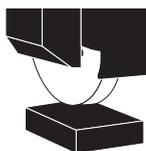


ШЛИФОВАНИЕ ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Керамический инструмент	158
Плоскопрофильное шлифование Profil G, универсальное применение	162
Суперабразивный инструмент	163



ПЛОСКОЕ МАЯТНИКОВОЕ И КРУГЛОЕ НАРУЖНОЕ ШЛИФОВАНИЕ

ПРИМЕНЕНИЕ

Предварительное и чистовое шлифование деталей машин (плиты, штанги) или деталей инструментов (валы, пазы, направляющие).

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

- Автомобильная промышленность, производство инструментов
- Машиностроение, производство метизов

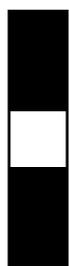
Продукт

КОНСТРУКЦИЯ

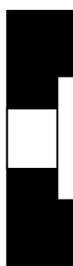
Все типы высокоточных шлифовальных инструментов на керамической связке и на связке из синтетической смолы с применением нормального корунда, специальных корундов и карбида кремния.

РЫНОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА (модели, размеры)

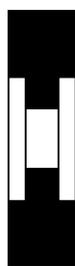
Форма 1, 5, 7: В обширной программе продукции TYROLIT потребитель найдет любые размеры инструмента. Ø 200-500 мм – товары, отпускаемые со склада



Форма 1



Форма 5



Форма 7

ТРЕБОВАНИЯ

Потребитель заинтересован в наилучшем шлифовальном круге для плоского или наружного шлифования с оптимальным соотношением цены и качества.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Постоянное усовершенствование шлифовальных материалов, зерен и систем связки означает:

- Инструменты с оптимизированным сроком службы
- Производительность съема адаптирована к конкретному случаю использования
- Экономичность процесса шлифования
- Качество отшлифованных заготовок в соответствии с требованиями клиентов

Советы по применению

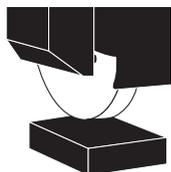
- Решающим фактором является соответствие шлифовального круга цели применения.
- Техники компании TYROLIT помогут выбрать требуемую спецификацию и адаптировать параметры процесса индивидуально для каждого потребителя.

МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ

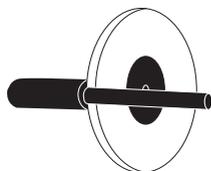


Круги TYROLIT для плоского и наружного шлифования подходят для обработки любых ходовых сортов стали и цветных металлов

МАШИНА



Маятниковое плоское шлифование



Наружное шлифование

Окружающая среда, эргономика, комфорт

- Абсолютно плавный ход
- Весь процесс (заготовка, инструмент, машина, параметры, процесс охлаждения) согласован также с точки зрения экологической совместимости.

Указания по технике безопасности

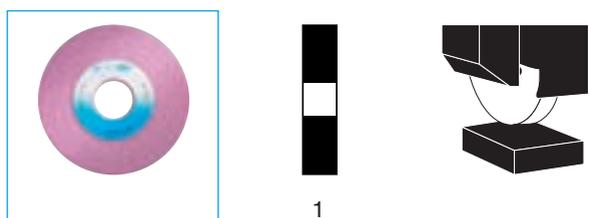
- $V_s = 63$ м/с предельная рабочая скорость
- Соблюдайте указания по технике безопасности

Вывод / Обобщение

Интенсивная работа по разработке, комплексная система сохранения качества, а также современные технологии изготовления и производственное оборудование являются основой высокоточных инструментов для плоского и наружного шлифования, полностью отвечающего требованиям потребителей.

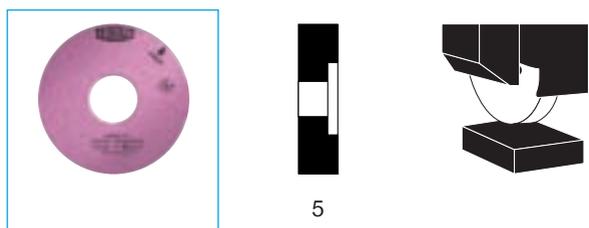
Керамический инструмент

Компания TYROLIT предлагает комплексные системные решения в области плоских, плоскопрофильных и круглых шлифовальных инструментов на керамической связке. Постоянное совершенствование шлифовальных материалов, зерен и систем связки позволяет создавать инструменты с оптимальным сроком службы, а также с режущей способностью (= производительностью съема), адаптированной к конкретному случаю применения. При этом обеспечиваются экономичность процесса шлифования и качество отшлифованных заготовок в соответствии с требованиями заказчика.



1

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
123342	1	200x20x51	87A36J7AV217	УГЛЕРОДИСТАЯ И НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ, НЕЗАКАЛЕННАЯ
32028	1	225x20x51	88A46J7AV217	
657492	1	225x25x51	87A46I7AV217	
39400	1	250x25x51	88A46J7AV217	
45701	1	300x30x76,2	87A36J7AV217	
235944	1	300x50x76,2	87A36J7AV217	
96235	1	350x40x127	87A36J7AV217	
183724	1	350x50x127	50A36J8AV217	
3921	1	400x50x127	50A36J8AV217	
12950	1	400x50x127	87A36J7AV217	



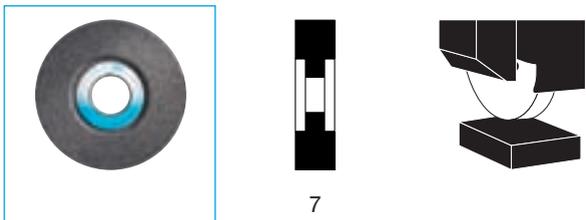
5

Тип №	форма	Размер	PxF	Спецификация	Примечание
658122	5	400x50x127	190x10	93A46I8AV217	УГЛЕРОДИСТАЯ И НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ, НЕЗАКАЛЕННАЯ

- 87A, 93A = для универсального использования
- 88A, 50A = для углеродистой и низколегированной, незакаленной стали
- 89A = для углеродистой и

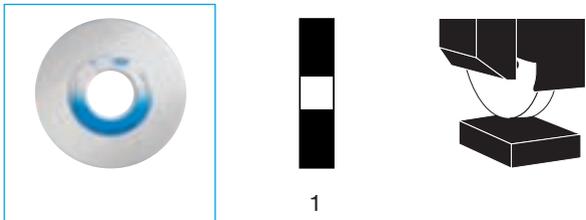
- низколегированной, закаленной стали
- 80A = для нержавеющей стали
- 97A, 91A, 90A, 92A = для высоколегированной стали, закаленной инструментальной стали

- Единица упаковки: 1 штука



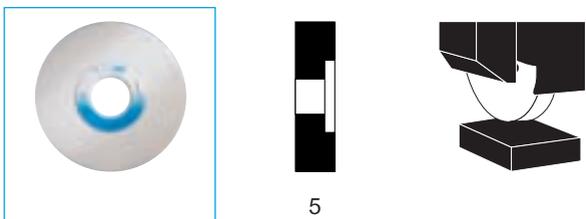
7

Тип №	форма	Размер	РхF	Спецификация	Примечание
8749	7	300x50x76,2	155x10	50A36J8AV217	УГЛЕРОДИСТАЯ И НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ, НЕЗАКАЛЕННАЯ
9486	7	300x50x76,2	155x10	87A36J7AV217	



1

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
54636	1	200x20x51	89A46I7AV217	УГЛЕРОДИСТАЯ И НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ, ЗАКАЛЕННАЯ
346478	1	225x20x51	89A60I10AV217	
428291	1	225x25x51	89A60I10AV217	
590514	1	250x25x51	89A46I8AV217	
331692	1	250x25x76,2	89A46I8AV217	
47509	1	250x25x76,2	93A46J7AV217	
215986	1	350x40x127	89A46I8AV217	
317996	1	350x40x127	89A60I110AV217	
250988	1	350x40x127	93A46H8AV217	
56484	1	350x50x127	89A46I8AV217	
410992	1	350x50x127	89A60I110AV217	
109671	1	350x50x127	93A46H8AV217	
307001	1	400x50x127	89A46I8AV237P25	
64598	1	400x50x127	89A46I8AV217	
117241	1	400x50x127	93A46H8AV217	



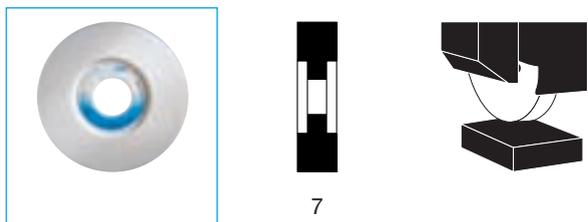
5

Тип №	форма	Размер	РхF	Спецификация	Примечание
378424	5	300x30x76,2	130x8	89A46I8AV217	УГЛЕРОДИСТАЯ И НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ, ЗАКАЛЕННАЯ

- 87A, 93A = для универсального использования
- 88A, 50A = для углеродистой и низколегированной, незакаленной стали
- 89A = для углеродистой и

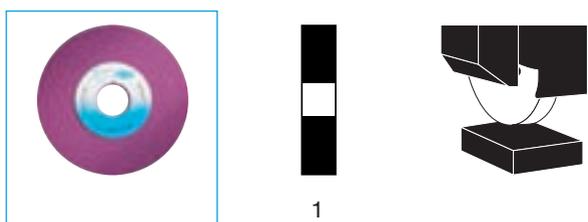
- низколегированной, закаленной стали
- 80A = для нержавеющей стали
- 97A, 91A, 90A, 92A = для высоколегированной стали, закаленной инструментальной стали

- Единица упаковки: 1 штука



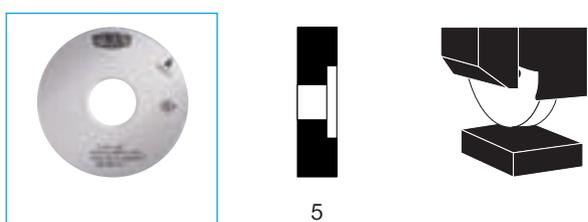
7

Тип №	форма	Размер	РхF	Спецификация	Примечание
14734	7	300x50x76,2	155x10	89A46I8AV217	УГЛЕРОДИСТАЯ И НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ, ЗАКАЛЕННАЯ
641286	7	300x50x76,2	155x10	89A601I10AV217	
109336	7	300x50x76,2	155x10	93A46H8AV217	
67472	7	400x100x127		89A46H8AV217	



1

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
689430	1	200x20x51	97A462H8AV217	ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ, ЗАКАЛЕННАЯ
658128	1	225x20x51	97A462H8AV217	
236007	1	250x25x51	91A601G7AV217	
67728	1	250x25x51	91A60J7GV111	
713071	1	250x25x76,2	97A462H8AV217	
577274	1	300x50x76,2	92A462H8AV217	
57038	1	350x50x127	97A462I8AV217	
259325	1	400x50x127	92A462H8AV217	
733646	1	400x50x127	97A462H8AV217	
554635	1	400x50x127	97A462J9AV217P3	



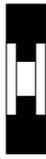
5

Тип №	форма	Размер	РхF	Спецификация	Примечание
657669	5	400x50x127	190x10	92A462H8AV217	ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ, ЗАКАЛЕННАЯ

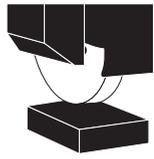
- 87A, 93A = для универсального использования
- 88A, 50A = для углеродистой и низколегированной, незакаленной стали
- 89A = для углеродистой и

- низколегированной, закаленной стали
- 80A = для нержавеющей стали
- 97A, 91A, 90A, 92A = для высоколегированной стали, закаленной инструментальной стали

- Единица упаковки: 1 штука



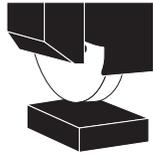
7



Тип №	форма	Размер	РxF	Спецификация	Примечание
657667	7	300x50x76,2	155x10	92A462H8AV217	ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ, ЗАКАЛЕННАЯ
734075	7	300x50x76,2	155x10	97A462I8AV217	
49601	7	300x50x76,2	155x10	97A46I9AV217	



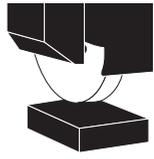
1



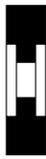
Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
58932	1	250x25x51	80A1202J9AV17P8	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
657501	1	250x25x51	80A54I9AV217P23	
27420	1	400x50x127	80A54I9AV217P23	



5



Тип №	форма	Размер	РxF	Спецификация	Примечание
657665	5	400x50x127	190x10	80A54I9AV217P23	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



7



Тип №	форма	Размер	РxF	Спецификация	Примечание
10845	7	300x50x76,2	155x10	80A54I9AV217P23	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

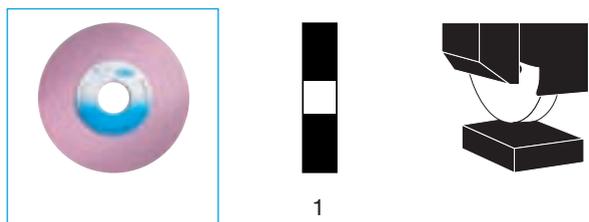
- 87А, 93А = для универсального использования
- 88А, 50А = для углеродистой и низколегированной, незакаленной стали
- 89А = для углеродистой и

- низколегированной, закаленной стали
- 80А = для нержавеющей стали
- 97А, 91А, 90А, 92А = для высоколегированной стали, закаленной инструментальной стали

- Единица упаковки: 1 штука

Плоскопрофильное шлифование Profil G – универсальное применение

Компания TYROLIT предлагает оптимальные решения для плоскопрофильного шлифования.

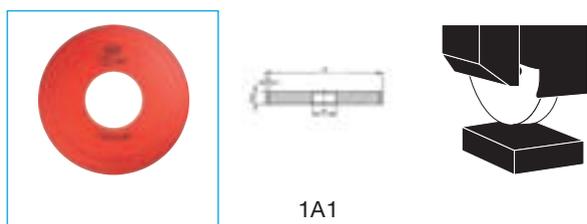


Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
48176	1	225x15x51	80A802J9AV17P25	HSS 337183: для азотированной стали и для полировки
163110	1	225x25x51	80A802J9AV17P25	
421779	1	250x15x51	80A802J9AV17P25	
148656	1	250x20x51	80A1202J9AV17P8	
337183	1	250x20x51	C180F8AV18P8	
30959	1	250x25x51	80A802J9AV17P25	

- 80A = для нержавеющей стали
- C = карбид кремния
- Единица упаковки: 1 штука

Суперабразивный инструмент

VIB-Star – это высокопроизводительный диск для операций по плоскому шлифованию с демпфирующим несущим элементом для инструментов из твердых сплавов и инструментальной стали.



1A1



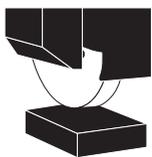
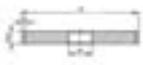
Тип №	форма	Размер	U-X	Спецификация	Примечание
620464	1A1	100x10x20	10-3	51B126C50B54BA	HSS: BASIC
906950	1A1	100x6x20	6-6	BL1263PDSTARTEC-BA	HSS: STARTEC BASIC
906951	1A1	100x10x20	10-6	BL1263PDSTARTEC-BA	
906952	1A1	100x15x20	15-6	BL1263PDSTARTEC-BA	
906953	1A1	125x6x20	6-6	BL1263PDSTARTEC-BA	
906954	1A1	125x10x20	10-6	BL1263PDSTARTEC-BA	
906955	1A1	125x15x20	15-6	BL1263PDSTARTEC-BA	
906956	1A1	150x6x20	6-6	BL1263PDSTARTEC-BA	
906957	1A1	150x10x20	10-6	BL1263PDSTARTEC-BA	
914301	1A1	200x15x51	15-3	51B126C50BVIB-STAR	
877158	1A1	300x20x76,2	20-3	51B126C50BVIB-STAR	
885972	1A1	300x20x127	20-3	51B126C50BVIB-STAR	
366816	1A1	350x20x127	20-3	51B126C50BVIB-STAR	
872688	1A1	400x20x127	20-3	51B126C50BVIB-STAR	

- D = алмаз
- B = КНБ
- Единица упаковки: 1 штука



1V1

Тип №	форма	Размер	U-X V	Спецификация	Примечание
906187	1V1	100x6x20	6-6 V15	BL1263PDSTARTEC-BA	HSS
906704	1V1	100x10x20	10-6 V15	BL1263PDSTARTEC-BA	
906712	1V1	100x12x20	12-6 V45	BL1263PDSTARTEC-BA	
906708	1V1	100x15x20	15-6 V15	BL1263PDSTARTEC-BA	
906944	1V1	125x10x20	10-6 V15	BL1263PDSTARTEC-BA	
906946	1V1	125x12x20	12-6 V45	BL1263PDSTARTEC-BA	
906947	1V1	150x6x20	6-6 V15	BL1263PDSTARTEC-BA	



1A1

Тип №	форма	Размер	U-X	Спецификация	Примечание
612860	1A1	100x10x20	10-3	11D126C75B52BA	HM: BASIC
620224	1A1	150x10x20	10-3	11D126C75B52BA	
914284	1A1	200x10x51	10-3	11D126C75BVIB-STAR	HM: VIB STAR
907436	1A1	300x15x127	15-3	11D126C75BVIB-STAR	
897485	1A1	300x20x76,2	20-3	11D126C75BVIB-STAR	
914288	1A1	300x20x127	20-3	11D126C75BVIB-STAR	
914293	1A1	400x20x127	20-3	11D126C75BVIB-STAR	

- D = алмаз
- B = КНБ
- Единица упаковки: 1 штука