



К лучшему через инновации



**ТВЕРДЫЙ СПЛАВ И  
БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ**

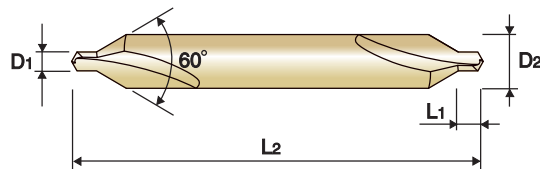
**CENTER DRILLS**

**ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА**

- Свёрла общего назначения из быстрорежущей стали, в том числе с содержанием кобальта (HSS-EX)

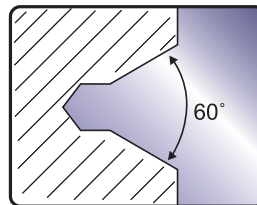


ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА/ФОРМА А



Форма А (60°)

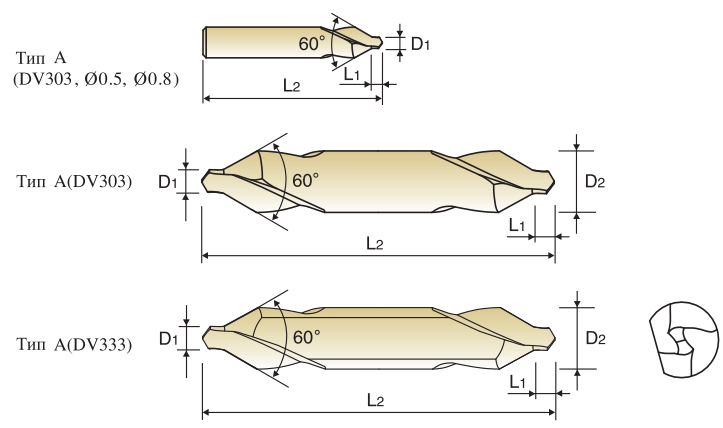
Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина направляющей	Общая длина
	D1	D2	L1	L2
<b>D5303010</b>	<b>1.0</b>	3.15	1.3	31.5
<b>D5303912</b>	<b>1.25</b>	3.15	1.6	31.5
<b>D5303016</b>	<b>1.6</b>	4	2	35.5
<b>D5303020</b>	<b>2.0</b>	5	2.5	40
<b>D5303025</b>	<b>2.5</b>	6.3	3.1	45
<b>D5303931</b>	<b>3.15</b>	8	3.9	50
<b>D5303040</b>	<b>4.0</b>	10	5	56
<b>D5303050</b>	<b>5.0</b>	12.5	6.3	63
<b>D5303063</b>	<b>6.3</b>	16	8	71



	P			H	M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRC30~45	HRC45~55	HRC55~							
◎	◎	○			○	○	○	○	○		○

◎ : Отлично ○ : Хорошо

# ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX, ФОРМА А



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

## Форма А (60°)

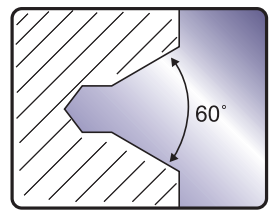
Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина направляющей	Общая длина
	D1	D2	L1	L2
<b>DV303005</b>	<b>0.5</b>	3.15	0.8	25
<b>DV303008</b>	<b>0.8</b>	3.15	1.1	25
<b>DV303010</b>	<b>1.0</b>	3.15	1.3	31.5
<b>DV303912</b>	<b>1.25</b>	3.15	1.6	31.5
<b>DV303016</b>	<b>1.6</b>	4	2	35.5
<b>DV303020</b>	<b>2.0</b>	5	2.5	40
<b>DV303025</b>	<b>2.5</b>	6.3	3.1	45
<b>DV303931</b>	<b>3.15</b>	8	3.9	50
<b>DV303040</b>	<b>4.0</b>	10	5	56
<b>DV303050</b>	<b>5.0</b>	12.5	6.3	63
<b>DV303063</b>	<b>6.3</b>	16	8	71

► До 1,0 мм: одностороннее

## Форма А (60°), С ЛЫСКОЙ

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина направляющей	Общая длина
	D1	D2	L1	L2
<b>DV333016</b>	<b>1.6</b>	4	2	35.5
<b>DV333020</b>	<b>2.0</b>	5	2.5	40
<b>DV333025</b>	<b>2.5</b>	6.3	3.1	45
<b>DV333931</b>	<b>3.15</b>	8	3.9	50
<b>DV333040</b>	<b>4.0</b>	10	5	56
<b>DV333050</b>	<b>5.0</b>	12.5	6.3	63
<b>DV333063</b>	<b>6.3</b>	16	8	71

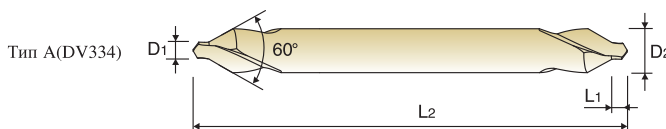


P				H		M	K	N			S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎				○	○	○	○	○		○

◎ : Отлично ○ : Хорошо

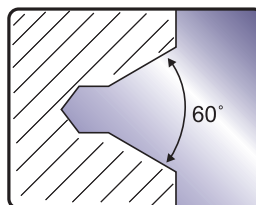
ТВЕРДЫЙ СПЛАВ  
БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ  
i-ONE СВЕРЛА  
i-DREAM СВЕРЛА  
DREAM DRILLS -GENERAL  
DREAM DRILLS -HIGH FEED  
DREAM DRILLS FLAT BOTTOM  
DREAM DRILLS -INOX  
DREAM DRILLS -ALU  
DREAM DRILLS -CFRP  
DREAM DRILLS -MQL  
DREAM DRILLS ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ  
СВЕРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ  
MULTI-1 СВЕРЛА  
HPD СВЕРЛА  
GOLD-P СВЕРЛА  
SUPER-GP СВЕРЛА  
СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ  
СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ  
NC-SPOTTING СВЕРЛА  
ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ  
SPADE СВЕРЛА  
РАЗВЕРТКИ  
ЗЕНКЕРЫ  
ЦЕКОВКИ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX, ФОРМА А**



**СВЕРХДЛИННЫЕ / Форма А (60°)**

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина направляющей	Общая длина
	D1	D2	L1	L2
<b>DV334010</b>	<b>1.0</b>	4	1.3	120
<b>DV334016</b>	<b>1.6</b>	5	2	120
<b>DV334020</b>	<b>2.0</b>	6	2.5	120
<b>DV334025</b>	<b>2.5</b>	8	3.1	120
<b>DV334931</b>	<b>3.15</b>	10	3.9	120
<b>DV334040</b>	<b>4.0</b>	12	5	120
<b>DV334050</b>	<b>5.0</b>	14	6.3	120

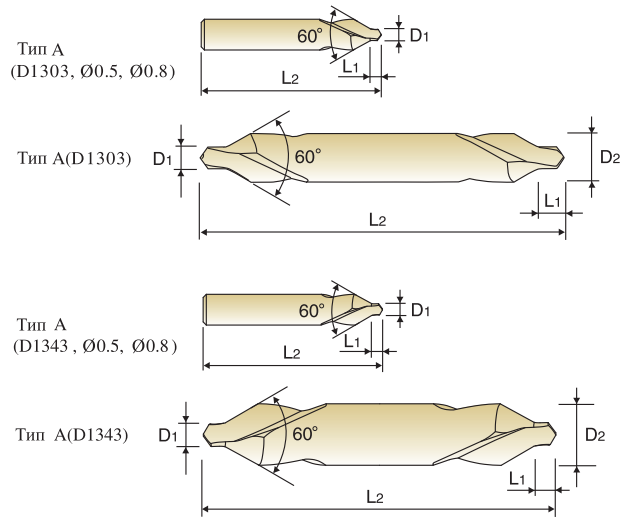
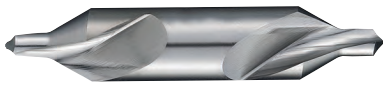
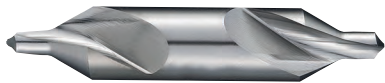


СВЕРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ  
MULTI-1 СВЕРЛА  
HPD СВЕРЛА  
GOLD-P СВЕРЛА  
SUPER-GP СВЕРЛА  
СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ  
СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ  
NC-SPOTTING СВЕРЛА  
ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ  
SPADE СВЕРЛА  
РАЗВЕРТКИ  
ЗЕНКЕРЫ  
ЦЕКОВКИ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P			H	M	K	N			S	
	Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
	~HV225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~						
	◎	◎				○	○	○	○		○

# ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, ФОРМА А



## Форма А (60°)

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостовика D2	Длина направляющей L1	Общая длина L2
D1303005	0.5	3.15	0.8	25
D1303008	0.8	3.15	1.1	25
D1303010	1.0	3.15	1.3	31.5
D1303912	1.25	3.15	1.6	31.5
D1303016	1.6	4	2	35.5
D1303020	2.0	5	2.5	40
D1303025	2.5	6.3	3.1	45
D1303931	3.15	8	3.9	50
D1303040	4.0	10	5	56
D1303050	5.0	12.5	6.3	63
D1303063	6.3	16	8	71
D1303080	8.0	20	10.1	80
D1303100	10.0	25	12.8	100

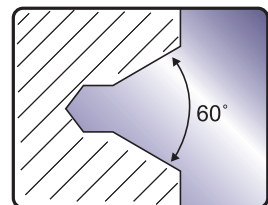
► До 1,0 мм: одностороннее

## С ЛЕВОЙ КАНАВКОЙ / Форма А (60°)

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостовика D2	Длина направляющей L1	Общая длина L2
D1343005	0.5	3.15	0.8	25
D1343008	0.8	3.15	1.1	25
D1343010	1.0	3.15	1.3	31.5
D1343912	1.25	3.15	1.6	31.5
D1343016	1.6	4	2	35.5
D1343020	2.0	5	2.5	40
D1343025	2.5	6.3	3.1	45
D1343931	3.15	8	3.9	50
D1343040	4.0	10	5	56
D1343050	5.0	12.5	6.3	63
D1343063	6.3	16	8	71
D1343080	8.0	20	10.1	80

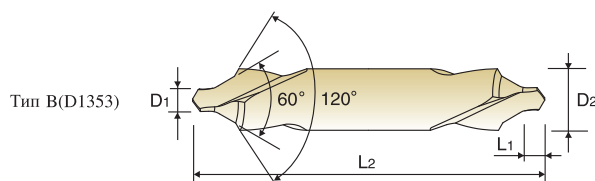
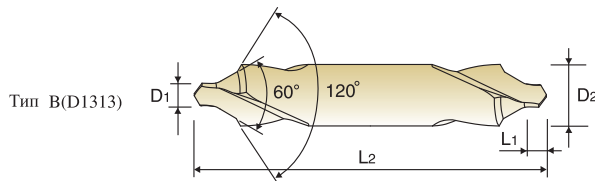
► До 1,0 мм: одностороннее



P				H	M	K	N				S
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Предварительно закалён. сталь HRc30~45	Закалённая сталь HRc45~55 HRc55~		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
◎	◎				○	○	○	○	○	○	○

◎ : Отлично ○ : Хорошо

**ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, ФОРМА В**

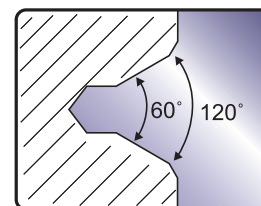


**Форма В (60° + 120°)**

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина направляющей	Общая длина
	D1	D2	L1	L2
<b>D1313010</b>	<b>1.0</b>	4	1.3	35.5
<b>D1313912</b>	<b>1.25</b>	5	1.6	40
<b>D1313016</b>	<b>1.6</b>	6.3	2	45
<b>D1313020</b>	<b>2.0</b>	8	2.5	50
<b>D1313025</b>	<b>2.5</b>	10	3.1	55
<b>D1313931</b>	<b>3.15</b>	11.2	3.9	60
<b>D1313040</b>	<b>4.0</b>	14	5	67
<b>D1313050</b>	<b>5.0</b>	18	6.3	75
<b>D1313063</b>	<b>6.3</b>	20	8	80

**С ЛЕВОЙ КАНАВКОЙ / Форма В (60° + 120°)** Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина направляющей	Общая длина
	D1	D2	L1	L2
<b>D1353020</b>	<b>2.0</b>	8	2.5	50
<b>D1353025</b>	<b>2.5</b>	10	3.1	55
<b>D1353931</b>	<b>3.15</b>	11.2	3.9	60
<b>D1353040</b>	<b>4.0</b>	14	5	67
<b>D1353063</b>	<b>6.3</b>	20	8	80

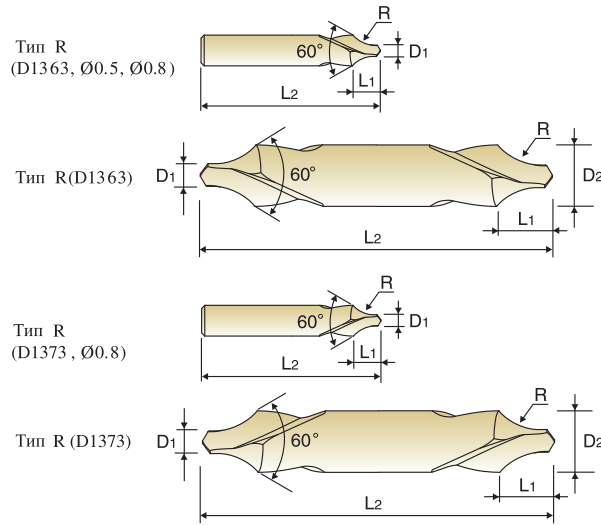


P				H	M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎				○	○	○	○	○		○

◎ : Отлично ○ : Хорошо



# ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, ФОРМА R



## Форма R

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина направляющей (включая радиус)	Общая длина	Радиус
	D1	D2	L1	L2	R
D1363005	0.5	3.15	2.12	25	1.25
D1363008	0.8	3.15	2.65	25	2
D1363010	1.0	3.15	3	31.5	2.5
D1363912	1.25	3.15	3.35	31.5	3.15
D1363016	1.6	4	4.25	35.5	4
D1363020	2.0	5	5.3	40	5
D1363025	2.5	6.3	6.7	45	6.3
D1363931	3.15	8	8.5	50	8
D1363040	4.0	10	10.6	56	10
D1363050	5.0	12.5	13.2	63	12.5
D1363063	6.3	16	17	71	16
D1363080	8.0	20	21.2	80	20

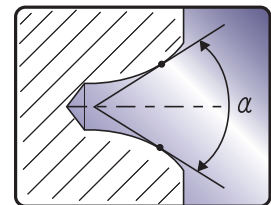
► До 1,0 мм: одностороннее

## С ЛЕВОЙ КАНАВКОЙ / Форма R

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина направляющей (включая радиус)	Общая длина	Радиус
	D1	D2	L1	L2	R
D1373008	0.8	3.15	2.65	25	2
D1373010	1.0	3.15	3	31.5	2.5
D1373912	1.25	3.15	3.35	31.5	3.15
D1373016	1.6	4	4.25	35.5	4
D1373020	2.0	5	5.3	40	5
D1373025	2.5	6.3	6.7	45	6.3
D1373931	3.15	8	8.5	50	8
D1373040	4.0	10	10.6	56	10
D1373050	5.0	12.5	13.2	63	12.5

► До 1,0 мм: одностороннее

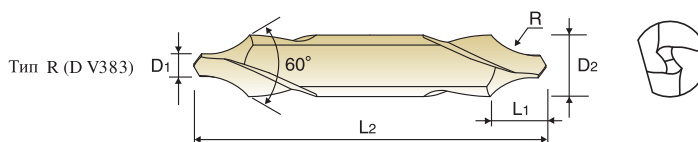


P				H	M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалённая сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎				○	○	○	○	○		○

◎ : Отлично ○ : Хорошо



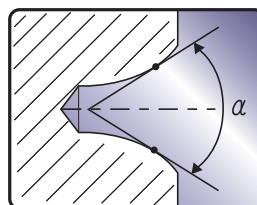
**ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX, ФОРМА R**



**Форма R / С ЛЫСКОЙ**

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина направляющей (включая радиус)	Общая длина	Радиус
	D1	D2	L1	L2	R
<b>DV383016</b>	<b>1.6</b>	4	4.25	35.5	4
<b>DV383020</b>	<b>2.0</b>	5	5.3	40	5
<b>DV383025</b>	<b>2.5</b>	6.3	6.7	45	6.3
<b>DV383931</b>	<b>3.15</b>	8	8.5	50	8
<b>DV383040</b>	<b>4.0</b>	10	10.6	56	10
<b>DV383050</b>	<b>5.0</b>	12.5	13.2	63	12.5
<b>DV383063</b>	<b>6.3</b>	16	17	71	16



P				H	M	K	N			S	
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Предварительно закалён. сталь HRc30~45	Закалённая сталь HRc45~55	HRc55~	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
◎	◎				○	○	○	○	○		○

◎ : Отлично ○ : Хорошо

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА**
**D5303 СЕРИЯ**

МАТЕРИАЛ	P						M	
	СТАЛЬ ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ		ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ				НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	
	< 700 Н/мм <sup>2</sup>		~ HRc 23		~ HRc 32			
ТВЕРДОСТЬ ДИАМЕТР	СКОРОСТЬ	ПОДАЧА	СКОРОСТЬ	ПОДАЧА	СКОРОСТЬ	ПОДАЧА	СКОРОСТЬ	ПОДАЧА
1.0	30 ~ 50	0.01~0.03	30 ~ 50	0.01~0.03	20 ~ 40	0.01~0.03	15 ~ 25	0.01~0.03
2.0		0.01~0.035		0.01~0.035		0.01~0.035		
3.0		0.015~0.05		0.015~0.05		0.015~0.05		
4.0		0.02~0.06		0.02~0.06		0.02~0.06		
5.0		0.03~0.07		0.03~0.07		0.03~0.07		
6.0		0.04~0.07		0.04~0.07		0.04~0.07		

СКОРОСТЬ = м/мин.  
ПОДАЧА = мм/об.



## ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS И HSS-EX

**DV303, DV333, DV334, D1303, D1343, D1313, D1353, D1363, D1373, DV383** СЕРИЯ

МАТЕРИАЛ	P						M	
	МЯГКАЯ СТАЛЬ		ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ				НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	
	< 700 Н/мм <sup>2</sup>		~ HRc 23		~ HRc 32			
ТВЁРДОСТЬ								
ДИАМЕТР	СКОРОСТЬ	Подача	СКОРОСТЬ	Подача	СКОРОСТЬ	Подача	СКОРОСТЬ	Подача
2.0	30 ~ 45	0.02~0.05	25 ~ 30	0.02~0.05	15 ~ 25	0.01~0.03	6 ~ 10	0.01~0.03
3.0		0.06		0.06		0.04		0.04
6.0		0.08		0.08		0.06		0.06
10.0		0.15		0.15		0.10		0.10

СКОРОСТЬ = м/мин.  
Подача = мм/об.

DREAM DRILLS  
ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ  
СТАЛИ

СВЕРЛА  
ОБЩЕГО  
НАЗНАЧЕНИЯ

MULTI-1  
СВЕРЛА

HPD  
СВЕРЛА

GOLD-P  
СВЕРЛА

SUPER-GP  
СВЕРЛА

СВЕРЛА С  
ЦИЛИНДРИЧ.  
ХВОСТОВИКОМ

СВЕРЛА С  
ХВОСТОВИКОМ  
КОНУС МОРЗЕ

NC-  
SPOTTING  
СВЕРЛА

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ  
СВЕРЛА ДЛЯ  
СТАНКОВ С ЧПУ

SPADE  
СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

ЗЕНКЕРЫ

ЦЕКОВКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ДААННЫЕ