



Carmex
Precision Tools Ltd.

x-treme thread cutting™

Tiny Tools New Products

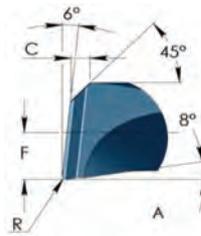


Metric 2014 - 2015

CMR

Многофункциональный инструмент

Сокращение времени обработки и количества инструментов.



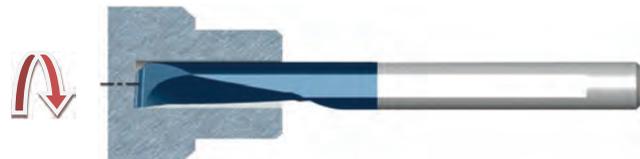
Обозначение		D, мм	L1, мм	L, мм	R, мм	F, мм	C, мм	Мин. обраб. Ø, мм*	Оправка
CMR/L 4 R0.1 L10	○	4	10	51	0,1	1,8	1,1	4	SIM...H4
CMR/L 4 R0.1 L15	○		15						
CMR/L 5 R0.2 L10	○	5	10	51	0,2	2,3	1,3	5	SIM...H5
CMR/L 5 R0.2 L15	○		15						
CMR/L 6 R0.2 L12	○	6	12	58	0,2	2,8	1,5	6	SIM...H6
CMR/L 6 R0.2 L18	○		18						

* Минимальный диаметр обработки.

Специальная форма стружечной канавки позволяет использовать резцы сечение которых максимально приближено к диаметру обрабатываемого отверстия.



Формирование и растачивание не глубоких отверстий в сплошном материале

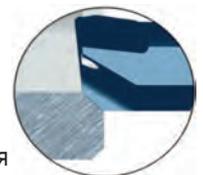


Растачивание, контурное точение



Снятие фаски

Фаска 45° может обрабатываться дополнительной кромкой расположенной с другой стороны резца



Рекомендуемые режимы резания

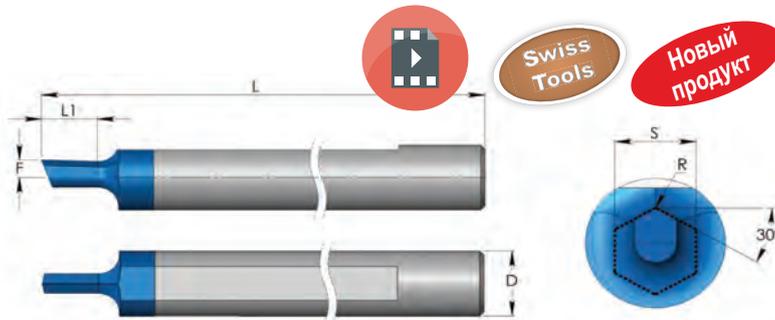
Группа материала по ISO	Материал	Скорость резания м/мин
P	Низкоуглеродистые и литейные стали	20-75
	Высокоуглеродистые и легированные стали	20-75
	Высоколегированные и инструментальные стали	20-60
M	Нержавеющая сталь	20-60 20-50 20-70
K	Чугун	20-90
N	Цветные металлы	40-150
		20-100
		40-150
S	Жаропрочные сплавы	15-60
H	Закаленные материалы	-

Изготавливается из сплава ВМК с многослойным PVD покрытием.

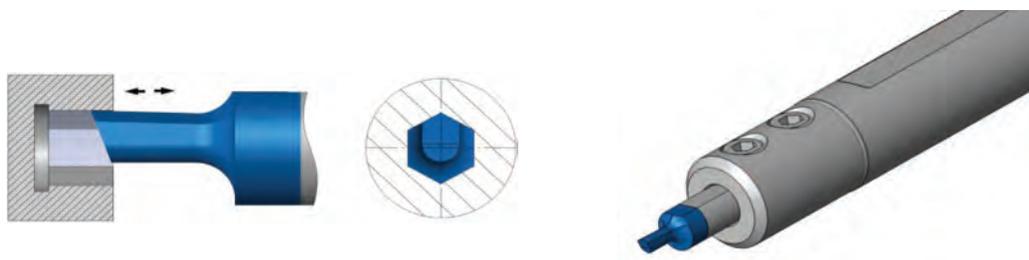
Рекомендуемая подача: 0,01-0,03 мм/об

НК

Долбежный резец для формирования внутренних шестигранников на токарных станках с ЧПУ



Обозначение	S, мм	D, мм	L1, мм	L, мм	R, мм	F, мм	Мин. обраб. Ø, мм	Оправка
НК 2 S23 L4	2,3-2,9	5	4	51	0,05	1,35	2,2	SIM...H5
НК 3 S30 L5	3,0-4,0	5	5,5	51			2,9	SIM...H5
НК 4 S40 L6	4,0-5,0	5	6,5	51	0,1		3,9	SIM...H5
НК 5 S50 L9	5,0-8,0	7	9,5	62			4,9	SIM...H7



Рекомендуемые режимы резания

Материал	Минутная подача (Скорость резания), мм/мин	Глубина резания t, мм
Мягкие сплавы	10000	0,15-0,2
Чугун / Сталь	6000	0,05-0,12
Нержавеющая сталь Улучшенная сталь	5000	0,03-0,05

Изготавливается из сплава ВМК с многослойным PVD покрытием.