

Серии ВВ218 (Ø 450 мм) и ВВ221 (Ø 530 мм)

Трёхкулачковые клиновые механизированные патроны общего назначения с увеличенным сквозным отверстием и изготавливаются из высокоуглеродистой стали. Клиновая конструкция кулачков позволяет на 20% снизить время зажима заготовки в патроне по сравнению с другими сериями патронов.

ВВ218 (Ø 450 мм)

- Сквозное отверстие 166,5 мм;
- Отверстие для подачи СОЖ на каждом мастер кулачке;
- Диапазон зажима от 128 до 450 мм;
- Ход кулачков 10,6 мм;
- Ход плунжера 23 мм;
- Максимальное усилие разжима: 70 кН;
- Максимальное усилие зажима 210 кН;
- Усилие зажима при максимальной скорости вращения: 133 кН;
- Максимальная скорость вращения 2000 об./мин.;
- Вес с незакаленными кулачками - 171 кг.;
- Момент инерции: 3,65 кг х м²;
- Максимальное давление 2,12 МПа (21, 2 кгс/см²).

Обозначение	Размеры, мм			n max, об/мин	Вес, кг
	A	F	Диапазон зажима		
Без переходного фланца					
ВВ218	450	166,5	128-450	2000	157

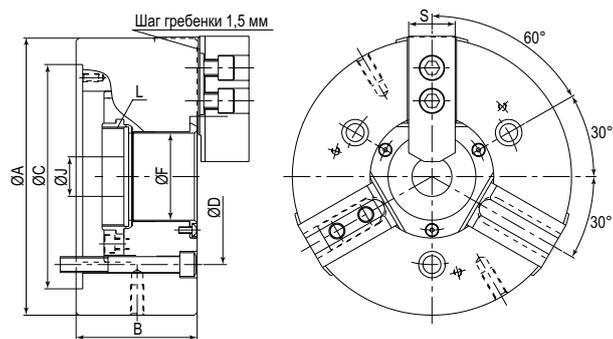


Рис. 1

ВВ221 (Ø 530 мм)

- Сквозное отверстие 166,5 мм;
- Отверстие для подачи СОЖ на каждом мастер кулачке;
- Диапазон зажима от 128 до 530 мм;
- Ход кулачков 10,6 мм;
- Ход плунжера 23 мм;
- Максимальное усилие разжима: 70 кН;
- Максимальная сила зажима 210 кН;
- Усилие зажима при максимальной скорости вращения: 108 кН;
- Максимальная скорость вращения 2000 об./мин.;
- Вес с незакаленными кулачками - 241, 6 кг.;
- Момент инерции: 8,08 кг х м²;
- Максимальное давление 2,37 МПа (24, 2 кгс/см²).

Обозначение	Размеры, мм			n max, об/мин	Вес, кг
	A	F	Диапазон зажима		
Без переходного фланца					
ВВ221	530	166,5	128-530	2000	228

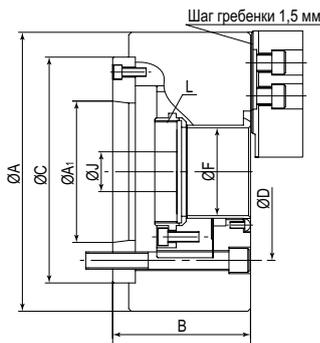


Рис. 2

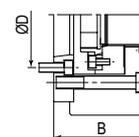


Рис. 3

Рис. 1 - крепление патрона через переходной фланец по ГОСТ 24351 или DIN 6350.

Рис. 2 и рис. 3 - крепление патрона непосредственно на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595 тип К, DIN 55026 и ISO 702/1.

Подходящие кулачки

Базовые незакаленные кулачки



SB15N1 / SB15N1-110

Закаленные кулачки



HB15N1



В комплект входят: базовые кулачки, пазовые сухари, винты для крепления накладных кулачков, винты для крепления патрона к шпинделю станка, ключи для всех винтов, заготовка переходника.

Заготовка переходника для соединения тяги и патрона поставляется с припуском под нарезание соответствующей резьбы.

Для заказа переходного фланца укажите типоразмер шпинделя и стандарт его исполнения.