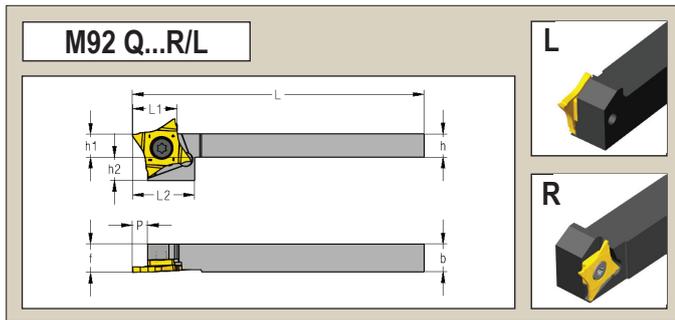


MULTICUT 4 - Державки для отрезных канавочных, резьбовых и копируемых пластин



⚠ Левые державки для левых пластин
Правые державки для правых пластин

Обозначение	Склад		h=h1, мм	h2, мм	b, мм	f, мм	P, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	Пластина	
	R	L										
M92 Q FXCBR/L 2020 K16	8	3	20	-	20	20,3	6,5	125	19,5	-	OFQ16R/L...	23

MULTICUT 4 - Пластины с 4-мя режущими кромками для отрезки и обработки канавок

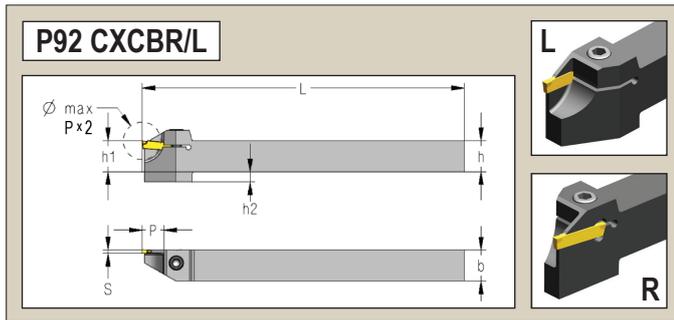
OFQ16R/L...N/R/L. Система M92-Q

Обозначение	Склад		C	P, мм	R, мм	S±0,05, мм	α	Ømax	RH - Пластины для правых державок
	Марка сплавов FM NANOSPEED								
OFQ16R 200 010 N 00	30		N	6,5	0,10	2,00	0°	13,0	 Нейтральное исполнение С правосторонним скосом
									 С левосторонним скосом Нейтральное исполнение

⚠ RH - правосторонние пластины - вращение против часовой стрелки.
LH - левосторонние пластины - вращение по часовой стрелке.

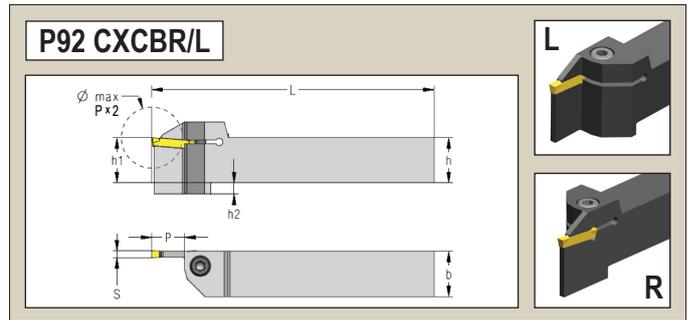
Серия P92 - Отрезка, обработка канавок и точение

Державки для отрезки, обработки канавок и точения под пластины шириной от 1,5 до 2,5 мм



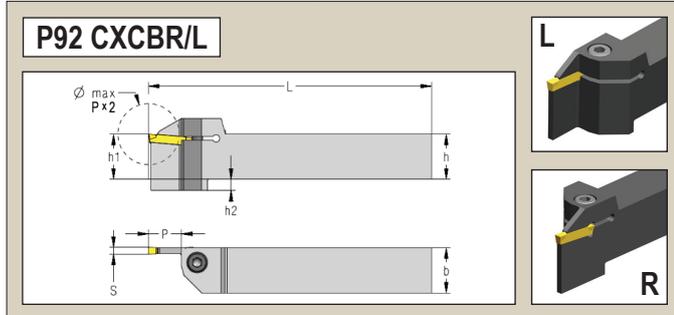
Обозначение	Склад		h, h1, b, мм	h2, мм	P, мм	S, мм	L, мм	
	R	L						
P92 CXCBL/L 1212 K20+25	3	3	12	4	11	2+2,5	125	10
P92 CXCBL/L 2020 K20+25 14	3	-	20	-	14	2+2,5	125	1
P92 CXCBL/L 2020 K20+25 17	5	5	20	-	17	2+2,5	125	1

Державки для отрезки, обработки канавок и точения под пластины шириной от 4 до 5 мм



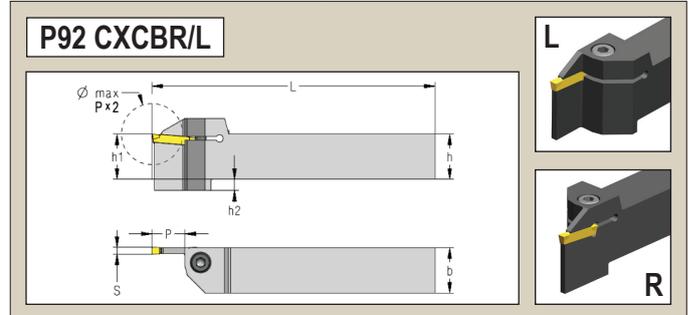
Обозначение	Склад		h, h1, b, мм	h2, мм	P, мм	S, мм	L, мм	
	R	L						
P92 CXCBL/L 2020 K40 17	5	2	20	5	17	4	125	1
P92 CXCBL/L 2525 M40 17	3	2	25	-	17	4	150	2
P92 CXCBL/L 2525 M50 20	2	2	25	-	20	5	150	2

Державки для отрезки, обработки канавок и точения под пластины шириной от 3 до 3,5 мм



Обозначение	Склад		h, h1, b, мм	h2, мм	P, мм	S, мм	L, мм	
	R	L						
P92 CXCBL/L 2020 K30 17	5	6	20	5	17	3,0	125	1
P92 CXCBL/L 2525 M30 17	-	3	25	-	17	3,0	150	2

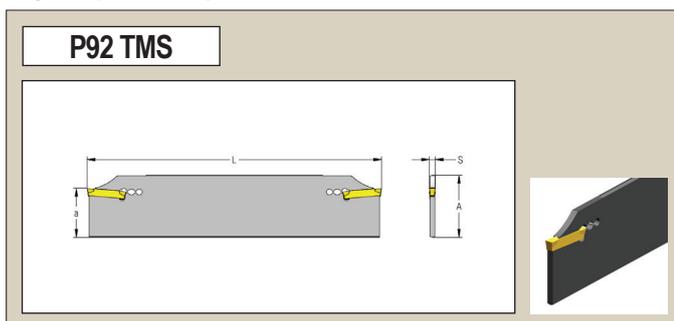
Державки для отрезки, обработки канавок и точения под пластины шириной от 6 до 10 мм



Обозначение	Склад		h, h1, b, мм	h2, мм	P, мм	S, мм	L, мм	
	R	L						
P92 CXCBL/L 3225 P80	3	-	32	-	26	8	170	3

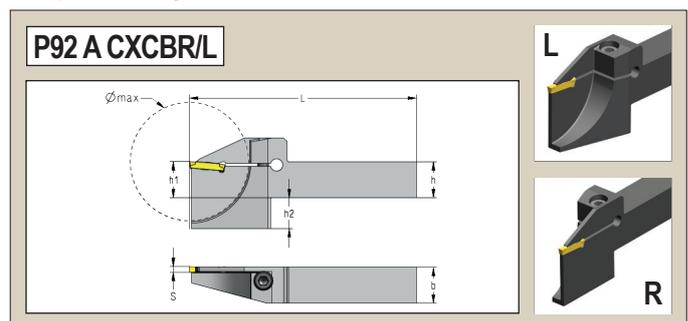
⚠ Державки и пластины должны иметь одинаковый размер "S".

Двухсторонние отрезные лезвия



Обозначение	Склад	A*, мм	a, мм	S, мм	L, мм	
P92 TMS 32 30	3	32	25,0	3,0	150	28

Державки для отрезки прутка с $\varnothing 65$ до $\varnothing 80$ мм и обработки глубоких канавок

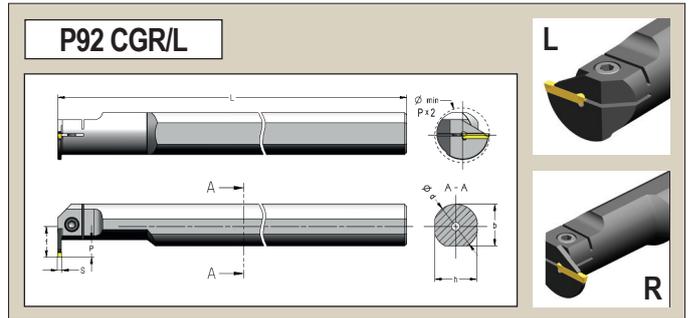
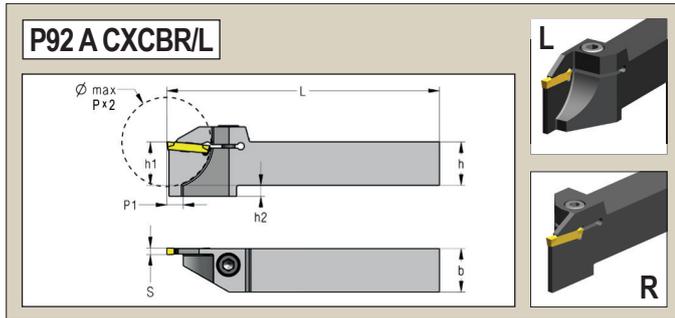


Обозначение	Склад		\varnothing_{max} , мм	h, h1, b, мм	h2, мм	S, мм	L, мм	
	R	L						
P92 A CXCBL/L 2525 M30	2	-	65	25	12	3,0	150	12
P92 A CXCBL/L 2525 P50	2	3	80	25	12	5,0	170	12

Серия P92 - Отрезка, обработка канавок и точение

Державки для отрезки прутка с $\varnothing 42$ до $\varnothing 56$ мм и обработки глубоких канавок

Расточная оправка с внутренним подводом СОЖ для точения и обработки канавок



Обозначение	Склад		\varnothing max, мм	h, h1, b, мм	h2, мм	S, мм	L, мм	
	R	L						
P92 A CXCBR/L 1616 K30 42	3	-	42	16	5	3,0	125	1
P92 A CXCBR/L 2020 K30 42	3	-	42	20	5	3,0	125	1
P92 A CXCBR/L 2020 K30 56	-	3	56	20	5	3,0	125	1

Обозначение	Склад		\varnothing min, мм	d, мм	f, мм	P, мм	S, мм	L, мм	
	R	L							
P92 CGR/L 0025 R30	3	-	32	25	17	10	3,0	200	14
P92 CGR/L 0025 R40	3	-	32	25	17	10	4,0	200	14

⚠ Державки и пластины должны иметь одинаковый размер "S".

Пластины для обработки канавок и точения

BTNG. Система P92

Для чистовой обработки. Специальная геометрия режущей кромки. Горизонтальная режущая кромка с параллельным стружколом. Материал пластины мелкозернистый твердый сплав. Рекомендуется для обработки вязких жаропрочных сплавов.

Обозначение	Склад		\varnothing	L, мм	Is, мм	R, мм	S $\pm 0,025$, мм	
	Марки сплавов							
	GF110	GF110 NANOSPEED						
BTNG 302	60	30	N	20	3,5	0,2	3,0	
BTNG 304	-	30	N	20	3,5	0,4	3,0	
BTNG 402	-	30	N	20	3,5	0,2	4,0	
BTNG 504	30	-	N	25	4,2	0,4	5,0	

CTDS. Система P92

CTDS - для чистовой обработки. Специальная геометрия позволяет осуществлять устойчивое стружкодробление даже при малых глубинах резания.

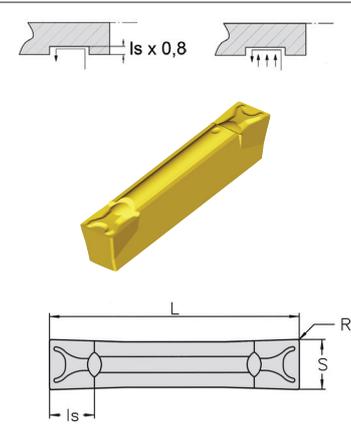
Обозначение	Склад		\varnothing	L, мм	Is, мм	R, мм	S, мм	
	Марки сплавов							
	PM TILOX	KM TILOX						
CTDS 302	30	30	N	20	3,0	0,2	3,0 $^{+0,15}$	

Пластины для обработки канавок и точения

MTNS. Система P92

Универсальные пластины для чистовой и черновой обработки. Горизонтальная режущая кромка с V-образным стружколомом. Специальный стружколом позволяет выполнять глубокие врезания. Рекомендуется для обработки углеродистых сталей низколегированных и конструкционных сталей.

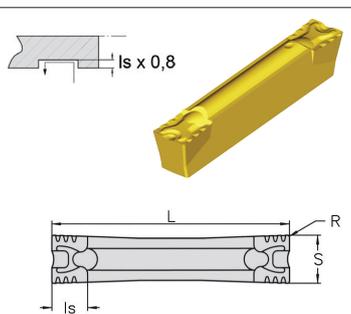
Обозначение	Склад				()	L, мм	Is, мм	R, мм	S, мм
	Марки сплавов								
	PMNANO SPEED	KMNANO SPEED	KM TILOX	PM TILOX					
MTNS 202	-	30	-	-	N	20,10	2,0	0,2	2,05 ^{+0,10}
MTNS 302	30	-	-	-	N	20,00	3,5	0,2	3,0 ^{+0,15}
MTNS 304	50	-	30	-	N	20,00	3,5	0,4	3,0 ^{+0,15}
MTNS 404	30	-	-	80	N	20,00	3,5	0,4	4,0 ^{+0,20}
MTNS 408	50	-	-	-	N	20,00	3,5	0,8	4,0 ^{+0,20}
MTNS 604	-	-	30	-	N	30,00	4,9	0,4	6,05 ^{+0,25}



MTNZ. Система P92

Пластины для черновой обработки. Режущая кромка с большим стружколомом. Отличное стружкодробление при глубине резания Isx0,5. Рекомендуется для углеродистых сталей, низко- и высоколегированных сталей.

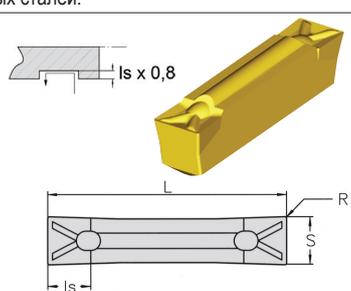
Обозначение	Склад	()	L, мм	Is, мм	R, мм	S, мм
	Марка сплавов PM NANOSPEED					
MTNZ 304	30	N	20,00	3,5	0,4	3,075 ^{+0,075}



VTNS. Система P92

Универсальные пластины для черновой и чистовой обработки. Горизонтальная режущая кромка с V-образным стружколомом. Специальный стружколом позволяет выполнять глубокие врезания. Рекомендуется для обработки углеродистых сталей, низколегированных и конструкционных сталей.

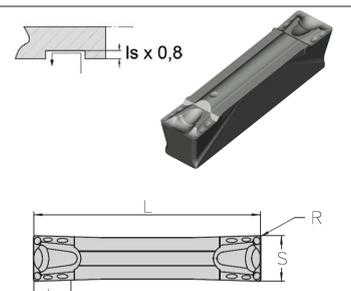
Обозначение	Склад		()	L, мм	Is, мм	R, мм	S, мм
	Марки сплавов						
	PM NANOSPEED	KM TILOX					
VTNS 402	30	60	N	20	3,5	0,2	4,0 ^{+0,20}



XTNS. Система P92

Универсальные пластины для чистовой и черновой обработки. Главная режущая кромка с углом наклона 9°, фаской и положительным вспомогательным углом стружколома 24° обеспечивает отличное стружкоудаление особенно на труднообрабатываемых материалах. Вспомогательные режущие кромки с положительным углом 16° обеспечивают эффективное точение профиля и получение чистовой поверхности.

Обозначение	Склад	()	L, мм	Is, мм	R, мм	S, мм
	Марка сплавов KM TILOX					
XTNS 302	50	N	20,15	3,00	0,2	3,05 +0,15
XTNS 504	30	N	25,15	4,20	0,4	5,05 +0,25



Пластины для обработки канавок и отрезки

BTNN/R/L. Система P92

Отрезные пластины с усиленным стружколомом. Могут использоваться для обработки большинства материалов.

Обозначение	Склад			⌀	L, мм	R, мм	S, мм	α	Рисунок
	Марки сплавов								
	PM NANO SPEED	KM NANO SPEED	KM TILOX						
BTNN 1,5	-	-	30	N	15,50	0,2	1,50	0	
BTNN 2	-	50	-	N	20,02	0,2	2,05	0	
BTNN 3	50	-	-	N	20,10	0,2	3,05	0	
BTNN 4	-	-	80	N	20,10	0,2	4,05	0	

BTNN/R/L. Система P92

Пластины со специально отполированными режущими кромками.

Обозначение	Склад		⌀	L, мм	R, мм	S, мм	α	Рисунок
	Марка сплавов GF110 NanoSpeed							
BTNN 3	30		N	20,10	0,2	3,05	0	

⚠ Новая технология нанесения покрытия увеличивает прочность сцепления покрытия с твердым сплавом и срок службы инструмента.

CTD/R/L-ALU. Система P92

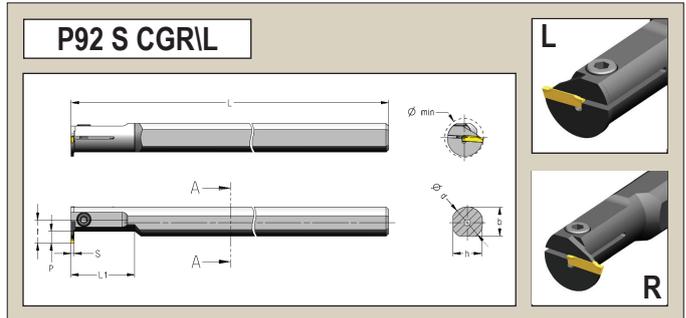
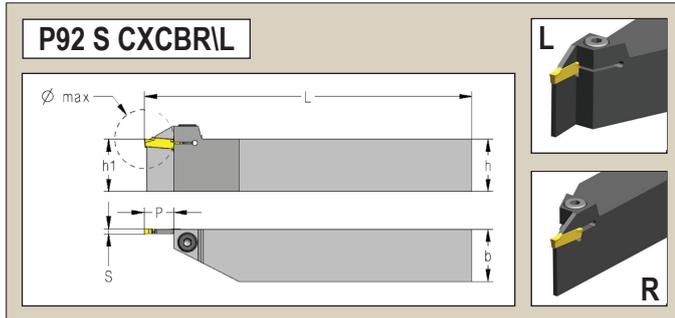
Специальная геометрия режущей части. Пластины со специальной геометрией ALU рекомендуются для высокоскоростной обработки цветных металлов, автоматных сталей, тонкостенных деталей, трубчатых деталей.

Обозначение	Склад		⌀	L, мм	R, мм	S, мм	α	Рисунок
	Марка сплавов KM ALU SPEED							
CTD 3 ALU	30		N	20	0,2	3,0 +0,15	0	

Серия P92 S - Отрезка и обработка канавок

Державки для отрезки и обработки канавок

Расточные державки с внутренним подводом СОЖ для обработки внутренних канавок



Обозначение	Склад		\varnothing_{max} , мм	h, мм	h1, мм	b, мм	S, мм	L, мм	
	R	L							
P92 S CXCBR\I 2525 M20	-	3	22	25	25	25	2	150	11

Обозначение	Склад		\varnothing_{min} , мм	d, мм	f, мм	P, мм	S, мм	L, мм	L1, мм	
	R	L								
P92 S CGR\I 0016 P20	3	-	20,0	16	11	7,0	2	170	26	7

Пластины двухкромочные для отрезки и обработки канавок

BTNS. Система P92 S

Отрезная пластина специальной геометрии предоставляет возможность качественного контроля над дроблением стружки. Используется для большинства материалов.

Обозначение	Склад		⌀	L, мм	R, мм	S(±0,1), мм	α	
	Марка сплавов	PM NANOSPEED						
BTNS 2	30	N	14,00	0,2	2,00	0		

ITN S/R/L. Система P92 S

twin-cut | тип: "IT". Специальная геометрия режущей кромки с усиленными кромками и большим стружколомом.

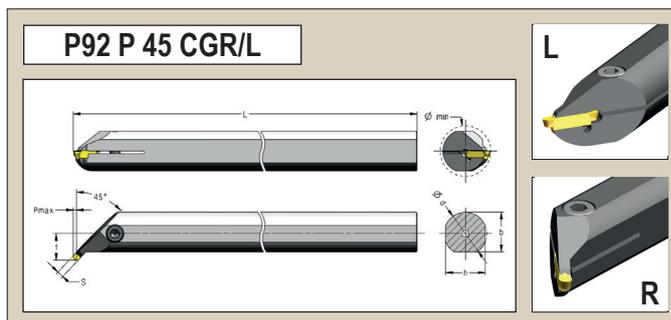
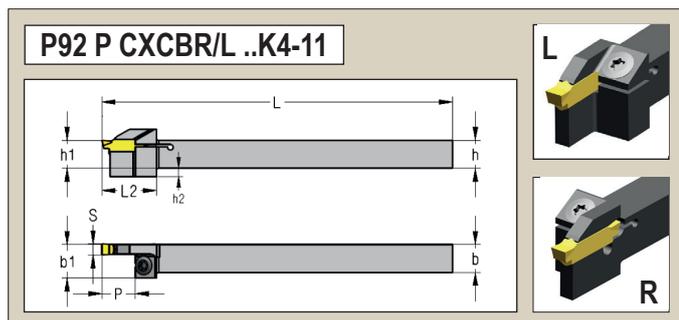
Обозначение	Склад		⌀	L, мм	R, мм	S(±0,1), мм	α	
	Марка сплавов	PM NANOSPEED						
ITNS 2	30	N	14,00	0,2	2,00	0		

- Рекомендуется для:
- ✓ легированных сталей;
 - ✓ нержавеющей сталей;
 - ✓ прерывистого резания.

Серия P92 P - Высокоточный инструмент

Высокоточные державки для станков автоматов продольного точения

Высокоточные оправки с отверстием для внутреннего подвода СОЖ



Обозначение	Склад		h, h1,	h2,	b1,	P,	S,	L,	L2,	
	R	L	b, мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
P92 P CXCBRL 1212 K4 11	5	-	12	-	11	4	125	19,5	4	4

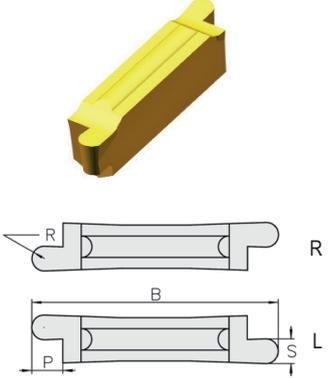
Обозначение	Склад		Ø min,	d,	f,	Pmax,	S,	L,	
	R	L	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
P92 P 45 CGR/L 0025 R4	-	3	28	25	15,5	1,5	4	200	1

⚠ Цифры **4,5** и **6** показывают посадочный размер пластины. Для правильного выбора, цифра на пластине должна соответствовать цифре на державке, например: P92 P CXCBRL 0808 K**4** и OTX 4 050R.
Державка, маркированная цифрами **5+6**, например: P92 P CXCBRL 1616 K**5+6**, может применяться с двумя пластинами OTX **5** или OTX **6**:
OTX **5-S** = 5 мм максимум;
OTX **6-S** = 6,5 мм максимум.

⚠ Левые пластины устанавливаются на правые державки.
Правые пластины устанавливаются на левые державки.

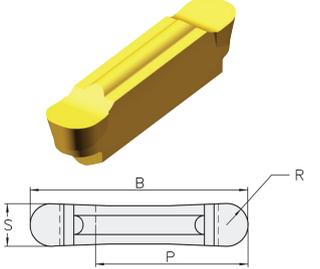
Радиусные пластины для обработки канавок и профильной обработки

P92 P OTX R..R/L. Система P92 P

Обозначение	Склад		⌀	B ^{-0,1} , мм	P, мм	R, мм	S ^{-0,05} , мм	
	Марка сплавов	KM NANOSPEED						
OTX 4 R 100R		30	R	19,2	3,0	1,00	2,00	

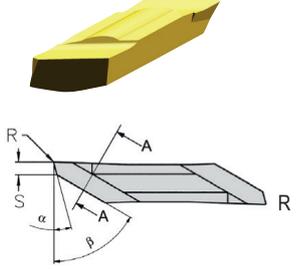
P92 P OTX R N. Система P92 P

Для тонкой чистой обработки. Высокоточная пластина с полным радиусом и передним углом 5°.

Обозначение	Склад		⌀	B ^{-0,1} , мм	P, мм	R, мм	S ^{-0,2} , мм	
	Марка сплавов	PM NANOSPEED						
OTX 4 R 200N		20	N	19,2	11	2,00	4,00	

Пластины DECO для токарных автоматов продольного точения

P92 P OTX4. Система P92 P

Обозначение	Склад		⌀	S, мм	R, мм	α	β	
	Марка сплавов	PM NANOSPEED						
OTX 4 DECO SL0660 R01		20	R	0,6	0,1	15°	60°	

Пластины для отрезки и обработки канавок

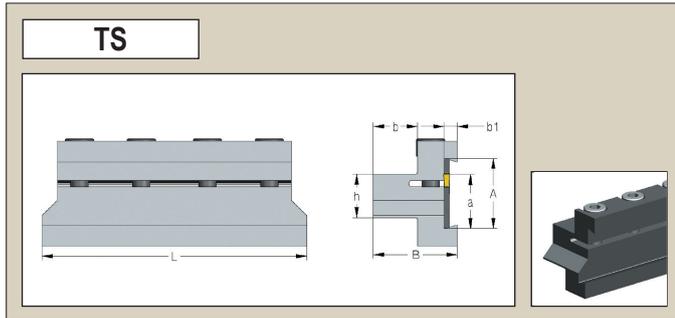


SNP N/R/L. Система Passt Perfekt

Обозначение	Склад		R, мм	S±0,1, мм	α	
	Марки сплавов KM TILOX	()				
SNPN 20	30	N	0,2	2,0	0°	

⚠ Геометрия SUPERNOVA. Геометрия с усиленной режущей кромкой рекомендуется для обработки низколегированных и нержавеющей сталей в условиях недостаточной жесткости системы СПИД.

Инструментальный блок для отрезных лезвий - Система Edge Cutting



Обозначение	Склад	A, мм	a, мм	h, мм	B, мм	b, мм	b1, мм	L, мм	
TS 32 25	3	32	25,0	25	38	20	6	120	M8x25; P6

Пластины - ISO

Для углеродистых и легированных сталей

Обозначение	Склад	R, мм	Рисунок
CCGT 09T302 AK K10	30	0,2	
CCGT 09T304 AK K10	30	0,4	

Для нержавеющей сталей

Обозначение	Склад	R, мм	Рисунок
DCGT 11T302 AK K10	30	0,2	
VCGT 110302 AK K10	30	-	
VCGT 160404 AK K10	30	0,4	