ТВЕРДЫЙ СПЛАВ





DREAM DRILLS - HIGH FED

Сверла DREAM DRILLS - HIGH FEED ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ

С отверстиями для подвода СОЖ

- для углеродистой стали, легированной стали (до HRc35) и чугуна

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS — HIGH FEED ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ (с отверстиями для подвода СОЖ) Для углеродистой стали, легированной стали (до HRc35) и чугуна

СЕРИЯ	МОПЕЛ	ОПИСАНИЕ	PA3	MEP	CTD
СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	OTINCATIVE	МИН.	MAKC.	CTP.
3 X D DGR493		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ Сверла DREAM DRILLS – HIGH FEED ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ с отверстиями для подвода СОЖ КОРОТКИЕ	D5.0	D16.0	100
5 X D DGR495		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ Сверла DREAM DRILLS – HIGH FEED ДЛЯЛИННЫЕ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ с отверстиями для подвода СОЖ	D5.0	D16.0	102
		РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ			104

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS – HIGH FEED

⊚:Отлично	○:Хорошо
-----------	----------

		Р		Н	M	K		1	1		S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённ	ная сталь	Нержавеющая	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~	сталь	.,.,					сплавы
0	0	0				0					
0	0	0				0					

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ Сталь



DGR493 серия

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS – HIGH FEED ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ С отверстиями для подвода СОЖ

КОРОТКИЕ

Применение:

Углеродистая сталь, легированная сталь (~HRc35), чугун

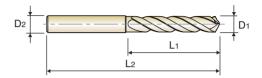
• Преимущества: - Увеличение производительности за счет увеличения

скорости подачи в 1,5 - 2 раза по сравнению с 2-зубыми сверлами

- Многослойное покрытие позволяет добиться более высокой производительности и надежности
- Самоцентрирование







DIN 6537















C 104

 $3 \times D$

СВЁРЛА DREAM DRILLS - CFRP

CBЁРЛА DREAM DRILLS - MQL

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ЗАКАЛЁННОЙ СТАПИ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

СВЁРЛА MULTI-1

СВЕРЛА НРО

GOLD-P

СВЁРЛА SUPER-GP

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИІ ХВОСТОВИКОМ

KOHNYECKUM XBOCTOBUKOM

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРПА

СВЁРЛА SPADE

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

									Ед. изм.: мм
Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
H-Coating	D1	D ₂	L1	L2	H-Coating	D1	D ₂	L ₁	L2
DGR493050	5.00	6	28	66	DGR493078	7.80	8	41	79
DGR493051	5.10	6	28	66	DGR493079	7.90	8	41	79
DGR493052	5.20	6	28	66	DGR493080	8.00	8	41	79
DGR493053	5.30	6	28	66	DGR493081	8.10	10	47	89
DGR493054	5.40	6	28	66	DGR493082	8.20	10	47	89
DGR493055	5.50	6	28	66	DGR493083	8.30	10	47	89
DGR493056	5.60	6	28	66	DGR493084	8.40	10	47	89
DGR493057	5.70	6	28	66	DGR493085	8.50	10	47	89
DGR493058	5.80	6	28	66	DGR493086	8.60	10	47	89
DGR493059	5.90	6	28	66	DGR493087	8.70	10	47	89
DGR493060	6.00	6	28	66	DGR493088	8.80	10	47	89
DGR493061	6.10	8	34	79	DGR493089	8.90	10	47	89
DGR493062	6.20	8	34	79	DGR493090	9.00	10	47	89
DGR493063	6.30	8	34	79	DGR493091	9.10	10	47	89
DGR493064	6.40	8	34	79	DGR493092	9.20	10	47	89
DGR493065	6.50	8	34	79	DGR493093	9.30	10	47	89
DGR493066	6.60	8	34	79	DGR493094	9.40	10	47	89
DGR493067	6.70	8	34	79	DGR493095	9.50	10	47	89
DGR493068	6.80	8	34	79	DGR493096	9.60	10	47	89
DGR493069	6.90	8	34	79	DGR493097	9.70	10	47	89
DGR493070	7.00	8	34	79	DGR493098	9.80	10	47	89
DGR493071	7.10	8	41	79	DGR493099	9.90	10	47	89
DGR493072	7.20	8	41	79	DGR493100	10.00	10	47	89
DGR493073	7.30	8	41	79	DGR493101	10.10	12	55	102
DGR493074	7.40	8	41	79	DGR493102	10.20	12	55	102
DGR493075	7.50	8	41	79	DGR493103	10.30	12	55	102
DGR493076	7.60	8	41	79	DGR493104	10.40	12	55	102
DGR493077	7.70	8	41	79	DGR493105	10.50	12	55	102

 \blacktriangleright Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

▶ ДАЛЕЕ

										⊚:Отлич	но 🔾:Хорошо
		P		Н	M	K			N		S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь		ная сталь	Нержавеющая	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~	сталь	.,.,	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	шода	200.00	313101310017111	сплавы
0	0	0				0					



DGR493 CEPUЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS – HIGH FEED

КОРОТКИЕ

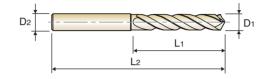
- ▶ Применение: Углеродистая сталь, легированная сталь (~HRc35), чугун
- ▶ Преимущества: Увеличение производительности за счет увеличения скорости подачи в 1,5 - 2 раза по сравнению с 2-зубыми сверлами
 - Многослойное покрытие позволяет добиться более высокой производительности и надежности

ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ С отверстиями для подвода СОЖ

- Самоцентрирование























 $3 \times D$

Ед. изм.: мм	Ед.	изм.:	ММ
--------------	-----	-------	----

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
H-Coating	D ₁	D ₂	L ₁	L2
DGR493106	10.60	12	55	102
DGR493107	10.70	12	55	102
DGR493108	10.80	12	55	102
DGR493109	10.90	12	55	102
DGR493110	11.00	12	55	102
DGR493111	11.10	12	55	102
DGR493112	11.20	12	55	102
DGR493113	11.30	12	55	102
DGR493114	11.40	12	55	102
DGR493115	11.50	12	55	102
DGR493116	11.60	12	55	102
DGR493117	11.70	12	55	102
DGR493118	11.80	12	55	102
DGR493119	11.90	12	55	102
DGR493120	12.00	12	55	102
DGR493125	12.50	14	60	107

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
H-Coating	D ₁	D ₂	L ₁	L2
DGR493130	13.00	14	60	107
DGR493135	13.50	14	60	107
DGR493140	14.00	14	60	107
DGR493145	14.50	16	65	115
DGR493150	15.00	16	65	115
DGR493155	15.50	16	65	115
DGR493160	16.00	16	65	115
DGR493165	16.50	18	73	123
DGR493170	17.00	18	73	123
DGR493175	17.50	18	73	123
DGR493180	18.00	18	73	123
DGR493185	18.50	20	79	131
DGR493190	19.00	20	79	131
DGR493195	19.50	20	79	131
DGR493200	20.00	20	79	131

[▶] Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

⊚:Отлично ○:Хорошо

	P		Н	M	K	N				S	
Углеродистая сталь		Предварительно закалён. сталь		ная сталь	Нержавеющая	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~	сталь	.5.5	7 5 11 5 11 11 11 11		500.00	7171011310017III	сплавы
0	0	0				0					

тел.: +7 499 110 71 06, www.yg1.ru, e-mail: russia@yg1.ru • 101

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ Сталь

СВЁРЛА i-ONE DRILL

СВЁРЛА i-DREAM DRILLS

CBЁРЛА DREAM DRILLS -GENERAI

СВЁРЛА DREAM DRILLS -HIGH FEED

СВЁРЛА DREAM DRILLS -FLAT BOTTOM

СВЁРЛА DREAM DRILLS - INOX

СВЁРЛА DREAM DRILLS - ALU

СВЁРЛА DREAM DRILLS - CFRP

DREAM DRILLS
- MQL

для ЗАКАЛЕННОИ СТАЛИ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

У ОТИТЕТИИ СВЁРЛА

СВЁРПА НРО

СВЁРЛА

СВЁРЛА SUPER-GP

СВЁРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

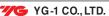
СВЁРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРПА

СВЁРЛА SPADI

TEXHUYECKI NAHHLIF



БЫСТРОРЕЖУЩАЯ Сталь



DGR495 CEPUЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS – HIGH FEED ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ С отверстиями для подвода СОЖ

ДЛИННЫЕ

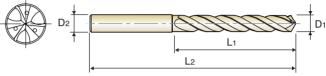
Применение:

Углеродистая сталь, легированная сталь (~HRc35), чугун

 Преимущества: - Увеличение производительности за счет увеличения скорости подачи в 1,5 - 2 раза по сравнению с 2-зубыми сверлами

- Многослойное покрытие позволяет добиться более высокой производительности и надежности
- Самоцентрирование





















C.104

5×D

Ед. изм.: мм

СВЁРЛА DREAM DRILLS - CFRP

СВЁРЛА DREAM DRILLS - MQL

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ЗАКАЛЁННОЙ СТАПИ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

СВЁРЛА MULTI-1

СВЁРПА НРО

GOLD-P

СВЁРЛА SUPER-GP

СВЁРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИІ ХВОСТОВИКОМ

KOHNYECKUM XBOCTOBNKOM LIEHTPOBOYHЫE

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА

СВЁРЛА SPADE

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
H-Coating	D1	D ₂	L ₁	L2	H-Coating	D1	D ₂	L ₁	L2
DGR495050	5.00	6	44	82	DGR495078	7.80	8	53	91
DGR495051	5.10	6	44	82	DGR495079	7.90	8	53	91
DGR495052	5.20	6	44	82	DGR495080	8.00	8	53	91
DGR495053	5.30	6	44	82	DGR495081	8.10	10	61	103
DGR495054	5.40	6	44	82	DGR495082	8.20	10	61	103
DGR495055	5.50	6	44	82	DGR495083	8.30	10	61	103
DGR495056	5.60	6	44	82	DGR495084	8.40	10	61	103
DGR495057	5.70	6	44	82	DGR495085	8.50	10	61	103
DGR495058	5.80	6	44	82	DGR495086	8.60	10	61	103
DGR495059	5.90	6	44	82	DGR495087	8.70	10	61	103
DGR495060	6.00	6	44	82	DGR495088	8.80	10	61	103
DGR495061	6.10	8	53	91	DGR495089	8.90	10	61	103
DGR495062	6.20	8	53	91	DGR495090	9.00	10	61	103
DGR495063	6.30	8	53	91	DGR495091	9.10	10	61	103
DGR495064	6.40	8	53	91	DGR495092	9.20	10	61	103
DGR495065	6.50	8	53	91	DGR495093	9.30	10	61	103
DGR495066	6.60	8	53	91	DGR495094	9.40	10	61	103
DGR495067	6.70	8	53	91	DGR495095	9.50	10	61	103
DGR495068	6.80	8	53	91	DGR495096	9.60	10	61	103
DGR495069	6.90	8	53	91	DGR495097	9.70	10	61	103
DGR495070	7.00	8	53	91	DGR495098	9.80	10	61	103
DGR495071	7.10	8	53	91	DGR495099	9.90	10	61	103
DGR495072	7.20	8	53	91	DGR495100	10.00	10	61	103
DGR495073	7.30	8	53	91	DGR495101	10.10	12	71	118
DGR495074	7.40	8	53	91	DGR495102	10.20	12	71	118

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

7.50

7.60

7.70

DGR495075

DGR495076

DGR495077

118 ▶ ДАЛЕЕ

118

118

										⊚ : Отлич	но 🔾:Хорошо
		P		Н	M	K		ı	N		S
Углеродистая сталь		Предварительно закалён. сталь		ная сталь	Нержавеющая	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~	сталь	.5.5					сплавы
0	0	0				0					

DGR495103

DGR495104

DGR495105

10.30

10.40

10.50

12

12

12

71

71

71

91

91

8

8

8

53

53

53



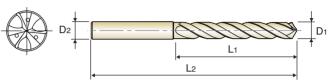
DGR495 CEPUR

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS - HIGH FEED ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ С отверстиями для подвода СОЖ

ДЛИННЫЕ

- Применение: Углеродистая сталь, легированная сталь (~HRc35), чугун
- Преимущества: Увеличение производительности за счет увеличения скорости подачи в 1,5 - 2 раза по сравнению с 2-зубыми сверлами
 - Многослойное покрытие позволяет добиться более высокой производительности и надежности
 - Самоцентрирование





















 $5 \times D$

Ед.	изм.:	ММ
าส	III 20	

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	
H-Coating	D1	D ₂	L ₁	L ₂	
DGR495106	10.60	12	71	118	
DGR495107	10.70	12	71	118	
DGR495108	10.80	12	71	118	
DGR495109	10.90	12	71	118	
DGR495110	11.00	12	71	118	
DGR495111	11.10	12	71	118	
DGR495112	11.20	12	71	118	
DGR495113	11.30	12	71	118	
DGR495114	11.40	12	71	118	
DGR495115	11.50	12	71	118	
DGR495116	11.60	12	71	118	
DGR495117	11.70	12	71	118	
DGR495118	11.80	12	71	118	
DGR495119	11.90	12	71	118	
DGR495120	12.00	12	71	118	
DGR495125	12.50	14	77	124	

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	
H-Coating	D1	D ₂	L ₁	L2	
DGR495130	13.00	14	77	124	
DGR495135	13.50	14	77	124	
DGR495140	14.00	14	77	124	
DGR495145	14.50	16	83	133	
DGR495150	15.00	16	83	133	
DGR495155	15.50	16	83	133	
DGR495160	16.00	16	83	133	
DGR495165	16.50	18	93	143	
DGR495170	17.00	18	93	143	
DGR495175	17.50	18	93	143	
DGR495180	18.00	18	93	143	
DGR495185	18.50	20	101	153	
DGR495190	19.00	20	101	153	
DGR495195	19.50	20	101	153	
DGR495200	20.00	20	101	153	

[▶]Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

⊚:Отлично ○:Хорошо

P			Н	M	K	N				S	
Углеродистая сталь		Предварительно закалён. сталь		ная сталь	Нержавеющая	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~	сталь						
0	0	0				0					

тел.: +7 499 110 71 06, www.yg1.ru, e-mail: russia@yg1.ru • 103

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ CTADL





БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

СВЁРЛА i-ONE DRILLS

СВЁРЛА i-DREAM DRILLS

CBEPJIA DREAM DRILLS -GENERAL

DREAM DRILLS
-HIGH FEED

DREAM DRILLS
-FLAT BOTTOM

- INOX

DREAM DRILLS - ALU

СВЁРЛА DREAM DRILLS

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ЗАКАЛЁННОЙ СТАПИ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

СВЁРЛА MULTI-1

СВЕРЛА НРС

СВЁРЛА GOLD-P

СВЁРЛА SUPER-GP

СВЁРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

СВЁРЛА С КОНИЧЕСКИМ XBOCTORUKOM

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА

CRËPITA SPADE

TEXHUYECKUE NAHHLIF

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS – HIGH FEED ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ с отверстиями для подвода СОЖ

DGR493, DGR495 CEPUR

				Р			К					
МАТЕРИАЛ ЗАГОТОВКИ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ				ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ			Чугун			КОВКИЙ ЧУГУН		
ТВЁРДОСТЬ	~ HRc 20			HRc 20 ~ 35						-		
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	100 м/мин			75 м/мин			100 м/мин			80 м/мин		
ДИАМЕТР RF	RPM No.		ача	RPM	Подача		RPM	Подача		RPM	Подача	
HIAMEIF	KEW	мин.	MAKC.	IXFINI	мин.	MAKC.	IXFW	мин.	MAKC.	IXI- IVI	мин.	MAKC.
5.0	6370	0.200	0.250	4780	0.200	0.250	6370	0.230	0.300	5100	0.200	0.250
6.0	5310	0.240	0.300	3980	0.240	0.300	5310	0.270	0.360	4250	0.240	0.300
7.0	4550	0.280	0.350	3420	0.280	0.350	4550	0.320	0.420	3640	0.280	0.350
8.0	3980	0.320	0.400	2990	0.320	0.400	3980	0.360	0.480	3190	0.320	0.400
9.0	3540	0.360	0.450	2660	0.360	0.450	3540	0.410	0.540	2840	0.360	0.450
10.0	3190	0.400	0.500	2390	0.400	0.500	3190	0.450	0.600	2550	0.400	0.500
12.0	2660	0.480	0.600	2000	0.480	0.540	2660	0.540	0.720	2130	0.480	0.600
14.0	2280	0.560	0.700	1710	0.560	0.630	2280	0.630	0.840	1820	0.560	0.700
16.0	1990	0.560	0.720	1500	0.560	0.640	1990	0.640	0.800	1600	0.560	0.720
18.0	1770	0.630	0.810	1330	0.630	0.720	1770	0.720	0.900	1420	0.630	0.810
20.0	1600	0.700	0.880	1190	0.680	0.810	1600	0.800	0.980	1280	0.700	0.900

RPM = об./мин. Подача = мм/об.