

Марка	Процентное содержание кобальта Co, %	Твёрдость		Предел прочности при изгибе (Н/мм ²)	Размер зерна (мкм)	Область применения
		HV ₃₀ (кг/мм ²)	HRA			
AF K20 CF	8,0	1710	92,5	>3200	0,7	Изготовление инструмента для обработки серого и отбелённого чугунов, закалённых сталей, пластиков и стеклопластиков, алюминиевых сплавов.
AF K40 UF	10,0	1610	91,9	4100	0,6	Изготовление свёрл, фрез, гравёров для обработки титановых сплавов, жаропрочных сплавов, нержавеющей сталей аустенитного класса, серого чугуна, стеклопластиков.
AF K44 EF	12,0	1680	92,3	>4000	0,5	Изготовление свёрл и фрез для обработки титановых сплавов, жаропрочных и нержавеющей сталей, закалённых сталей, серого чугуна, стеклопластиков и композитных материалов. Первый выбор для изготовления машинных метчиков.
AF K34 EF	9,0	1950	93,9	4600	0,2	Изготовление свёрл и фрез для обработки антизадирных материалов, нержавеющей сталей, композитных материалов, а также для изготовления высокоскоростного режущего инструмента. Подходит для сухой обработки.
AFK10UF	6,0	1900	93,8	>4000	0,6	Изготовление PCV свёрл и роутеров диаметром от 0,5 мм для сверления композитных материалов (печатных плат). А также для изготовления свёрл глубокого сверления и развёрток.
AF K34 SF	9,0	2000	94,4	>3900	0,2	Изготовление инструмента для обработки алюминиевых сплавов, пластиков и стеклопластиков.
AF K45 EF	13,0	1700	92,4	>3900	0,3	Изготовление инструмента для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей, титана и неметаллических материалов.

