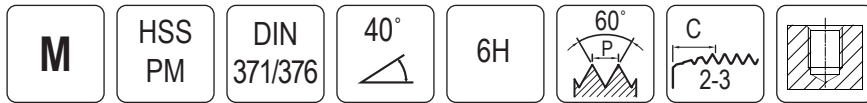


Серии TR813, TQ813

Нержавеющие стали



| Обозначение | | | | M | P, мм | L1, мм | L2, мм | D2, мм | a, мм | D1, мм |
|--------------|-----------|--------------|-----------|------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|
| Без покрытия | На складе | Покрытие Вар | На складе | | | | | | | |
| - | - | TQ813136 | 35 | M2 | 0,4 | 8 | 45 | 2,8 | 2,1 | 1,6 |
| - | - | TQ813176 | 33 | M2,5 | 0,45 | 9 | 50 | 2,8 | 2,1 | 2,05 |
| TR813206 | 20 | TQ813206 | 45 | M3 | 0,5 | 6 | 56 | 3,5 | 2,7 | 2,5 |
| TR813246 | 20 | TQ813246 | 55 | M4 | 0,7 | 7 | 63 | 4,5 | 3,4 | 3,3 |
| TR813286 | 20 | TQ813286 | 48 | M5 | 0,8 | 8 | 70 | 6 | 4,9 | 4,2 |

| Обозначение | | | | M | P, мм | L1, мм | L2, мм | D2, мм | a, мм | D1, мм |
|--------------|-----------|--------------|-----------|-----|-------|--------|--------|--------|-------|--------|
| Без покрытия | На складе | Покрытие Вар | На складе | | | | | | | |
| TR813316 | 20 | TQ813316 | 60 | M6 | 1 | 10 | 80 | 6 | 4,9 | 5 |
| TR813346 | 20 | - | - | M7 | 1 | 10 | 80 | 7 | 5,5 | 6 |
| TR813366 | 20 | TQ813366 | 73 | M8 | 1,25 | 13 | 90 | 8 | 6,2 | 6,8 |
| TR813426 | 20 | TQ813426 | 25 | M10 | 1,5 | 15 | 100 | 10 | 8 | 8,5 |
| TR813506 | 20 | TQ813506 | 25 | M12 | 1,75 | 18 | 110 | 9 | 7 | 10,2 |

Метчики изготавливаются по DIN 371 для резьб M2-M10 и по DIN 376 для резьб M11-M30

| Углеродистые стали | | | Нержавеющие стали | | | Чугуны | | Ti и сплавы | | Ni и сплавы | | Cu и сплавы | | Al и сплавы | |
|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------------------|---------------------|-----------------------------|
| <400 Н/мм² (<HB120) | <700 Н/мм² (<HB200) | <850 Н/мм² (<HB250) | Легкообр. <850 Н/мм² (<HB250) | Аустенитные <850 Н/мм² (<HB250) | <1100 Н/мм² (<HB300) | Серый чугун <500 Н/мм² (<HB150) | Ковкий чугун <700 Н/мм² (<HB200) | <700 Н/мм² (<HB200) | <900 Н/мм² (<HB270) | <500 Н/мм² (<HB150) | <900 Н/мм² (<HB270) | <350 Н/мм² (<HB100) | Кор. стружка <700 Н/мм² (<HB200) | <350 Н/мм² (<HB100) | Si<0,5% <500 Н/мм² (<HB150) |
| ± | + | | + | + | + | | | | | ± | | | | | |

+ оптимальный выбор; ± возможное применение