

**NEW**

 **Carmex**  
Precision Tools Ltd.  
*x-treme thread cutting™*

---

# Slim MT

---

Высокая производительность, отличная цена



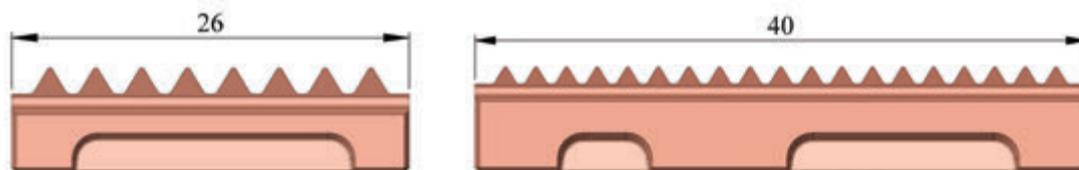
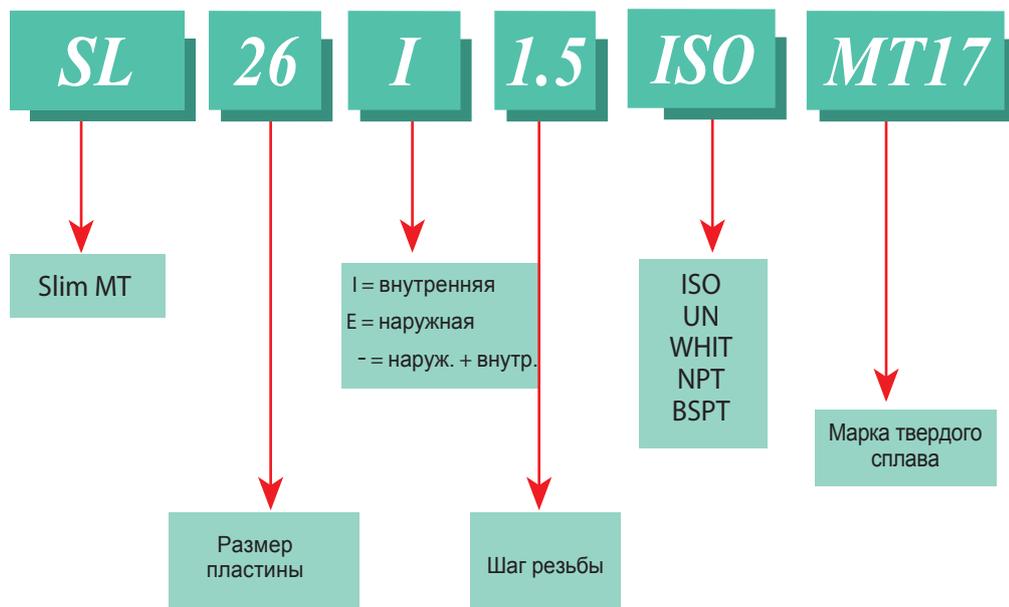
**Metric 2019**

## **Carmex** представляет серию **Slim MT** Высокая производительность, отличная цена.

Новая линейка резьбовых пластин для обработки длинных резьб маленького и большого диаметров.

- Усовершенствованная комбинация твердого сплава и покрытия продлевает срок службы инструмента и повышает производительность.
- Наличие двусторонних пластин.
- Высокая износостойкость за счет **Ni** покрытия на державках.
- Уникальный механизм зажима.
- Большой выбор резьбофрез и пластин по международным стандартам.

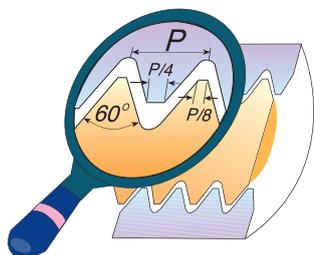
## Система обозначения резьбонарезных пластин



## Система обозначения державок



## ISO



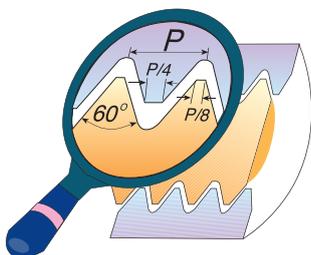
Размер пластины	Шаг мм	Нар./Внутр.	Код заказа	Державка		
SL 26	0.5	Внутр.	<b>SL26 I 0.5 ISO</b>	SR ..... - SL26 - ...		
	0.75	Внутр.	<b>SL26 I 0.75 ISO</b>			
	1.0	Внутр.	<b>SL26 I 1.0 ISO</b>			
	1.0	Нар.	<b>SL26 E 1.0 ISO</b>			
	1.5	Внутр.	<b>SL26 I 1.5 ISO</b>			
	1.5	Нар.	<b>SL26 E 1.5 ISO</b>			
	2.0	Внутр.	<b>SL26 I 2.0 ISO</b>			
	2.0	Нар.	<b>SL26 E 2.0 ISO</b>			
	2.5	Внутр.	<b>SL26 I 2.5 ISO</b>			
	2.5	Нар.	<b>SL26 E 2.5 ISO</b>			
	3.0	Внутр.	<b>* SL26 I 3.0 ISO</b>			
	3.0	Нар.	<b>* SL26 E 3.0 ISO</b>			
	SL 40	1.5	Внутр.		<b>SL40 I 1.5 ISO</b>	SR ..... - SL40 - ...
		2.0	Внутр.		<b>SL40 I 2.0 ISO</b>	
2.5		Внутр.	<b>SL40 I 2.5 ISO</b>			
3.0		Внутр.	<b>SL40 I 3.0 ISO</b>			

\* Не используются с державками SR17- ... -SL26-2

См. державки на стр. 8-9.

Рекомендации по сплавам и режимам резания см. стр. 10.

## UN



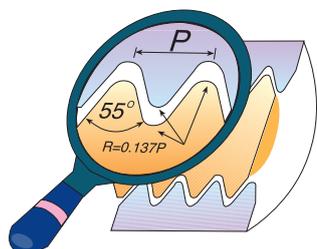
Размер пластины	Число витков на дюйм	Нар./Внутр.	Код заказа	Державка
SL 26	20	Внутр.	SL26 I 20 UN	SR ..... - SL26 - ...
	20	Нар.	SL26 E 20 UN	
	18	Внутр.	SL26 I 18 UN	
	18	Нар.	SL26 E 18 UN	
	16	Внутр.	SL26 I 16 UN	
	14	Внутр.	SL26 I 14 UN	
	12	Внутр.	SL26 I 12 UN	
	12	Нар.	SL26 E 12 UN	
	10	Внутр.	SL26 I 10 UN	
	10	Нар.	SL26 E 10 UN	
	9	Внутр.	* SL26 I 9 UN	
	8	Внутр.	* SL26 I 8 UN	
SL 40	16	Внутр.	SL40 I 16 UN	SR ..... - SL40 - ...
	14	Внутр.	SL40 I 14 UN	
	12	Внутр.	SL40 I 12 UN	
	10	Внутр.	SL40 I 10 UN	

\* Не используются с державками SR17- ... -SL26-2

См. державки на стр. 8-9.

Рекомендации по славам и режимам резания см. стр. 10.

## WHIT BSW, BSF, BSP



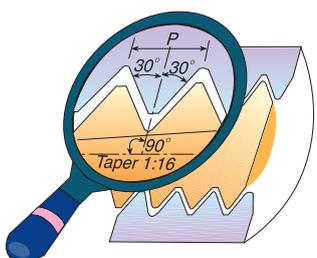
Пластины для нарезания внешней и внутренней резьбы

Размер пластины	Число витков на дюйм	Код заказа	Державка
SL 26	14	<b>SL 26 - 14 W</b>	SR ..... - SL26 - ...
	11	<b>SL 26 - 11 W</b>	
SL 40	14	<b>SL 40 - 14 W</b>	SR ..... - SL40 - ...
	11	<b>SL 40 - 11 W</b>	

См. державки на стр. 8-9.

Рекомендации по сплавам и режимам резания см.стр. 10.

## NPT



Односторонние пластины с трубной цилиндрической резьбой для нарезания внешней и внутренней резьбы

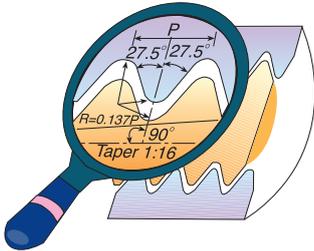
Размер резьбы	Число витков на дюйм	Код заказа	Державка
SL 26	14	<b>SL 26 - 14 NPT</b>	SR ..... - SL26 - ...
	11.5	<b>* SL 26 - 11.5 NPT</b>	

\* Не используются с державками SRT17-27-SL26-2

См. державки на стр. 8-9.

Рекомендации по сплавам и режимам резания см. стр. 10.

## BSPT



Односторонние пластины с трубной цилиндрической резьбой для нарезания внешней и внутренней резьбы

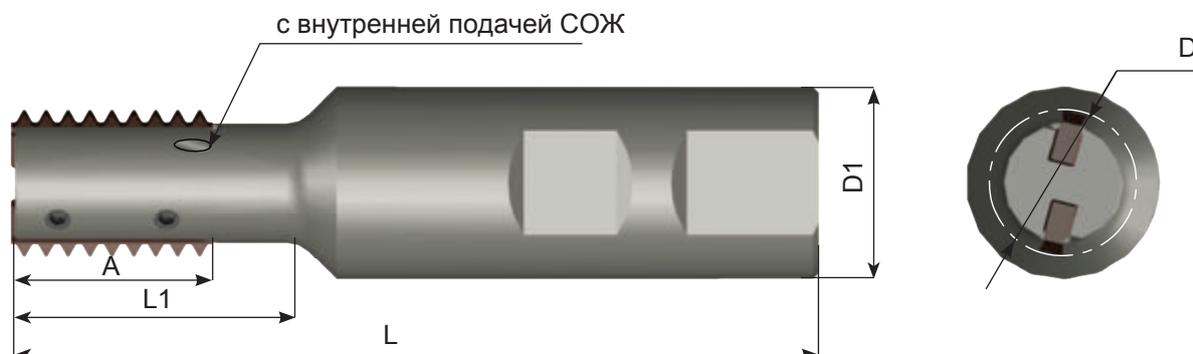
Размер пластины	Число витков на дюйм	Код заказа	Державка
SL 26	14	<b>SL 26 - 14 BSPT</b>	SR ..... - SL26 - ...
	11	* <b>SL 26 - 11 BSPT</b>	

\* Не используются с державками SRT17-27-SL26-2

См. державки на стр. 8-9.

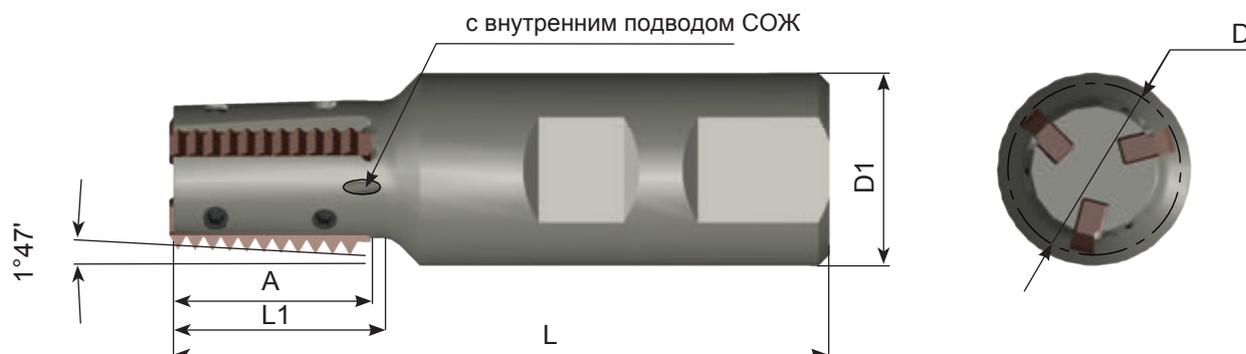
Рекомендации по сплавам и режимам резания см.стр. 10.

## Резьбофрезы



Код заказа	Пластина размер=A	D	D1	L	L1	Кол-во пластин	Винт пластины	Ключ
<b>SR17-27-SL26-2</b>	SL 26	17.0	25.0	95	27	2	S4P	K08P
<b>SR17-36-SL26-2</b>		17.0	25.0	105	36	2	S4P	K08P
<b>SR19-27-SL26-2</b>		19.0	25.0	95	27	2	S4P	K08P
<b>SR19-40-SL26-2</b>		19.0	25.0	110	40	2	S4P	K08P
<b>SR20-27-SL26-3</b>		20.5	25.0	95	27	3	S4P	K08P
<b>SR20-40-SL26-3</b>		20.5	25.0	110	40	3	S4P	K08P
<b>SR22-28-SL26-3</b>		22.0	25.0	95	28	3	S4P	K08P
<b>SR22-42-SL26-3</b>		22.0	25.0	110	42	3	S4P	K08P
<b>SR22-42-SL40-3</b>	SL 40	22.0	25.0	110	42	3	S4P	K08P
<b>SR30-42-SL40-4</b>		30.0	32.0	125	42	4	S4P	K08P

## Резьбофрезы для нарезания конической резьбы



Код заказа	Пластина размер=A	D	D1	L	L1	Кол-во пластин	Винт пластины	Ключ
SR T 17-27-SL26-2	SL 26	17.0	25.0	95	27	2	S4P	K08P
SR T 22-27-SL26-3		22.0	25.0	95	27	3	S4P	K08P
SR T 27-27-SL26-4		27.0	25.0	95	27	4	S4P	K08P

## Резьбофрезы с тв.сплавным хвостовиком



Код заказа	Пластина размер=A	D	D1	L	L1	Кол-во пластин	Винт пластины	Ключ
SR 19-70-SL26-2 C	SL 26	19.0	16.0	135	70	2	S4P	K08P
SR 20-70-SL26-3 C		20.5	16.0	135	70	3	S4P	K08P

# РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

**MT17** Новый субмикронный сплав с многослойным PVD покрытием обеспечивает высокую производительность при любых условиях обработки и высокую абразивостойкость. Представлен широкий диапазон материалов, включая сталь, высоколегированную сталь и труднообрабатываемые материалы.

ISO	Материал	Conditions	Режимы резания	
			Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/зуб)
<b>P</b>	Нелегированная сталь, литая сталь, автоматная сталь	Отожженная < 0.25 % C	110-220	(0.055 * D) / 22
		Отожженная ≥ 0.25 % C	100-210	
	Отожженная ≥ 0.55 % C	90-150		
	Закаленная < 0.55 % C	70-140		
	Закаленная ≥ 0.55 % C		55-70	
<b>P</b>	Низколегированная сталь, литая сталь (менее 5% легирующих элементов)	Отожженная	60-110	(0.055 * D) / 22
		Закаленная	60-90	
<b>P</b>	Высоколегированная сталь, литая сталь, инструментальная сталь	Отожженная	55-90	
		Закаленная	45-80	
<b>M</b>	Нержавеющая сталь, литая сталь	Ферритная	90-200	(0.055 * D) / 22
		Мартенситная	80-160	
		Аустенитная	60-110	
	Высоколегированная аустенитная, сталь-дуплекс		40-70	(0.045 * D) / 22
<b>K</b>	Высокопрочный чугун	Ферритный	90-125	(0.055 * D) / 22
		Перлитный	90-110	
	Серый чугун	Ферритный	110-145	
		Перлитный	80-125	
	Ковкий чугун	Ферритный	110-125	
		Перлитный	80-120	
<b>N</b>	Алюминиевые сплавы	Не вулканизированный	135-350	(0.05 * D) / 22
		Вулканизированный	100-270	
	Литой алюминий, легированный алюминий	Not Cureable ≤ 12% Si	90-270	
		Вулканизированный	90-225	
	Медные сплавы	Жаропрочный > 12 % Si	90-180	
		Легкообрабатываемый > 1 % Pb	70-225	
Неметаллы	Медь	70-180		
	Электролитная медь	70-270		
<b>S</b>	Жаропрочные сплавы (на основе Fe)	Термореактопласт, фиброармированный пластик, эбонит	70-270	(0.038 * D) / 22
		70-270		
	Жаропрочные сплавы (на основе Ni и Co)	Отожженный	30-50	
Вулканизированный		25-45		
	Литой			
	Титановый сплавы	Сплавы с альфа-бета структурой	30-40	

D= диаметр режущей части державки.





Hacharoshet St. 1, Maalot Industrial Zone 2101302, ISRAEL  
Tel: (972) 4-9077400, Fax: (972) 4-9077440.  
E-mail: [info@carmex.com](mailto:info@carmex.com) Website: [www.carmex.com](http://www.carmex.com)  
Postal address: P.O. Box 404, Maalot 2101302, ISRAEL.