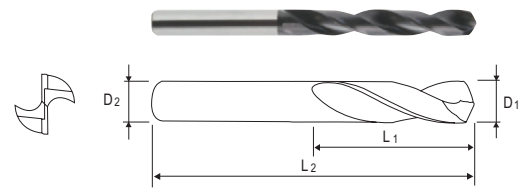
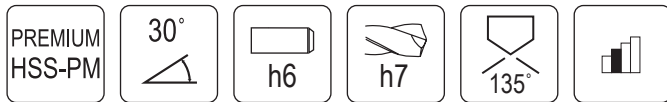


Серия MULTI-1. CDRA04 – сверла нормальной длины из порошковой быстрорежущей стали (HSS-PM) премиум класса

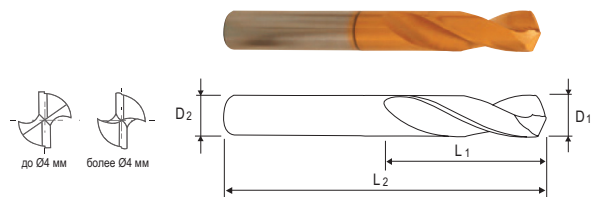
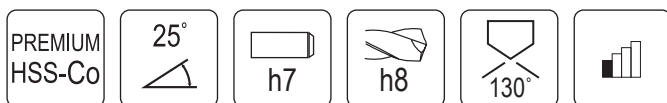


Обозначение	Покрытие TiAlN	CDRA04	Диаметр раб. части D1, мм	Диаметр хвостовика D2, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм	Обозначение	Покрытие TiAlN	CDRA04	Диаметр раб. части D1, мм	Диаметр хвостовика D2, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
CDRA04020	1		2,0	3	24	56	CDRA04067	1		6,7	8	63	107
CDRA04025	1		2,5	3	30	61	CDRA04068	15		6,8	8	69	113
CDRA04030	1		3,0	3	33	64	CDRA04070	1		7,0	8	69	113
CDRA04033	1		3,3	4	36	68	CDRA04080	1		8,0	8	75	119
CDRA04040	1		4,0	4	43	75	CDRA04084	1		8,4	10	75	125
CDRA04050	1		5,0	6	52	94	CDRA04090	1		9,0	10	81	131
CDRA04060	1		6,0	6	57	99	CDRA04100	1		10,0	10	87	137

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 40 HRC				±			±	±		
+	+	±	+									

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия D4541 - высокопроизводительные укороченные сверла HPD из быстрорежущей стали PREMIUM HSS-Co общего применения



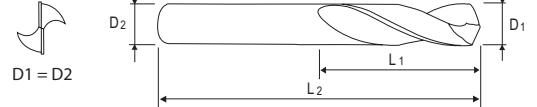
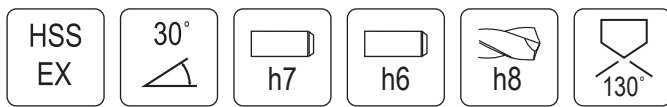
Обозначение	Покрытие TiN	D4541	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм	Обозначение	Покрытие TiN	D4541	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
D4541030	10		3,0	16	48	D4541063	4		6,3	31	75
D4541035	10		3,5	20	52	D4541100	10		10,0	43	93
D4541042	10		4,2	22	66						

⚠ По запросу возможно изготовление с покрытием TiCN (D7541) и TiAlN (DQ541) для серии D4541

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 40 HRC				±			±	±		
+	+	±										

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия DJ543 - высокопроизводительные укороченные сверла HPD-SUS из быстрорежущей стали HSS-EX для обработки нержавеющей стали



Обозначение Покрытие TiN DJ543	Диаметр раб. части D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
DJ543020	5	2,0	12
DJ543021	3	2,1	12
DJ543030	5	3,0	16
DJ543040	5	4,0	22

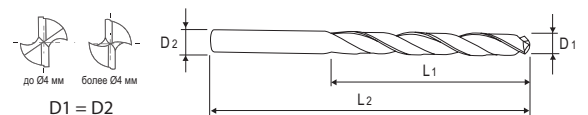
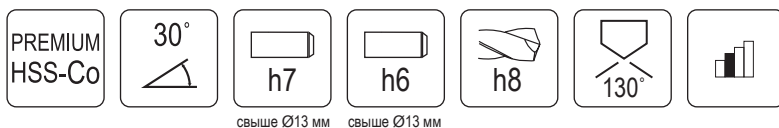
Обозначение Покрытие TiN DJ543	Диаметр раб. части D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
DJ543050	5	5,0	26
DJ543051	10	5,1	26
DJ543060	5	6,0	28

⚠ По запросу возможно изготовление с покрытием TiCN (DW543) и TiAlN (DY543) для серии DJ543

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 40 HRC										
+			±				±		±	+	±	±

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия D4542 - высокоточные короткие спиральные сверла общего применения



Обозначение Покрытие TiN D4542	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
D4542920	10	2,05	24
D4542025	10	2,5	30
D4542035	10	3,5	39
D4542040	10	4,0	43

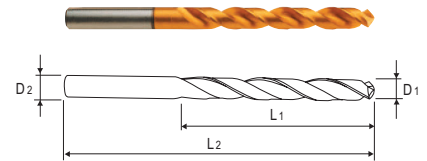
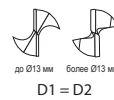
Обозначение Покрытие TiN D4542	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
D4542042	10	4,2	43
D4542050	10	5,0	52
D4542100	10	10,0	87

⚠ По запросу возможно изготовление с покрытием TiCN (D7542) и TiAlN (DQ542).

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC										
+	+	±				±			±	±	±	±

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия DJ544 - высокопроизводительные сверла HPD-SUS нормальной длины из быстрорежущей стали HSS-EX для обработки нержавеющей стали



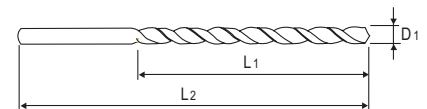
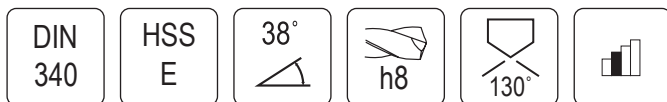
Обозначение Покрытие TiN DJ544	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
DJ544025	35	2,5	30
DJ544049	10	4,9	52

⚠ По запросу возможно изготовление с покрытием TiCN (D7544) и TiAlN (DQ544).

Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
+			±				±		±	+	±	±

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия DL504 - удлиненные сверла из быстрорежущей стали HSS-E для обработки глубоких отверстий



Обозначение Без покрытия DL504	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
DL504021	10	2,1	56
DL504025	10	2,5	62
DL504030	50	3,0	66
DL504040	30	4,0	78

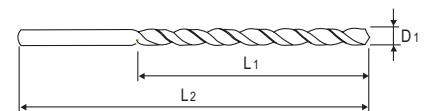
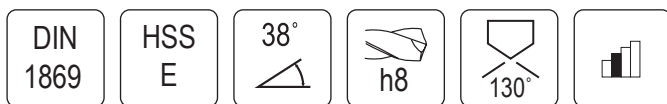
Обозначение Без покрытия DL504	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
DL504050	30	5,0	87
DL504060	10	6,0	91
DL504080	10	8,0	109

⚠ По запросу возможно изготовление с покрытием TiN (DN504), TiCN (DX504) и TiAlN (DT504).

Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
+	+		±			±			±			

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия DL600 - осободлинные шнековые сверла из быстрорежущей стали HSS-E для обработки глубоких отверстий



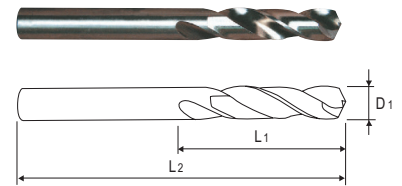
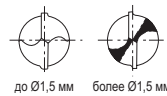
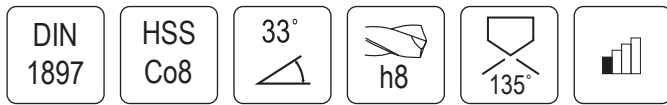
Обозначение Без покрытия DL600	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
DL600085	10	8,5	165

⚠ По запросу возможно изготовление с покрытием TiN (DN600), TiCN (DX600) и TiAlN (DT600).

Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
+	+		±			±			±			

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия D2107 - укороченные сверла с цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали HSSCo8



Обозначение Без покрытия D2107	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
D2107010	20	1,0	6
D2107012	20	1,2	8
D2107013	20	1,3	8
D2107016	30	1,6	10
D2107020	30	2,0	12
D2107029	10	2,9	16
D2107030	30	3,0	16

Обозначение Без покрытия D2107	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
D2107031	30	3,1	18
D2107032	10	3,2	18
D2107033	10	3,3	18
D2107040	10	4,0	22
D2107050	10	5,0	26
D2107120	5	12,0	51
D2107200	2	20,0	66

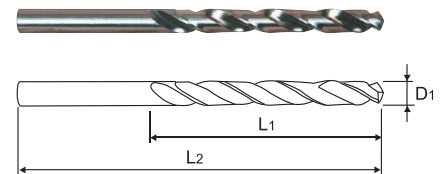
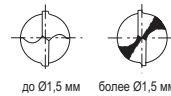
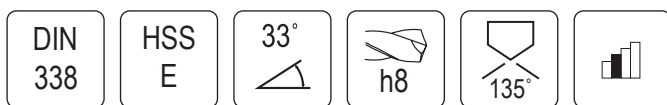
⚠ По запросу возможно изготовление из быстрорежущей стали HSS-E (DL107).

⚠ По запросу возможно изготовление с покрытием TiN (D4107), TiCN (D7107) и TiAlN (DQ107).

Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
+	+		±			±			±	±	±	±

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия DL105 - сверла нормальной длины с цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали HSS-E



Обозначение Без покрытия DL105	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
DL105010	700	1,0	12
DL105012	1000	1,2	16
DL105015	1000	1,5	18
DL105016	550	1,6	20
DL105020	550	2,0	24
DL105025	1308	2,5	30
DL105030	470	3,0	33
DL105032	165	3,2	36
DL105033	151	3,3	36
DL105035	168	3,5	39
DL105040	241	4,0	43
DL105042	259	4,2	43
DL105045	173	4,5	47
DL105050	624	5,0	52
DL105055	169	5,5	57
DL105058	27	5,8	57
DL105060	219	6,0	57
DL105062	34	6,2	63

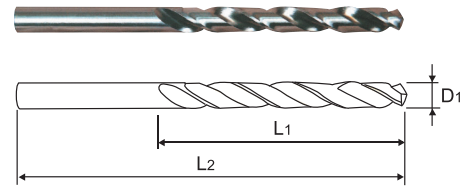
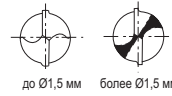
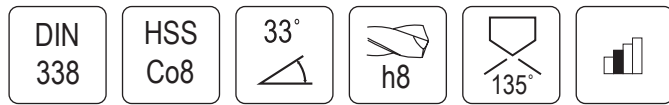
Обозначение Без покрытия DL105	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
DL105065	34	6,5	63
DL105967	27	6,75	69
DL105068	32	6,8	69
DL105070	50	7,0	69
DL105075	62	7,5	69
DL105080	20	8,0	75
DL105085	136	8,5	75
DL105086	22	8,6	81
DL105090	50	9,0	81
DL105091	21	9,1	81
DL105095	30	9,5	81
DL105100	43	10,0	87
DL105102	26	10,2	87
DL105110	9	11,0	94
DL105120	31	12,0	101
DL105140	20	14,0	108
DL105155	20	15,5	120

⚠ По запросу возможно изготовление с покрытием TiN (DN105), TiCN (DX105) и TiAlN (DT105) для серии DL105.

Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
+	+		±			±			±	+	±	±

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия D2105 - сверла нормальной длины с цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали HSSCo8



Обозначение Без покрытия D2105	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
D2105010	60	1,0	12
D2105011	10	1,1	14
D2105012	60	1,2	16
D2105013	10	1,3	16
D2105014	10	1,4	18
D2105015	20	1,5	18
D2105016	20	1,6	20
D2105017	10	1,7	20
D2105018	10	1,75	22
D2105019	50	1,8	22
D2105020	10	1,9	22
D2105021	40	2,0	24
D2105022	20	2,1	24
D2105023	10	2,2	27
D2105024	10	2,3	27
D2105025	10	2,5	30
D2105026	10	2,6	30
D2105027	10	2,9	33
D2105028	10	3,0	33
D2105029	10	3,1	36
D2105030	30	3,2	36
D2105031	20	3,3	36
D2105032	30	3,4	39
D2105033	10	3,5	39
D2105034	10	3,6	39
D2105035	30	4,0	43
D2105036	10	4,1	43
D2105037	10	4,2	43
D2105038	20	4,3	47
D2105039	10	4,4	47
D2105040	30	4,5	47
D2105041	10	4,6	47
D2105042	10	4,7	47
D2105043	10	4,8	52
D2105044	40	5,0	52
D2105045	20	5,1	52
D2105046	30	5,2	52
D2105047	10	5,3	52
D2105048	10	5,4	57

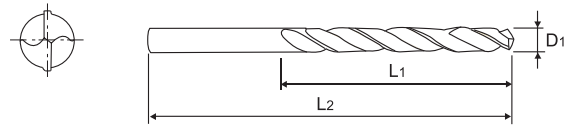
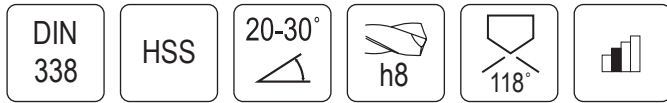
Обозначение Без покрытия D2105	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
D2105055	10	5,5	57
D2105056	10	5,7	57
D2105057	10	5,9	57
D2105058	29	6,0	57
D2105059	10	6,1	63
D2105060	10	6,3	63
D2105061	10	6,5	63
D2105062	10	6,6	63
D2105063	10	6,7	63
D2105064	20	6,8	69
D2105065	10	6,9	69
D2105066	10	7,0	69
D2105067	10	7,2	69
D2105068	10	7,4	69
D2105069	10	7,6	75
D2105070	10	7,7	75
D2105071	10	7,9	75
D2105072	10	8,0	75
D2105073	10	8,4	75
D2105074	20	8,5	75
D2105075	20	8,6	81
D2105076	10	8,7	81
D2105077	20	9,0	81
D2105078	10	9,1	81
D2105079	10	9,3	81
D2105080	10	9,6	87
D2105081	10	9,7	87
D2105082	10	9,9	87
D2105083	20	10,0	87
D2105084	10	10,5	87
D2105085	10	12,0	101
D2105086	10	12,5	101
D2105087	10	13,0	101
D2105088	10	13,5	108
D2105089	10	14,0	108
D2105090	5	15,0	114
D2105091	10	16,0	120
D2105092	10	17,0	125

По запросу возможно изготовление с покрытием TiN (D4105), TiCN (D7105) и TiAlN (DQ105) для серии D2105

Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Автомат. стали ±	Закалённые стали		Чугуны ±	Медь	Бронза	Алюминий ±	Нерж. стали +	Титан ±	Жаропрочн. сплавы ±
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
+	+		±									

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Серия D1105 - сверла нормальной длины с цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали HSS



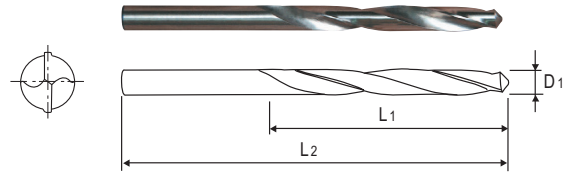
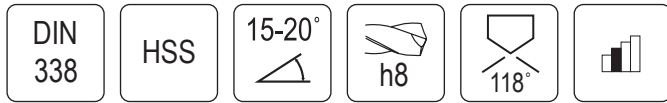
Обозначение Без покрытия D1105	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
D1105005G	30	0,5	6
D1105006G	210	0,6	7
D1105007G	10	0,7	9
D1105008G	210	0,8	10
D1105009G	20	0,9	11
D1105010	10	1,0	12
D1105910	100	1,05	12
D1105011	10	1,1	14
D1105912	200	1,25	16
D1105014	20	1,4	18
D1105015	10	1,5	18
D1105915	100	1,55	20
D1105916	10	1,65	20
D1105017	20	1,7	20
D1105020	200	2,0	24
D1105920	10	2,05	24
D1105021	200	2,1	24
D1105023	100	2,3	27
D1105025	100	2,5	30
D1105026	200	2,6	30
D1105027	50	2,7	33
D1105028	20	2,8	33
D1105029	200	2,9	33
D1105030	200	3,0	33
D1105032	200	3,2	36
D1105033	200	3,3	36
D1105034	200	3,4	39
D1105035	200	3,5	39
D1105036	150	3,6	39
D1105038	100	3,8	43
D1105039	10	3,9	43
D1105040	200	4,0	43
D1105041	100	4,1	43
D1105042	200	4,2	43

Обозначение Без покрытия D1105	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
D1105043	20	4,3	47
D1105044	100	4,4	47
D1105045	50	4,5	47
D1105047	50	4,7	47
D1105049	20	4,9	52
D1105050	200	5,0	52
D1105051	100	5,1	52
D1105052	50	5,2	52
D1105055	200	5,5	57
D1105057	100	5,7	57
D1105060	200	6,0	57
D1105061	20	6,1	63
D1105062	20	6,2	63
D1105063	10	6,3	63
D1105064	10	6,4	63
D1105065	200	6,5	63
D1105067	200	6,7	63
D1105068	50	6,8	69
D1105069	20	6,9	69
D1105070	100	7,0	69
D1105073	50	7,3	69
D1105079	20	7,9	75
D1105080	50	8,0	75
D1105082	50	8,2	75
D1105085	50	8,5	75
D1105090	20	9,0	81
D1105100	50	10,0	87
D1105101	20	10,1	87
D1105102	20	10,2	87
D1105105	20	10,5	87
D1105112	20	11,2	94
D1105117	10	11,7	94
D1105120	20	12,0	101

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	±			±			±	±	±	±

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия D1100 – сверла нормальной длины с цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали HSS для обработки латуни



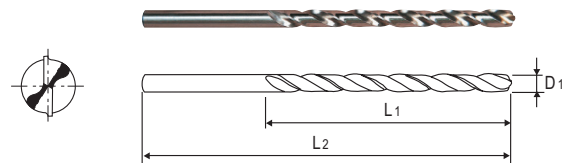
Обозначение Без покрытия D1100	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
D1100015	25	1,5	18
D1100028	28	2,8	33

Обозначение Без покрытия D1100	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
D1100033	10	3,3	36

Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
									±			

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия D2104 – удлинённые сверла с цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали HSSCo8



Обозначение Без покрытия D2104	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
D2104020	10	2,0	85
D2104030	2	3,0	100
D2104040	90	4,0	119
D2104049	20	4,9	132
D2104050	22	5,0	132
D2104060	12	6,0	139
D2104062	10	6,2	148
D2104068	10	6,8	156

Обозначение Без покрытия D2104	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
D2104070	10	7,0	156
D2104080	7	8,0	165
D2104085	5	8,5	165
D2104090	7	9,0	175
D2104100	12	10,0	184
D2104105	5	10,5	184
D2104120	2	12,0	205

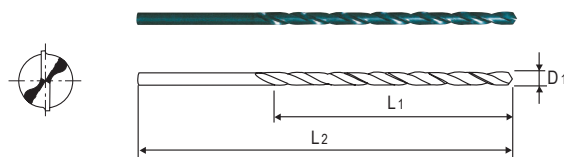
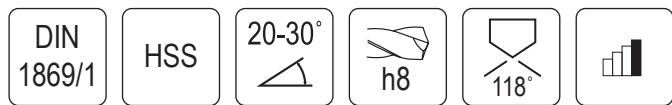
⚠ По запросу возможно изготовление из быстрорежущей стали HSS-E (DL104).

⚠ По запросу возможно изготовление с покрытием TiN (D4104), TiCN (D7104) и TiAlN (DQ104).

Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
						±			±	+	±	±

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия D1121 – осебодлинные сверла с цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали HSS



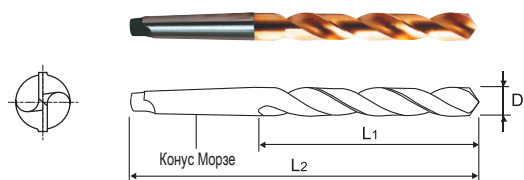
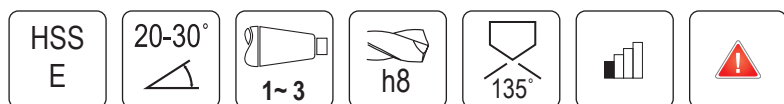
Обозначение Без покрытия D1121	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
D1121030	14	3,0	100
D1121045	8	4,5	125
D1121050	10	5,0	135
D1121060	5	6,0	140

Обозначение Без покрытия D1121	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
D1121080	12	8,0	165
D1121085	5	8,5	165
D1121100	10	10,0	185

Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Автомат. стали ±	Закалённые стали		Чугуны ±	Медь	Бронза	Алюминий ±	Нерж. стали ±	Титан ±	Жаропрочн. сплавы ±
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
+	+		±						±	±	±	±

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия DN221 – укороченные сверла с хвостовиком конус Морзе из быстрорежущей стали HSS-E с покрытием TIN



Обозначение Покрытие TIN DN221	Диаметр раб. части D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм	Конус Морзе
DN221130	13,0	65,5	146,5	1
DN221140	14,0	69,5	150,5	1
DN221155	15,5	77	175	2
DN221160	16,0	77	175	2
DN221170	17,0	80,5	178,5	2
DN221180	18,0	83,5	181,5	2
DN221190	19,0	86,5	184,5	2
DN221195	19,5	90	188	2
DN221200	20,0	90	188	2
DN221210	21,0	93	191	2
DN221220	22,0	95,5	193,5	2

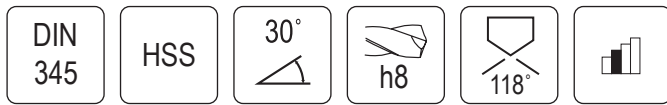
Обозначение Покрытие TIN DN221	Диаметр раб. части D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм	Конус Морзе
DN221230	23,0	99,5	197,5	2
DN221240	24,0	102,5	223,5	3
DN221250	25,0	102,5	223,5	3
DN221265	26,5	105	226	3
DN221270	27,0	108,5	229,5	3
DN221280	28,0	108,5	229,5	3
DN221290	29,0	111	232	3
DN221295	29,5	111	232	3
DN221300	30,0	111	232	3
DN221310	31,0	114	235	3
DN221320	32,0	114	235	3

Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Автомат. стали ±	Закалённые стали		Чугуны ±	Медь	Бронза	Алюминий ±	Нерж. стали ±	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
+	+		±						±	±		

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

⚠ Продукция выведена со склада. Выполняется под заказ.

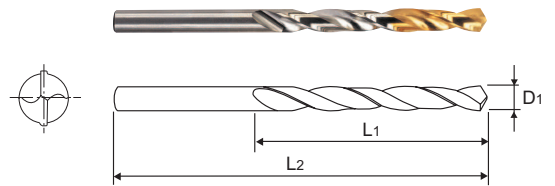
Серия D1GP – сверла нормальной длины с покрытием GOLD-P из быстрорежущей стали HSS



Обозначение Покрытие TIN DN221	Диаметр сверла D1, мм	Длина режущей части L1, мм	Общая длина L2, мм
D1GP125011	20	1,1	14

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	±						±	±	±	

+ оптимальный выбор; ± возможное применение



Набор сверл из быстрорежущей стали с покрытием GOLD-P

Обозначение	Описание	Размеры	Кол.
D1GP165SET1	Из быстрорежущей стали HSS с подточкой перемычки со сведением режущих кромок в точку (Ø1,0 и Ø1,5 - стандартная заточка)	Ø1,0 - 10,0 с шагом 0,5 мм	19 шт.



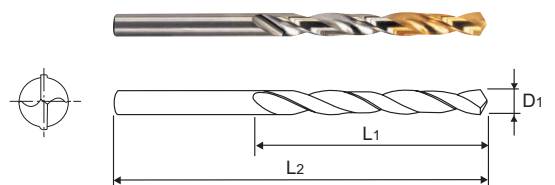
Серия DLGP195 – сверла нормальной длины с покрытием GOLD-P из быстрорежущей стали HSS-E



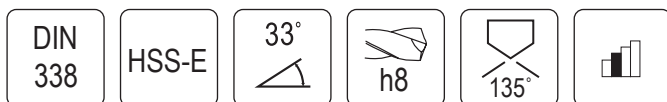
Обозначение Покрытие TIN DN221	Диаметр сверла D1, мм	Длина режущей части L1, мм	Общая длина L2, мм
DLGP195011	100	1,1	12

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	±						±	±	±	

+ оптимальный выбор; ± возможное применение



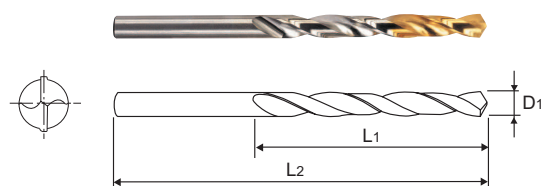
Серия DLGP506 – шнековые сверла для обработки отверстий (тип DH100) с покрытием GOLD-P из быстрорежущей стали HSS-E



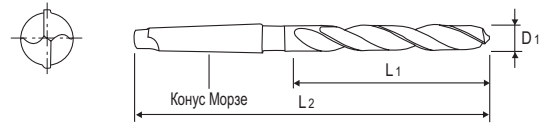
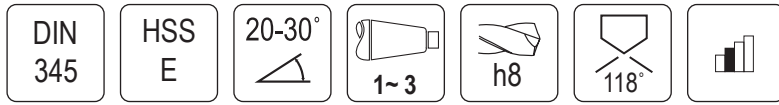
Обозначение Покрытие TIN DN221	Диаметр сверла D1, мм	Длина режущей части L1, мм	Общая длина L2, мм
DLGP195011	100	1,1	12

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	±						±	±	±	

+ оптимальный выбор; ± возможное применение



Серия DL205 – сверла с хвостовиком конус Морзе для тяжелых условий обработки из быстрорежущей стали HSS-E



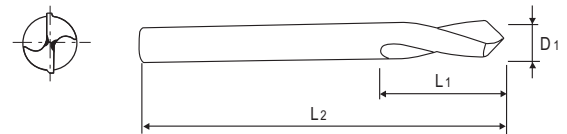
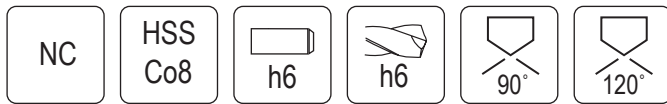
Обозначение Без покрытия DL205	Диаметр раб. части D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм	Конус Морзе
DL205130	3	13,0	101	1
DL205140	23	14,0	108	1
DL205150	23	15,0	114	2
DL205160	3	16,0	120	2
DL205170	3	17,0	125	2
DL205180	23	18,0	130	2
DL205190	3	19,0	135	2
DL205200	5	20,0	140	2

Обозначение Без покрытия DL205	Диаметр раб. части D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм	Конус Морзе
DL205210	6	21,0	145	2
DL205220	3	22,0	150	2
DL205230	3	23,0	155	2
DL205240	3	24,0	160	3
DL205260	3	26,0	165	3
DL205280	3	28,0	170	3
DL205300	3	30,0	175	3

Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
				45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
+	+	±	±			±			±	±		

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия D2306, D2307 – сверла для зацентровки (90° и 120°)



Свёрла с углом 90°

Обозначение D2306	Диаметр D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
D2306030	20	3,0	12
D2306040	20	4,0	12
D2306050	20	5,0	15
D2306060	20	6,0	20
D2306080	21	8,0	25
D2306100	40	10,0	25
D2306120	20	12,0	30

Свёрла с углом 120°

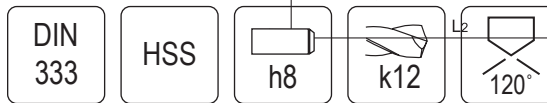
Обозначение D2307	Диаметр раб. части D1, мм	Длина раб. части L1, мм	Общая длина L2, мм
D2307030	15	3,0	12
D2307040	15	4,0	12
D2307050	15	5,0	15
D2307060	15	6,0	20
D2307080	13	8,0	25
D2307100	13	10,0	25

⚠ По запросу возможно изготовление с покрытием TiN (D4306, D4307), TiCN (D7306, D7307) и TiAlN (DQ306, DQ307).

Серия	Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
					45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
D2306	+	+		±					±	±	±		
D2307	+	+		±					±	±	±		

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия DV303, D1303 – универсальные центровочные сверла из быстрорежущих сталей HSS и HSS-EX



Свёрла с углом 90°

Обозначение DV303	Диаметр D1, мм	Диаметр хвостовика D2, мм	Длина напр. части L1, мм	Общая длина L2, мм	
DV303912	14	1,25	3,15	1,6	31,5
DV303016	20	1,6	4,0	2,0	35,5
DV303020	20	2,0	5,0	2,5	40
DV303931	20	3,15	8,0	3,9	50
DV303050	20	5,0	12,5	6,3	63
D1303010	20	1,0	3,15	1,3	31,5

Свёрла с углом 120°

Обозначение DV303	Диаметр D1, мм	Диаметр хвостовика D2, мм	Длина напр. части L1, мм	Общая длина L2, мм	
D1303912	10	1,25	3,15	1,6	31,5
D1303016	200	1,6	4,0	2,0	35,5
D1303020	200	2,0	5,0	2,5	40
D1303025	200	2,5	6,3	3,1	45
D1303931	200	3,15	8,0	3,9	50
D1303050	10	5,0	12,5	6,3	63

Серия	Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Автомат. стали	Закалённые стали		Чугуны	Медь	Бронза	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропрочн. сплавы
	менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC		45 - 55 HRC	55 - 70 HRC							
DV303	+	+		±			±	±	±	±	±	±	±
D1303	+	+		±			±	±	±	±	±	±	±

+ оптимальный выбор; ± возможное применение