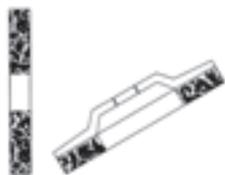


СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

PREMIUM ★★★ Рондель	60
Диски для грубой зачистки STANDARD ★★	61
Полировальные диски STANDARD ★★	62



1 / 27 / GR



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ STANDARD ★★

ПРИМЕНЕНИЕ

Для удаления ржавчины, лакокрасочных покрытий, антикоррозионной защиты днища кузова, уплотнительных масс, зачистки сварочных швов, снятия окалины и т.п.

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

- Авторемонтные мастерские, предприятия по производству металлоконструкций, промышленного оборудования, машин
- Предприятия кораблестроительной промышленности (например, для очистки от водорослей)
- Строительные организации (для очистки щитов опалубки)
- Деревообрабатывающие предприятия (для удаления лакокрасочных покрытий, политуры)

Продукт

Диски для грубой зачистки состоят из высокопористой сетки из нейлоновых волокон, обогащенной карбидом кремния (в качестве абразивного материала).

- Модель 1GR для шлифования закругленных поверхностей
- Модель 27GR для шлифования плоских поверхностей (торцевое шлифование)
- Сетка из нейлоновых волокон с карбидом кремния на основе из стекловолна



1GR



27GR

РЫНОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА (модели, размеры)

1GR	D [мм]	T [мм]	H [мм]	27GR	D [мм]	H [мм]
	75	13	8		100	16,00
	100	13	8		115	22,23
	150	13	8		125	22,23
					178	22,23

Зажимная оправка в качестве принадлежности: размер зерна - 36

ТРЕБОВАНИЯ

Диск для грубой зачистки должен легко подгоняться к любой поверхности детали и при продолжительном сроке службы обеспечивать равномерное шлифование.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Диск не засоряется и не засаливается (высокопористая сетка)
- Продолжительный срок службы при одновременной щадящей обработке деталей (эластичный, подгоняется под контур детали)
- Незначительное тепловыделение (не образуется побежалости)
- Высокое качество конечной обработки поверхности

Инструкции по применению

- При пакетировании 1GR (зажимании двух дисков) образуется более широкая обрабатывающая поверхность
- Также подходит для подготовки поверхности при сварке, пайке, анодировании
- Удаление побежалости
- Обработка трудно доступных мест при помощи модели 1GR

МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ



- Сталь/нержавеющая сталь



- Пластмассы, лаки, краски

Машина



27GR для угловой
шлифовальной машины



1GR для прямошлифовальных машин (с зажимной оправкой,
принадлежность)

Экология, эргономика, комфорт

- Низкий уровень шума и удобство в эксплуатации
- Не содержит неустойчивых к коррозии деталей, низкое содержание Fe, S, Cl ($\leq 0,1\%$)
- 27GR используется без опорного диска

Указания по безопасности

- $V_s = 30-40$ м/с (1GR) и $50-65$ м/с (27GR)
- Не превышать максимальное число оборотов (указанное на маркировке, в брошюре и т.п.)
- Использовать 1GR с зажимной оправкой (принадлежность)
- Не дает осколков (как иногда происходит при использовании инструментальных щеток)

Вывод / обобщение

Диски для грубой зачистки обеспечивают щадящую обработку (холодное шлифование, незначительное тепловыделение) поверхности изделия



Рондель

ПРИМЕНЕНИЕ

Черновая обработка металлических поверхностей (шлифование сварочных швов)
Работы по снятию грата и приданию формы изделиям из различных материалов

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

- Предприятия по производству приборов, котлов, металлоконструкций, промышленного оборудования и строительству трубопроводов
- Предприятия по производству и ремонту автомобилей
- Предприятия по обработке синтетических материалов
- Предприятия по обработке строительных и природных камней

Продукт

КОНСТРУКЦИЯ

Рондель – это изогнутый полугибкий шлифовальный диск с запатентованной структурой расположения шишечек с рабочей стороны. Хороший отвод стружки между шишечками препятствует засаливанию инструмента.

- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистым материалом
- А = нормальный корунд
- С = карбид кремния

РЫНОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА (модели, размеры)

Модель:	D x H [мм]	Спецификации:	
29RON	Ø 115x22,23	A24-BF и C36-BF	Предварительное шлифование
	a 125x22,23	A36-BF C60-BF	Промежуточное шлифование
	и 178x22,23	A60-BF C180-BF	Окончательное шлифование

ТРЕБОВАНИЯ

Требуется высокая производительность съема при шлифовании даже изогнутых поверхностей.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая общая производительность съёма при шлифовании (благодаря запатентованному способу расположения шипечек)
- Холодное шлифование (на материале не появляется побежалости)
- Возможность обработки различных материалов (нет засаливания)
- Оптимальная пригонка к обрабатываемому изделию
- Минимальная потребность в различных инструментах (диски для черновой обработки, веерные диски и диски из стекловолокна)

Инструкции по применению

- Для обработки изогнутых поверхностей
- Шлифование сварочных швов
- Снятие фасок (например, на полимерной трубе)
- Также возможно радиальное шлифование (работы по снятию грата и резке абразивным инструментом)
- На предприятиях по производству и ремонту автомобилей (для обработки шпаклевки, полиэфир, нетканых материалов, стеклопластика, синтетических материалов)

МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ



- Сталь/литье, нержавеющая сталь (INOX)
- Цветные металлы (медь, латунь, бронза, алюминий, титан)



- Горная порода, бетон, природный камень (мрамор)
- Синтетические материалы, композиционные материалы, стекловолокно, шпаклёвка, полиэфир

Машина Одноручная угловая шлифовальная машина: Ø 100,115,125 мм; 500-1400 Вт
 Двуручная угловая шлифовальная машина: d 150,180,230 мм; до 2500 Вт



Экология, эргономика, комфорт

- Низкое содержание Fe, S, Cl ($\leq 0,1\%$)
- Сниженный уровень шума; 7 - 8 дБ(А) по сравнению с дисками для черновой обработки
- Простой монтаж без специальных принадлежностей (опорные диски и конические гайки с фланцем больше не требуются)
- Без приложения чрезмерных усилий
- Минимальное образование абразивной пыли
- Низкий уровень вибраций

Указания по технике безопасности

- Максимальная рабочая скорость: $V_s = 80$ м/с

1 115 мм	макс. об/мин =	13280
125 мм		12220
и 178 мм		8600

Вывод / Обобщение

Рондель сочетает в себе качества различных абразивных инструментов и благодаря запатентованной структуре шипечек обеспечивает холодное шлифование, низкий уровень шума и спокойный ход (низкий уровень вибраций).

PREMIUM ★★★ Рондель

Откажитесь от использования специальных принадлежностей (опорные диски и конические зажимные гайки)! Полугибкие ★★★ Rondeller объединяют в себе преимущества различных абразивных инструментов при предельно простом обращении. Уникальная геометрия и совершенно новое расположение структуры шипечек обеспечивают прекрасный отвод стружки, холодное шлифование, щадящее заготовку и обеспечивающее эргономичную работу. Работа при абсолютном отсутствии вибрации и оптимальная адаптация к обрабатываемому изделию при операциях по шлифовке, удалению грата и приданию формы делают возможной безупречную обработку сферически изогнутых поверхностей.



PREMIUM



29RON



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Единица упаковки	Примечание
57004	29RON	115x22,23	A24-BF *	25	
908225	29RON	115x22,23	A36-BF *	25	
908226	29RON	115x22,23	A60-BF *	25	
57005	29RON	125x22,23	A24-BF *	25	
908227	29RON	125x22,23	A36-BF *	25	
908229	29RON	125x22,23	A60-BF *	25	
57006	29RON	178x22,23	A24-BF *	25	
908230	29RON	178x22,23	A36-BF *	25	
908231	29RON	178x22,23	A60-BF *	25	
908233	29RON	115x22,23	C36-BF	25	
908223	29RON	178x22,23	C100-BF	25	
908224	29RON	178x22,23	C180-BF	25	
908220	29RON	178x22,23	C36-BF	25	
908221	29RON	178x22,23	C60-BF	25	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- vs = 80 м/с
- А = нормальный корунд
- С = карбид кремния
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами

- Простой монтаж без использования специальных принадлежностей
- Запатентованное расположение шипечек
- Холодное шлифование
- Низкий уровень шума и вибрации

- Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

Диски для грубой зачистки STANDARD ★★

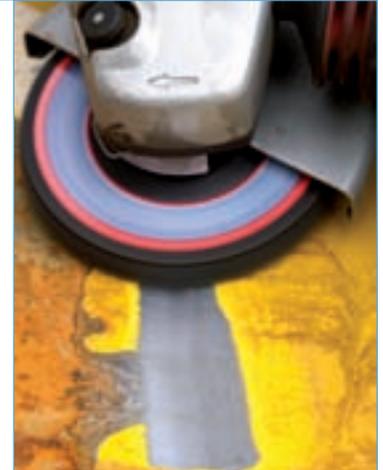
легкое удаление ржавчины, краски, лака и антикоррозионного покрытия. Подготовка поверхностей к сварке, пайке и анодированию. Высокопористые, равномерно насыщенные агрессивным абразивом, нейлоновые волокна удовлетворяют любым требованиям. Диски, которые не засоряются и не замазываются, обладают высоким сроком службы, отличаются равномерностью шлифовки, незначительным тепловыделением, простотой и удобством работы. Поставляются для использования в угловой шлифовальной машине (форма 27GR) и прямошлифовальной машине (форма 1 GR).



STANDARD



27GR



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Единица упаковки	Примечание
898014	27GR	115x22,2	C36-B *	5	 
898017	27GR	125x22,2	C36-B *	5	
898018	27GR	178x22,2	C36-B *	5	

*Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

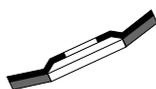
- Диск не засоряется и не засаливается
- Продолжительный срок службы
- Равномерное шлифование
- Незначительное тепловыделение
- Оптимальная адаптация к поверхности заготовки
- Тихая работа с минимальной затратой сил
- Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

Полировальные диски STANDARD ★★

Предельно щадящая доработка поверхности «от окончательного шлифования к полированию» теперь возможна и с помощью угловой шлифовальной машины благодаря высокоэластичному абразивному покрытию и применению стабильного основания из стеклопластика. Единственным условием является использование угловой шлифовальной машины с регулируемым числом оборотов (макс. $A_v = 30$ м/с соответствует числу оборотов в 5500 об/мин). Идеально подходит для применения в самолетостроении и автомобилестроении, на предприятиях по изготовлению емкостей. Возможность выбора из двух видов абразивного средства (А = для стали, нержавеющей стали и цветных металлов и С = для лаков, красок, пластиков), а также из трех степеней тонкости (coarse, medium, fine) позволяет удовлетворить любые запросы.



STANDARD



29EL



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Единица упаковки	Примечание
10056	29EL	115x9x22,2	A150MEDIUM *	5	Для полировки стали, литья, нержавеющей или кислотостойкой стали, а также всех цветных металлов
10058	29EL	115x9x22,2	A240-FINE *	5	
10055	29EL	115x9x22,2	A80-COARSE *	5	
10051	29EL	115x9x22,2	C150MEDIUM	5	Для полирования полимеров и лаков
10054	29EL	115x9x22,2	C240-FINE	5	
8434	29EL	115x9x22,2	C80-COARSE	5	



*Низкое содержание Fe, S, Cl $\leq 0,1\%$

- Диск не засоряется и не засаливается
- Продолжительный срок службы
- Равномерное шлифование
- Незначительное тепловыделение
- Оптимальная адаптация к поверхности заготовки
- Безшумная работа с минимальной затратой сил
- Низкое содержание Fe, S, Cl $\leq 0,1\%$