

- Для обработки алюминия и алюминиевых сплавов

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ



СЕРИЯ	D5432	D5433	D5434
ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ	3XD	5XD	8XD
длина/тип	SHORT	LONG	EXTRA LON
PA3MEP MIN	D3.0	D3.0	D3.0
PA3MEP MAX	D20.0	D20.0	D14.0
СТР.	120	122	124

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ **DREAM DRILLS ALU**

Для обработки алюминия и алюминиевых сплавов

⊚:Отлично О:Хорошо

Рекомендованные уловия об-ки : с. 126



			Рекомендованные ули	ЈВИЯ ОО-КИ	. 0. 120			1000
ISO	VDI 3323	~o //·^ov	Состав / Структура / Термообработка	НВ	HR c	X	0	10
			Около 0.1 5% С Отожженная	125				
	2		Около 0.4 5% С Отожженная	190	13			
	3	Н″`″-^ рова °я	Около 0.45% С Закаленная	250	25			
	4	ста" ь	Около 0.7 5% С Отожженная	270	28			
	5		Около 0.7 5% С Закаленная	300	32			
Р	6	H^ / ко-	Отожженная	180	10			
	7	п ,ко- °″-^ рова °я	Закаленная	275	29			
	8	- рова я сталь	Закаленная	300	32			
	9	0.00.0	Закаленная	350	38			
		→ ЫСОКО [*] " - ОВ.	Отожженная	200	15			
	11	ста" ь	Закаленная	325	35			
	12		″ · ^ ^ _ / Отожженная	200	15			
M	13	Нержав″š /° я	°° ', "нсит ° я Закаленная	240	23			
	14	ста" ь	Аустенитная	180	10			
	15	·" FIX UVDV	Π″, ./ ″,	180	10			
	16	<i>""</i> ый чугу	П″ : _^~. (~ ° : _ ″нси_)	260	26			
K	17	In CD (″ `^ ° Я	160	3			
K	18	чугу	П″∵~ ॄ° я	250	25			
	19	C	″ `^ ॄ ° Я	130				
	20	€овкий чугу	П″, ° я	230	21			
	22 1	Алюминиевый	Н" отв"ржда" мая	60		0	0	0
	22	спл° в	О, ве: ждаем°я Закал″°я	100		0	0	0
	23	Δ	≤ 12% S і, Не отв″ржда″мая	75		0	0	0
	24	Алюминиево- *^ , ^ ″ вый сп*° в	≤ 12% S іОтв″ржда″маяЗакал″°я	90		0	0	0
N	25	, BOIN CLL B	> 12% Si, He о ве ждаем я	130				
IN	26	~″ дь^	Тв″рдый спл°в, PB>1%CuZn,	110				
	27	мед ые сплавы	CuSnZn (Ла, у ь)	90				
	28	(‡° о <i>f</i> °/Латунь)	CuSn, бессвинцовая и элект олитич. меды	100				
	29	Неме _{[° *^ ′ "ски"}	Дюроплас, , ° мир. волокном плас, ^ к					
	30	м°, ́″`^° ы	€° учук, д″рево ^ д.					
	31		Fe - основ° О, ожж″ °я	200	15			
	32	Жаропроч ы"	Соста "я	280	30			
	33	суперсплавы	О, ожж″ °я	250	25			
S	34	Оупороплавы	Ni ^ ° Co - основ° Соста ° я	350	38			
	35		Лить″	320	34			
	36	Т^ ့° овы″	Чистый ,ˆ ,°	400 R m				
	37	сплавы	Альфа +‡ ″ ° сплавы Закал″ ° я	1050 R m				
	38	 ¦З°к°‴°яста`ы	Закал″°я	550	55			
н	39		Закал - я	630	60			
		Отб~″ . чугу	Лить″	400	42			
	41	Закаленн. чугу	Закал" °я	550	55			

DRILLS -INOX

DRILLS

-MQL

MULTI-1

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ



D5432 серия

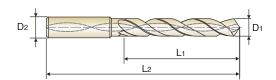
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS - ALU С отверстиями для подвода СОЖ

КОРОТКИЕ

- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специально разработанной геометрии стружечных канавок
- ▶ Превосходное качество обработанной поверхности и предотвращение налипания на режущих кромках





















 $3 \times D$

									Ед. изм.: мм
•	Диаметр	Диаметр	Длина раб. части	Общая	A	Диаметр	Диаметр	Длина раб. части	Общая
Артикул	сверла D1	хвостовика D2	рао. части L1	длина L2	Артикул	сверла D1	хвостовика D2	рао. части L1	длина L2
DE 400000			00		DE 4000E7				
D5432030	3.0	6	20	62	D5432057	5.7	6	28	66
D5432031	3.1	6	20	62	D5432058	5.8	6	28	66
D5432032	3.2	6	20	62	D5432059	5.9	6	28	66
D5432033	3.3	6	20	62	D5432060	6.0	6	28	66
D5432034	3.4	6	20	62	D5432061	6.1	8	34	79
D5432035	3.5	6	20	62	D5432062	6.2	8	34	79
D5432036	3.6	6	20	62	D5432063	6.3	8	34	79
D5432037	3.7	6	20	62	D5432064	6.4	8	34	79
D5432038	3.8	6	24	66	D5432065	6.5	8	34	79
D5432039	3.9	6	24	66	D5432066	6.6	8	34	79
D5432040	4.0	6	24	66	D5432067	6.7	8	34	79
D5432041	4.1	6	24	66	D5432068	6.8	8	34	79
D5432042	4.2	6	24	66	D5432069	6.9	8	34	79
D5432043	4.3	6	24	66	D5432070	7.0	8	34	79
D5432044	4.4	6	24	66	D5432071	7.1	8	41	79
D5432045	4.5	6	24	66	D5432072	7.2	8	41	79
D5432046	4.6	6	24	66	D5432073	7.3	8	41	79
D5432047	4.7	6	24	66	D5432074	7.4	8	41	79
D5432048	4.8	6	28	66	D5432075	7.5	8	41	79
D5432049	4.9	6	28	66	D5432076	7.6	8	41	79
D5432050	5.0	6	28	66	D5432077	7.7	8	41	79
D5432051	5.1	6	28	66	D5432078	7.8	8	41	79
D5432052	5.2	6	28	66	D5432079	7.9	8	41	79
D5432053	5.3	6	28	66	D5432080	8.0	8	41	79
D5432054	5.4	6	28	66	D5432081	8.1	10	47	89
D5432055	5.5	6	28	66	D5432082	8.2	10	47	89
D5432056	5.6	6	28	66	D5432083	8.3	10	47	89

По дополнительному заказу доступны инструменты с алмазоподобным покрытием.

Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному заказу.

										⊚:Отлич	но ○:Хорошо
		Р		Н	M	K					S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённ	ая сталь	Нержавеющая	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~	сталь	.,.,	7 0 1101117117171	МОДВ	Бропоа	313101314013III	сплавы
							0				

▶ ДАЛЕЕ



D5432 серия

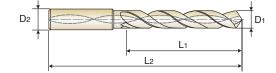
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS - ALU С отверстиями для подвода СОЖ

КОРОТКИЕ

- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специально разработанной геометрии стружечных канавок
- ▶ Превосходное качество обработанной поверхности и предотвращение налипания на режущих кромках























 $3 \times D$

	Ед. изм.: мм
Общая	Общая

ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

									Ед. изм.: мм
	Диаметр	Диаметр	Длина	Общая		Диаметр	Диаметр	Длина	Общая
Артикул	сверла D1	хвостовика	раб. части L1	длина L2	Артикул	сверла D1	хвостовика D2	раб. части L1	длина L2
D5432084	8.4	10	47	89	D5432111	11.1	12	55	102
D5432085	8.5	10	47	89	D5432112	11.2	12	55	102
D5432086	8.6	10	47	89	D5432113	11.3	12	55	102
D5432087	8.7	10	47	89	D5432114	11.4	12	55	102
D5432088	8.8	10	47	89	D5432115	11.5	12	55	102
D5432089	8.9	10	47	89	D5432116	11.6	12	55	102
D5432090	9.0	10	47	89	D5432117	11.7	12	55	102
D5432091	9.1	10	47	89	D5432118	11.8	12	55	102
D5432092	9.2	10	47	89	D5432119	11.9	12	55	102
D5432093	9.3	10	47	89	D5432120	12.0	12	55	102
D5432094	9.4	10	47	89	D5432125	12.5	14	60	107
D5432095	9.5	10	47	89	D5432130	13.0	14	60	107
D5432096	9.6	10	47	89	D5432135	13.5	14	60	107
D5432097	9.7	10	47	89	D5432140	14.0	14	60	107
D5432098	9.8	10	47	89	D5432145	14.5	16	65	115
D5432099	9.9	10	47	89	D5432150	15.0	16	65	115
D5432100	10.0	10	47	89	D5432155	15.5	16	65	115
D5432101	10.1	12	55	102	D5432160	16.0	16	65	115
D5432102	10.2	12	55	102	D5432165	16.5	18	73	123
D5432103	10.3	12	55	102	D5432170	17.0	18	73	123
D5432104	10.4	12	55	102	D5432175	17.5	18	73	123
D5432105	10.5	12	55	102	D5432180	18.0	18	73	123
D5432106	10.6	12	55	102	D5432185	18.5	20	79	131
D5432107	10.7	12	55	102	D5432190	19.0	20	79	131
D5432108	10.8	12	55	102	D5432195	19.5	20	79	131
D5432109	10.9	12	55	102	D5432200	20.0	20	79	131

• По дополнительному заказу доступны инструменты с алмазоподобным покрытием.

55

Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному заказу.

12

11.0

©:Отлично <i>О:Х</i> с											
		P		Н	M	K	N				S
Углеродистая сталь		Предварительно закалён. сталь		ная сталь	Нержавеющая	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~	сталь	.,.,			200.100	313101310017III	сплавы
							0				

102

D5432110

MULTI-1

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

> i-ONE СВЕРЛА

i-DREAM СВЕРЛА

DREAM DRILLS -GENERAL

DREAM DRILLS -HIGH FEED

DREAM DRILLS FLAT BOTTOM

> DREAM DRILLS -INOX

DREAM DRILLS -ALU

DREAM DRILLS -CFRP

DREAM DRILLS -MQL

ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ

ОБЕРЛА ОБЩЕГО RNHЗРАНСАІ

> MULTI-1 СВЕРЛА

HPD СВЕРЛА

GOLD-P СВЕРЛА

SUPER-GP CBEРЛА

ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ

XBOCTOBUKON KOHVC MOP3F

> NC-SPOTTING

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

SPADE

PA3BEPTK

05111/5501

ЦЕКОВКИ



D5433 серия

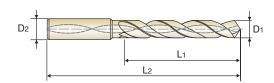
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS - ALU С отверстиями для подвода СОЖ

ДЛИННЫЕ

- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специально разработанной геометрии стружечных канавок
- ▶ Превосходное качество обработанной поверхности и предотвращение налипания на режущих кромках







DIN 6537















5×D

									Ед. изм.: мм
	Диаметр	Диаметр	Длина	Общая		Диаметр	Диаметр	Длина	Общая
Артикул	сверла D1	хвостовика D2	раб. части L1	длина L2	Артикул	сверла D1	хвостовика D2	раб. части L1	длина L2
D5433030	3.0	6	28	66	D5433057	5.7	6	44	82
D5433031	3.1	6	28	66	D5433058	5.8	6	44	82
D5433032	3.2	6	28	66	D5433059	5.9	6	44	82
D5433033	3.3	6	28	66	D5433060	6.0	6	44	82
D5433034	3.4	6	28	66	D5433061	6.1	8	53	91
D5433035	3.5	6	28	66	D5433062	6.2	8	53	91
D5433036	3.6	6	28	66	D5433063	6.3	8	53	91
D5433037	3.7	6	28	66	D5433064	6.4	8	53	91
D5433038	3.8	6	36	74	D5433065	6.5	8	53	91
D5433039	3.9	6	36	74	D5433066	6.6	8	53	91
D5433040	4.0	6	36	74	D5433067	6.7	8	53	91
D5433041	4.1	6	36	74	D5433068	6.8	8	53	91
D5433042	4.2	6	36	74	D5433069	6.9	8	53	91
D5433043	4.3	6	36	74	D5433070	7.0	8	53	91
D5433044	4.4	6	36	74	D5433071	7.1	8	53	91
D5433045	4.5	6	36	74	D5433072	7.2	8	53	91
D5433046	4.6	6	36	74	D5433073	7.3	8	53	91
D5433047	4.7	6	36	74	D5433074	7.4	8	53	91
D5433048	4.8	6	44	82	D5433075	7.5	8	53	91
D5433049	4.9	6	44	82	D5433076	7.6	8	53	91
D5433050	5.0	6	44	82	D5433077	7.7	8	53	91
D5433051	5.1	6	44	82	D5433078	7.8	8	53	91
D5433052	5.2	6	44	82	D5433079	7.9	8	53	91
D5433053	5.3	6	44	82	D5433080	8.0	8	53	91
D5433054	5.4	6	44	82	D5433081	8.1	10	61	103
D5433055	5.5	6	44	82	D5433082	8.2	10	61	103
D5433056	5.6	6	44	82	D5433083	8.3	10	61	103

▶ По дополнительному заказу доступны инструменты с алмазоподобным покрытием.

Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному заказу.

										⊚:Отлич	но О:Хорошо
		P		Н	M	K		N			
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь		ная сталь	Нержавеющая	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~	сталь	.,.,	7 5 11 5 11 7 11 7 11	шодз	200.00	317101131001711	сплавы
							0				

▶ ДАЛЕЕ



D5433 серия

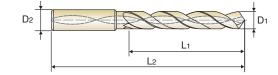
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS - ALU С отверстиями для подвода СОЖ

ДЛИННЫЕ

- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специально разработанной геометрии стружечных канавок
- ▶ Превосходное качество обработанной поверхности и предотвращение налипания на режущих кромках























 $5 \times D$

Ед.	изм.:	М
05		

									Ед. изм.: мм
Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
	D ₁	D ₂	L ₁	L2		D ₁	D ₂	L ₁	L2
D5433084	8.4	10	61	103	D5433111	11.1	12	71	118
D5433085	8.5	10	61	103	D5433112	11.2	12	71	118
D5433086	8.6	10	61	103	D5433113	11.3	12	71	118
D5433087	8.7	10	61	103	D5433114	11.4	12	71	118
D5433088	8.8	10	61	103	D5433115	11.5	12	71	118
D5433089	8.9	10	61	103	D5433116	11.6	12	71	118
D5433090	9.0	10	61	103	D5433117	11.7	12	71	118
D5433091	9.1	10	61	103	D5433118	11.8	12	71	118
D5433092	9.2	10	61	103	D5433119	11.9	12	71	118
D5433093	9.3	10	61	103	D5433120	12.0	12	71	118
D5433094	9.4	10	61	103	D5433125	12.5	14	77	124
D5433095	9.5	10	61	103	D5433130	13.0	14	77	124
D5433096	9.6	10	61	103	D5433135	13.5	14	77	124
D5433097	9.7	10	61	103	D5433140	14.0	14	77	124
D5433098	9.8	10	61	103	D5433145	14.5	16	83	133
D5433099	9.9	10	61	103	D5433150	15.0	16	83	133
D5433100	10.0	10	61	103	D5433155	15.5	16	83	133
D5433101	10.1	12	71	118	D5433160	16.0	16	83	133
D5433102	10.2	12	71	118	D5433165	16.5	18	93	143
D5433103	10.3	12	71	118	D5433170	17.0	18	93	143
D5433104	10.4	12	71	118	D5433175	17.5	18	93	143
D5433105	10.5	12	71	118	D5433180	18.0	18	93	143
D5433106	10.6	12	71	118	D5433185	18.5	20	101	153
D5433107	10.7	12	71	118	D5433190	19.0	20	101	153
D5433108	10.8	12	71	118	D5433195	19.5	20	101	153
D5433109	10.9	12	71	118	D5433200	20.0	20	101	153
D5433110	11.0	12	71	118					

- По дополнительному заказу доступны инструменты с алмазоподобным покрытием.
- Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному заказу.

										⊚:Отлич	но 🔾:Хорошо
		Р		Н	M	K	N				S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённ	ая сталь	Нержавеющая	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~	HRc55~		7 0 110 117 117 177	Модо	Бропаа	717101310011111	сплавы
							0				

DREAM

ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ

MULTI-1

СВЕРЛА

ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

> i-ONE CREPTA

i-DREAM СВЕРЛА

DREAM DRILLS -GENERAL

DREAM DRILLS

DREAM DRILLS -INOX

DREAM DRILLS -ALU

DREAM DRILLS -CFRP

DREAM DRILLS -MQL

ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ СВЕРЛА

> A3HAYEHUR MULTI-1

> > ..._

CBEPJIA

GOLD-Р СВЕРЛА

СВЕРЛА

ЦИЛИНДРИЧ ХВОСТОВИКОМ

СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

> NC SPOTTING CBEPЛA

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

> SPADE CBEP/IA

PA3BEPTK

ЗЕНКЕРЫ

ЦЕКОВКИ



D5434 серия

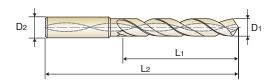
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS - ALU С отверстиями для подвода СОЖ

ЭКСТРА ДЛИННЫЕ

- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специально разработанной геометрии стружечных канавок
- ▶ Превосходное качество обработанной поверхности и предотвращение налипания на режущих кромках







DIN 6537















 $8 \times D$

									Ед. изм.: мм
	Диаметр	Диаметр	Длина	Общая		Диаметр	Диаметр	Длина	Общая
Артикул	сверла D1	хвостовика D2	раб. части L1	длина L2	Артикул	сверла D1	хвостовика D2	раб. части L1	длина L2
D5434030	3.0	6	34	72	D5434057	5.7	6	57	95
D5434031	3.1	6	34	72	D5434058	5.8	6	57	95
D5434032	3.2	6	34	72	D5434059	5.9	6	57	95
D5434033	3.3	6	34	72	D5434060	6.0	6	57	95
D5434034	3.4	6	34	72	D5434061	6.1	8	76	114
D5434035	3.5	6	34	72	D5434062	6.2	8	76	114
D5434036	3.6	6	34	72	D5434063	6.3	8	76	114
D5434037	3.7	6	34	72	D5434064	6.4	8	76	114
D5434038	3.8	6	43	81	D5434065	6.5	8	76	114
D5434039	3.9	6	43	81	D5434066	6.6	8	76	114
D5434040	4.0	6	43	81	D5434067	6.7	8	76	114
D5434041	4.1	6	43	81	D5434068	6.8	8	76	114
D5434042	4.2	6	43	81	D5434069	6.9	8	76	114
D5434043	4.3	6	43	81	D5434070	7.0	8	76	114
D5434044	4.4	6	43	81	D5434071	7.1	8	76	114
D5434045	4.5	6	43	81	D5434072	7.2	8	76	114
D5434046	4.6	6	43	81	D5434073	7.3	8	76	114
D5434047	4.7	6	43	81	D5434074	7.4	8	76	114
D5434048	4.8	6	57	95	D5434075	7.5	8	76	114
D5434049	4.9	6	57	95	D5434076	7.6	8	76	114
D5434050	5.0	6	57	95	D5434077	7.7	8	76	114
D5434051	5.1	6	57	95	D5434078	7.8	8	76	114
D5434052	5.2	6	57	95	D5434079	7.9	8	76	114
D5434053	5.3	6	57	95	D5434080	8.0	8	76	114
D5434054	5.4	6	57	95	D5434081	8.1	10	95	142
D5434055	5.5	6	57	95	D5434082	8.2	10	95	142
D5434056	5.6	6	57	95	D5434083	8.3	10	95	142

▶ По дополнительному заказу доступны инструменты с алмазоподобным покрытием.

Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному заказу.

										⊚:Отлич	но 🔾:Хорошо
P			Н	M	K				S		
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённ	Закалённая сталь		Нержавеющая Чугун	н Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~	сталь	.,.,.	7 5 110 111 111 111			717101171017111	сплавы
							0				

▶ ДАЛЕЕ

D5434 серия

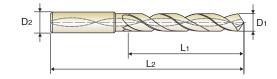
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS - ALU С отверстиями для подвода СОЖ

ЭКСТРА ДЛИННЫЕ

- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специально разработанной геометрии стружечных канавок
- ▶ Превосходное качество обработанной поверхности и предотвращение налипания на режущих кромках























 $8 \times D$

									Ед. изм.: мм
Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
	D1	D ₂	L ₁	L2		D1	D ₂	L ₁	L2
D5434084	8.4	10	95	142	D5434105	10.5	12	114	162
D5434085	8.5	10	95	142	D5434106	10.6	12	114	162
D5434086	8.6	10	95	142	D5434107	10.7	12	114	162
D5434087	8.7	10	95	142	D5434108	10.8	12	114	162
D5434088	8.8	10	95	142	D5434109	10.9	12	114	162
D5434089	8.9	10	95	142	D5434110	11.0	12	114	162
D5434090	9.0	10	95	142	D5434111	11.1	12	114	162
D5434091	9.1	10	95	142	D5434112	11.2	12	114	162
D5434092	9.2	10	95	142	D5434113	11.3	12	114	162
D5434093	9.3	10	95	142	D5434114	11.4	12	114	162
D5434094	9.4	10	95	142	D5434115	11.5	12	114	162
D5434095	9.5	10	95	142	D5434116	11.6	12	114	162
D5434096	9.6	10	95	142	D5434117	11.7	12	114	162
D5434097	9.7	10	95	142	D5434118	11.8	12	114	162
D5434098	9.8	10	95	142	D5434119	11.9	12	114	162
D5434099	9.9	10	95	142	D5434120	12.0	12	114	162
D5434100	10.0	10	95	142	D5434125	12.5	14	133	178
D5434101	10.1	12	114	162	D5434130	13.0	14	133	178
D5434102	10.2	12	114	162	D5434135	13.5	14	133	178
D5434103	10.3	12	114	162	D5434140	14.0	14	133	178
D5434104	10.4	12	114	162					

- ▶ По дополнительному заказу доступны инструменты с алмазоподобным покрытием.
- Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному заказу.

										⊚:Отлич	но ∪:Хорошо
P				Н	M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённ	ая сталь	Нержавеющая Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые	
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~	сталь	.,.,	7 5 11 5 11 7 11 7 11				сплавы
							0				

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

i-ONE CBEРЛА

> i-DREAM СВЕРЛА

DREAM DRILLS -GENERAL

DREAM DRILLS

-HIGH FEED
DREAM

DRILLS FLAT BOTTO

DREAM DRILLS

DREAM DRILLS -ALU

DREAM DRILLS -CFRP

DREAM DRILLS -MQL

DREAM DRILLS
ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ
СТАЛИ
СВЕРЛА
ОБЩЕГО

MULTI-1

PD ВЕРЛА

GOLD-P СВЕРЛА

СВЕРЛА

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ

ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

NC-SPOTTING CBEРЛА

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

SPADE CBEРЛА

PA3BEPTK

3EHKEPE

LIEKOB



> i-ONE СВЕРПА

i-DREAM CBEPΠA

DREAM DRILLS -GENERAL

DRILLS -HIGH FEED

DREAM DRILLS -INOX

DREAM DRILLS -ALU

DRILLS -CFRP

DREAM DRILLS -MQL

1Я ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ СВЕРПА

СВЕРЛА ОБЩЕГО АЗНАЧЕНИЯ

> MULTI-1 СВЕРЛА

HPD CBEPNA

GOLD-P

SUPER-GP

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ

СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

> NC-SPOTTING

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

> SPADE CBEPJA

РАЗВЕРТКИ

ЗЕНКЕРЬ

LIEKOBKIA

DREAM DRILLS -ALU

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS - ALU, С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОДВОДА СОЖ

D5432, D5433, D5434 серия

МАТЕРИАЛ	N .											
		ИНИЕВЫЙ СПЛАВ ОТЛИВКА ПОД ДАВ	ЛЕНИЕМ	КОВАНЫЙ А	ЛЮМИНИЕВЫЙ СП							
ДИАМЕТР	RPM	СКОРОСТЬ	ПОДАЧА	RPM	СКОРОСТЬ	ПОДАЧА						
3.0 ~ 6.0	8,000~15,000	80~150	0.2~0.5	8,000~15,000	80~150	0.15~0.3						
~10.0	6,000~10,500	100~200	0.3~1.0	6,000~10,500	100~200	0.2~0.4						
~14.0	4,500~5,800	150~250	0.3~1.0	4,500~5,800	150~250	0.2~0.4						
~20.0	3,200~4,600	150~200	0.3~1.0	3,200~4,600	150~200	0.2~0.4						

RPM = об./мин. СКОРОСТЬ = м/мин. ПОДАЧА = мм/об.