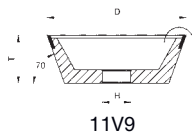
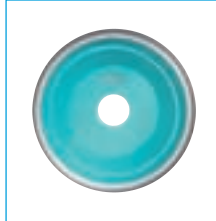


## МАШИННАЯ ЗАТОЧКА РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

Круги для заточки обычных и дисковых пил	132
Заточные круги для пил для обработки металла	135
Круги для заточки деревообрабатывающих пил	136
Универсальная заточка инструмента, традиционная	140
Универсальная заточка инструмента, сухая и мокрая обработка	143



## МАШИННАЯ ЗАТОЧКА РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

### AMIGO, DIAGO, STARTEC BASIC

#### ПРИМЕНЕНИЯ

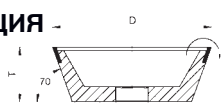
- AMIGO: Сухое шлифование инструментов из быстрорежущей стали  
 DIAGO: Сухое шлифование твердосплавных инструментов  
 STARTEC BASIC: Мокрое шлифование инструментов из быстрорежущей стали / твердых сплавов

#### ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

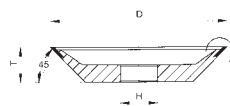
Предприятия, занимающиеся заточкой инструментов и сервисным обслуживанием

#### Продукт

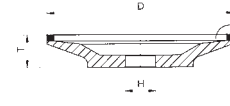
#### КОНСТРУКЦИЯ



Модель 11V9



Модель 12V9



Модель 12A2F

#### AMIGO:

с размером зерна B126 и B151 обеспечивает такую же производительность съема, как и WW-продукты с более крупным зерном. Преимущество использования мелкого зерна КНБ заключается в получении поверхностей повышенного качества и, тем самым, продлении срока службы инструментов из быстрорежущей стали.

#### DIAGO:

TYROLIT-DIAGO из доработанного и улучшенного сырья означает значительное расширение пределов производительности применяемых кругов для сухого шлифования.

- Сокращение времени шлифования
- Повышение срока службы

#### РЫНОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА (модели, размеры)

Модель 11V9	Ø 75-125	AMIGO / DIAGO / STARTEC BASIC
12V9	Ø 75-125	AMIGO / DIAGO / STARTEC BASIC
12A2F	Ø 75-125	AMIGO / DIAGO

#### ТРЕБОВАНИЯ





Потребитель заинтересован в снижении расходов на обработку при одновременном повышении качества ошлифованной заготовки.

## Преимущества

- AMIGO:
- Одинаковая производительность съема, как и для WW, однако при лучшем качестве поверхности
  - Более высокий срок службы
  - Сокращение времени шлифования
- DIAGO:
- Повышение срока службы
  - Снижение температуры шлифования
  - Сокращение времени обработки при высокой степени безопасности процесса и качество заготовки
- STARTEC BASIC:
- Сокращение издержек благодаря увеличению срока службы

## Инструкции по применению

### МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ

- AMIGO:  • Алмазное зерно на связке из синтетической смолы для сухого шлифования твердосплавных инструментов (HM-TC)
- DIAGO:  • Алмазное зерно / зерно КНБ на связке из синтетической смолы для сухого шлифования инструментов из быстрорежущей стали и тяжелых металлов
- STARTEC BASIC:   
 • Зерно КНБ на связке из синтетической смолы для мокрого шлифования инструментов из быстрорежущей стали

### МАШИНА



AMIGO и DIAGO могут использоваться на всех ручных и автоматических заточных станках.

## Окружающая среда, эргономика, комфорт

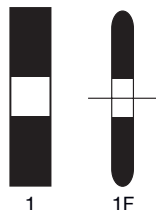
- Шлифовальные продукты с возможностью многогранного применения
- Образование незначительного количества шлифовальной пыли
- Небольшой вес, т.е. хорошие ходовые характеристики
- Оптимальный эффект подпружинивания за счет эластичной связки

## Указания по технике безопасности

- $V_s = 20 \text{ м/с} - 40 \text{ м/с}$  предельная рабочая скорость для AMIGO
- $V_s = 15 \text{ м/с} - 30 \text{ м/с}$  предельная рабочая скорость для DIAGO
- $V_s = 20 \text{ м/с} - 35 \text{ м/с}$  предельная рабочая скорость
- Соблюдайте рекомендации по технике безопасности

## Вывод / Обобщение

Круги AMIGO / DIAGO для сухого шлифования инструментов отличаются высокой производительностью съема и продолжительным сроком службы при одновременном улучшении качества поверхности и более низкой температуре шлифования. STARTEC BASIC для мокрого шлифования отличается высокой степенью безопасности процесса и качества заготовки при одновременном снижении расходов, благодаря увеличению срока службы.



## ЗАТОЧКА ПИЛ

### Заточка пил с помощью VN-MOD

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Для заточки и последующего профилирования пил в дерево- и металлообрабатывающей промышленности

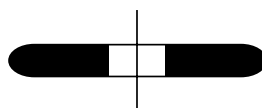
#### ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

Компании, осуществляющие сервисное обслуживание пил в дерево- и металлообрабатывающей промышленности

#### Продукт

#### КОНСТРУКЦИЯ

Форма 1 (= прямая) для пил по металлу    Форма 1F (= закругленная) для пил по дереву



Новая формула эффективного шлифования

VN-MOD:

V - vitrified (керамика)

N - network (сетевая структура связывания стекла)

MOD - modified (модифицированный)

#### РЫНОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА (модели, размеры)

Форма 1F	D x T x H [мм]	Форма 1	D x T x H [мм]
	Ø 200 x 8-13 x 32		Y 200 x 1,5-10 x 32
	H 250 x 8-13 x 32		Y 250 x 3-7 x 32

#### ТРЕБОВАНИЯ

Потребитель заинтересован в стабильном круге для заточки пил с высокой производительностью съема и продолжительным сроком службы.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Более высокий срок службы
- Повышенная режущая способность
- Более низкая термическая нагрузка
- Более низкая изнашиваемость материала
- Хорошее удерживание профиля
- Высокая степень экономичности
- При сухом и/или мокром шлифовании

## Советы по применению

- Круги формы 1 F (круглый профиль кромки) лучше всего соответствуют профилям зубьев пил по дереву
- Рекомендуется правка с помощью продукции компании TYROLIT - брусков для правки или алмазных инструментов

## МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ

Пригодны для материалов:



- CV
- HSS



- Стеллиты



- Инструментальная сталь
- Высоколегированная инструментальная сталь

## МАШИНА



Используется на станках:

ISELI; LOROCH; SCHMIDT-TEMPO; VOLLMER и др.

## Окружающая среда, эргономика, комфорт

- Холодное шлифование
- Высокая точность хода
- Высокая ударная прочность благодаря сетчатой связке
- Универсальное использование
- Поставка со склада

## Указания по технике безопасности

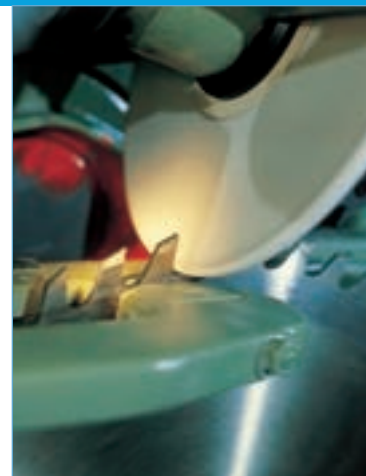
- $V_s = 63$  м/с предельная рабочая скорость
- Прилагаются съёмные бумажные фланцы (для оптимального вращения без торцевого биения)
- Бесплатные переходные кольца для каждой единицы упаковки

## Вывод / Обобщение

Круги для заточки пил VN-MOD - это хорошее удержание профиля и высокая экономичность при сухом и мокром шлифовании.

## Круги для заточки обычных и дисковых пил

Круги TYROLIT на керамической связке для заточки пил подходят для универсального применения на автоматах для заточки пил и на протяжении многих лет будут поддерживать инструмент в отличном состоянии.



1



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
34395	1	125x6x20	89A60M5AV217	
2560	1	150x2x30	88A80M5AV217	
291118	1	150x2x32	88A80M5AV217	
52720	1	150x3x20	88A80M5AV217	
18825	1	150x3x30	88A80M5AV217	
55375	1	150x3x32	88A80M5AV217	
9293	1	150x4x20	88A80M5AV217	
291120	1	150x4x32	88A80M5AV217	
441709	1	150x4x32	89A60M5AV217	
455120	1	150x5x32	89A60M5AV217	
18806	1	150x6x20	89A60M5AV217	
9325	1	150x6x32	89A60K5AV217	
305800	1	150x6x32	89A60M5AV217	
703719	1	150x6x32	89A80L5AV217	
719904	1	150x6x38	88A60K5AV217	
490222	1	150x6x38	88A80K5AV217	
34114	1	150x8x20	89A60M5AV217	
173550	1	150x8x20	89A80L5AV217	
474723	1	150x8x32	89A60K5AV217	
455124	1	150x8x32	89A60M5AV217	
7168	1	150x10x20	89A60K5AV21750	
27676	1	150x10x32	89A60K5AV217	
10265	1	150x10x32	89A60M5AV217	
719899	1	150x10x32	89A80L5AV217	

- 89A = электрокорунд, белый
- 88A = электрокорунд, розовый
- 1C – прямой круг со скошенным профилем
- 1F – прямой круг с круглым профилем

- V217 = керамическая связка
- Переходные кольца можно заказать бесплатно
- Единица упаковки: 10 штук



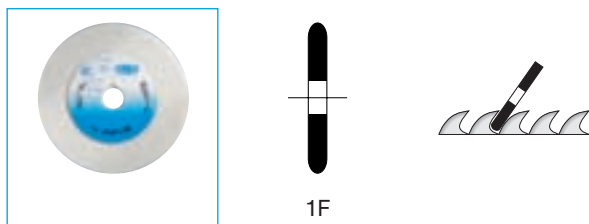
1



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
719906	1	175x3x51	89A60M5AV217	
35906	1	175x3x51	89A80M5AV217	
50844	1	175x4x51	89A60M5AV217	
719907	1	175x6x32	89A60M5AV217	
123222	1	175x6x51	89A60M5AV217	
719916	1	175x8x32	89A60M5AV217	
50845	1	175x8x51	89A60M5AV217	
272839	1	200x2x32	88A80L5AV217	
448603	1	200x2x32	88A80M5AV217	
719920	1	200x2x32	89A80M5AV217	
448604	1	200x2,5x32	88A80M5AV217	
513788	1	200x3x32	88A80M5AV217	
291095	1	200x3x32	89A60M5AV217	
513793	1	200x4x32	88A80M5AV217	
14492	1	200x4x32	89A60M5AV217	
291097	1	200x5x32	89A60M5AV217	
3070	1	200x6x20	89A60M5AV217	
110554	1	200x6x32	89A60K5AV217	
476062	1	200x6x32	89A60M5AV217	
3077	1	200x8x20	89A60M5AV217	
364944	1	200x8x32	89A60K5AV217	
525686	1	200x8x32	89A60M5AV217	
3085	1	200x10x20	89A60M5AV217	
3091	1	200x10x32	89A60K5AV217	
608080	1	200x10x32	89A60M5AV217	
51494	1	200x13x32	89A60M5AV217	
9368	1	250x6x20	89A60M5AV217	
88790	1	250x8x20	89A60M5AV217	
61796	1	250x8x32	89A60M5AV217	
3424	1	250x10x20	89A60M5AV217	
407610	1	250x10x32	89A60K5AV217	
516040	1	250x10x32	89A60M5AV21763	
33249	1	250x13x20	89A60M5AV217	
719922	1	250x13x32	89A60M5AV217	

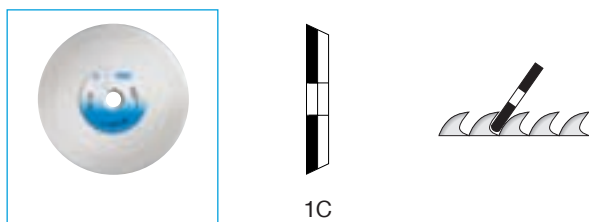
- 89A = электрокорунд, белый
- 88A = электрокорунд, розовый
- 1C – прямой круг со скошенным профилем
- 1F – прямой круг с круглым профилем

- V217 = керамическая связка
- Переходные кольца можно заказать бесплатно
- Единица упаковки: 10 штук



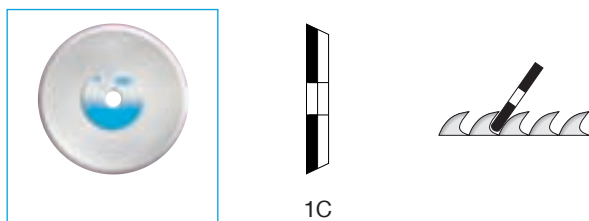
1F

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
4480	1F	200x10x20	89A60M5AV217	



1C

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
24742	1C	150x6x20	89A60M5AV217	
4250	1C	150x8x20	89A60M5AV217	
4267	1C	175x8x20	89A60M5AV217	
4271	1C	175x10x20	89A60M5AV217	
4275	1C	175x10x32	89A60M5AV217	
4281	1C	200x8x20	89A60M5AV217	
4288	1C	200x10x20	89A60K5AV217	
4290	1C	200x10x20	89A60M5AV217	
28549	1C	200x10x32	89A60M5AV217	
4294	1C	250x10x20	89A60M5AV217	
4296	1C	250x10x32	89A60K5AV217	
4297	1C	250x10x32	89A60M5AV217	



1C

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
172352	1C	175x8x20	88A60N4AV217/ 89A60M5AV217	Двухслойные круги для заточки круглой пилы (для стеллитных ленточных пил); скошенный профиль
719918	1C	200x10x20	88A60N4AV217/ 89A60M5AV217	
720012	1C	200x10x32	88A60N4AV217/ 89A60M5AV217	
161678	1C	250x10x20	88A60N4AV217/ 89A60M5AV217	

- 89A = электрокорунд, белый
- 88A = электрокорунд, розовый
- 1C – прямой круг со скошенным профилем
- 1F – прямой круг с круглым профилем •

- V217 = керамическая связка
- Переходные кольца можно заказать бесплатно
- Единица упаковки: 10 штук



## Заточные круги для пил для обработки металла

Речь идет о высокопроизводительных шлифовальных дисках из специального корунда, оптимально подходящих для заточки пил по металлу. Диски VN-MOD – это последнее поколение высокопроизводительных шлифовальных дисков из специального корунда для пилозаточных станков в металлообработке.



1



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
804962	1	200x1,5x32	SA80L4VN-MOD	VN-MOD
804963	1	200x1,75x32	SA80L4VN-MOD	
804964	1	200x2x32	SA80L4VN-MOD	
804965	1	200x2,25x32	SA80L4VN-MOD	
804966	1	200x2,5x32	SA80L4VN-MOD	
804967	1	200x2,75x32	SA80L4VN-MOD	
804954	1	200x3x32	SA80L5VN-MOD	
804955	1	200x3,25x32	SA80L5VN-MOD	
804957	1	200x3,5x32	SA80L5VN-MOD	
804958	1	200x3,75x32	SA80L5VN-MOD	
804945	1	200x4x32	SA80L5VN-MOD	
804995	1	200x4,5x32	SA60L5VN-MOD	
804993	1	200x5x32	SA60L5VN-MOD	
804996	1	200x5,5x32	SA60L5VN-MOD	
805000	1	200x6x32	SA60L5VN-MOD	
805001	1	200x6,5x32	SA60L5VN-MOD	
805002	1	200x7x32	SA60L5VN-MOD	
804976	1	200x8x32	SA60L5VN-MOD	
804977	1	200x9x32	SA60L5VN-MOD	
901252	1	250x3x32	SA80L4VN-MOD	
901254	1	250x4x32	SA80L4VN-MOD	
901256	1	250x5x32	SA60L5VN-MOD	
901258	1	250x6x32	SA60L5VN-MOD	
804979	1	200x10x32	SA60L5VN-MOD	

- vs = 40 м/с
- SA = специальный корунд
- Керамическая связка
- Отсутствие изнашиваемости материала
- Низкая термическая нагрузка

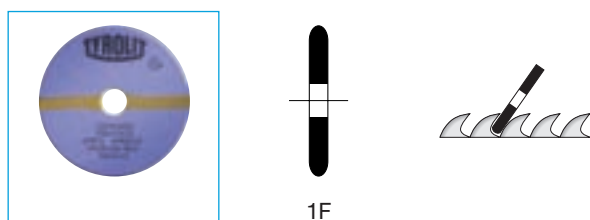
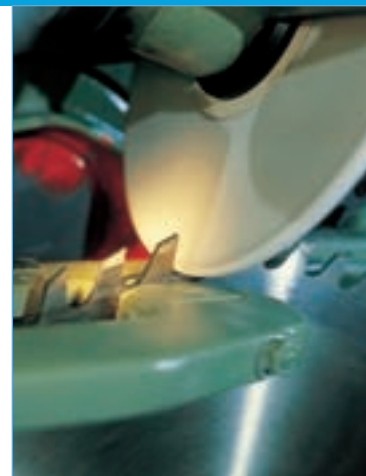
- Переходные кольца можно заказать бесплатно
- Единица упаковки: 1 штука

## Круги для заточки деревообрабатывающих пил

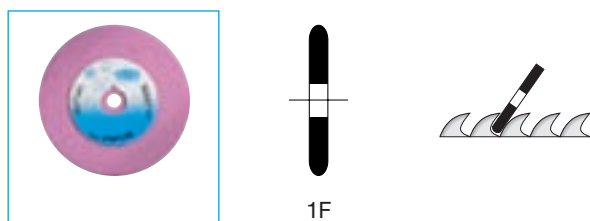
Речь идет о высокопроизводительных шлифовальных кругах из специального корунда, которые оптимальным образом подходят для заточки пил по дереву. Диски VN-MOD – это последнее поколение высокопроизводительных шлифовальных дисков из специального корунда для пилоточных станков в деревообработке.

DIAGO = специальный алмазный диск для сухого шлифования твердосплавных инструментов

AMIGO = специальный алмазный диск для сухого шлифования инструментов из быстрорежущей стали



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
805007	1F	200x8x32	SA60K5VN-MOD63	VN-MOD
804986	1F	200x8x32	SA60L5VN-MOD63	
805008	1F	200x10x32	SA60K5VN-MOD63	VN-MOD
804983	1F	200x10x32	SA60L5VN-MOD63	VN-MOD
805017	1F	250x8x32	SA60K5VN-MOD63	
805018	1F	250x10x32	SA60K5VN-MOD63	
805019	1F	250x12x32	SA60K5VN-MOD63	
805015	1F	250x13x32	SA60K5VN-MOD63	

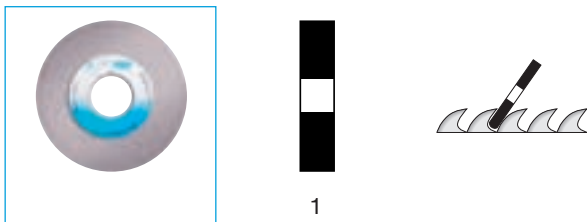


Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
740908	1F	140x3,2x12	88A54K5AV217	ЗАТОЧКА ПИЛ НА ЗАТОЧНОМ СТАНКЕ ДЛЯ
244477	1F	140x4,5x12	88A54K5AV217	ЦЕПНЫХ ПИЛ

- vs = 63 м/с для VN-MOD
- 1F = круглый профиль
- SA = специальный корунд
- 88A = электрокорунд, розовый
- 89A = электрокорунд, белый

- 10A = нормальный корунд, серый
- 90A = специальный корунд, серый
- C = карбид кремния, зеленый
- B = КНБ
- D = алмаз

- Единица упаковки: 1 штука



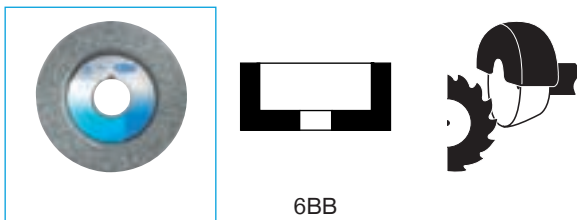
1

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
102804	1	225x5x60	89A100H5V111	ПРОФИЛЬНОЕ ШЛИФОВАНИЕ НА СТАНКАХ RONDAMAT WEINIG
30806	1	225x5x60	89A54I5AV53	
173715	1	225x5x60	97A1002I6V111	
136434	1	225x5x60	97A462I5AV53	



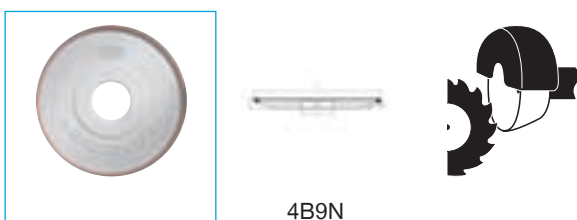
4GR

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
26582	4GR	85/60x80x16	10A60N5AV217	ЗАТОЧКА ПИЛ НА ЗАТОЧНЫХ СТАНКАХ ДЛЯ КОСИЛОЧНЫХ НОЖЕЙ



6BB

Тип №	форма	Размер	W/E	Спецификация	Примечание
24299	6BB	127x63x32	W22,5/E13	C46J5V15	
108479	6BB	200x100x32	W25,5/E20	C46J5V15	



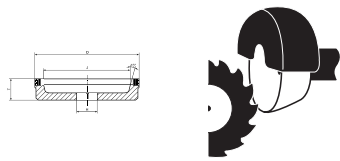
4B9N

Тип №	форма	Размер	W-X	Спецификация	Примечание
632932	4B9N	100x8x25	3-1,8	11D54C75B70AL	ОБРАБОТКА ПИЛ: обработка боковых поверхностей твердосплавных пил
369110	4B9	125x11,5x32	2,5-1,2	11D54C75B74AL	
583911	4B9	125x12x32	3-2	11D54C75B70AL	
665040	4B9	125x14x32	3-3,8	11D54C75B70AL	

- vs = 63 м/с для VN-MOD
- 1F = круглый профиль
- SA = специальный корунд
- 88A = электрокорунд, розовый
- 89A = электрокорунд, белый

- 10A = нормальный корунд, серый
- 90A = специальный корунд, серый
- C = карбид кремния, зеленый
- B = КНБ
- D = алмаз

- Единица упаковки: 1 штука



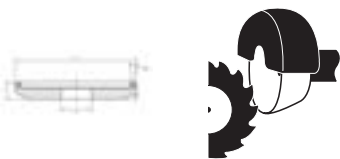
6A9Z

Тип №	форма	Размер	W-X	Спецификация	Примечание
389569	6A9Z	100x20x25	2,5x6	11D126C100B73AL/ 11D4675B65	ЗАТОЧКА ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ



12A2F

Тип №	форма	Размер	W-X	Спецификация	Примечание
102902	12A2F	125x23x20	5-4	11D126C50B73AL	ЗАТОЧКА ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ: По сравнению с обычными шлифовальными кругами алмазные инструменты и инструменты из кубического нитрида бора отличаются улучшенным качеством поверхности, шлифованием при более низкой температуре, повышенным сроком службы и сокращенным периодом шлифования.
842923	12A2F	125x23x20	5-4	11D151C75B53AL	
731399	12A2F	125x23x20	5-4	11D151C75BDIAGO	
97868	12A2F	125x23x20	5-4	11D64C50B73AL	
731387	12A2F	125x23x20	5-4	11D64C50BDIAGO	
679671	12A2F	150x23x20	5-4	11D126C75B60AL	



12A9Z

Тип №	форма	Размер	W-X	Спецификация	Примечание
390582	12A9Z	125x18x32	2,5-6	11D126C100B73AL/ 11D4675B65	ЗАТОЧКА ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ
467913	12A9ZH	125x22x32	2,5-10	11D126C100B73AL/ 11D4675B65	



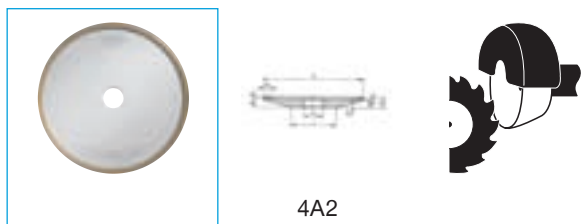
12B9N

Тип №	форма	Размер	W-X	Спецификация	Примечание
474564	12B9N	100x14x20	4,5-4	11D91C50B53AL	ОБРАБОТКА ПИЛ: обработка боковых поверхностей твердосплавных пил

- vs = 63 м/с для VN-MOD
- 1F = круглый профиль
- SA = специальный корунд
- 88A = электрокорунд, розовый
- 89A = электрокорунд, белый

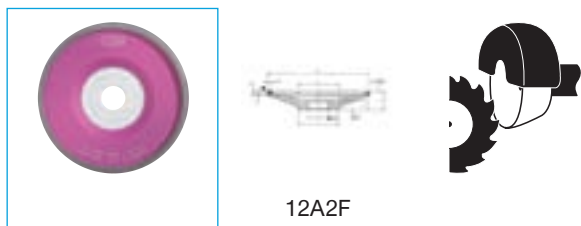
- 10A = нормальный корунд, серый
- 90A = специальный корунд, серый
- C = карбид кремния, зеленый
- B = КНБ
- D = алмаз

- Единица упаковки: 1 штука



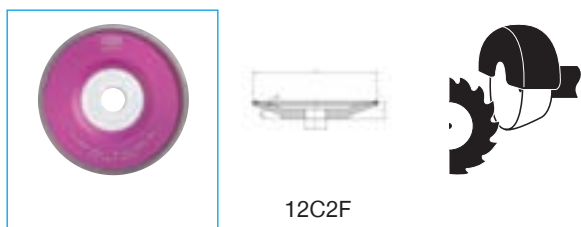
4A2

Тип №	форма	Размер	W-X	Спецификация	Примечание
86734	4A2	125x10x20	5-2	11D64C50B73AL	ОБРАБОТКА ПИЛ: обработка передних граней твердосплавных пил
436472	4A2	150x12x20	5-2	11D64C50B73AL	



12A2F

Тип №	форма	Размер	W-X	Спецификация	Примечание
69502	12A2F	125x23x20	5-4	51B126C50B75AL	ЗАТОЧКА ИНСТРУМЕНТОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ По сравнению с обычными шлифовальными кругами алмазные инструменты и инструменты из кубического нитрида бора отличаются улучшенным качеством поверхности, шлифованием при более низкой температуре, повышенным сроком службы и сокращенным периодом шлифования.



12C2F

Тип №	форма	Размер	W/U-X	Спецификация	Примечание
641839	12C2F	125x23x20	5/5-4	51B151C75BAMIGO	ЗАТОЧКА ИНСТРУМЕНТОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ По сравнению с обычными шлифовальными кругами алмазные инструменты и инструменты из кубического нитрида бора отличаются улучшенным качеством поверхности, шлифованием при более низкой температуре, повышенным сроком службы и сокращенным периодом шлифования.
646778	12C2F	125x23x20	5/5-4	51B91C75BAMIGO	
641842	12C2F	150x23x20	5/5-4	51B151C75BAMIGO	

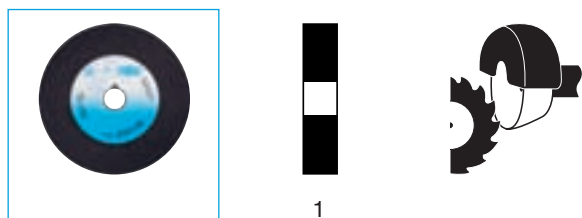
- vs = 63 м/с для VN-MOD
- 1F = круглый профиль
- SA = специальный корунд
- 88A = электрокорунд, розовый
- 89A = электрокорунд, белый

- 10A = нормальный корунд, серый
- 90A = специальный корунд, серый
- C = карбид кремния, зеленый
- B = КНБ
- D = алмаз

- Единица упаковки: 1 штука

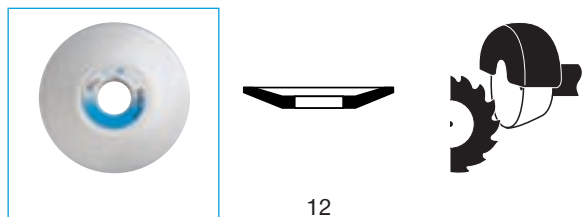
## Универсальная заточка инструмента, традиционная

Здесь Вы найдете универсальные формы и размеры для общего шлифования инструментов.



1

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
101929	1	150x3x20	A60N4B2	
19117	1	150x4x20	A60N4B2	
75089	1	200x4x32	A60N4B2	



12

Тип №	форма	Размер	W/E/K	Спецификация	Примечание
39771	12	80/40x10/2x20	W4/E6/K40	89A601I5AV53	
49605	12	80/40x10/2x20	W4/E6/K40	89A601K5AV53	
12883	12	100/50x13/3x20	W5/E7/K50	89A601I5AV53	
273795	12	100/50x13/3x32	W5/E7/K50	89A601J5AV53	
19659	12	100/50x13/3x20	W5/E7/K50	89A601K5AV53	
364685	12	125/63x13/3x20	W6/E7/K63	89A601I5AV53	
80341	12	125/63x13/3x32	W6/E7/K63	89A601J5AV53	
216789	12	125/63x13,3/3x20	W6/E7/K63	89A461J5AV53	
5117	12	150/75x16/3x20	W8/E9/K75	89A462J5AV53	
42951	12	150/75x16/3x32	W8/E9/K75	89A601J5AV53	
9398	12	150/75x16/3x20	W10/E10/K85	89A601J5AV53	
216549	12	175/85x18/3x32	W10/E10/K85	89A601I5AV53	
9833	12	175/85x18/3x20	W10/E10/K85	89A601I5AV53	

- 90A = специальный корунд
- 89A = электрокорунд, белый
- W = толщина стенки
- E = толщина основания
- K – разница между наружным и

- внутренним диаметрами
- U5 = периферийная пропитка
- Единица упаковки: 1 штука



3

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Примечание
31009	3	150/75x8/2x20	89A601J5AV53	
719923	3	200/100x13/3x20	89A601H5AV53	



6

Тип №	форма	Размер	W/E	Спецификация	Примечание
31576	6	80x40x20	W6/E10	89A60I5AV53	
5843	6	80x40x20	W6/E10	89A60K5AV53	
104265	6	100x45x14	W12,5/E10	89A80M5AV53	
64564	6	100x50x20	W10/E10	89A120J5AV217	
34924	6	100x50x20	W10/E10	89A462K5AV53	
42927	6	100x50x20	W8/E10	89A542H5AV53	
19040	6	100x50x20	W8/E10	89A542I5AV53	
5886	6	100x50x20	W10/E10	89A60J5AV53	
5887	6	100x50x20	W10/E10	89A60K5AV53	
49273	6	100x50x20	W10/E10	89A60M5AV53	
25829	6	100x50x20	W8/E10	89A80I7AV53	
9627	6	100x50x20	W10/E10	89A80I7AV53	
5889	6	100x50x20	W10/E10	89A80J5AV53	
8641	6	100x50x20	W10/E10	89A80K5AV53	
451151	6	125x63x20	W8/E13	89A542I5AV53	
186445	6	150x80x32	W10/E16	89A60J5AV53	
365824	6	150x80x50	W10/E16	89A461H7AV53	
152366	6	180x75x31,75	W10/E25	97A542G10AV21728	
70092	6BS	200x100x51	W25/E25	89A36I8AV217	
568265	6	100x50x20	W10/E10	89A80I7AV53U5	с периферийной пропиткой
9157	6	100x50x20	W10/E10	C80I5V15	для твердых сплавов

- 90A = специальный корунд
- 89A = электрокорунд, белый
- W = толщина стенки
- E = толщина основания
- K – разница между наружным и

- внутренним диаметрами
- U5 = периферийная пропитка
- Единица упаковки: 1 штука



11

Тип №	форма	Размер	W/E/K	Спецификация	Примечание
8246	11	80/57x32x20	W6/E8/K46	89A601I5AV53	
338237	11	80/57x32x20	W6/E8/K46	89A601K5AV53	
4917	11	100/71x40x20	W8/E10/K56	89A462J5AV53	
17810	11	100/71x40x20	W8/E10/K56	89A601I5AV53	
4924	11	100/71x40x20	W8/E10/K56	89A601K5AV53	
631057	11	100/71x40x32	W8/E10/K56	89A601J5AV53	
31675	11	125/96x40x20	W8/E10/K81	89A462K5AV53	
4942	11	125/96x40x20	W8/E10/K81	89A601K5AV53	
140079	11	125/96x40x32	W8/E10/K81	89A462I5AV53	
331500	11	125/96x40x32	W8/E10/K81	89A601J5AV53	
203176	11	150/114x50x32	W10/E13/K96	89A462I5AV53	
498229	11	150/114x50x32	W10/E13/K96	89A601J5AV53	

- 90A = специальный корунд
- 89A = электрокорунд, белый
- W = толщина стенки
- E = толщина основания
- K – разница между наружным и

- внутренним диаметрами
- U5 = периферийная пропитка
- Единица упаковки: 1 штука



## Универсальное шлифование инструмента – сухая и мокрая обработка

По сравнению с обычными шлифовальными кругами алмазные инструменты из кубического нитрида бора отличаются улучшенным качеством поверхности и шлифованием при более низкой температуре.

DIAGO = специальный алмазный диск для переточки в сухом шлифовании для твердосплавных инструментов  
 AMIGO = специальный диск из КНБ для переточки в сухом шлифовании для инструментов из быстрорежущей стали

STARTEC Basic = алмазный диск для производства в мокром шлифовании твердосплавных инструментов



11V9

Тип №	форма	Размер	W-X	Спецификация	Примечание
679634	11V9	75x30x20	2-10	11D126C75BDIAGO	Алмаз
721301	11V9	75x30x20	2-10	11D64C50BDIAGO	
675309	11V9	100x35x20	2-10	11D126C75BDIAGO	
675318	11V9	100x35x20	3-10	11D126C75BDIAGO	
676589	11V9	100x35x20	2-10	11D181C75BDIAGO	
675272	11V9	100x35x20	2-10	11D64C50BDIAGO	
721303	11V9	100x35x20	3-10	11D64C50BDIAGO	
679946	11V9	125x40x20	3-10	11D126C75BDIAGO	



11V9

Тип №	форма	Размер	W-XxV	Спецификация	Примечание
7174	11V9	75x30x20	2-10x20	DF643BXSTARTEC-BA	Алмаз
169600	11V9	100x35x20	3-10x20	DF643BXSTARTEC-BA	
172901	11V9	100x35x20	2-10x20	DF643BXSTARTEC-BA	

- В = КНБ
- D = алмаз
- Повышенный срок службы
- Сокращенное время шлифования
- Единица упаковки: 1 штука



12V9

Тип №	форма	Размер	W-X	Спецификация	Примечание
696324	12V9	75x20x20	2-6	11D126C75BDIAGO	Алмаз
721319	12V9	75x20x20	2-6	11D64C50BDIAGO	
689930	12V9	100x20x20	2-10	11D126C75BDIAGO	
194540	12V9	100x20x20	2-10	11D91C75BDIAGO	



12V9

Тип №	форма	Размер	W-XxV	Спецификация	Примечание
173911	12V9	100x20x20	3-10x45	DF643BXSTARTEC-BA	Алмаз
240023	12V9	100x20x20	2-10x45	DF643BXSTARTEC-BA	
227606	12V9	125x25x20	2-10x45	DF643BXSTARTEC-BA	
240025	12V9	125x25x20	3-10x45	DF643BXSTARTEC-BA	



12A2D

Тип №	форма	Размер	W-X	Спецификация	Примечание
28162	12A2D	100x25x20	6-2	11D126C75B52AL	Алмаз
38012	12A2D	100x25x20	6-2	11D64C50B52AL	



4BT9

Тип №	форма	Размер	W-X	Спецификация	Примечание
255835	4BT9	100x10x20	10-1	11D91C75B73AL	Алмаз

- В = КНБ
- D = алмаз
- Повышенный срок службы
- Сокращенное время шлифования
- Единица упаковки: 1 штука



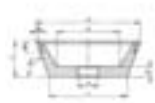
4C2

Тип №	форма	Размер	W/U-X	Спецификация	Примечание
482702	4C2	150x10x32	3/2,5-1,5	11D64C100B70ST	Алмаз



11V9

Тип №	форма	Размер	W-X	Спецификация	Примечание
640777	11V9	75x30x20	2-10	51B126C75BAMIGO	КНБ
617388	11V9	100x35x20	2-10	51B126C75BAMIGO	
636398	11V9	100x35x20	3-10	51B126C75BAMIGO	
666288	11V9	100x35x20	2-10	51B181C75BAMIGO	
644514	11V9	100x35x20	2-10	51B91C75BAMIGO	
646765	11V9	100x35x31,75	2-10	51B91C75BAMIGO	
641854	11V9	125x40x20	2-10	51B126C75BAMIGO	
148727	11V9	125x40x20	3-10	BL1263PDSTARTEC-BA	



11V9

Тип №	форма	Размер	W-XxV	Спецификация	Примечание
75669	11V9	75x30x20	2-10x20	BL1263PDSTARTEC-BA	КНБ
50786	11V9	100x35x20	3-10x20	BL1263PDSTARTEC-BA	
949953	11V9	100x35x20	2-10x20	BL1263PDSTARTEC-BA	



12V9

Тип №	форма	Размер	W-X	Спецификация	Примечание
703242	12V9	75x20x20	2-6	51B126C75BAMIGO	КНБ
636658	12V9	100x20x20	2-10	51B126C75BAMIGO	
840506	12V9	125x25x20	2-10	51B126C75BAMIGO	

- В = КНБ
- D = алмаз
- Повышенный срок службы
- Сокращенное время шлифования
- Единица упаковки: 1 штука



12V9

Тип №	форма	Размер	W-XxV	Спецификация	Примечание
75679	12V9	100x20x20	2-10x45	BL1263PDSTARTEC-BA	КНБ
75681	12V9	100x20x20	3-10x45	BL1263PDSTARTEC-BA	
75685	12V9	125x25x20	2-10x45	BL1263PDSTARTEC-BA	
75697	12V9	125x25x20	3-10x45	BL1263PDSTARTEC-BA	



12A2F

Тип №	форма	Размер	W-X	Спецификация	Примечание
69502	12A2F	125x23x20	5-4	51B126C50B75AL	КНБ
436484	12A2	150x18x20	5-2	51B126C50B75AL	



4BT9

Тип №	форма	Размер	W-X	Спецификация	Примечание
119325	4BT9	100x10x20	10-1	51B126C75B75AL	КНБ



4C2

Тип №	форма	Размер	W/U-R	Спецификация	Примечание
108421	4C2	100x13x20	6/3,6-1	51B126C75B75AL	КНБ
83827	4C2	100x13x20	6/5,1-2	51B126C75B75AL	

- В = КНБ
- D = алмаз
- Повышенный срок службы
- Сокращенное время шлифования
- Единица упаковки: 1 штука