

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ



Путь к лучшему лежит через инновации



STRAIGHT FLUTE TAPS МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

- Для нарезания резьбы в неглубоких отверстиях заготовок из чугуна, низкоуглеродистой стали и латуни










РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

Для нарезания резьбы в неглубоких отверстиях заготовок из чугуна, низкоуглеродистой стали и латуни

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

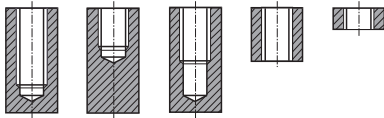
◆ ТИП SYNCHRO

Серия	МОДЕЛЬ	Материал инструмента	Стандарт	Материал заготовки	Размеры	Допуск	Заходная часть	Глубина резьбы	Заходная часть	СТР.
◆ TKS35		HSS-PM	M	GS	DIN 371/376	6HX	C	2.0D	TiCN	599
TC463		HSS-E	M	GS	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.0D	Bright	600
TE821		HSS-E	M	GG	DIN 371/376	6HX	C	2.0D	NI	601
TD821		HSS-E	M	GG	DIN 371/376	6HX	C	2.0D	TiN	602
TY821		HSS-E	M	GG	DIN 371/376	6HX	C	2.0D	TiAlN	603
TI821		HSS-E	M	GG	DIN 371/376	6HX	C	2.0D	TiCN	604
TC433		HSS-E	M	Ms	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.0D	Bright	605
TE443		HSS-E	M	Ms	DIN 371/376	6HX	C	2.0D	NI	606
TY433		HSS-E	M	Ms	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.0D	TiAlN	607
TC473		HSS-E	MF	GS	DIN 374	ISO 2/6H	C	2.0D	Bright	608
TE403		HSS-E	MF	GG	DIN 374	6HX	C	2.0D	NI	609
TC424		HSS-E	UNC	GS	DIN 371/376	2B	C	2.0D	Bright	610
TE434		HSS-E	UNC	GG	DIN 371/376	2BX	C	2.0D	NI	611
TE454		HSS-E	UNF	GG	DIN 371/374	2BX	C	2.0D	NI	612

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

► Метчики для высокоскоростного нарезания точной резьбы.

Тип отв.
2.0xD



DIN 371/376

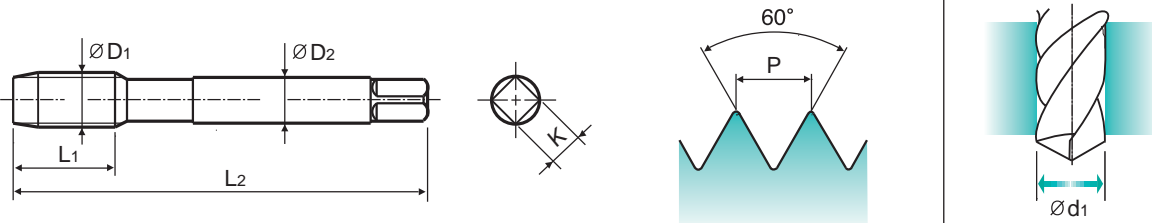
ТИП Synchro

В 2-3 раза производительнее обычных метчиков группы материалов GS

Material groups
GS



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiCN	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M3 × 0.5		TKS35206	5	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M4 × 0.7		TKS35246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M5 × 0.8		TKS35286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TKS35316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M8 × 1.25		TKS35366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10 × 1.5		TKS35426	15	100	39	10	8	11	4	8.5
M12 × 1.75		TKS35506	18	110	44	9	7	10	4	10.2
M14 × 2		TKS35546	20	110	44	11	9	12	4	12
M16 × 2		TKS35606	20	110	44	12	9	12	4	14
M18 × 2.5		TKS35656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TKS35706	25	140	54	16	12	15	4	17.5

- DIN371 (M3~M10) и DIN376 (M11~M20)
- По дополнительному заказу доступны метчики с покрытием TiAlN.

Ед.изм: Н/мм²

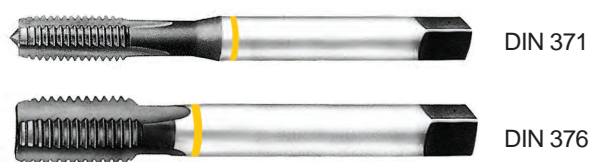
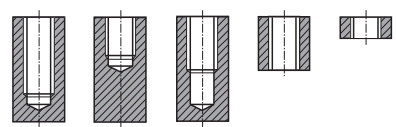
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎						○		◎			
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Терморек. пластик	Стекло-пласт.
											○			

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

► Подходят для нарезания резьбы в неглубоких и глухих отверстиях с достаточным пространством для стружки на дне.

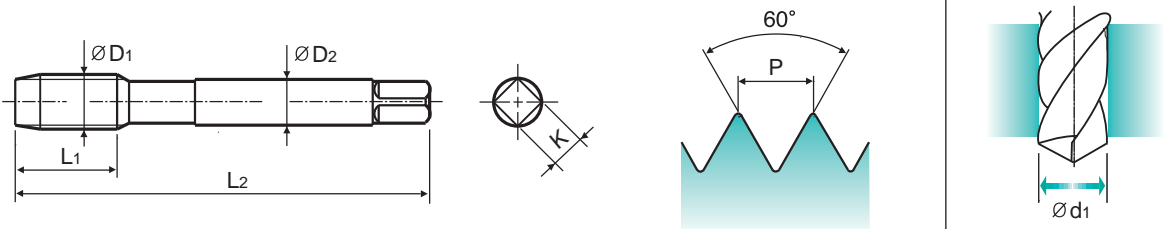
Тип отв.
2.0xD



Material groups
GS

SS DIN 371/376 6 60°

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TC463136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TC463156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TC463196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TC463176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TC463496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TC463206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TC463226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TC463246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TC463266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TC463286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TC463316	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TC463346	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TC463366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TC463396	20	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TC463426	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TC463466	22	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TC463506	24	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TC463546	26	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TC463606	27	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TC463656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TC463706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TC463746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TC463786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TC463866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TC463946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)
► * Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм² © : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti Сплав < 700	Ti Сплав < 900
○	○	○	○								○	○		
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек.пластик	Стеклопласт.
					○	○					○			

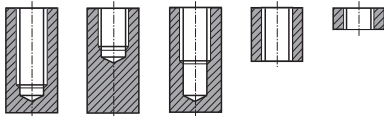
YG STRAIGHT FLUTE TAPS

TE821 СЕРИЯ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

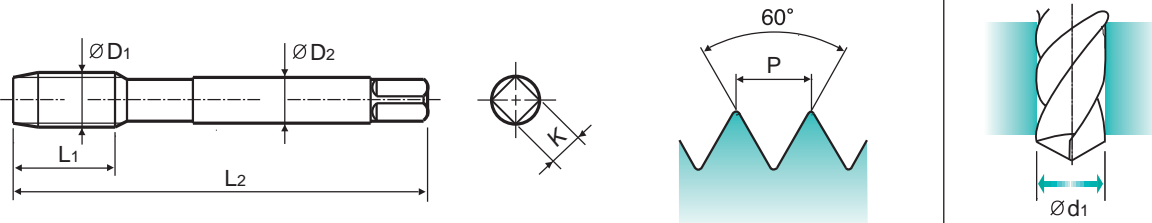
► Подходят для нарезания резьбы в отверстиях заготовок из чугуна или сходных по характеристикам материалов.

Тип отв. 2.0xD



Material groups: **GG** (SS, DIN 371/376, 6, 60°, NI)

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Ni	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 × 0.4		TE821136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TE821156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TE821196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TE821176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TE821496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TE821206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TE821226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TE821246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TE821266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TE821286	15	70	25	6	4.9	8	4	4.2
M6 × 1		TE821316	17	80	30	6	4.9	8	4	5
M7 × 1		TE821346	17	80	30	7	5.5	8	4	6
M8 × 1.25		TE821366	20	90	35	8	6.2	9	4	6.8
M9 × 1.25		TE821396	20	90	35	9	7	10	4	7.8
M10 × 1.5		TE821426	22	100	39	10	8	11	4	8.5
M11 × 1.5		TE821466	22	100	40	8	6.2	9	4	9.5
M12 × 1.75		TE821506	24	110	44	9	7	10	4	10.2
M14 × 2		TE821546	26	110	44	11	9	12	4	12
M16 × 2		TE821606	27	110	44	12	9	12	4	14
M18 × 2.5		TE821656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TE821706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TE821746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TE821786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TE821866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TE821946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)
 ► * Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
									◎	◎				
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек. пластик	Стеклопласт.
					○									◎

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

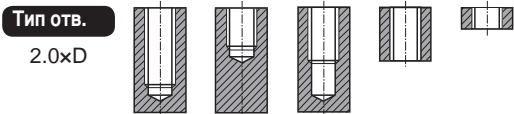
РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

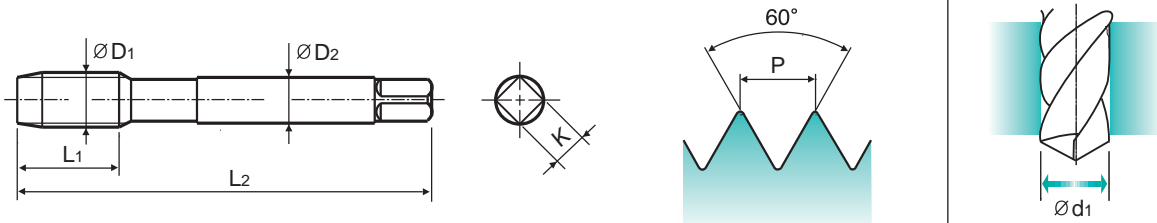
M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

► Подходят для нарезания резьбы в отверстиях заготовок из чугуна или сходных по характеристикам материалов.



Material groups: **GG** **SS** **DIN 371/376** **6** **60°** **N**

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TD821136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TD821156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TD821196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TD821176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TD821496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TD821206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TD821226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TD821246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TD821266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TD821286	15	70	25	6	4.9	8	4	4.2
M6 × 1		TD821316	17	80	30	6	4.9	8	4	5
M7 × 1		TD821346	17	80	30	7	5.5	8	4	6
M8 × 1.25		TD821366	20	90	35	8	6.2	9	4	6.8
M9 × 1.25		TD821396	20	90	35	9	7	10	4	7.8
M10 × 1.5		TD821426	22	100	39	10	8	11	4	8.5
M11 × 1.5		TD821466	22	100	40	8	6.2	9	4	9.5
M12 × 1.75		TD821506	24	110	44	9	7	10	4	10.2
M14 × 2		TD821546	26	110	44	11	9	12	4	12
M16 × 2		TD821606	27	110	44	12	9	12	4	14
M18 × 2.5		TD821656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TD821706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TD821746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TD821786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TD821866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TD821946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)

► * Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti Сплав < 700	Ti Сплав < 900
									◎	◎				
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек. пластик	Стеклопласт.
														◎

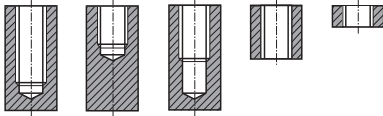
YG STRAIGHT FLUTE TAPS

TY821 СЕРИЯ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

► Подходят для нарезания резьбы в отверстиях заготовок из чугуна или сходных по характеристикам материалов.

Тип отв.
2.0xD



DIN 371

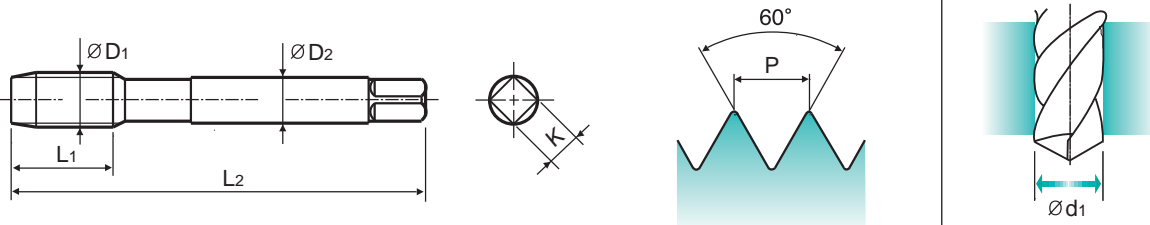


DIN 376

Material groups
GG

SS DIN 371/376 6 60° N

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер ØD1	Шаг P	Серия TiAlN	Длина резьбы L1	Общая длина L2	Длина шейки L3	Диаметр хвостовика ØD2	Размер квадрата K	Длина квадрата Kl	Число канавок Z	Диаметр сверла Ød1
M2 × 0.4		TY821136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TY821156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TY821196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TY821176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TY821496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TY821206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TY821226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TY821246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TY821266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TY821286	15	70	25	6	4.9	8	4	4.2
M6 × 1		TY821316	17	80	30	6	4.9	8	4	5
M7 × 1		TY821346	17	80	30	7	5.5	8	4	6
M8 × 1.25		TY821366	20	90	35	8	6.2	9	4	6.8
M9 × 1.25		TY821396	20	90	35	9	7	10	4	7.8
M10 × 1.5		TY821426	22	100	39	10	8	11	4	8.5
M11 × 1.5		TY821466	22	100	40	8	6.2	9	4	9.5
M12 × 1.75		TY821506	24	110	44	9	7	10	4	10.2
M14 × 2		TY821546	26	110	44	11	9	12	4	12
M16 × 2		TY821606	27	110	44	12	9	12	4	14
M18 × 2.5		TY821656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TY821706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TY821746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TY821786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TY821866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TY821946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)

► * Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
									◎	◎				
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Терморек. пластик	Стекло-пласт.
					◎									◎

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

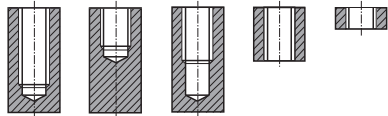
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

► Подходят для нарезания резьбы в отверстиях заготовок из чугуна или сходных по характеристикам материалов.

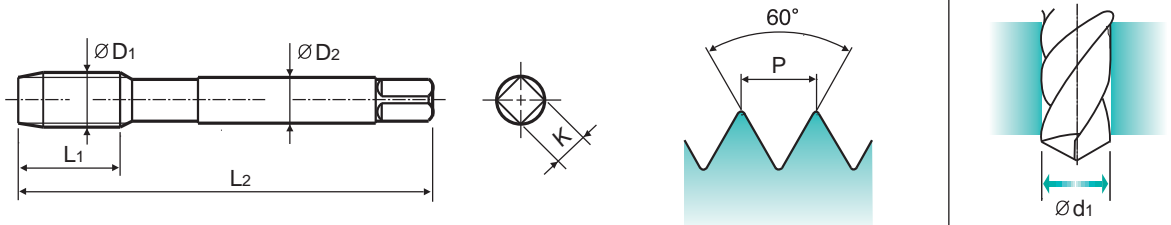
Тип отв.
2.0xD



Material groups
GG

SS DIN 371/376 6 60° N

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiCN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		T1821136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		T1821156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		T1821196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		T1821176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		T1821496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		T1821206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		T1821226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		T1821246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		T1821266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		T1821286	15	70	25	6	4.9	8	4	4.2
M6 × 1		T1821316	17	80	30	6	4.9	8	4	5
M7 × 1		T1821346	17	80	30	7	5.5	8	4	6
M8 × 1.25		T1821366	20	90	35	8	6.2	9	4	6.8
M9 × 1.25		T1821396	20	90	35	9	7	10	4	7.8
M10 × 1.5		T1821426	22	100	39	10	8	11	4	8.5
M11 × 1.5		T1821466	22	100	40	8	6.2	9	4	9.5
M12 × 1.75		T1821506	24	110	44	9	7	10	4	10.2
M14 × 2		T1821546	26	110	44	11	9	12	4	12
M16 × 2		T1821606	27	110	44	12	9	12	4	14
M18 × 2.5		T1821656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		T1821706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		T1821746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		T1821786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		T1821866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		T1821946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)
► * Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti Сплав < 700	Ti Сплав < 900
									◎	◎				
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек. пластик	Стеклопласт.
														◎

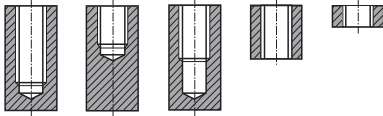
YG STRAIGHT FLUTE TAPS

TC433 СЕРИЯ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

► Подходят для нарезания резьбы в отверстиях заготовок из латуни или сходных по характеристикам материалов, образующих при обработке элементную стружку.

Тип отв. 2.0xD



DIN 371

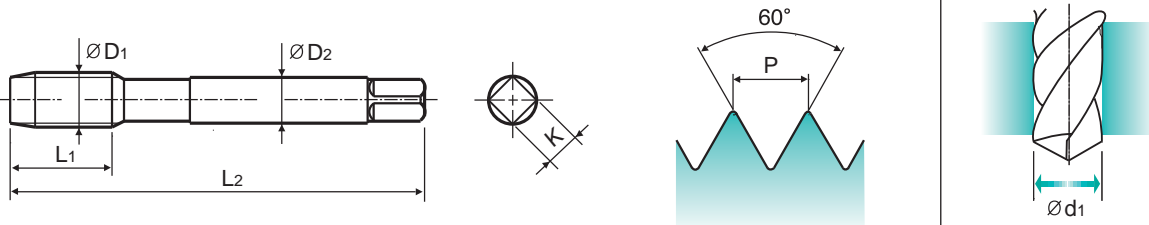


DIN 376

Material groups **Ms**

SS DIN 371/376 6 60°

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 x 0.4		TC433136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 x 0.45		TC433156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 x 0.4		TC433196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 x 0.45		TC433176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 x 0.45		TC433496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 x 0.5		TC433206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 x 0.6		TC433226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 x 0.7		TC433246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 x 0.75		TC433266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 x 0.8		TC433286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 x 1		TC433316	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 x 1		TC433346	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 x 1.25		TC433366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 x 1.25		TC433396	20	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 x 1.5		TC433426	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 x 1.5		TC433466	22	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 x 1.75		TC433506	24	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 x 2		TC433546	26	110	44	11	9	12	3	12
M16 x 2		TC433606	27	110	44	12	9	12	3	14
M18 x 2.5		TC433656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 x 2.5		TC433706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 x 2.5		TC433746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 x 3		TC433786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 x 3		TC433866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30 x 3.5		TC433946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)

► * Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Термореак. пластик	Стеклопласт.

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

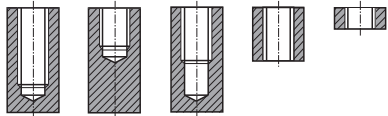
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

► Подходят для нарезания резьбы в отверстиях заготовок из латуни или сходных по характеристикам материалов, образующих при обработке элементную стружку.

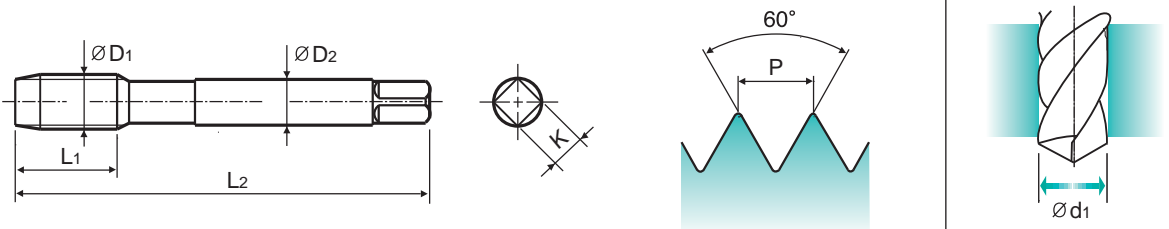
Тип отв.
2.0xD



Material groups
Ms

SS DIN 371/376 6 60° NI

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Ni	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TE443136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TE443156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TE443196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TE443176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TE443496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TE443206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TE443226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TE443246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TE443266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TE443286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TE443316	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TE443346	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TE443366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TE443396	20	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TE443426	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TE443466	22	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TE443506	24	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TE443546	26	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TE443606	27	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TE443656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TE443706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TE443746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TE443786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TE443866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TE443946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

- DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)
- * Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек. пластик	Стеклопласт.

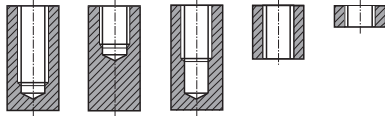
YG STRAIGHT FLUTE TAPS

TY433 СЕРИЯ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

► Подходят для нарезания резьбы в отверстиях заготовок из латуни или сходных по характеристикам материалов, образующих при обработке элементную стружку.

Тип отв.
2.0xD



DIN 371



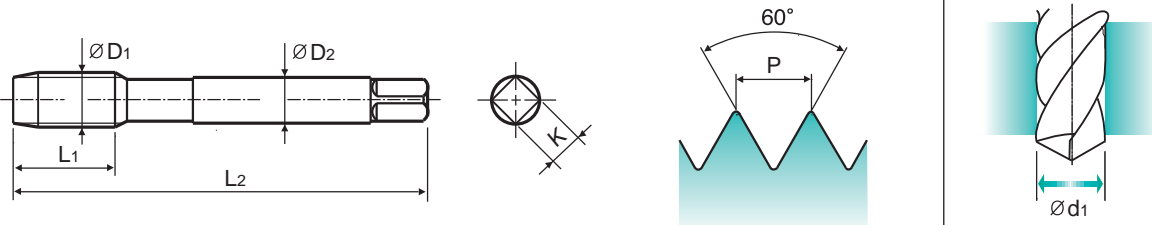
DIN 376

Material groups

Ms

SS DIN 371/376 6 60° N

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер ØD1	Шаг P	Серия TiAlN	Длина резьбы L1	Общая длина L2	Длина шейки L3	Диаметр хвостовика ØD2	Размер квадрата K	Длина квадрата Kl	Число канавок Z	Диаметр сверла Ød1
M2 × 0.4		TY433136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TY433156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TY433196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TY433176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TY433496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TY433206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TY433226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TY433246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TY433266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TY433286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TY433316	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TY433346	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TY433366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TY433396	20	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TY433426	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TY433466	22	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TY433506	24	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TY433546	26	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TY433606	27	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TY433656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TY433706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TY433746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TY433786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TY433866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TY433946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)
► * Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Термореак. пластик	Стеклопласт.

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

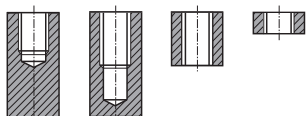
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

MF ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ISO – DIN 13

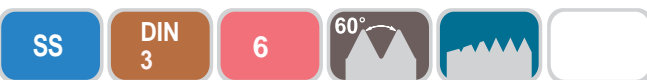
► Подходят для нарезания резьбы в неглубоких отверстиях.

Тип отв.
2.0xD

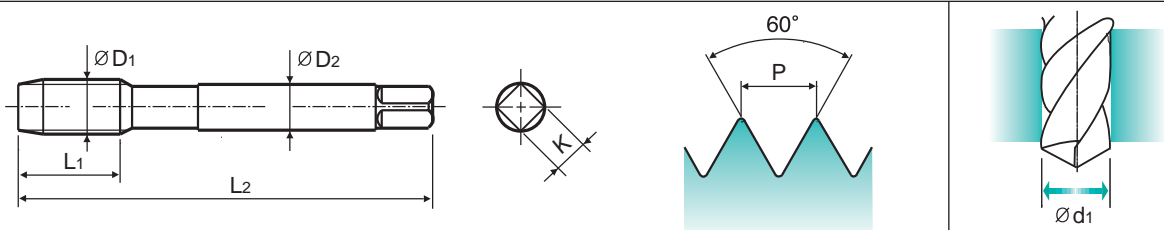


DIN 374

Material groups
GS



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M4 × 0.5		TC473256	10	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5 × 0.5		TC473296	11	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6 × 0.75		TC473326	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6 × 0.5		TC473336	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7 × 0.75		TC473356	14	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8 × 1		TC473376	17	90	36	6	4.9	8	3	7
M8 × 0.75		TC473386	14	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M8 × 0.5		TC473936	14	80	30	6	4.9	8	3	7.5
M10 × 1.25		TC473436	22	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10 × 1		TC473446	18	90	36	7	5.5	8	3	9
M10 × 0.75		TC473456	18	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12 × 1.5		TC473516	22	100	40	9	7	10	3	10.5
M12 × 1.25		TC473526	22	100	40	9	7	10	3	10.8
M12 × 1		TC473536	18	100	40	9	7	10	3	11
M14 × 1.5		TC473556	22	100	40	11	9	12	3	12.5
M14 × 1.25		TC473566	22	100	40	11	9	12	3	12.8
M14 × 1		TC473576	18	100	40	11	9	12	3	13
M16 × 1.5		TC473616	22	100	40	12	9	12	3	14.5
M18 × 1.5		TC473676	25	110	44	14	11	14	4	16.5
M20 × 1.5		TC473726	25	125	50	16	12	15	4	18.5
M22 × 1.5		TC473766	25	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M24 × 1.5		TC473806	27	140	54	18	14.5	17	4	22.5

Ед.изм: Н/мм²

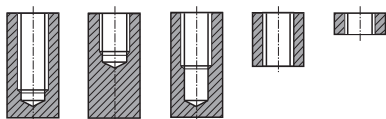
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
○	○	○	○								○	○		
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек.пластик	Стеклопласт.
					○	○					○			

MF ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ISO – DIN 13

► Метчики с азотированной поверхностью подходят для нарезания резьбы в отверстиях заготовок из чугуна или сходных по характеристикам материалов.

Тип отв.
2.0xD

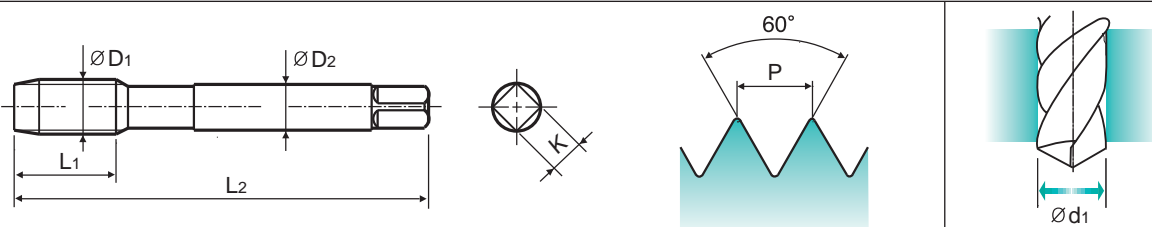


DIN 374

Material groups
GG



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Ni	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M4 × 0.5		TE403256	10	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5 × 0.5		TE403296	11	70	25	3.5	2.7	6	4	4.5
M6 × 0.75		TE403326	13	80	30	4.5	3.4	6	4	5.2
M6 × 0.5		TE403336	13	80	30	4.5	3.4	6	4	5.5
M7 × 0.75		TE403356	14	80	30	5.5	4.3	7	4	6.2
M8 × 1		TE403376	17	90	36	6	4.9	8	4	7
M8 × 0.75		TE403386	14	80	30	6	4.9	8	4	7.2
M10 × 1.25		TE403436	22	100	40	7	5.5	8	4	8.8
M10 × 1		TE403446	18	90	36	7	5.5	8	4	9
M10 × 0.75		TE403456	18	90	36	7	5.5	8	4	9.2
M12 × 1.5		TE403516	22	100	40	9	7	10	4	10.5
M12 × 1.25		TE403526	22	100	40	9	7	10	4	10.8
M12 × 1		TE403536	18	100	40	9	7	10	4	11
M14 × 1.5		TE403556	22	100	40	11	9	12	4	12.5
M14 × 1.25		TE403566	22	100	40	11	9	12	4	12.8
M16 × 1.5		TE403616	22	100	40	12	9	12	4	14.5
M18 × 1.5		TE403676	25	110	44	14	11	14	4	16.5
M20 × 1.5		TE403726	25	125	50	16	12	15	4	18.5
M22 × 1.5		TE403766	25	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M24 × 1.5		TE403806	27	140	54	18	14.5	17	4	22.5

Ед.изм: Н/мм²

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
									◎	◎				
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термопласт.	Стекло-пласт.
						○								◎

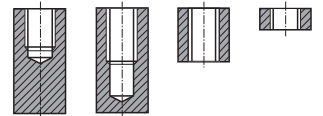
STRAIGHT FLUTE TAPS

TC424 СЕРИЯ

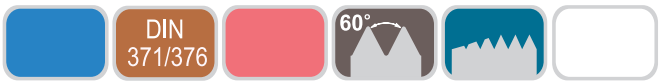
UNC ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ

► Подходят для нарезания резьбы в неглубоких отверстиях.

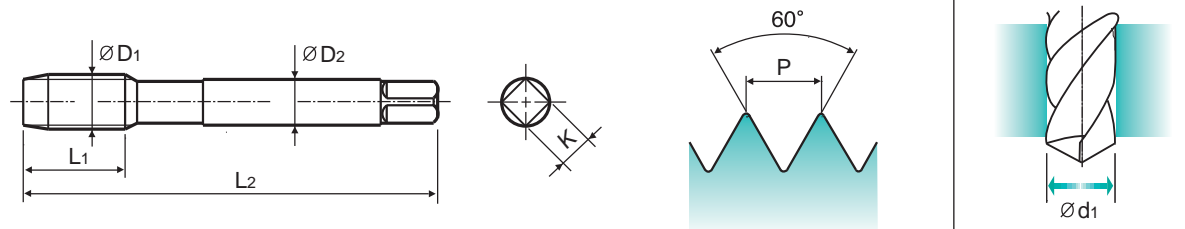
Тип отв.
2.0xD



Material groups
GS



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	ТРИ	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1		Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
#4	- 40UNC	TC424162	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5	- 40UNC	TC424202	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6	- 32UNC	TC424242	12	56	20	4	3	6	3	2.85
#8	- 32UNC	TC424282	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 24UNC	TC424322	15	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12	- 24UNC	TC424362	16	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4	- 20UNC	TC424402	17	80	30	7	5.5	8	3	5.2
5/16	- 18UNC	TC424442	20	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8	- 16UNC	TC424482	22	100	39	9	7	10	3	8
7/16	- 14UNC	TC424522	22	100	40	8	6.2	9	3	9.4
1/2	- 13UNC	TC424562	25	110	44	9	7	10	3	10.75
9/16	- 12UNC	TC424602	26	110	44	11	9	12	3	12.25
5/8	- 11UNC	TC424642	27	110	44	12	9	12	3	13.5
3/4	- 10UNC	TC424702	30	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8	- 9UNC	TC424742	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1	- 8UNC	TC424782	36	160	60	20	16	19	4	22.25
1-1/8	- 7UNC	TC424822	40	180	70	22	18	21	4	25

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1- 1/8)

Ед.изм: Н/мм²

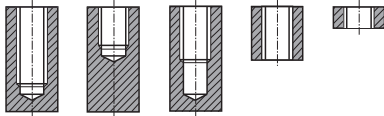
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
○	○	○	○								○	○		
Ti Сплав > 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Терморек. пластик	Стекло-пласт.
					○	○					○			

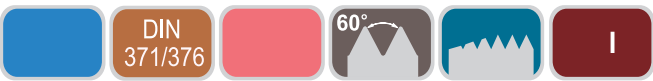
UNC ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ

► Метчики с азотированной поверхностью подходят для нарезания резьбы в отверстиях заготовок из чугуна или сходных по характеристикам материалов.

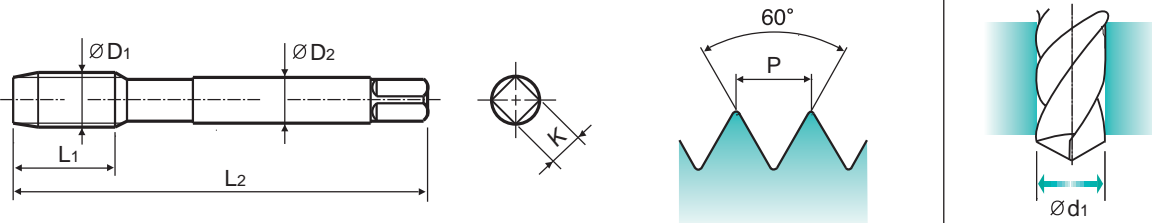
Тип отв.
2.0xD



Material groups
GG



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	ТPI	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1		Ni	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
#4	-40UNC	TE434162	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5	-40UNC	TE434202	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6	-32UNC	TE434242	12	56	20	4	3	6	3	2.85
#8	-32UNC	TE434282	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	-24UNC	TE434322	15	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12	-24UNC	TE434362	16	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4	-20UNC	TE434402	17	80	30	7	5.5	8	4	5.2
5/16	-18UNC	TE434442	20	90	35	8	6.2	9	4	6.6
3/8	-16UNC	TE434482	22	100	39	9	7	10	4	8
7/16	-14UNC	TE434522	22	100	40	8	6.2	9	4	9.4
1/2	-13UNC	TE434562	25	110	44	9	7	10	4	10.75
9/16	-12UNC	TE434602	26	110	44	11	9	12	4	12.25
5/8	-11UNC	TE434642	27	110	44	12	9	12	4	13.5
3/4	-10UNC	TE434702	30	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8	-9UNC	TE434742	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1	-8UNC	TE434782	36	160	60	20	16	17	4	22.25
1-1/8	-7UNC	TE434822	40	180	70	22	18	21	4	25

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1-1/8)

Ед.изм: Н/мм²

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
									◎	◎				
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо реак. пластик	Стекло-пласт.
					○									◎

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

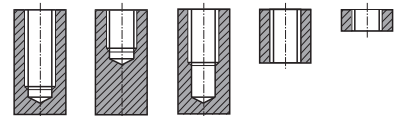
YG STRAIGHT FLUTE TAPS

TE454 СЕРИЯ

UNF ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ

► Метчики с азотированной поверхностью подходят для нарезания резьбы в отверстиях заготовок из чугуна или сходных по характеристикам материалов.

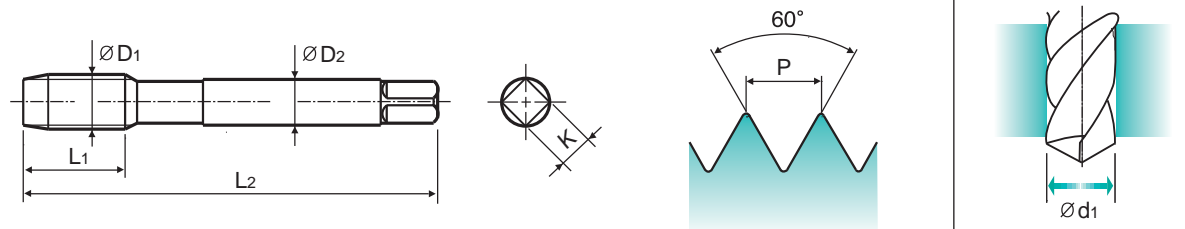
Тип отв.
2.0xD



Material groups
GG

DIN 371/374 2 60° I

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	ТPI	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
Ø D1		Ni	L1	L2	L3	Ø D2	K	KI	Z	Ø d1
#4	- 48UNF	TE454182	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.4
#5	- 44UNF	TE454222	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.7
#6	- 40UNF	TE454262	12	56	20	4	3	6	3	3
#8	- 36UNF	TE454302	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 32UNF	TE454342	15	70	25	6	4.9	8	3	4.1
#12	- 28UNF	TE454382	16	80	30	6	4.9	8	4	4.7
1/4	- 28UNF	TE454422	17	80	30	7	5.5	8	4	5.5
5/16	- 24UNF	TE454462	17	90	35	8	6.2	9	4	6.9
3/8	- 24UNF	TE454502	18	100	39	9	7	10	4	8.5
7/16	- 20UNF	TE454542	22	100	40	8	6.2	9	4	9.9
1/2	- 20UNF	TE454582	22	100	40	9	7	10	4	11.5
9/16	- 18UNF	TE454622	22	100	40	11	9	12	4	12.9
5/8	- 18UNF	TE454662	22	100	40	12	9	12	4	14.5
3/4	- 16UNF	TE454722	25	110	44	14	11	14	4	17.5
7/8	- 14UNF	TE454762	26	125	50	18	14.5	17	4	20.5
1	- 12UNF	TE454802	28	140	54	20	16	17	4	23.25
1-1/8	- 12UNF	TE454842	30	150	60	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 374(7/16~1-1/8)

Ед.изм: Н/мм²

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
									◎	◎				
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Термопластик	Стеклопласт.
					○									◎