

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ



Путь к лучшему лежит через инновации



DREAM DRILLS - HIGH FEED


Сверла DREAM DRILLS - HIGH FEED для высокой подачи

С отверстиями для подвода СОЖ

- для углеродистой стали, легированной стали (до HRC35) и чугуна

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS – HIGH FEED ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ
(с отверстиями для подвода СОЖ) Для углеродистой стали, легированной стали (до HRc35) и чугуна

СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР		СТР.
			МИН.	МАКС.	
3 X D DGR493		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ Сверла DREAM DRILLS – HIGH FEED ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ с отверстиями для подвода СОЖ <i>КОРОТКИЕ</i>	D5.0	D16.0	100
		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ Сверла DREAM DRILLS – HIGH FEED ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ с отверстиями для подвода СОЖ <i>ДЛИННЫЕ</i>	D5.0	D16.0	102
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ					104

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS - HIGH FEED

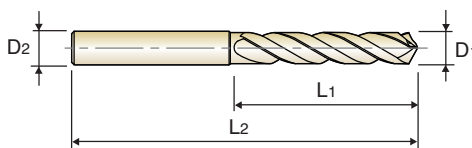
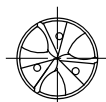
◎: Отлично ○: Хорошо

P			H		M	K	N				S
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Предварительно закалён. сталь HRC30~45	Закалённая сталь HRC45~55 HRC55~		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
◎	◎	○				◎					
◎	◎	○				◎					

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS – HIGH FEED
ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ С отверстиями для подвода СОЖ**

КОРОТКИЕ

- Применение: Углеродистая сталь, легированная сталь (~HRC35), чугун
- Преимущества: - Увеличение производительности за счет увеличения скорости подачи в 1,5 - 2 раза по сравнению с 2-зубыми сверлами
- Многослойное покрытие позволяет добиться более высокой производительности и надежности
- Самоцентрирование



DIN 6537
MG
30°
h6
m7
140°
20 bar

C.104

3 × D

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
H-Coating	D1	D2	L1	L2	H-Coating	D1	D2	L1	L2
DGR493050	5.00	6	28	66	DGR493078	7.80	8	41	79
DGR493051	5.10	6	28	66	DGR493079	7.90	8	41	79
DGR493052	5.20	6	28	66	DGR493080	8.00	8	41	79
DGR493053	5.30	6	28	66	DGR493081	8.10	10	47	89
DGR493054	5.40	6	28	66	DGR493082	8.20	10	47	89
DGR493055	5.50	6	28	66	DGR493083	8.30	10	47	89
DGR493056	5.60	6	28	66	DGR493084	8.40	10	47	89
DGR493057	5.70	6	28	66	DGR493085	8.50	10	47	89
DGR493058	5.80	6	28	66	DGR493086	8.60	10	47	89
DGR493059	5.90	6	28	66	DGR493087	8.70	10	47	89
DGR493060	6.00	6	28	66	DGR493088	8.80	10	47	89
DGR493061	6.10	8	34	79	DGR493089	8.90	10	47	89
DGR493062	6.20	8	34	79	DGR493090	9.00	10	47	89
DGR493063	6.30	8	34	79	DGR493091	9.10	10	47	89
DGR493064	6.40	8	34	79	DGR493092	9.20	10	47	89
DGR493065	6.50	8	34	79	DGR493093	9.30	10	47	89
DGR493066	6.60	8	34	79	DGR493094	9.40	10	47	89
DGR493067	6.70	8	34	79	DGR493095	9.50	10	47	89
DGR493068	6.80	8	34	79	DGR493096	9.60	10	47	89
DGR493069	6.90	8	34	79	DGR493097	9.70	10	47	89
DGR493070	7.00	8	34	79	DGR493098	9.80	10	47	89
DGR493071	7.10	8	41	79	DGR493099	9.90	10	47	89
DGR493072	7.20	8	41	79	DGR493100	10.00	10	47	89
DGR493073	7.30	8	41	79	DGR493101	10.10	12	55	102
DGR493074	7.40	8	41	79	DGR493102	10.20	12	55	102
DGR493075	7.50	8	41	79	DGR493103	10.30	12	55	102
DGR493076	7.60	8	41	79	DGR493104	10.40	12	55	102
DGR493077	7.70	8	41	79	DGR493105	10.50	12	55	102

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

► ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P		H		M	K	N			S		
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRC30~45	HRC45~55	HRC55~							
◎	◎	○			◎						

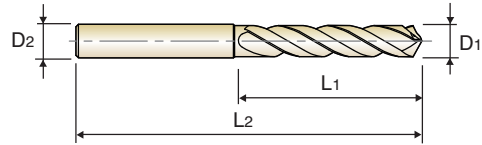
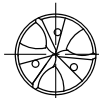


DGR493 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS – HIGH FEED ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ С отверстиями для подвода СОЖ

КОРОТКИЕ

- ▶ Применение: Углеродистая сталь, легированная сталь (~HRc35), чугун
- ▶ Преимущества: - Увеличение производительности за счет увеличения скорости подачи в 1,5 - 2 раза по сравнению с 2-зубыми сверлами
- Многослойное покрытие позволяет добиться более высокой производительности и надежности
- Самоцентрирование



C.104

3 × D

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
H-Coating	D1	D2	L1	L2
DGR493106	10.60	12	55	102
DGR493107	10.70	12	55	102
DGR493108	10.80	12	55	102
DGR493109	10.90	12	55	102
DGR493110	11.00	12	55	102
DGR493111	11.10	12	55	102
DGR493112	11.20	12	55	102
DGR493113	11.30	12	55	102
DGR493114	11.40	12	55	102
DGR493115	11.50	12	55	102
DGR493116	11.60	12	55	102
DGR493117	11.70	12	55	102
DGR493118	11.80	12	55	102
DGR493119	11.90	12	55	102
DGR493120	12.00	12	55	102
DGR493125	12.50	14	60	107

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
H-Coating	D1	D2	L1	L2
DGR493130	13.00	14	60	107
DGR493135	13.50	14	60	107
DGR493140	14.00	14	60	107
DGR493145	14.50	16	65	115
DGR493150	15.00	16	65	115
DGR493155	15.50	16	65	115
DGR493160	16.00	16	65	115
DGR493165	16.50	18	73	123
DGR493170	17.00	18	73	123
DGR493175	17.50	18	73	123
DGR493180	18.00	18	73	123
DGR493185	18.50	20	79	131
DGR493190	19.00	20	79	131
DGR493195	19.50	20	79	131
DGR493200	20.00	20	79	131

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

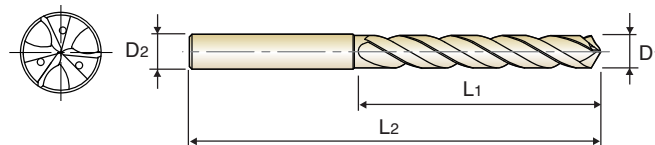
◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
-HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎	○				◎					

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS – HIGH FEED
ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ С отверстиями для подвода СОЖ**

ДЛИННЫЕ

- Применение: Углеродистая сталь, легированная сталь (~HRC35), чугун
- Преимущества: - Увеличение производительности за счет увеличения скорости подачи в 1,5 - 2 раза по сравнению с 2-зубыми сверлами
- Многослойное покрытие позволяет добиться более высокой производительности и надежности
- Самоцентрирование



DIN 6537 **MG** **30°** **h6** **m7** **140°** **20 bar**

C.104

5 × D

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
H-Coating	D1	D2	L1	L2	H-Coating	D1	D2	L1	L2
DGR495050	5.00	6	44	82	DGR495078	7.80	8	53	91
DGR495051	5.10	6	44	82	DGR495079	7.90	8	53	91
DGR495052	5.20	6	44	82	DGR495080	8.00	8	53	91
DGR495053	5.30	6	44	82	DGR495081	8.10	10	61	103
DGR495054	5.40	6	44	82	DGR495082	8.20	10	61	103
DGR495055	5.50	6	44	82	DGR495083	8.30	10	61	103
DGR495056	5.60	6	44	82	DGR495084	8.40	10	61	103
DGR495057	5.70	6	44	82	DGR495085	8.50	10	61	103
DGR495058	5.80	6	44	82	DGR495086	8.60	10	61	103
DGR495059	5.90	6	44	82	DGR495087	8.70	10	61	103
DGR495060	6.00	6	44	82	DGR495088	8.80	10	61	103
DGR495061	6.10	8	53	91	DGR495089	8.90	10	61	103
DGR495062	6.20	8	53	91	DGR495090	9.00	10	61	103
DGR495063	6.30	8	53	91	DGR495091	9.10	10	61	103
DGR495064	6.40	8	53	91	DGR495092	9.20	10	61	103
DGR495065	6.50	8	53	91	DGR495093	9.30	10	61	103
DGR495066	6.60	8	53	91	DGR495094	9.40	10	61	103
DGR495067	6.70	8	53	91	DGR495095	9.50	10	61	103
DGR495068	6.80	8	53	91	DGR495096	9.60	10	61	103
DGR495069	6.90	8	53	91	DGR495097	9.70	10	61	103
DGR495070	7.00	8	53	91	DGR495098	9.80	10	61	103
DGR495071	7.10	8	53	91	DGR495099	9.90	10	61	103
DGR495072	7.20	8	53	91	DGR495100	10.00	10	61	103
DGR495073	7.30	8	53	91	DGR495101	10.10	12	71	118
DGR495074	7.40	8	53	91	DGR495102	10.20	12	71	118
DGR495075	7.50	8	53	91	DGR495103	10.30	12	71	118
DGR495076	7.60	8	53	91	DGR495104	10.40	12	71	118
DGR495077	7.70	8	53	91	DGR495105	10.50	12	71	118

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

► ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

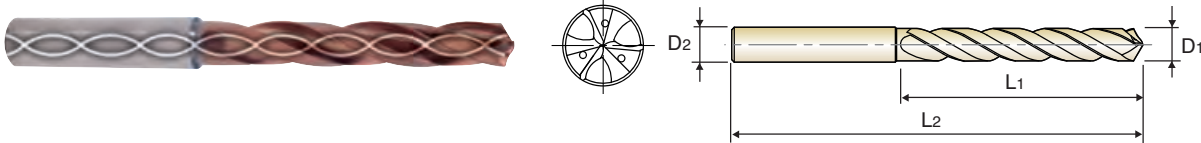
P				H		M	K	N			S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRC30~45	HRC45~55	HRC55~							
◎	◎	○				◎					



**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS – HIGH FEED
ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ С отверстиями для подвода СОЖ**

ДЛИННЫЕ

- ▶ Применение: Углеродистая сталь, легированная сталь (~HRc35), чугун
- ▶ Преимущества: - Увеличение производительности за счет увеличения скорости подачи в 1,5 - 2 раза по сравнению с 2-зубыми сверлами
- Многослойное покрытие позволяет добиться более высокой производительности и надежности
- Самоцентрирование



5 × D

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
H-Coating	D1	D2	L1	L2	H-Coating	D1	D2	L1	L2
DGR495106	10.60	12	71	118	DGR495130	13.00	14	77	124
DGR495107	10.70	12	71	118	DGR495135	13.50	14	77	124
DGR495108	10.80	12	71	118	DGR495140	14.00	14	77	124
DGR495109	10.90	12	71	118	DGR495145	14.50	16	83	133
DGR495110	11.00	12	71	118	DGR495150	15.00	16	83	133
DGR495111	11.10	12	71	118	DGR495155	15.50	16	83	133
DGR495112	11.20	12	71	118	DGR495160	16.00	16	83	133
DGR495113	11.30	12	71	118	DGR495165	16.50	18	93	143
DGR495114	11.40	12	71	118	DGR495170	17.00	18	93	143
DGR495115	11.50	12	71	118	DGR495175	17.50	18	93	143
DGR495116	11.60	12	71	118	DGR495180	18.00	18	93	143
DGR495117	11.70	12	71	118	DGR495185	18.50	20	101	153
DGR495118	11.80	12	71	118	DGR495190	19.00	20	101	153
DGR495119	11.90	12	71	118	DGR495195	19.50	20	101	153
DGR495120	12.00	12	71	118	DGR495200	20.00	20	101	153
DGR495125	12.50	14	77	124					

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N			S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
-HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55							
◎	◎	○			◎					

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS – HIGH FEED для ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ с отверстиями для подвода СОЖ

DGR493, DGR495 СЕРИЯ

МАТЕРИАЛ ЗАГОТОВКИ	P						K																	
	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ			ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ			Чугун			КОВКИЙ ЧУГУН														
	~ HRC 20			HRC 20 ~ 35			-			-														
ТВЁРДОСТЬ	100 м/мин						75 м/мин						100 м/мин						80 м/мин					
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	100 м/мин						75 м/мин						100 м/мин						80 м/мин					
ДИАМЕТР	RPM	Подача		RPM	Подача		RPM	Подача		RPM	Подача		RPM	Подача										
		МИН.	МАКС.		МИН.	МАКС.		МИН.	МАКС.		МИН.	МАКС.		МИН.	МАКС.									
5.0	6370	0.200	0.250	4780	0.200	0.250	6370	0.230	0.300	5100	0.200	0.250												
6.0	5310	0.240	0.300	3980	0.240	0.300	5310	0.270	0.360	4250	0.240	0.300												
7.0	4550	0.280	0.350	3420	0.280	0.350	4550	0.320	0.420	3640	0.280	0.350												
8.0	3980	0.320	0.400	2990	0.320	0.400	3980	0.360	0.480	3190	0.320	0.400												
9.0	3540	0.360	0.450	2660	0.360	0.450	3540	0.410	0.540	2840	0.360	0.450												
10.0	3190	0.400	0.500	2390	0.400	0.500	3190	0.450	0.600	2550	0.400	0.500												
12.0	2660	0.480	0.600	2000	0.480	0.540	2660	0.540	0.720	2130	0.480	0.600												
14.0	2280	0.560	0.700	1710	0.560	0.630	2280	0.630	0.840	1820	0.560	0.700												
16.0	1990	0.560	0.720	1500	0.560	0.640	1990	0.640	0.800	1600	0.560	0.720												
18.0	1770	0.630	0.810	1330	0.630	0.720	1770	0.720	0.900	1420	0.630	0.810												
20.0	1600	0.700	0.880	1190	0.680	0.810	1600	0.800	0.980	1280	0.700	0.900												

RPM = об./мин.
Подача = мм/об.