

AFC

Компания «ARNO FREDERICH CARBIDES» AFC (Германия) является крупнейшим в Европе поставщиком заготовок из твёрдого сплава для изготовления режущего инструмента. На фирме сосредоточены все стадии процесса: начиная от НИОКР и заканчивая контролем качества готовых изделий.

В настоящее время выпускаются стержни – заготовки из твёрдого сплава со следующими параметрами:

- ✓ диаметром – от 0,8 до 45,2 мм;
- ✓ диаметром – от 0,8 до 45,2 мм;
- ✓ шлифованные по качеству h6, и не шлифованные;
- ✓ с отверстиями для подачи СОЖ – одно, два или три прямых, либо винтовых отверстия;
- ✓ без отверстий.

Кроме того, производятся самые разнообразные виды заготовок твердосплавного инструмента, такие как: заготовки с формованными канавками для изготовления свёрл и концевых фрез, «колоски» для свёрл глубокого сверления (ружейных свёрл), твердосплавные диски – заготовки для дисковых пил, призматические стержни и т.д.

Марка	Процентное содержание кобальта, %	Твердость		Предел прочности при изгибе, Н/мм ²	Размер зерна	Область применения
		HV ₃₀ , кг/мм ²	HRA			
AF K20 CF	80	1710	925	>3200	7	Изготовление инструмента для обработки серого и отбелённого чугунов, закалённых сталей, пластиков и стеклопластиков, алюминиевых сплавов.
AF K40 UF	100	1610	919	4100	6	Изготовление свёрл, фрез, гравёров для обработки титановых сплавов, жаропрочных сплавов, нержавеющей сталей аустенитного класса, серого чугуна, стеклопластиков.
AF K44 EF	120	1680	923	>4000	5	Изготовление свёрл и фрез для обработки титановых сплавов, жаропрочных и нержавеющей сталей, закалённых сталей, серого чугуна, стеклопластиков и композитных материалов. Первый выбор для изготовления машинных метчиков.
AF K34 EF	90	1950	939	4600	2	Изготовление свёрл и фрез для обработки антизадириных материалов, нержавеющей сталей, композитных материалов, а также для изготовления высокоскоростного режущего инструмента. Подходит для сухой обработки.
AFK10UF	60	1900	938	>4000	6	"Изготовление РСВ свёрл и роутеров диаметром от 0,5 мм для сверления композитных материалов (печатных плат). А также для изготовления свёрл глубокого сверления и развёрток."
AF K34 SF	90	2000	944	>3900	2	Изготовление инструмента для обработки алюминиевых сплавов, пластиков и стеклопластиков.
AF K45 EF	130	1700	924	>3900	3	Изготовление инструмента для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей, титана и неметаллических материалов.

Стержни без отверстий

Стержни без отверстия длиной 310 мм – 001.XX.XXX

Стержни без отверстия длиной 330 мм – 003.XX.XXX

Стержни без отверстия длиной 415 мм – 004.XX.XXX

Сплавы:

AF K10 UF XXX.66.XXX

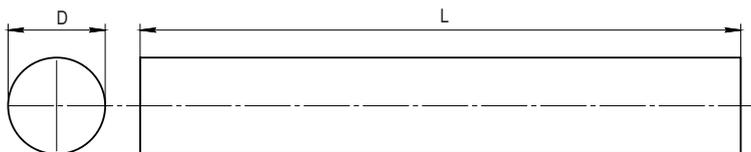
AF K40 UF XXX.70.XXX

AF K20 CF XXX.78.XXX

AF K44 EF XXX.62.XXX

AF K34 EF XXX.49.XXX

AF K45 EF XXX.53.XXX



Пример обозначения: AF K40UF003.70.120-h6 - твердосплавный стержень без отверстия для подвода СОЖ, Ø12 мм, длиной 330 мм, шлифованный, из сплава AFK40UF

Dh6, мм	L+10, мм	Обозначение, шлифованные по h6	На складе
3	330	003.78.030-h6	10
3	330	003.49.030-h6	40
3	330	003.40.030-h6	100
3	330	003.62.030-h6	100
4	330	003.78.040-h6	10
4	330	003.49.040-h6	50
4	330	003.40.040-h6	150
4	330	003.62.040-h6	200
5	330	003.78.050-h6	10
5	330	003.49.050-h6	40
5	330	003.40.050-h6	100
5	330	003.62.050-h6	100
6	330	003.78.060-h6	20
6	330	003.49.060-h6	50
6	330	003.40.060-h6	150
6	330	003.62.060-h6	250
7	330	003.40.070-h6	10
7	330	003.62.070-h6	20
8	330	003.78.080-h6	20
8	330	003.49.080-h6	20
8	330	003.40.080-h6	150
8	330	003.62.080-h6	200
9	330	003.62.090-h6	10
10	330	003.78.100-h6	20
10	330	003.49.100-h6	20
10	330	003.40.100-h6	150

Dh6, мм	L+10, мм	Обозначение, шлифованные по h6	На складе
10	330	003.62.100-h6	200
12	330	003.78.120-h6	20
12	330	003.49.120-h6	20
12	330	003.40.120-h6	100
12	330	003.62.120-h6	200
14	330	003.78.140-h6	20
14	330	003.49.140-h6	20
14	330	003.40.140-h6	100
14	330	003.62.140-h6	100
16	330	003.78.160-h6	20
16	330	003.49.160-h6	20
16	330	003.40.160-h6	100
16	330	003.62.160-h6	150
18	330	003.78.180-h6	10
18	330	003.49.180-h6	10
18	330	003.40.180-h6	50
18	330	003.62.180-h6	50
20	330	003.78.200-h6	20
20	330	003.49.200-h6	10
20	330	003.40.200-h6	100
20	330	003.62.200-h6	100
25	330	003.78.250-h6	5
25	330	003.49.250-h6	3
25	330	003.40.250-h6	15
25	330	003.62.250-h6	15