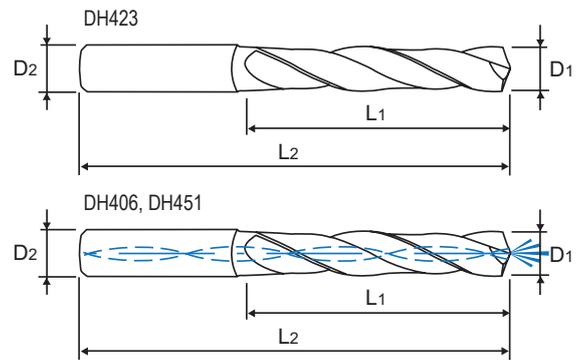
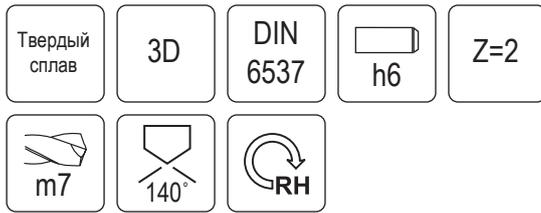


Серии DREAM - DH423, DH406, DH451

- ✓ Монолитные твердосплавные сверла серии Dream нормальной длины DH423
- ✓ С внутренним подводом СОЖ - DH406, DH451 (для нерж. сталей), D5432 (для алюминия)



D1, мм	Обозначение						D2, мм	L1, мм	L2, мм
	Обработка сталей			Обработка нерж. сталей					
	TiAlN		TiAlN	TiAlN		TiAlN			
	DH423		DH406	DH451					
3,0	DH423030	14			DH451030	18	6	20	62
3,1					DH451031	6	6	20	62
3,2	DH423032	10					6	20	62
3,3	DH423033	46			DH451033	12	6	20	62
3,4	DH423034	10			DH451034	10	6	20	62
3,5	DH423035	10			DH451035	18	6	20	62
3,6					DH451036	45	6	20	62
3,9					DH451039	10	6	24	66
4,0	DH423040	3			DH451040	20	6	24	66
4,1	DH423041	5			DH451041	o	6	24	66
4,2	DH423042	17			DH451042	20	6	24	66
4,3	DH423043	3			DH451043	4	6	24	66
4,5					DH451045	18	6	24	66
4,8	DH423048	17					6	28	66
5,0	DH423050	38			DH451050	11	6	28	66
5,1	DH423051	8			DH451051	3	6	28	66
5,2			DH406052	5	DH451052	10	6	28	66
5,5	DH423055	10	DH406055	5	DH451055	15	6	28	66
5,6	DH423056	10					6	28	66
5,8					DH451058	17	6	28	66
6,0	DH423060	8	DH406060	10	DH451060	12	6	28	66
6,1	DH423061	5			DH451061	2	8	34	79

	Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропроч. сплавы
	менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 40 HRC		45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
DH423	±	+	+				±				±		
DH406	±	+	+				±				±		
DH451	+	+	±	±						±	+	±	±

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

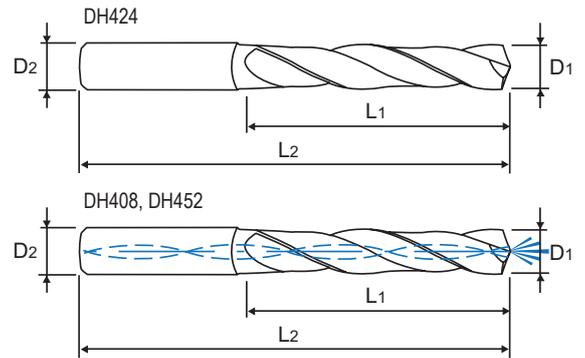
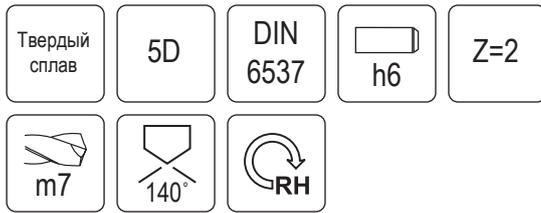
D1, мм	Обозначение						D2, мм	L1, мм	L2, мм
	Обработка сталей			Обработка нерж. сталей					
	TiAlN		TiAlN	TiAlN		TiAlN			
	DH423		DH406	DH451					
6,5	DH423065	3			DH451065	6	8	34	79
6,6	DH423066	10					8	34	79
6,7	DH423067	10					8	34	79
6,8	DH423068	20			DH451068	6	8	34	79
7,0	DH423070	4			DH451070	9	8	34	79
7,5					DH451075	6	8	41	79
7,8	DH423078	5			DH451078	1	8	41	79
8,0	DH423080	7			DH451080	13	8	41	79
8,1	DH423081	5					10	47	89
8,2			DH406082	5			10	47	89
8,5	DH423085	5			DH451085	6	10	47	89
8,8					DH451088	1	10	47	89
9,0	DH423090	14			DH451090	9	10	47	89
9,5	DH423095	30					10	47	89
9,7			DH406097	5			10	47	89
9,8	DH423098	20					10	47	89
10,0	DH423100	8	DH406100	14	DH451100	18	10	47	89
10,2			DH406102	5	DH451102	2	12	55	102
10,5			DH406105	5			12	55	102
11,0					DH451110	10	12	55	102
11,1	DH423111	5					12	55	102
11,2	DH423112	33	DH406112	5			12	55	102
12,0	DH423120	10	DH406120	10	DH451120	10	12	55	102
13,0	DH423130	10					14	60	107
13,5	DH423135	30					14	60	107
14,0	DH423140	20					14	60	107
15,0	DH423150	25	DH406150	5			16	65	115
16,0			DH406160	5			16	65	115
18,0			DH406180	14			18	73	123
20,0			DH406200	2			20	79	131

	Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
	менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 40 HRC		45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
DH423	±	+	+				±				±		
DH406	±	+	+				±				±		
DH451	+	+	±	±						±	+	±	±

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серии DREAM - DH424, DH408, DH452

- ✓ Монолитные твердосплавные сверла серии Dream удлиненные DH424
- ✓ С внутренним подводом СОЖ - DH408, DH452 (для нерж. сталей), D5433 (для алюминия)



D1, мм	Обозначение					D2, мм	L1, мм	L2, мм	
	Обработка сталей			Обработка нерж. сталей					
	TiAlN		TiAlN	TiAlN					
	DH424	DH408	DH452						
1,0	DH424010	90				3	8	55	
1,1	DH424011	70				3	12	55	
1,2	DH424012	105				3	12	55	
1,3	DH424013	65				3	12	55	
1,4	DH424014	65				3	12	55	
1,5	DH424015	90				3	16	55	
1,6	DH424016	97				3	16	55	
1,7	DH424017	65				3	16	55	
1,8	DH424018	65			DH452018	2	3	16	55
1,9	DH424019	65				3	16	55	
2,0	DH424020	90	DH408020	3		4	21	57	
2,1	DH424021	75				4	21	57	
2,2	DH424022	85				4	21	57	
2,3	DH424023	20				4	21	57	
2,4	DH424024	65				4	21	57	
2,5	DH424025	110	DH408025	27		4	21	57	
2,6	DH424026	105				4	21	57	
2,7	DH424027	70				4	21	57	
2,8	DH424028	85				4	21	57	
3,0	DH424030	98	DH408030	5	DH452030	10	6	28	66
3,2	DH424032	133				6	28	66	
3,3	DH424033	2				6	28	66	
3,4					DH452034	8	6	28	66
3,5	DH424035	88				6	28	66	
3,6	DH424036	88				6	28	66	
3,7					DH452037	1	6	28	66
3,8	DH424038	3				6	36	74	
4,0	DH424040	79				6	36	74	
4,1	DH424041	68				6	36	74	
4,2	DH424042	88				6	36	74	
4,3					DH452043	5	6	36	74
4,4	DH424044	75				6	36	74	

	Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
	менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 40 HRC		45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
DH424	±	+	+				±				±		
DH408	±	+	+				±				±		
DH452	+	+	±	±						±	+	±	±

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

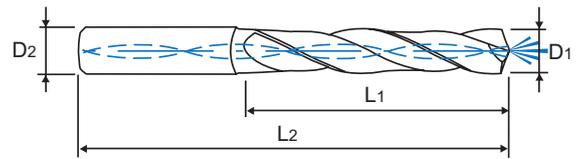
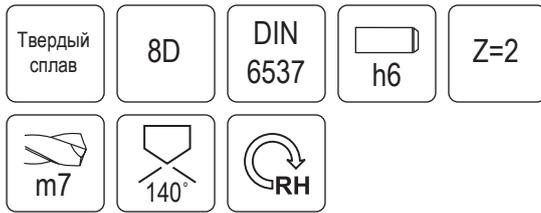
D1, мм	Обозначение						D2, мм	L1, мм	L2, мм
	Обработка сталей			Обработка нерж. сталей					
	TiAlN		TiAlN	TiAlN					
	DH424		DH408	DH452					
4,5	DH424045	74	DH408045	10			6	36	74
4,8	DH424048	70					6	44	82
5,0	DH424050	88	DH408050	5	DH452050	10	6	44	82
5,1			DH408051	3	DH452051	20	6	44	82
5,8					DH452058	1	6	44	82
6,0	DH424060	4	DH408060	5	DH452060	1	6	44	82
6,1					DH452061	8	8	53	91
6,2	DH424062	2					8	53	91
6,5	DH424065	5					8	53	91
6,8					DH452068	5	8	53	91
7,0			DH408070	10	DH452070	1	8	53	91
7,1			DH408071	3			8	53	91
7,2					DH452072	10	8	53	91
7,5			DH408075	15			8	53	91
8,0			DH408080	5			8	53	91
8,1					DH452081	10	10	61	103
8,6					DH452086	28	10	61	103
9,0	DH424090	2	DH408090	2	DH452090	5	10	61	103
9,1					DH452091	8	10	61	103
10,0			DH408100	5			10	61	103
12,0			DH408120	5	DH452120	1	12	71	118
13,0			DH408130	2			14	77	124
14,0			DH408140	5			14	77	124
16,0			DH408160	2			16	83	133

	Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
	менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 40 HRC		45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
DH424	±	+	+				±				±		
DH408	±	+	+				±				±		
DH452	+	+	±	±						±	+	±	±

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серии DREAM - DH421, DH453

- ✓ Монолитные твердосплавные сверла серии Dream
- ✓ С внутренним подводом СОЖ - DH421, DH453 (для нерж. сталей), D5434 (для алюминия)



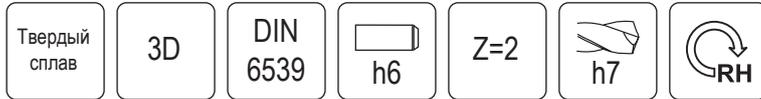
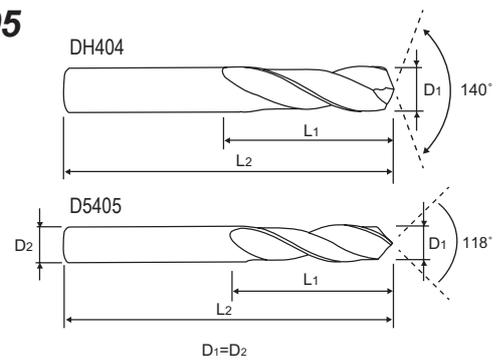
D1, мм	Обозначение				D2, мм	L1, мм	L2, мм
	Обработка сталей		Обработка нерж. сталей				
	TiAlN		TiAlN				
	DH421	🔹	DH453	🔹			
3,0	DH421030	15	DH453030	2	6	34	72
3,3	DH421033	10			6	34	72
3,4	DH421034	10			6	34	72
3,5	DH421035	10	DH453035	10	6	34	72
4,0	DH421040	13	DH453040	10	6	43	81
4,2	DH421042	13			6	43	81
4,5	DH421045	10			6	43	81
5,0	DH421050	13	DH453050	2	6	57	95
5,5	DH421055	15	DH453055	10	6	57	95
5,9			DH453059	3	6	57	95
6,0	DH421060	13			6	57	95
6,3	DH421063	15			8	76	114
6,5	DH421065	10			8	76	114
6,8	DH421068	10			8	76	114
7,0	DH421070	10	DH453070	1	8	76	114
7,5	DH421075	10			8	76	114
8,0	DH421080	10			8	76	114
8,1	DH421081	15			10	95	142
8,5	DH421085	10			10	95	142
8,6			DH453086	1	10	95	142
9,0	DH421090	10	DH453090	1	10	95	142
9,4			DH453094	2	10	95	142
9,8	DH421098	15			10	95	142
10,0	DH421100	15	DH453100	1	10	95	142
12,0			DH453120	1	12	114	162

	Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
	менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 40 HRC		45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
DH421	±	+	+				±				±		
DH453	+	+	±	±						±	+	±	

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серии DREAM - DH404, GENERAL CARBIDE - D5405

- ✓ Универсальные монолитные твердосплавные сверла серии Dream укороченные DH404
- ✓ Монолитные твердосплавные сверла общего применения D5405



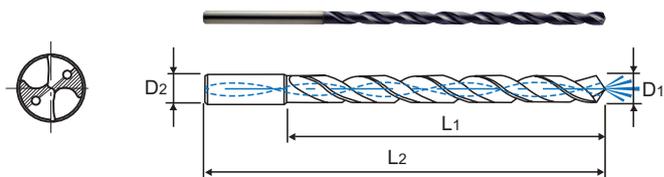
D1, мм	Обозначение					L1, мм	L2, мм	D1, мм	Обозначение						
	Обработка сталей		Обработка сталей		L1, мм				L2, мм	Обработка сталей		Обработка сталей		L1, мм	L2, мм
	TiAlN		Без покрытия							TiAlN		Без покрытия			
	DH404		D5405							DH404		D5405			
1,5			D5405015	30	9	32	4,5			D5405045	30	24	58		
1,9			D5405019	30	11	36	5,0	DH404050	10	D5405050	55	26	62		
2,0			D5405020	30	12	38	5,1			D5405051	35	26	62		
2,1			D5405021	30	12	38	5,2			D5405052	30	26	62		
2,3			D5405023	14	13	40	6,0	DH404060	10			28	66		
2,4			D5405024	13	14	43	7,0	DH404070	10	D5405070	45	34	74		
2,5			D5405025	30	14	43	7,5			D5405075	35	34	74		
2,6			D5405026	13	14	43	8,0	DH404080	10	D5405080	30	37	79		
3,0	DH404030	10			16	46	9,0	DH404090	90			40	84		
3,3	DH404033	10			18	49	10,0	DH404100	15	D5405100	30	43	89		
3,5			D5405035	30	20	52	12	DH404120	15			51	102		
3,6			D5405036	30	20	52	14	DH404140	10			54	107		
4,0	DH404040	10			22	55	16	DH404160	5			58	115		
4,2	DH404042	20			22	55									

	Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
	менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 40 HRC		45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
DH404	±	+	+				±				±		
D5405	+	+		+			±			±	±		

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Серия DREAM - MQL DH510

- ✓ Минимальный расход СОЖ
- ✓ Минимальное биение и точное позиционирование
- ✓ Беспрепятственное удаление стружки благодаря шлифованным поверхностям стружечных канавок
- ✓ Покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла



Обозначение	На складе	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм	Глубина сверления
DH515030	10	3,0	3	54	105	15D
DH515035	10	3,5	4	63	114	15D
DH510060	1	6,0	6	78	133	10D

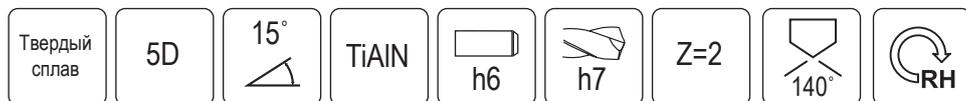
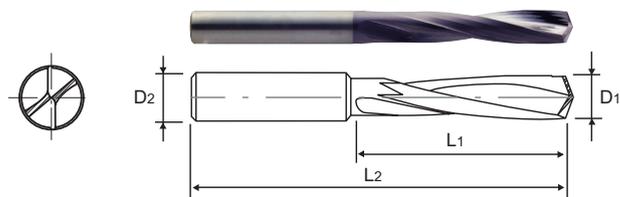
Обозначение	На складе	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм	Глубина сверления
DH515080	2	8,0	8	144	201	15D
DH510100	1	10,0	10	130	188	10D

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 40 HRC				±						
+	+	±	±									

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия DREAM - DH500

- ✓ Специальная конструкция с утолщённой сердцевиной
- ✓ Идеально подходит для обработки закалённых сталей
- ✓ Минимальные силы резания благодаря специальной заточке
- ✓ Беспрепятственное удаление стружки
- ✓ Высокопроизводительное сверление



Обозначение	На складе	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
DH500040	5	4,0	4	22	52
DH500050	15	5,0	6	32	72

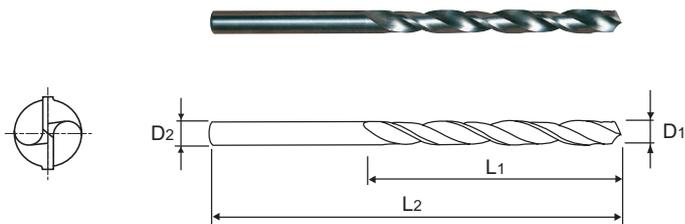
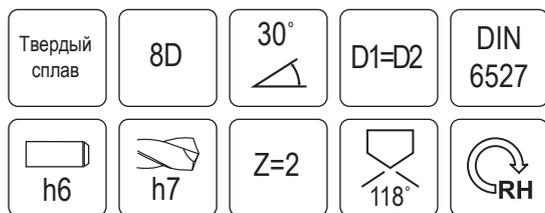
Обозначение	На складе	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
DH500060	5	6,0	6	35	75

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 40 HRC										
				+	+							

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия GENERAL CARBIDE - D5407

✓ Монолитные твердосплавные сверла общего применения



Обозначение	На складе	D1, мм	L1, мм	L2, мм
D5407012	35	1,2	16	38
D5407013	35	1,3	16	38
D5407015	40	1,5	18	40
D5407016	35	1,6	20	43
D5407020	55	2,0	24	49

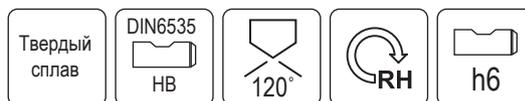
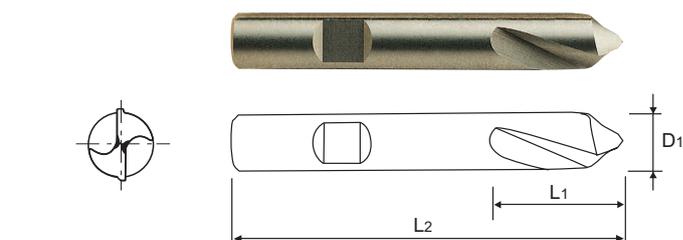
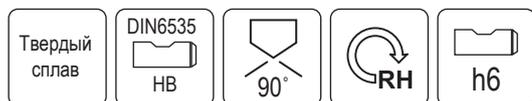
Обозначение	На складе	D1, мм	L1, мм	L2, мм
D5407023	35	2,3	27	53
D5407048	35	4,8	52	86
D5407055	35	5,5	57	93
D5407060	45	6,0	57	93

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 40 HRC	+			±			±	±	±	±

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серии NC-SPOTTING - D5306, D5307

- ✓ Центральные сверла
- ✓ Зацентровка отверстий на станках с ЧПУ, обработка фасок
- ✓ Подходят для обработки большинства материалов



Обозначение	На складе	D1, мм	L1, мм	L2, мм
D5306060	5	6,0	13	50
D5306080	5	8,0	23	60
D5306100	10	10,0	24	70
D5306120	10	12,0	24	70
D5306200	5	20,0	35	100

Обозначение	На складе	D1, мм	L1, мм	L2, мм
D5307120	10	12,0	24	70

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 40 HRC	±			±			±	±	±	±

+ оптимальный выбор; ± возможное применение