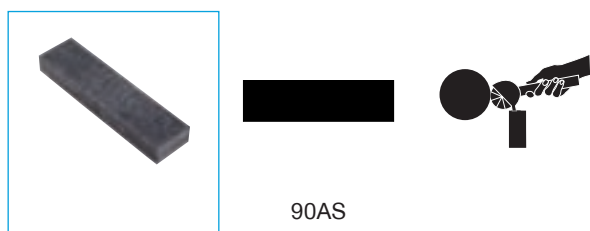


## ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПРАВКИ

- Инструменты для правки без алмаза 188
- Инструменты для правки с алмазом 191

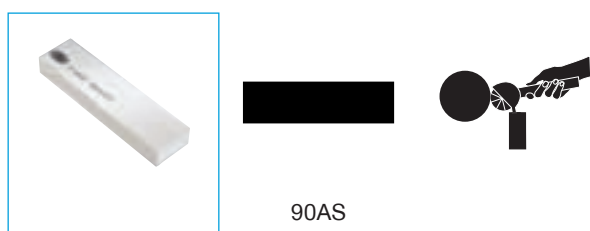
## Инструменты для правки без алмаза

Компания TYROLIT предлагает полный набор высококачественных инструментов для правки. Они могут использоваться для создания необходимой формы, т.е. профиля и структуры поверхности шлифовальных инструментов („заточка“, „насекание“). От структуры поверхности зависит режущая способность шлифовального круга.



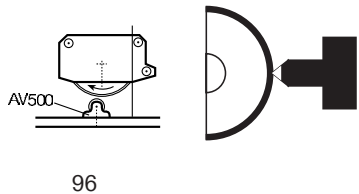
90AS

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
43311	90AS	25x25x150	CGROB	КАМНИ ДЛЯ ПРАВКИ: для шлифовальных кругов из корунда высшего качества и карбида кремния
9009	90AS	50x20x150	CGROB	
153	90AS	50x25x200	1C46P5V18	
6216	90AS	50x25x200	CGROB	



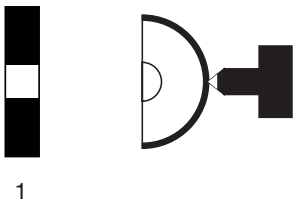
90AS

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
845593	90AS	24x13x100	89A120H7AV17	КАМНИ ДЛЯ НАСЕКАНИЯ: для алмазных шлифовальных кругов и шлифовальных кругов из КНБ
845594	90AS	24x13x100	89A120J7AV17	
845595	90AS	24x13x100	89A240J7AV17	
112053	90AS	25x12x100	C1802A5B22	
33531	90AS	25x13x100	89A600-25V83	
112055	90AS	50x25x200	50C2208C4B22	
395773	90AS	50x25x200	89A120H7AV17	
460976	90AS	50x25x200	89A120J7AV17	
464290	90AS	50x25x200	89A240J7AV17	
251584	90AS	50x25x200	89A600-25V83	



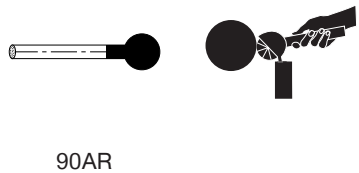
96

Тип №	форма	Обозначение	Примечание
96821	96	96AV00500	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРАВКИ: для радиальной правки алмазных кругов и кругов из КНБ на металлической связке и связке из синтетической смолы



1

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
473304	1	75x20x12,7	C120J5V15	ШАРОШКИ: обычные; для алмазных инструментов и инструментов из КНБ, в первую очередь для приспособления для правки TYROLIT AV500
7035	1	75x25x12,7	1C70M5V15	
443944	1	75x25x12,7	1C80G7V15	
417604	1	75x25x12,7	1C80H7V15	
448482	1	75x25x12,7	C80J5V18	



90AR

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
351767	90AR	17x290	C16-B	ТРУБКИ ДЛЯ ПРАВКИ: для правки и заточки шлифовальных кругов на керамической связке и связке из синтетической смолы



100ARO

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
74492	100ARO	36x21x8	S3610	<b>ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ И ЗАПАСНЫЕ РУЛОНЫ</b>
74493	100ARO	55x39x12	S3611	
75915	100ARO	55x65x12	S3612	
15321	100AKO		S3610 *	
74497	100AKO		S3611 **	

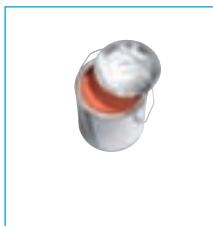
\*Инструмент для правки шлифовальных кругов A+C; D = 120 - 250 мм; Tmax = 40 мм; зернистость: 24 - 80; твердость: H - Q

\*\*Инструмент для правки шлифовальных кругов A+C; D = 300 - 600 мм; Tmax = 63 мм; зернистость: 16 -60; твердость: H - Q



100ASB

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
26571	100ASB	12x6x75		ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ TETRAVOR: сверхтвердый инструмент, с чрезвычайно прочными кромками для правки и профилирования обычных шлифовальных кругов



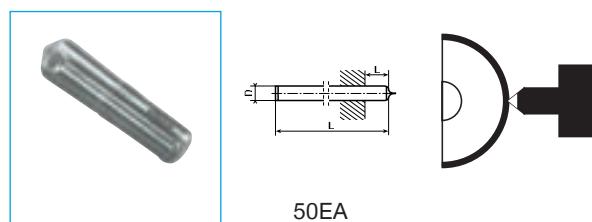
103

Тип №	форма	Обозначение	Примечание
709899	103	103K02	КЛЕЙ VINAPAS

• 90AS = BxCxL

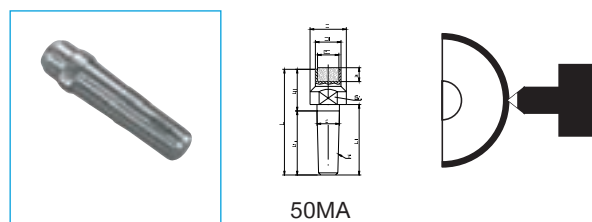
## Инструменты для правки с алмазом

Компания TYROLIT предлагает полный набор высококачественных инструментов для правки. Они могут использоваться для создания необходимой формы, т.е. профиля и структуры поверхности шлифовальных инструментов („заточка“, „насекание“). От структуры поверхности зависит режущая способность шлифовального круга.



50EA

Тип №	форма	Размер	Y/AUFN	Спецификация	Примечание
313127	50EA	8x90		BD5ST	ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ С ЗЕРНОМ ОДНОЙ ФРАКЦИИ: для обычных инструментов; отдельный инструмент для правки для круглошлифовальных и плоскошлифовальных станков
316272	50EA	12,4x49x10	MK1	BD10	
313466	50EA	12,4x49x10	MK1	BD5ST	



50MA

Тип №	форма	Размер	XxY/AUFN	Спецификация	Примечание
316286	50MA	14x57x12	10xMK1	M125	ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ С ЗЕРНОМ РАЗЛИЧНОЙ ФРАКЦИИ: для обычных инструментов; инструмент для правки с несколькими камнями для быстрых и грубых работ по правке, для прямых профилей
315877	50MA	14x57x12	10xMK1	M65	

