

☺ Оптимальный выбор

☺ Работает хорошо



Стандарт	DIN-EN22568	DIN-EN22568	DIN-EN22568
Материал	HSS	HSS	HSS
Покрытие	Полирование	Полирование	Полирование
Допуск	ISO/6g	ISO/6g	A
Диапазон размеров	M2-M52	M2-M52	1/8-2"
Тип резьбы	M	MF	G
№ по каталогу	100-99M...	110-99M...	400-99G...
Страница	2	2	2

P

M

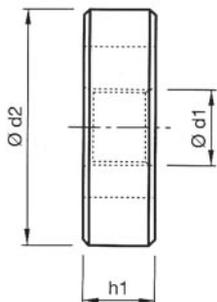
K

N

S

H

ISO	Материал	Свойства	№	2	2	2	
P	Сталь Конструкционные, углеродистые и легированные незакаленные стали HB 140-310, $\sigma_B=500...1200$ МПа	HB 140	1.1	☺	☺	☺	
		HB 180	1.2	☺	☺	☺	
		HB 220	1.3	☺	☺	☺	
		HB 260	1.4	☺	☺	☺	
		HB 310	1.5	☺	☺	☺	
	Высокопрочные сложнлегированные	30...50 HRC	1.6	☺	☺	☺	
M	Нержавеющая сталь	Аустенитная (12X18H10T)	$\sigma_B 500...800$ МПа	2.1	☺	☺	☺
		Ферритная (12X13)	$\sigma_B 500...800$ МПа	2.2	☺	☺	☺
		Аустенитно-ферритная (08X22H6T) (дулекс)	$\sigma_B 500...800$ МПа	2.3	☺	☺	☺
		Мартенситная (40X13)	$\sigma_B 800...1300$ МПа	2.4	☺	☺	☺
K	Чугун	Серый	HB 170...240	3.1	☺	☺	☺
		Ковкий	HB 130...230	3.2	☺	☺	☺
		Сверхпрочный (с шаровидным графитом)	HB 180...260	3.3	☺	☺	☺
N	Цветные металлы и неметаллические материалы	Алюминиевые сплавы (деформированные)	HB 60...100	4.1	☺	☺	☺
		Литейные алюминиевые сплавы	Si<10%	4.2	☺	☺	☺
			Si>10%	4.3	☺	☺	☺
		Сплавы на медной основе	латунь	4.4	☺	☺	☺
			бронза	4.5	☺	☺	☺
			медь	4.6	☺	☺	☺
	Термопластики	----	4.7				
	Композиционные материалы	----	4.8				
	Технический графит	----	4.9				
	Керамика	----	4.10				
S	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы	$\sigma_B < 900$ МПа	5.1			
			$\sigma_B > 900$ МПа	5.2	☺	☺	☺
		Никелевые сплавы	$\sigma_B > 900$ МПа	5.3	☺	☺	☺
H	Закаленные материалы	Закаленная сталь	45...55 HRC	6.1	☺	☺	☺
			55...62 HRC	6.2	☺	☺	☺
		Отбеленный чугун	55 HRC	6.3	☺	☺	☺



 Универсальное применение

M

DIN-EN 22568

HSS

Полирование

ISO/6g

1,75xP



Резьба	Шаг, P мм	d2	h1	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога UFS - 29
M4	0,7	20	5	100-99M4	5	236
M6	1	20	7	100-99M6	5	
M8	1,25	25	9	100-99M8	5	
M10	1,5	30	11	100-99M10	5	
M12	1,75	38	14	100-99M12	5	

MF

DIN-EN 22568

HSS

Полирование

ISO/6g

1,75xP



Резьба	Шаг, P мм	d2	h1	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога UFS - 29
MF8	1	25	9	110-99M8x1	5	237
MF12	1,25	38	10	110-99M12x1,25	5	
MF12	1,5	38	10	110-99M12x1,5	5	


G

DIN-EN 22568

HSS

Полирование

A

1,75xP



Резьба	Шаг, P мм	d2	h1	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога UFS - 29
1/2	14	45	14	400-99G 1/2	5	242
3/4	14	55	16	400-99G 3/4	5	