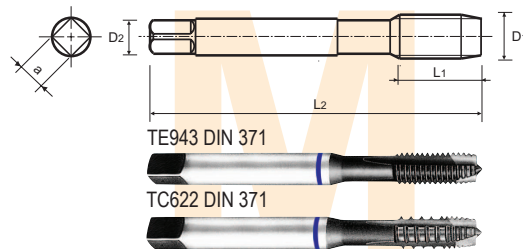


Серии TC622, TE943

Алюминий и алюминиевые сплавы



Обозначение				M	P, мм	L1, мм	L2, мм	D2, мм	a, мм	D1, мм
Без покрытия	На складе	Покрытие Ni	На складе							
TC622136	10	TE943136	5	M2	0,4	8	45	2,8	2,1	1,6
TC622176	7	TE943176	5	M2,5	0,45	9	50	2,8	2,1	2,05
TC622206	10	TE943206	5	M3	0,5	11	56	3,5	2,7	2,5
TC622286	5	TE943286	3	M5	0,8	15	70	6	4,9	4,2
TC622316	10	TE943316	5	M6	1	17	80	6	4,9	5

Обозначение				M	P, мм	L1, мм	L2, мм	D2, мм	a, мм	D1, мм
Без покрытия	На складе	Покрытие Ni	На складе							
TC622366	10	TE943366	5	M8	1,25	20	90	8	6,2	6,8
TC622426	10	TE943426	5	M10	1,5	22	100	10	8	8,5
TC622506	10	TE943506	5	M12	1,75	24	110	9	7	10,2
TC622546	5	TE943546	5	M14	2	26	110	11	9	12
TC622606	5	TE943606	5	M16	2	27	110	12	9	14

Метчики изготавливаются по DIN 371 для резьб M2-M10 и по DIN 376 для резьб M11-M30

Углеродистые стали			Легированные стали	Нержавеющие стали		Чугуны		Ti и сплавы		Cu и сплавы		Al и сплавы			
<400 Н/мм² (<HB120)	<700 Н/мм² (<HB200)	<850 Н/мм² (<HB250)	<1200 Н/мм² (<HB350)	Легкообр. <850 Н/мм² (<HB250)	Аустенитные <850 Н/мм² (<HB250)	Серый чугун <500 Н/мм² (<HB150)	Серый чугун <1000 Н/мм² (<HB300)	<700 Н/мм² (<HB200)	<900 Н/мм² (<HB270)	<350 Н/мм² (<HB100)	Кор. стружка <700 Н/мм² (<HB200)	<350 Н/мм² (<HB100)	Si<0,5% <500 Н/мм² (<HB150)	Si<10% <400 Н/мм² (<HB120)	Si>10% <400 Н/мм² (<HB120)
±	±	±						±		+		+	+	+	

+ оптимальный выбор; ± возможное применение