

Поворотный стол для станка с ЧПУ

MRT200



Устанавливаемый сверху двигатель обеспечивает оптимальный ход по оси Y. Высокая жесткость в сочетании с низкими затратами по введению в эксплуатацию

Характеристики:

■ Минимальное соприкосновение

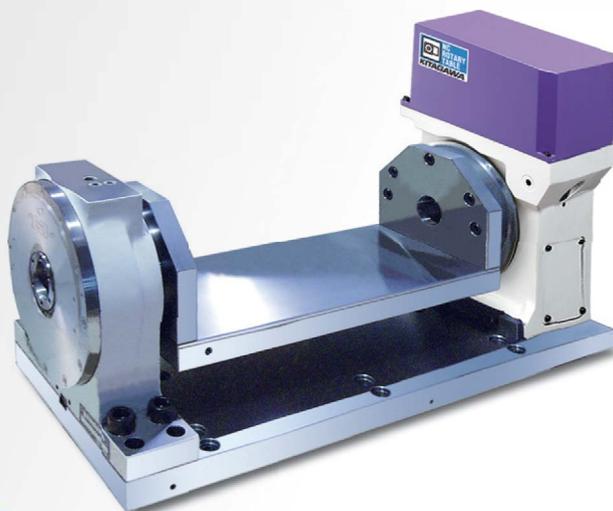
Минимальное соприкосновение со стороны стойки и и стороны ограждения от брызг обеспечивает оптимальную рабочую зону при 5-осевой обработке. Подходит для использования с чалкой.

■ Высокое соотношение цены и производительности

Установочные размеры патрона или тисков эквиваленты серии MR.

■ Компактный дизайн с системой пневмозажима

Компактный дизайн и небольшой вес, характерные для серии MR. Простая установка с помощью системы пневмозажима.



Тех. характеристики

Диаметр стола, мм	Посадочный диаметр на столе, мм	Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	Высота центра, мм	Способ зажима	Момент затяжки (в пневматической системе 0,5 МПа)	Сервопривод (для спецификации FANUS)	Передаточное отношение
φ 202	φ 65H7	φ 45	140	Пневматический	350	αiF4/5000	1/90
Максимальная скорость шпинделя		Точность индексации, (сек.)	Повторяемость, (сек.)	Масса, (кг)	Ручная задняя бабка (опционально)	Пиноль (опционально)	Поворотный шарнир (опционально)
Спецификация Fanus (мин ⁻¹ /при об.мотора 3000 мин ⁻¹)	Спецификация M signal (мин ⁻¹ /при об.мотора 3000 мин ⁻¹)						
33.3	33.3	20	4	70	MR200RN	MSR142A	RJ40H20Q02 Hydraulic/Pneumatic-4-port

