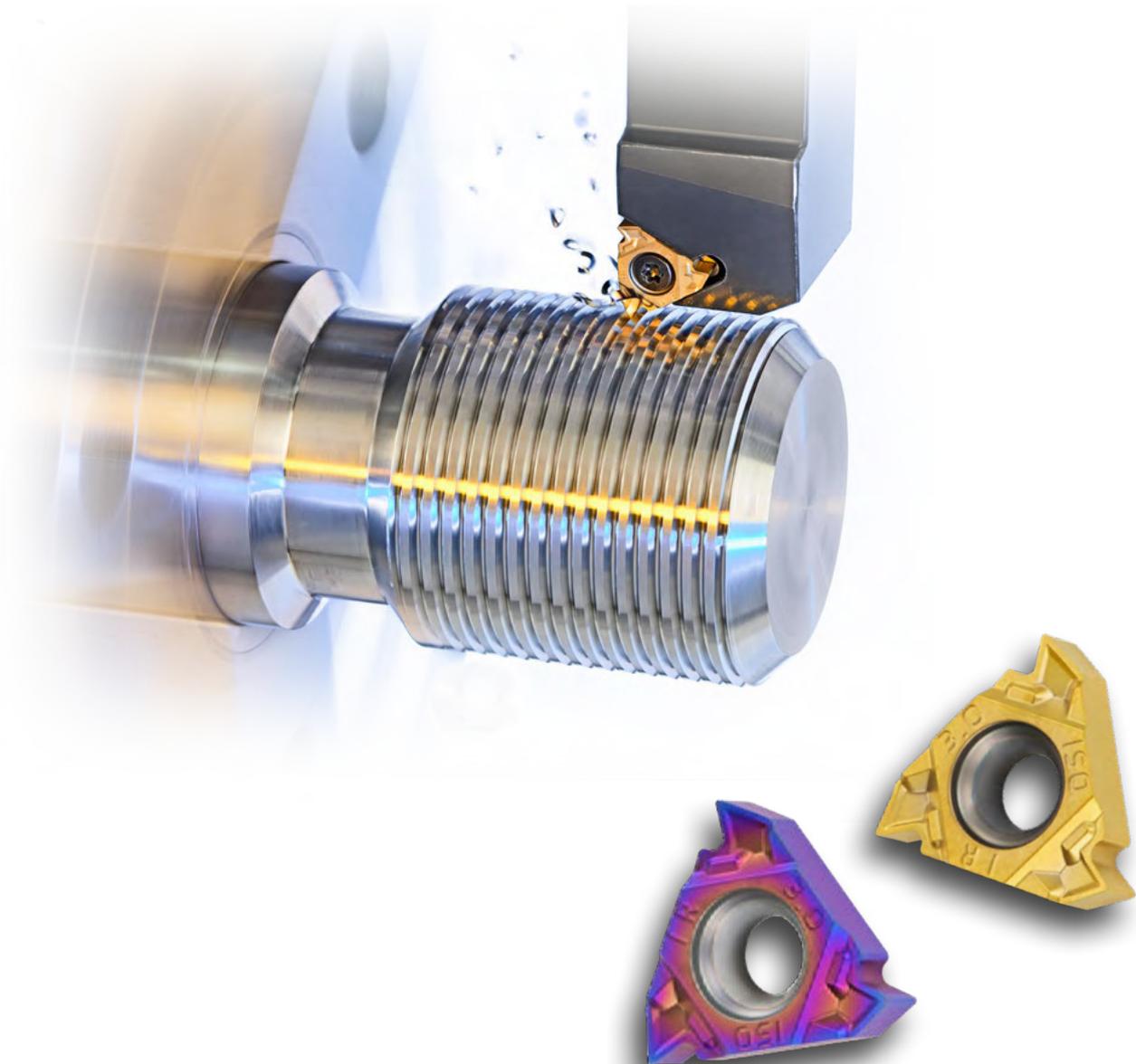


Туре - К Резьбовые пластины



Metric

Type - K

Новая линейка резьбовых пластин со спеченным стружколомом. Применяется для обработки широкого спектра материалов. Высокая производительность.

Передовые технологии позволили получить точный рабочий профиль без последующих добавочных операций после прессовки.

Type - K резьбовые пластины для нарезания резьб различных стандартов.

- Открытый профиль 60° и 55°
- ISO
- UN
- Витворт - 55°
- BSPT
- NPT

Характеристики:

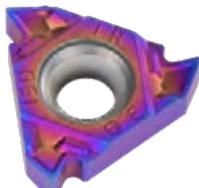
- эффективное разделение и удаление стружки
- прочная режущая кромка
- высокая износостойкость
- пластины используются со стандартными резьбовыми токарными державками

Сплавы:



KMR

Универсальный сплав, все основные группы обрабатываемых материалов (сталь, нержавеющая сталь, труднообрабатываемые материалы, цветные металлы). Подходит для средне и высокоскоростной обработки. Многослойное покрытие обеспечивает высокую износостойкость.



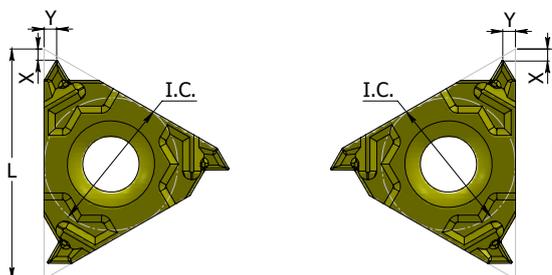
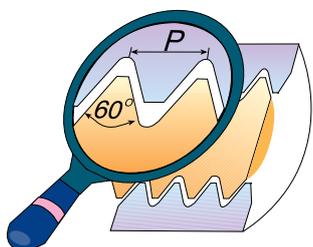
KBL

Новое поколение твердого сплава с инновационным покрытием обеспечивает стабильную работу инструмента и долгий срок службы. Используется для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, закаленных материалов с твердостью до 45 HRc. Сочетание высокой прочности, тепло и износостойкости. Подходит для средне и высокоскоростной обработки.

Сплав	P	M	K	N	S	H
KMR	●	●	○	●	●	○
KBL	●	●	●	○	○	●

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

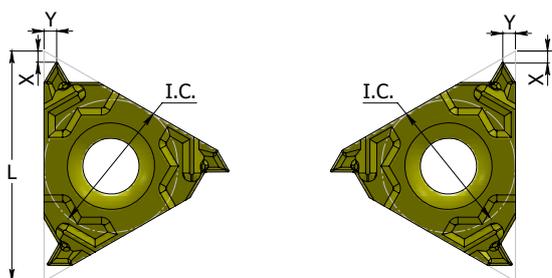
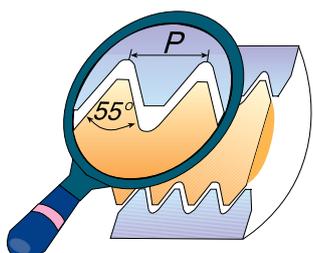
Неполный профиль 60°



L мм	I.C. дюймы	Диапазон		НАРУЖНЫЕ Код заказа Правое направление	ВНУТРЕННИЕ Код заказа Правое направление	X	Y
		мм	Число витков дюйм				
11	1/4	0.5 - 1.5	48 - 16		11 IR K A60	0.8	0.9
		0.5 - 1.5	48 - 16	16 ER K A60	16 IR K A60	0.8	0.9
16	3/8	1.75 - 3.0	14 - 8	16 ER K G60	16 IR K G60	1.2	1.7
		0.5 - 3.0	48 - 8	16 ER K AG60	16 IR K AG60	1.2	1.7

Пример заказа: 16 ER K A60 KMR

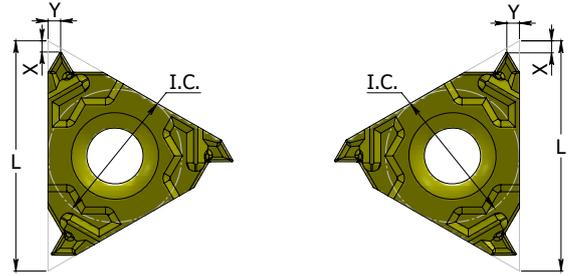
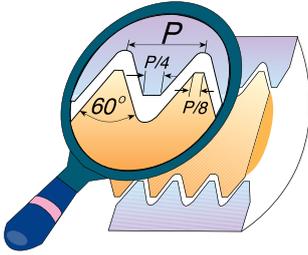
Неполный профиль 55°



L мм	I.C. дюймы	Диапазон		НАРУЖНЫЕ Код заказа Правое направление	ВНУТРЕННИЕ Код заказа Правое направление	X	Y
		мм	Число витков дюйм				
11	1/4	0.5 - 1.5	48 - 16		11 IR K A55	0.8	0.9
		0.5 - 1.5	48 - 16	16 ER K A55	16 IR K A55	0.8	0.9
16	3/8	1.75 - 3.0	14 - 8	16 ER K G55	16 IR K G55	1.2	1.7
		0.5 - 3.0	48 - 8	16 ER K AG55	16 IR K AG55	1.2	1.7

Пример заказа: 16 IR K G55 KBL

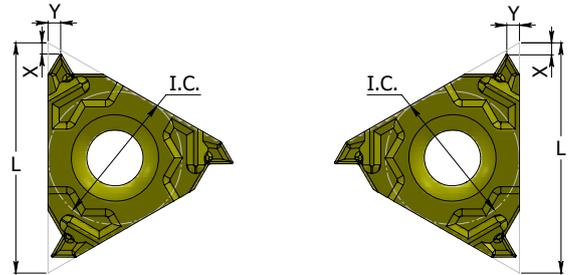
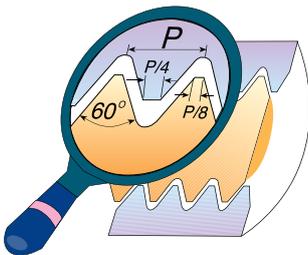
ISO - metric



Шаг мм	L мм	I.C. дюймы	НАРУЖНЫЕ		ВНУТРЕННИЕ			
			Код заказа Правое направление	X	Y	Код заказа Правое направление	X	Y
1.0	11	1/4				11 IR K 1.0 ISO	0.6	0.7
1.25	11	1/4				11 IR K 1.25 ISO	0.8	0.9
1.5	11	1/4				11 IR K 1.5 ISO	0.8	1.0
1.0	16	3/8	16 ER K 1.0 ISO	0.7	0.7	16 IR K 1.0 ISO	0.6	0.7
1.25	16	3/8	16 ER K 1.25 ISO	0.8	0.9	16 IR K 1.25 ISO	0.8	0.9
1.5	16	3/8	16 ER K 1.5 ISO	0.8	1.0	16 IR K 1.5 ISO	0.8	1.0
1.75	16	3/8	16 ER K 1.75 ISO	0.9	1.2	16 IR K 1.75 ISO	0.9	1.2
2.0	16	3/8	16 ER K 2.0 ISO	1.0	1.3	16 IR K 2.0 ISO	1.0	1.3
2.5	16	3/8	16 ER K 2.5 ISO	1.1	1.5	16 IR K 2.5 ISO	1.1	1.5
3.0	16	3/8	16 ER K 3.0 ISO	1.2	1.6	16 IR K 3.0 ISO	1.1	1.5

Пример заказа: 16 ER K 1.75 ISO KMR

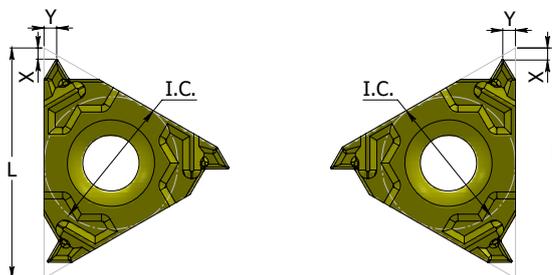
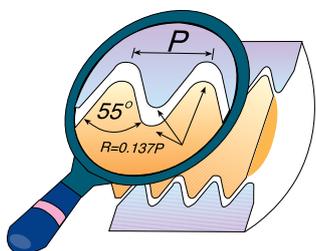
UN UNC, UNF, UNEF, UNS



Число витков дюйм	L мм	I.C. дюймы	НАРУЖНЫЕ		ВНУТРЕННИЕ			
			Код заказа Правое направление	X	Y	Код заказа Правое направление	X	Y
24	16	3/8	16 ER K 24 UN	0.7	0.8			
20	16	3/8	16 ER K 20 UN	0.8	0.9	16 IR K 20 UN	0.8	0.9
18	16	3/8	16 ER K 18 UN	0.8	1.0	16 IR K 18 UN	0.8	1.0
16	16	3/8	16 ER K 16 UN	0.9	1.1	16 IR K 16 UN	0.9	1.1
14	16	3/8	16 ER K 14 UN	1.0	1.2	16 IR K 14 UN	0.9	1.2
12	16	3/8	16 ER K 12 UN	1.1	1.4	16 IR K 12 UN	1.1	1.4
8	16	3/8	16 ER K 8 UN	1.2	1.6			

Пример заказа: 16 IR K 14 UN KBL

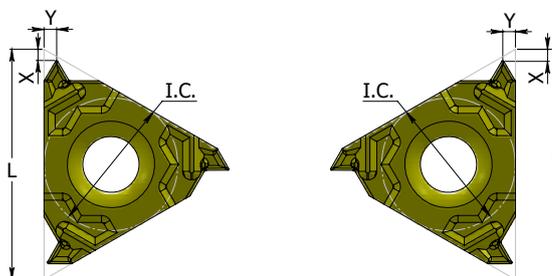
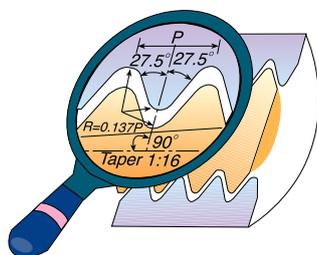
Whitworth - 55° BSW, BSF, BSP, BSB



Число витков дюйм	L мм	I.C. дюймы	НАРУЖНЫЕ			ВНУТРЕННИЕ		
			Код заказа	X	Y	Код заказа	X	Y
19	16	3/8	16 ER K 19 W	0.8	1.0	16 IR K 19 W	0.8	1.0
14	16	3/8	16 ER K 14 W	1.0	1.2	16 IR K 14 W	1.0	1.2
11	16	3/8	16 ER K 11 W	1.1	1.5	16 IR K 11 W	1.1	1.5

Пример заказа: 16 ER K 11 W KMR

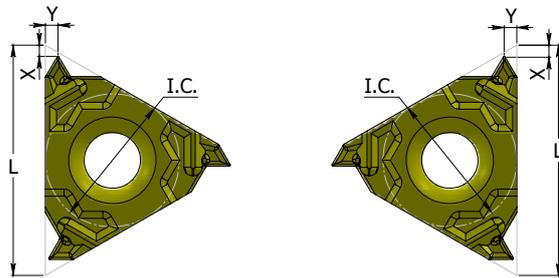
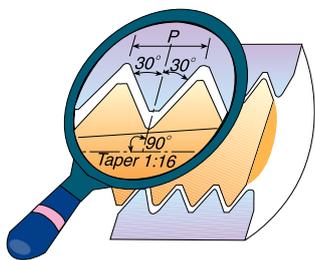
BSPT



Число витков дюйм	L мм	I.C. дюймы	НАРУЖНЫЕ			ВНУТРЕННИЕ		
			Код заказа	X	Y	Код заказа	X	Y
19	16	3/8	16 ER K 19 BSPT	0.8	0.9	16 IR K 19 BSPT	0.8	0.9
14	16	3/8	16 ER K 14 BSPT	1.0	1.2	16 IR K 14 BSPT	1.0	1.2
11	16	3/8	16 ER K 11 BSPT	1.1	1.5	16 IR K 11 BSPT	1.1	1.5

Пример заказа: 16 ER K 11 BSPT KBL

NPT



Число витков дюйм	L мм	I.C. дюймы	НАРУЖНЫЕ			ВНУТРЕННИЕ		
			Код заказа	X	Y	Код заказа	X	Y
18	16	3/8	Правое направление					
			16 ER K 18 NPT	0.8	1.0			
14	16	3/8	Правое направление					
			16 ER K 14 NPT	0.9	1.2	16 IR K 14 NPT	0.9	1.2
11.5	16	3/8	Правое направление					
			16 ER K 11.5 NPT	1.1	1.5	16 IR K 11.5 NPT	1.1	1.5
8	16	3/8	Правое направление					
						16 IR K 8 NPT	1.3	1.8

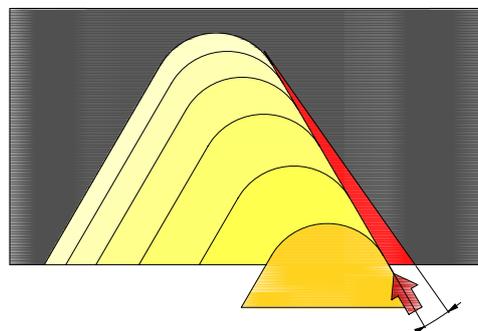
Пример заказа: 16 ER K 11.5 NPT KBL

Техническая информация

Рекомендуемые режимы резания

ISO	Скорость резания (м/мин)	
	KMR	KBL
P	70-180	70-180
M	110-160	110-160
K	90-140	110-150
S	30-70	30-60
H	20-50	30-70

Для пластин со стружколомом рекомендуется генераторная схема - для достижения наилучшего отвода стружки.



Преимущества генераторной схемы:

- меньше кол-во проходов по сравнению с радиальным врезанием
- лучший отвод стружки во время обработки
- стружка широкая и односторонняя, простой формы
- тепло, создаваемое во время обработки, направлено на заготовку, а не на пластину

Рекомендуется для всех типов резьбонарезных пластин.

Для программы ЧПУ используйте систему Carmex tool wizard.



© Copyright Carmex Precision Tools Ltd. 2022



1 Hacharoshet St., Maalot Industrial Zone 2101805, Israel
Tel: (972) 4-9077400, Fax: (972) 4-9077440
E-mail: info@carmex.com Website: carmex.com
Postal address: P.O. Box 404, Maalot 2101302, Israel

TYPE - K Threading Inserts 04/2022