

# БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ



Путь к лучшему лежит через инновации



## SPIRAL FLUTE TAPS

### МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

- Для нарезания резьбы в глухих отверстиях (изготовлены из быстрорежущей стали HSS-E и порошковой быстрорежущей стали HSS-PM)

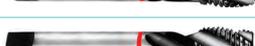
# РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ

## МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

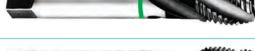
Для нарезания резьбы в глухих отверстиях (изготовлены из быстрорежущей стали HSS-E и порошковой быстрорежущей стали HSS-PM)

### С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

◆ ТИП SYNCHRO

Серия	МОДЕЛЬ	Материал инструмента	Стандарт	Материал заготовки	Размеры	Допуск	Заходная часть	Глубина резьбы	Заходная часть	СТР.
◆ TTS31		HSS-PM	M	GS	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	TiN	502
TC612		HSS-E	M	GS	DIN 352	ISO 2/6H	C	2.5D	Bright	503
TC211		HSS-E	M	GS	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	3.0D	Bright	504
TC517		HSS-E	M	GS	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Bright	505
TC711		HSS-E	M	GS	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Bright	506
TD711		HSS-E	M	GS	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	TiN	507
TQ823		HSS-PM	M	VG	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Vap	508
TR823		HSS-PM	M	VG	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Bright	509
TB312		HSS-E	M	VG	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Vap	510
TB913		HSS-E	M	VG	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Vap	511
TC312		HSS-E	M	VG	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Bright	512
TD312		HSS-E	M	VG	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	TiN	513
TY312		HSS-E	M	VG	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	TiAlN	514
TQ813		HSS-PM	M	VA	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Vap	515
TR813		HSS-PM	M	VA	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Bright	516
TB313		HSS-E	M	HR	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Vap	517
TC313		HSS-E	M	HR	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Bright	518
TY313		HSS-E	M	HR	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	TiAlN	519
TBE15		HSS-E	M	VA NW	DIN 371/376	ISO 1/4H	C	2.5D	Vap	520
TB914 TI914		HSS-E	M	VA NW	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	VAP TiCN	521
TBE16		HSS-E	M	VA NW	DIN 371/376	6H+0.1	C	2.5D	Vap	522
TBE17		HSS-E	M	VA NW	DIN 371/376	ISO 3/6G	C	2.5D	Vap	523
TBE18		HSS-E	M	VA NW	DIN 371/376	7G	C	2.5D	Vap	524
TCH14		HSS-E	M	VA NW	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Hardslick	525
TB711		HSS-E	M	NW	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Vap	526

## С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

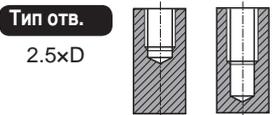
Серия	МОДЕЛЬ	Материал инструмента	Стандарт	Материал заготовки	Размеры	Допуск	Заходная часть	Глубина резьбы	Заходная часть	СТР.
TM903		HSS-PM	M	Ti	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Bright	527
TZ903		HSS-PM	M	Ti	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	TiAlN	528
TQ833		HSS-PM	M	Ti Ni	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Vap	529
TR833		HSS-PM	M	Ti Ni	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Bright	530
TM933		HSS-PM	M	Ni	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Bright	531
TZ933		HSS-PM	M	Ni	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	TiAlN	532
TC163		HSS-E	M	Al	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	Bright	533
TE953		HSS-E	M	Al	DIN 371/376	ISO 2/6H	C	2.5D	NI	534
TC411		HSS-E	MF	GS	DIN 374	ISO 2/6H	C	2.5D	Bright	535
TD411		HSS-E	MF	GS	DIN 374	ISO 2/6H	C	2.5D	TiN	537
TC413		HSS-E	MF	VG	DIN 374	ISO 2/6H	C	2.5D	Bright	539
TD413		HSS-E	MF	VG	DIN 374	ISO 2/6H	C	2.5D	TiN	540
TB183		HSS-E	MF	VA NW	DIN 374	ISO 2/6H	C	2.5D	Vap	541
TC963		HSS-E	MF	Al	DIN 374	ISO 2/6H	C	2.5D	Bright	542
TC144		HSS-E	UNC	GS	DIN 371/376	2B	C	2.5D	Bright	543
TC174		HSS-E	UNC	VG	DIN 371/376	2B	C	2.5D	Bright	544
TD174		HSS-E	UNC	VG	DIN 371/376	2B	C	2.5D	TiN	545
TB904		HSS-E	UNC	VA NW	DIN 371/376	2B	C	2.5D	Vap	546
TC169		HSS-E	UNC	Al	DIN 371/376	2B	C	2.5D	Bright	547
TC124		HSS-E	UNF	GS	DIN 371/374	2B	C	2.5D	Bright	548
TC184		HSS-E	UNF	VG	DIN 371/374	2B	C	2.5D	Bright	549
TB924		HSS-E	UNF	VA NW	DIN 371/374	2B	C	2.5D	Vap	550
TC170		HSS-E	UNF	Al	DIN 371/374	2B	C	2.5D	Bright	551
TC134		HSS-E	BSW	GS	DIN 2182/2183	-	C	2.5D	Bright	552

**M** ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Подходят для высокоскоростного нарезания точной резьбы



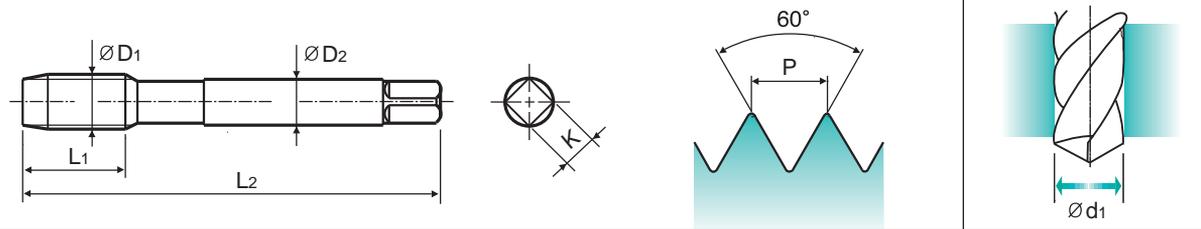
DIN 371/376



**ТИП Synchro** В 2-3 раза производительнее обычных метчиков группы материалов GS

Группа материалов **GS** SS DIN 371/376 60° N 5

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M3 × 0.5		TTS31206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M4 × 0.7		TTS31246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M5 × 0.8		TTS31286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TTS31316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M8 × 1.25		TTS31366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10 × 1.5		TTS31426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M12 × 1.75		TTS31506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TTS31546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TTS31606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TTS31656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TTS31706	25	140	54	16	12	15	4	17.5

- DIN371 (M3~M10) и DIN376 (M11~M20)
- По дополнительному заказу доступны метчики с покрытием TiAlN.

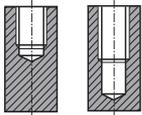
Ед.изм: Н/мм²

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
○	○	○	○						○		○			
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо-реак. пластик	Стекло-пласт.
				○		○				○	○	○		

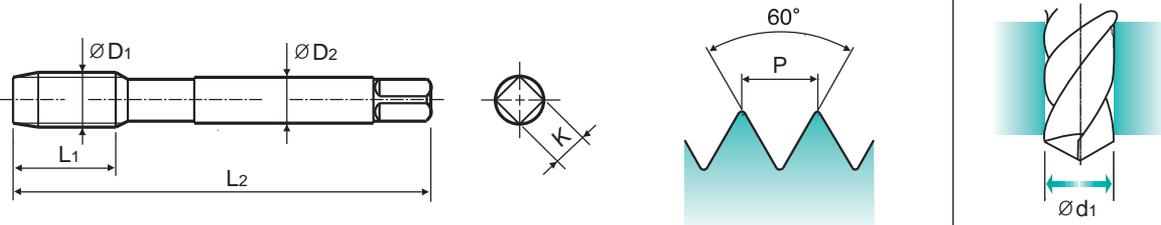
# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M3 × 0.5		TC612206	11	40	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M4 × 0.7		TC612246	13	45	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M5 × 0.8		TC612286	16	52	26	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TC612316	18	56	27	6	4.9	8	3	5
M8 × 1.25		TC612366	20	63	34	6	4.9	8	3	6.8
M10 × 1.5		TC612426	22	70	38	7	5.5	8	3	8.5
M12 × 1.75		TC612506	24	80	45	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TC612546	26	80	45	11	9	12	3	12
M16 × 2		TC612606	27	80	45	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TC612656	30	95	58	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TC612706	32	95	58	16	12	15	4	17.5

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

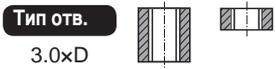
Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

◎ : Отлично ○ : Хорошо

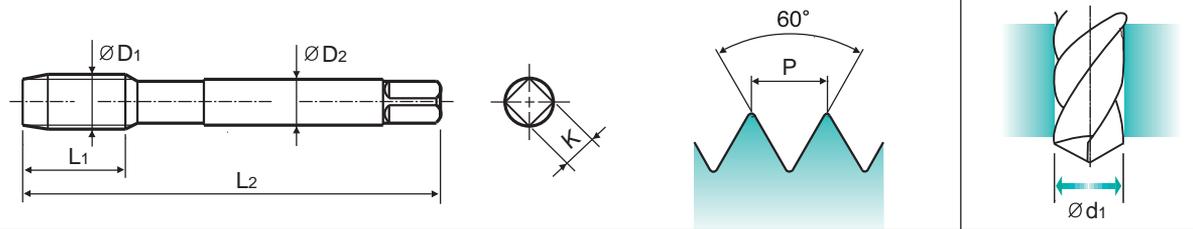
Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎									◎	◎	○	
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термореак. пластик	Стекло-пласт.
○	○			○		◎		○	○	○	◎	○		

**M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13**

► Высокопроизводительные метчики с правой резьбой и левыми винтовыми канавками. Эффективный вывод стружки.



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TC211136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TC211156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TC211196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TC211176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TC211496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TC211206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TC211226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TC211246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TC211266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TC211286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TC211316	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TC211346	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TC211366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TC211396	20	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TC211426	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TC211466	22	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TC211506	24	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TC211546	26	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TC211606	27	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TC211656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TC211706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TC211746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TC211786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TC211866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TC211946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)  
 ► \* Профиль по DIN

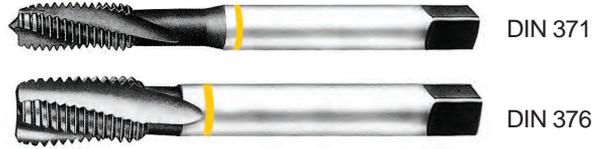
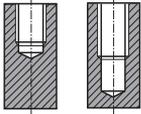
Ед.изм: Н/мм²

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек.пластик	Стеклопласт.
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

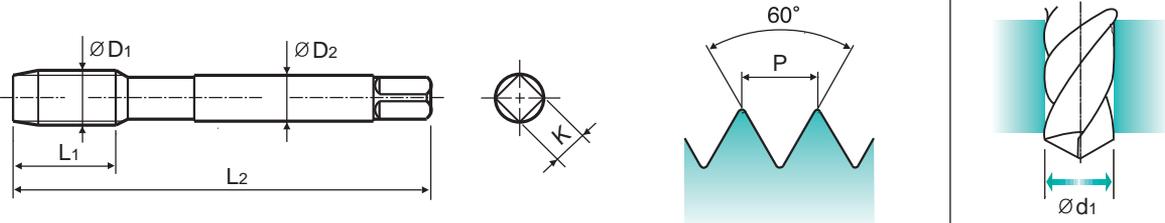
# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TC517136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TC517156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TC517196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TC517176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TC517496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TC517206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TC517226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TC517246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TC517266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TC517286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TC517316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TC517346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TC517366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TC517396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TC517426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TC517466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TC517506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TC517546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TC517606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TC517656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TC517706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TC517746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TC517786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TC517866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TC517946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371 (M2–M10) и DIN 376 (M11–M30)

► \* Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎								◎	◎		○	
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Терморек. пластик	Стекло-пласт.
○	○	○	○	○	◎	◎	○	○	○	◎	◎	○		

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

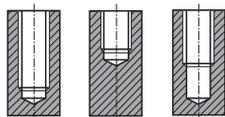
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD

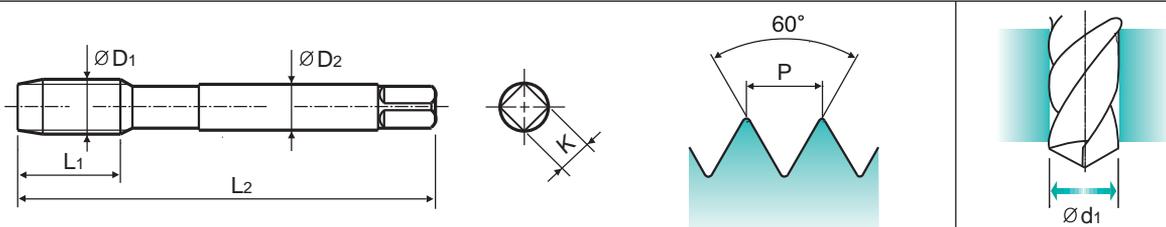


DIN 371

DIN 376



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TC711136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TC711156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TC711196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TC711176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TC711496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TC711206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TC711226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TC711246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TC711266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TC711286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TC711316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TC711346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TC711366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TC711396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TC711426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TC711466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TC711506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TC711546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TC711606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TC711656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TC711706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TC711746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TC711786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TC711866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TC711946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)

► \* Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

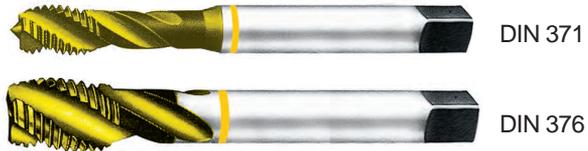
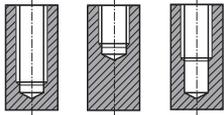
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti Сплав < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек.пластик	Стеклопласт.
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

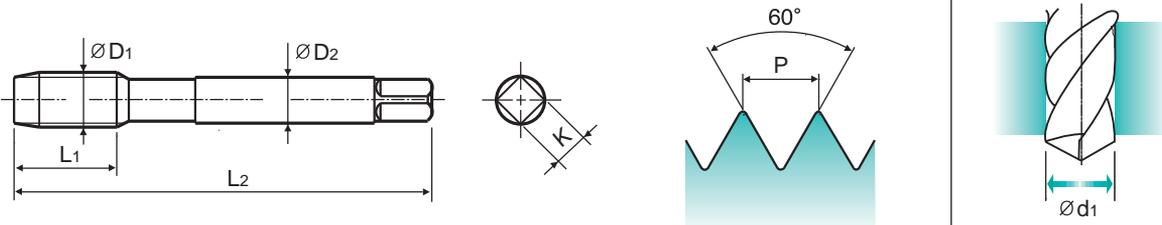
# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TD711136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TD711156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TD711196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TD711176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TD711496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TD711206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TD711226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TD711246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TD711266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TD711286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TD711316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TD711346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TD711366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TD711396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TD711426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TD711466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TD711506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TD711546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TD711606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TD711656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TD711706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TD711746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TD711786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TD711866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TD711946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)

► \* Профиль по DIN

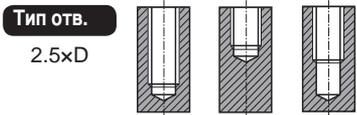
Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎									◎	◎	○	
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Терморек. пластик	Стекло-пласт.
○	○	○	○	○	◎	◎	○	○	○	◎	◎	○		

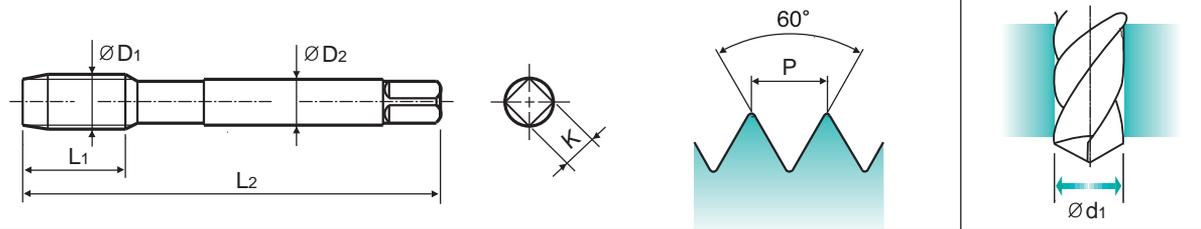
**M** ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.



Material groups **VG** SS DIN 371/376 60° 0

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TQ823136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TQ823156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.5 × 0.45		TQ823176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M3 × 0.5		TQ823206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TQ823226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TQ823246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TQ823266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TQ823286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TQ823316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TQ823346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TQ823366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10 × 1.5		TQ823426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M12 × 1.75		TQ823506	18	110	44	9	7	10	3	10.2

► DIN (M2-M10) и DIN 376(M12)

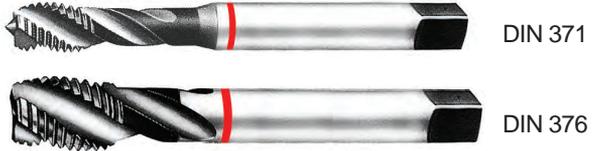
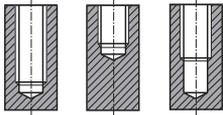
Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup> © : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
			○	◎				○						○
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек.пластик	Стеклопласт.
		○												

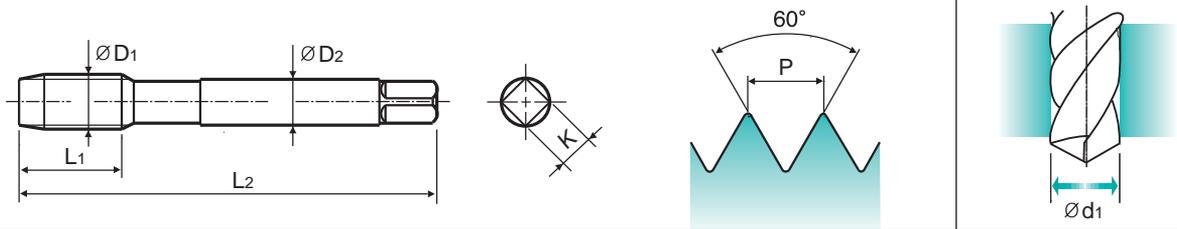
# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 × 0.4		TR823136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TR823156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.5 × 0.45		TR823176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M3 × 0.5		TR823206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TR823226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TR823246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TR823266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TR823286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TR823316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TR823346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TR823366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10 × 1.5		TR823426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M12 × 1.75		TR823506	18	110	44	9	7	10	3	10.2

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M12)

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
			○	◎				○						○
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо реак. пластик	Стекло-пласт.
		○												

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

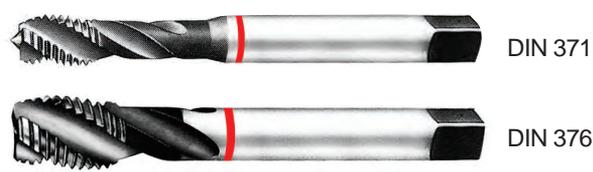
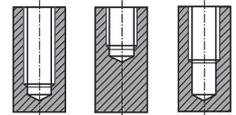
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

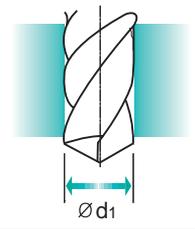
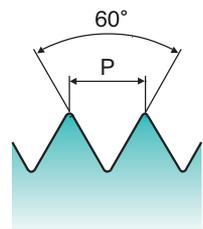
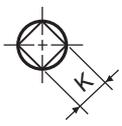
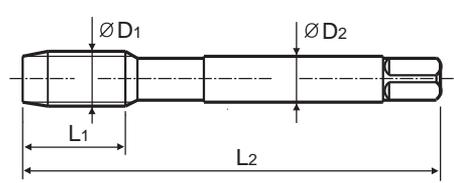
**M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13**

- ▶ Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки,
- ▶ данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях заготовок
- ▶ из термообработанной стали и сходных закалённых материалов.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TB312136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TB312156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TB312196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TB312176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TB312496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TB312206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TB312226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TB312246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TB312266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TB312286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TB312316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TB312346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TB312366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TB312396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TB312426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TB312466	17	100	40	8	6.2	12	3	9.5
M12 × 1.75		TB312506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TB312546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TB312606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TB312656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TB312706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TB312746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TB312786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TB312866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TB312946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

- ▶ DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)
- ▶ \* Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

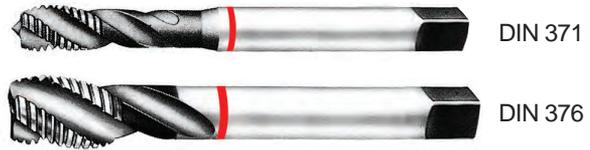
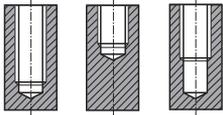
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
			○	◎				○						○
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек.пластик	Стеклопласт.
		○												

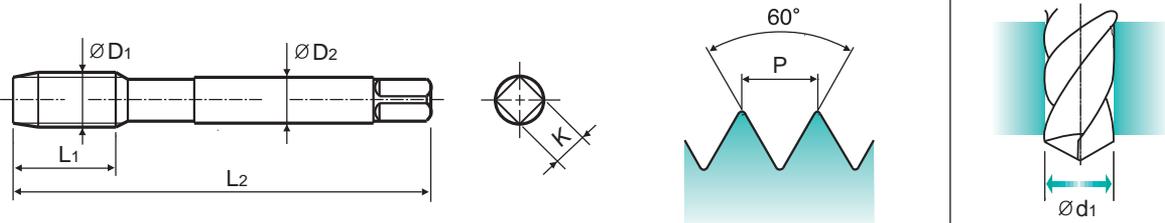
# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

- ▶ Метчики с углубленной канавкой для нарезания резьбы в глубоких глухих отверстиях.
- ▶ Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 × 0.4		TB913136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TB913156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TB913196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TB913176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TB913496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TB913206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TB913226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TB913246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TB913266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TB913286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TB913316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TB913346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TB913366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TB913396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TB913426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TB913466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TB913506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TB913546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TB913606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TB913656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TB913706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TB913746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TB913786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TB913866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TB913946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

▶ DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)

▶ \* Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

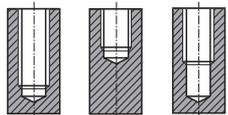
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
			○	◎				○						○
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Термореак. пластик	Стеклопласт.
		○												

**M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13**

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

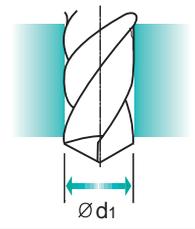
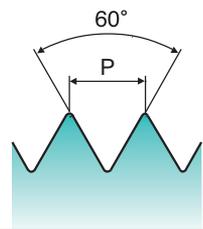
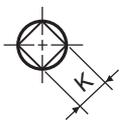
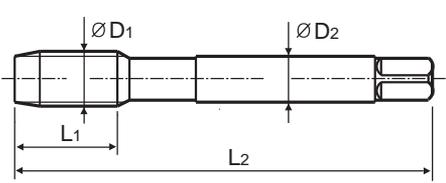
Тип отв.  
2.5xD



DIN 371  
DIN 376



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TC312136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TC312156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TC312196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TC312176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TC312496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TC312206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TC312226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TC312246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TC312266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TC312286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TC312316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TC312346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TC312366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TC312396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TC312426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TC312466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TC312506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TC312546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TC312606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TC312656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TC312706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TC312746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TC312786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TC312866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TC312946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)  
► \* Профиль по DIN

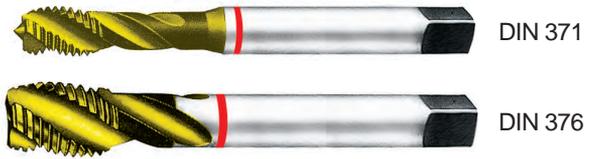
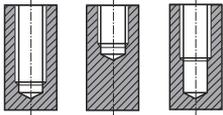
Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>      © : Отлично    ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
			○	◎				○						○
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек.пластик	Стеклопласт.
		○												

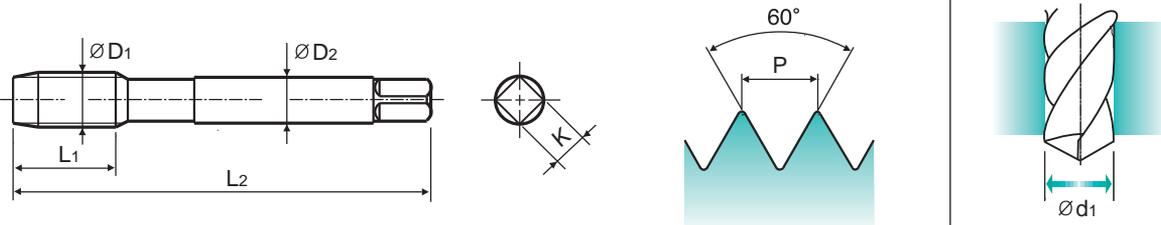
# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 × 0.4		TD312136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TD312156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TD312196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TD312176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TD312496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TD312206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TD312226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TD312246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TD312266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TD312286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TD312316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TD312346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TD312366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TD312396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TD312426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TD312466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TD312506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TD312546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TD312606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TD312656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TD312706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TD312746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TD312786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TD312866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TD312946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)

► \* Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
			○	◎				○						○
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо-реак. пластик	Стекло-пласт.
		○												

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

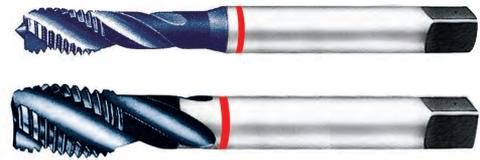
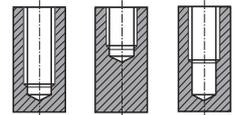
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13**

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

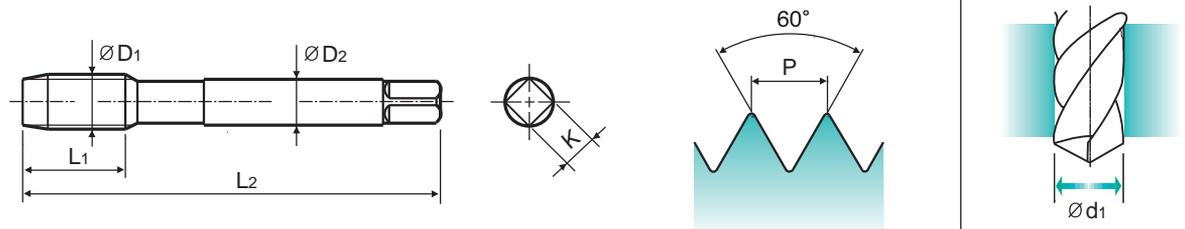
Тип отв.  
2.5xD



DIN 371  
DIN 376



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiAlN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 x 0.4		TY312136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 x 0.45		TY312156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 x 0.4		TY312196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 x 0.45		TY312176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 x 0.45		TY312496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 x 0.5		TY312206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 x 0.6		TY312226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 x 0.7		TY312246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 x 0.75		TY312266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 x 0.8		TY312286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 x 1		TY312316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 x 1		TY312346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 x 1.25		TY312366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 x 1.25		TY312396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 x 1.5		TY312426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 x 1.5		TY312466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 x 1.75		TY312506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 x 2		TY312546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 x 2		TY312606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 x 2.5		TY312656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 x 2.5		TY312706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 x 2.5		TY312746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 x 3		TY312786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 x 3		TY312866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 x 3.5		TY312946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)  
► \* Профиль по DIN

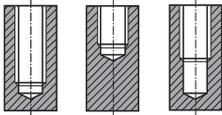
Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>      © : Отлично    ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
			○	◎				○						○
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек.пластик	Стеклопласт.
		○												

# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

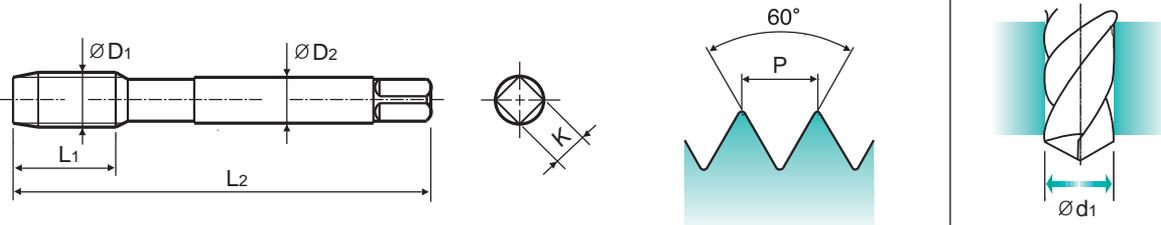
Тип отв.  
2.5xD



Material groups  
**VA**



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TQ813136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TQ813156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.5 × 0.45		TQ813176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M3 × 0.5		TQ813206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TQ813226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TQ813246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TQ813266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TQ813286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TQ813316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TQ813346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TQ813366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10 × 1.5		TQ813426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M12 × 1.75		TQ813506	18	110	44	9	7	10	3	10.2

► DIN 371(M2–M10) и DIN 376(M12)

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
○	◎					◎	◎	◎						○
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо реак. пластик	Стекло-пласт.
		○												

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

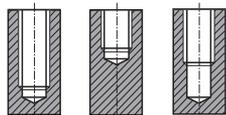
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

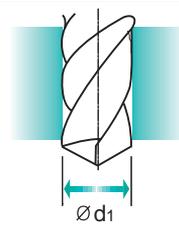
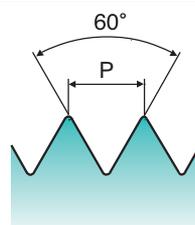
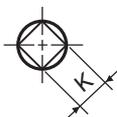
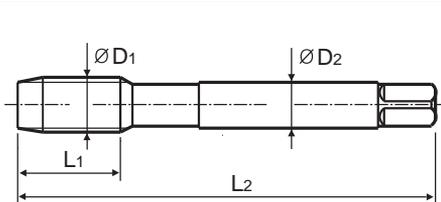
# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TR813136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TR813156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.5 × 0.45		TR813176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M3 × 0.5		TR813206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TR813226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TR813246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TR813266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TR813286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TR813316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TR813346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TR813366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10 × 1.5		TR813426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M12 × 1.75		TR813506	18	110	44	9	7	10	3	10.2

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M12)

Ед.изм: Н/мм²

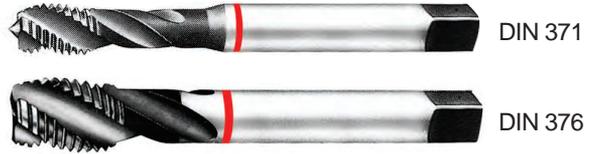
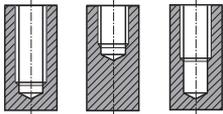
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
○	◎					◎	◎	◎						○
Ti Сплав > 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Термопластик	Стеклопласт.
		○												

# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



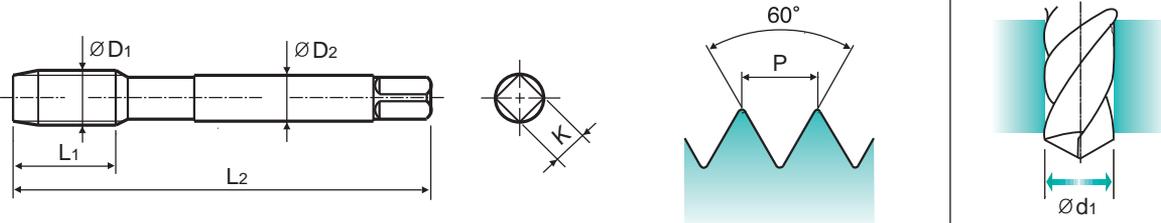
Material groups **HR**

SS

DIN 371/376



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Var	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TB313136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TB313156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TB313196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TB313176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TB313496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TB313206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TB313226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TB313246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TB313266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TB313286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TB313316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TB313346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TB313366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TB313396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TB313426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TB313466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TB313506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TB313546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TB313606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TB313656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TB313706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TB313746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TB313786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TB313866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TB313946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)

► \* Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
				○	◎			○						
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Терморек. пластик	Стекло-пласт.
					○		◎						○	○

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

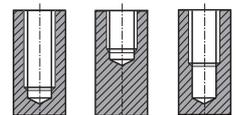
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**M** ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

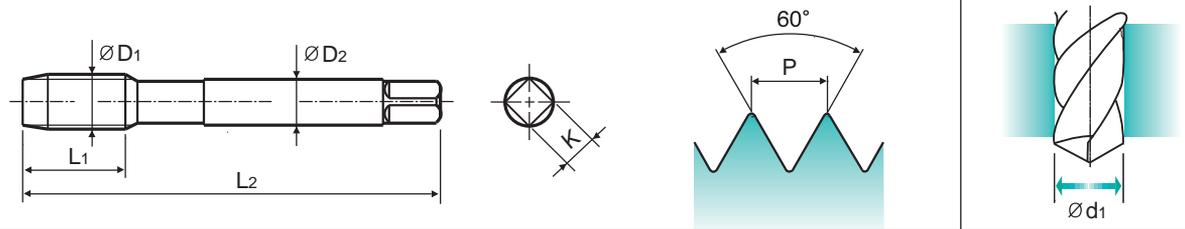
Тип отв.  
2.5xD



Material groups **HR**



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TC313136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TC313156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TC313196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TC313176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TC313496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TC313206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TC313226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TC313246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TC313266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TC313286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TC313316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TC313346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TC313366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TC313396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TC313426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TC313466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TC313506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TC313546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TC313606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TC313656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TC313706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TC313746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TC313786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TC313866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TC313946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)  
► \* Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

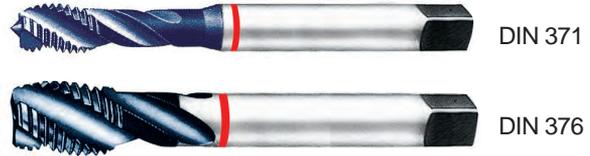
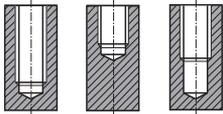
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
				○	◎			○						
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек.пластик	Стеклопласт.
					○		◎						○	○

# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



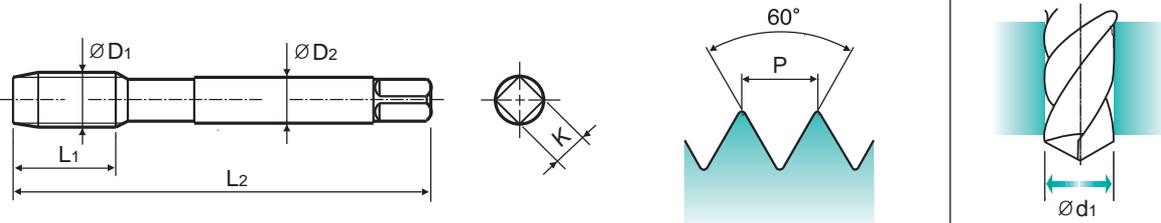
Material groups **HR**

SS

DIN 371/376



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiAlN	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 × 0.4		TY313136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TY313156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TY313196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TY313176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TY313496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TY313206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TY313226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TY313246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TY313266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TY313286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TY313316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TY313346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TY313366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TY313396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TY313426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TY313466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TY313506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TY313546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TY313606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TY313656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TY313706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TY313746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TY313786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TY313866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TY313946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)

► \* Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

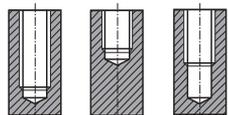
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
				○	◎			○						
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Терморек. пластик	Стекло-пласт.
					○		◎						○	○

**M** ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

- ▶ Метчики с углубленной канавкой для нарезания резьбы в глубоких глухих отверстиях.
- ▶ Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD

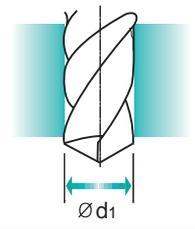
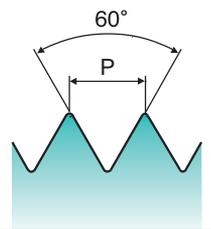
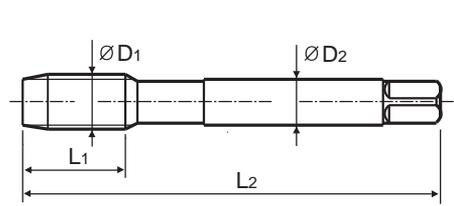


DIN 371

DIN 376



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Var	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TBE15136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TBE15156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TBE15196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TBE15176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TBE15496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TBE15206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TBE15226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TBE15246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TBE15266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TBE15286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TBE15316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TBE15346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TBE15366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TBE15396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TBE15426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TBE15466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TBE15506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TBE15546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TBE15606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TBE15656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TBE15706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TBE15746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TBE15786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TBE15866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TBE15946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

- ▶ DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)
- ▶ \* Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

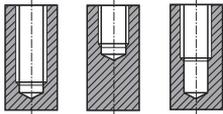
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti Сплав < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎					◎	◎	◎						○
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек.пластик	Стеклопласт.
		○												

# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

- ▶ Метчики с углубленной канавкой для нарезания резьбы в глубоких глухих отверстиях.
- ▶ Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD

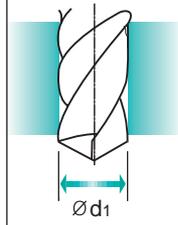
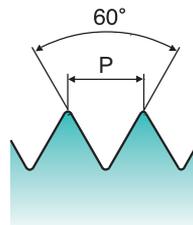
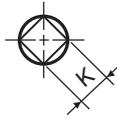
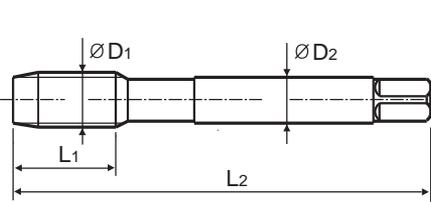


DIN 371

DIN 376



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия		Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
		Vap	TiCN								
ØD1	P			L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 x 0.4		ТВ914136	ТИ914136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 x 0.45		ТВ914156	ТИ914156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 x 0.4		ТВ914196	ТИ914196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 x 0.45		ТВ914176	ТИ914176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 x 0.45		ТВ914496	ТИ914496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 x 0.5		ТВ914206	ТИ914206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 x 0.6		ТВ914226	ТИ914226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 x 0.7		ТВ914246	ТИ914246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 x 0.75		ТВ914266	ТИ914266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 x 0.8		ТВ914286	ТИ914286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 x 1		ТВ914316	ТИ914316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 x 1		ТВ914346	ТИ914346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 x 1.25		ТВ914366	ТИ914366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 x 1.25		ТВ914396	ТИ914396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 x 1.5		ТВ914426	ТИ914426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 x 1.5		ТВ914466	ТИ914466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 x 1.75		ТВ914506	ТИ914506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M12 x 1.75		ТВ914506F4	ТИ914506F4	18	110	44	9	7	10	4	10.2
M14 x 2		ТВ914546	ТИ914546	20	110	44	11	9	12	3	12
M14 x 2		ТВ914546F4	ТИ914546F4	20	110	44	11	9	12	4	12
M16 x 2		ТВ914606	ТИ914606	20	110	44	12	9	12	3	14
M16 x 2		ТВ914606F4	ТИ914606F4	20	110	44	12	9	12	4	14
M18 x 2.5		ТВ914656	ТИ914656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 x 2.5		ТВ914706	ТИ914706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 x 2.5		ТВ914746	ТИ914746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 x 3		ТВ914786	ТИ914786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 x 3		ТВ914866	ТИ914866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 x 3.5		ТВ914946	ТИ914946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

▶ DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)

▶ \* Профиль по DIN

Ед.изм.: Н/мм<sup>2</sup>

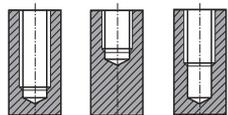
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎					◎	◎	◎						○
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек. пластик	Стеклопласт.
		○												

**M** ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

- ▶ Метчики с углубленной канавкой для нарезания резьбы в глубоких глухих отверстиях.
- ▶ Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD

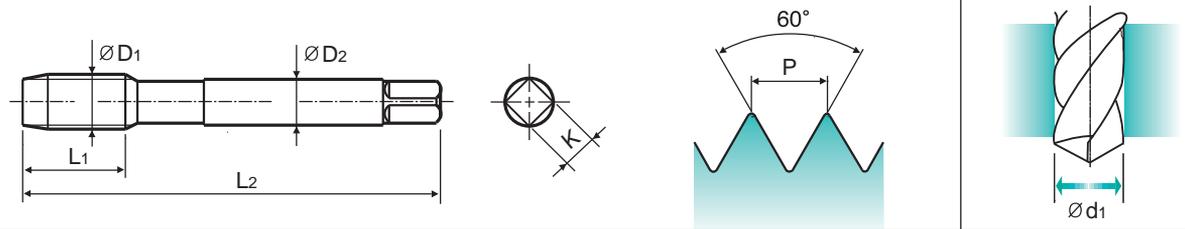


DIN 371

DIN 376



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Var	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TBE16136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.7
M2.2 × 0.45		TBE16156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.85
*M2.3 × 0.4		TBE16196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	2
M2.5 × 0.45		TBE16176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.15
*M2.6 × 0.45		TBE16496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.2
M3 × 0.5		TBE16206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
M3.5 × 0.6		TBE16226	7	56	20	4	3	6	3	3
M4 × 0.7		TBE16246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.4
M4.5 × 0.75		TBE16266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.8
M5 × 0.8		TBE16286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.3
M6 × 1		TBE16316	10	80	30	6	4.9	8	3	5.1
M7 × 1		TBE16346	10	80	30	7	5.5	8	3	6.1
M8 × 1.25		TBE16366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.9
M9 × 1.25		TBE16396	13	90	35	9	7	10	3	7.9
M10 × 1.5		TBE16426	15	100	39	10	8	11	3	8.6
M11 × 1.5		TBE16466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.6
M12 × 1.75		TBE16506	18	110	44	9	7	10	3	10.3
M14 × 2		TBE16546	20	110	44	11	9	12	3	12.1
M16 × 2		TBE16606	20	110	44	12	9	12	3	14.1
M18 × 2.5		TBE16656	25	125	50	14	11	14	4	15.6
M20 × 2.5		TBE16706	25	140	54	16	12	15	4	17.6
M22 × 2.5		TBE16746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.6
M24 × 3		TBE16786	30	160	60	18	14.5	17	4	21.1
M27 × 3		TBE16866	30	160	60	20	16	19	4	24.1
M30 × 3.5		TBE16946	35	180	70	22	18	21	4	26.6

- ▶ DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)
- ▶ \* Профиль по DIN

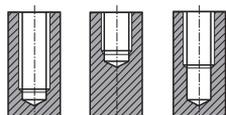
Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti Сплав < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎					◎	◎	◎						○
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек.пластик	Стеклопласт.
		○												

# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

- ▶ Метчики с углубленной канавкой для нарезания резьбы в глубоких глухих отверстиях.
- ▶ Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

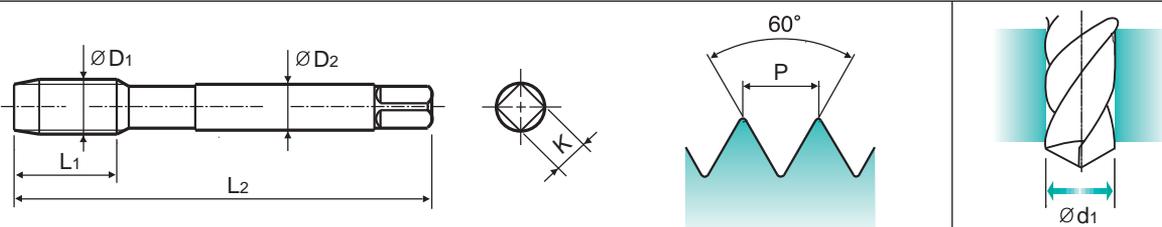
**Тип отв.**  
2.5xD


DIN 371

DIN 376



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 × 0.4		TBE17136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TBE17156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TBE17196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TBE17176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TBE17496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TBE17206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TBE17226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TBE17246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TBE17266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TBE17286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TBE17316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TBE17346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TBE17366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TBE17396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TBE17426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TBE17466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TBE17506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TBE17546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TBE17606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TBE17656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TBE17706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TBE17746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TBE17786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TBE17866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TBE17946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

▶ DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)

▶ \* Профиль по DIN

 Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

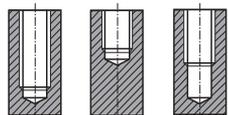
⊙ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
⊙	⊙					⊙	⊙	⊙						○
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Термореак. пластик	Стеклопласт.
		○												

**M** ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

- ▶ Метчики с углубленной канавкой для нарезания резьбы в глубоких глухих отверстиях.
- ▶ Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD

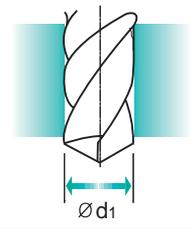
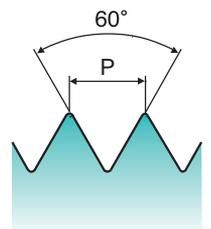
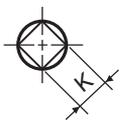
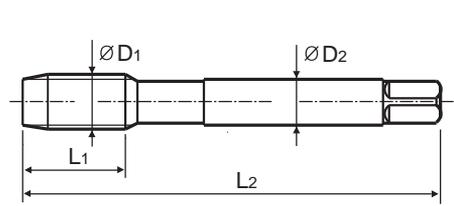


DIN 371

DIN 376



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Var	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TBE18136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TBE18156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TBE18196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TBE18176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TBE18496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TBE18206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TBE18226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TBE18246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TBE18266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TBE18286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TBE18316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TBE18346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TBE18366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TBE18396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TBE18426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TBE18466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TBE18506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TBE18546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TBE18606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TBE18656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TBE18706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TBE18746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TBE18786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TBE18866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TBE18946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

- ▶ DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)
- ▶ \* Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

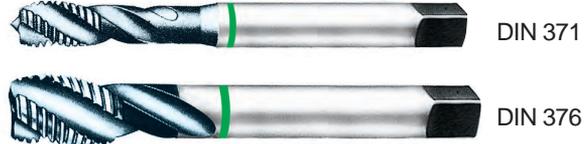
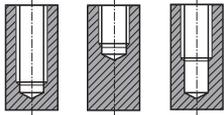
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti Сплав < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎					◎	◎	◎						○
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек.пластик	Стеклопласт.
		○												

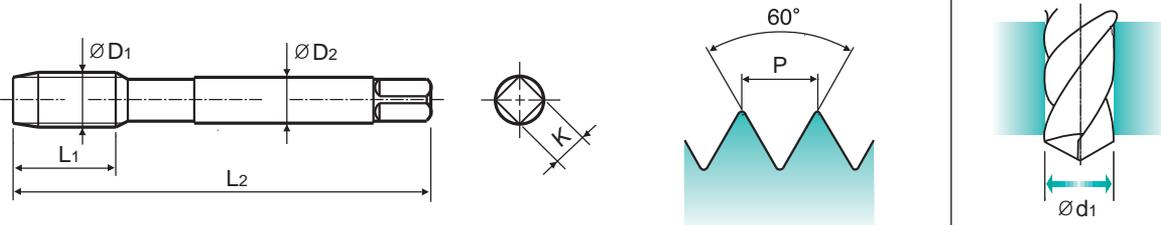
# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

- ▶ Метчики с углубленной канавкой для нарезания резьбы в глубоких глухих отверстиях.
- ▶ Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Hardslick	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 × 0.4		TCH14136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TCH14156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TCH14196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TCH14176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TCH14496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TCH14206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TCH14226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TCH14246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TCH14266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TCH14286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TCH14316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TCH14346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TCH14366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TCH14396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TCH14426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TCH14466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TCH14506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TCH14546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TCH14606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TCH14656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TCH14706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TCH14746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TCH14786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TCH14866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TCH14946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

▶ DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)

▶ \* Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

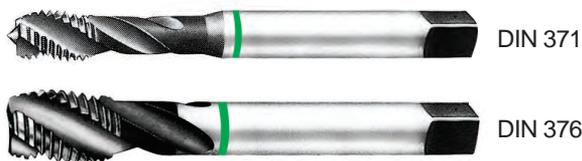
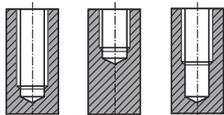
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎					◎	◎	◎						○
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Термореак. пластик	Стеклопласт.
		○												

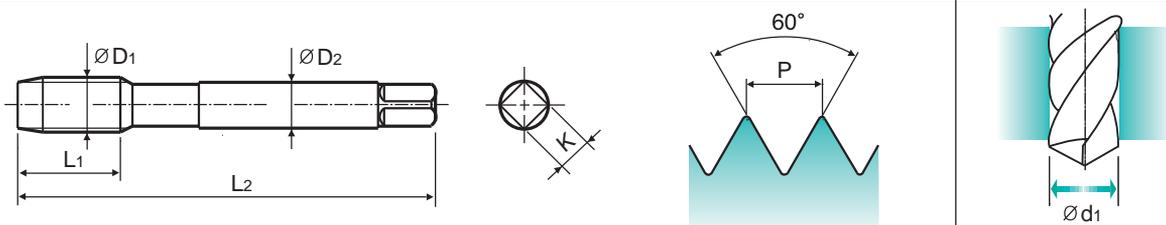
# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Var	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TB711136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TB711156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TB711196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TB711176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TB711496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TB711206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TB711226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TB711246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TB711266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TB711286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TB711316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TB711346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TB711366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TB711396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TB711426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TB711466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TB711506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TB711546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TB711606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TB711656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TB711706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TB711746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TB711786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TB711866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TB711946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)

► \* Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

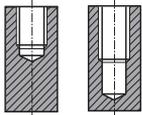
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎													
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек. пластик	Стеклопласт.
				○				○						

# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Material groups

Ti

SS

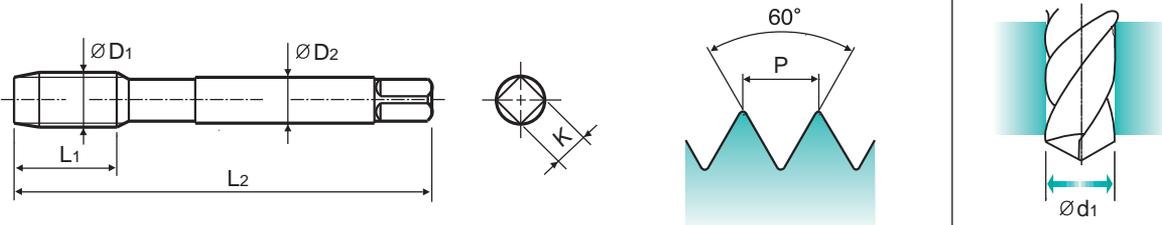
DIN 371/376

60°



25

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 × 0.4		TM903136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TM903156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TM903196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TM903176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TM903496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TM903206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TM903226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TM903246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TM903266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TM903286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TM903316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TM903346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TM903366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TM903396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TM903426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TM903466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TM903506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TM903546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TM903606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TM903656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TM903706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TM903746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TM903786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TM903866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TM903946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)  
► \* Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
				○									○	◎
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Терморек. пластик	Стекло-пласт.
◎														

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

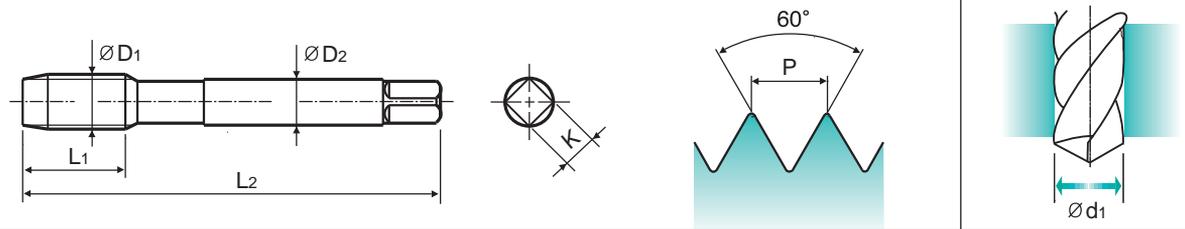
**M** ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.



Material groups: **Ti**, SS, DIN 371/376, 60°, N, 25

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiAlN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TZ903136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TZ903156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TZ903196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TZ903176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TZ903496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TZ903206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TZ903226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TZ903246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TZ903266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TZ903286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TZ903316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TZ903346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TZ903366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TZ903396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TZ903426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TZ903466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TZ903506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TZ903546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TZ903606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TZ903656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TZ903706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TZ903746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TZ903786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TZ903866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TZ903946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)  
► \* Профиль по DIN

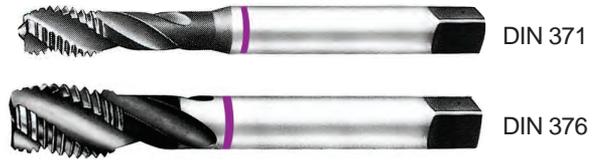
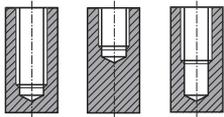
Ед.изм: Н/мм²

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек. пластик	Стеклопласт.

# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

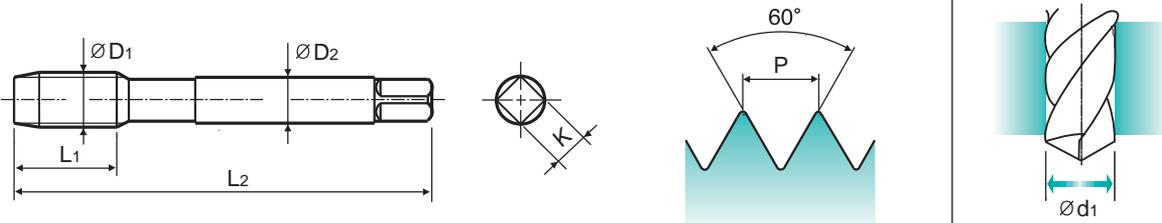
Тип отв.  
2.5xD



Material groups  
**Ti Ni**



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Var	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 × 0.4		TQ833136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TQ833156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.5 × 0.45		TQ833176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M3 × 0.5		TQ833206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TQ833226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TQ833246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TQ833266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TQ833286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TQ833316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TQ833346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TQ833366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10 × 1.5		TQ833426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M12 × 1.75		TQ833506	18	110	44	9	7	10	3	10.2

► DIN 371(M2–M10) и DIN 376(M12)

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
				◎	◎								○	◎
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо реак. пластик	Стекло-пласт.
◎		◎	◎				○							

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

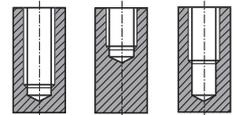
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

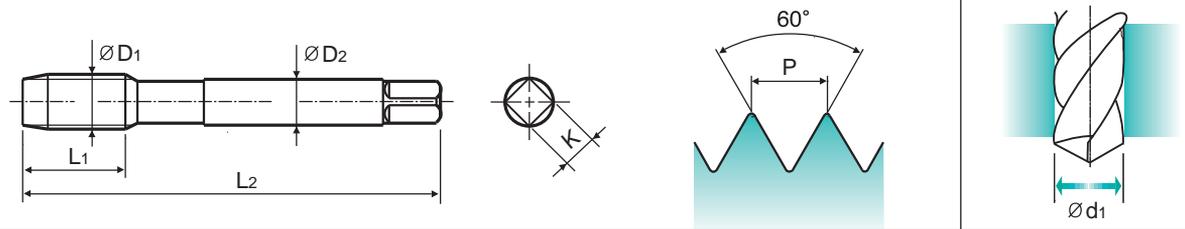
Тип отв.  
2.5xD



Material groups  
**Ti Ni**



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TR833136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TR833156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.5 × 0.45		TR833176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M3 × 0.5		TR833206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TR833226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TR833246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TR833266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TR833286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TR833316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TR833346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TR833366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10 × 1.5		TR833426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M12 × 1.75		TR833506	18	110	44	9	7	10	3	10.2

► DIN 371 (M2~M10) и DIN376 (M12)

Ед.изм: Н/мм²

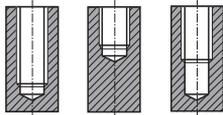
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
				◎	◎								○	◎
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо-реак. пластик	Стекло-пласт.
◎		◎	◎				○							

# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Material groups

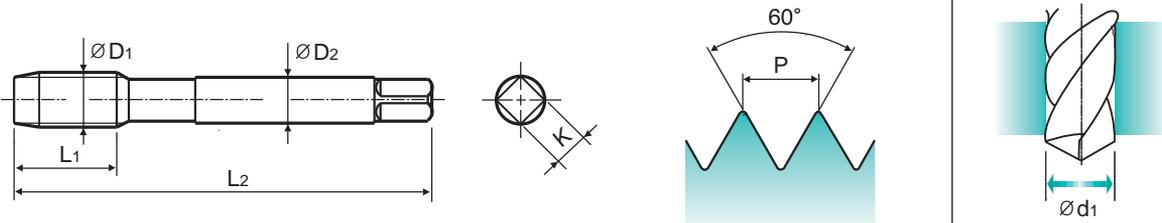
Ni

SS

DIN 371/376



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 × 0.4		TM933136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TM933156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TM933196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TM933176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TM933496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TM933206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TM933226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TM933246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TM933266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TM933286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TM933316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TM933346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TM933366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TM933396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TM933426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TM933466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TM933506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TM933546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TM933606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TM933656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TM933706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TM933746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TM933786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TM933866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TM933946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)

► \* Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
				◎	◎									
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Терморек. пластик	Стекло-пласт.
○		◎	◎				○							

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

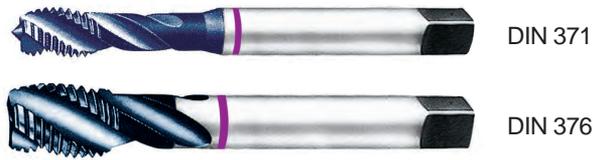
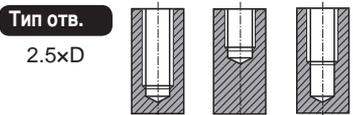
РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

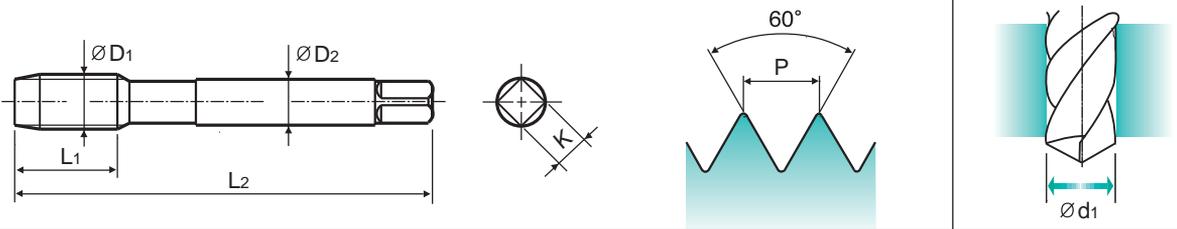
**M** ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Для нарезания резьбы в отверстиях заготовок из никелевых сплавов и жаропрочных сплавов, используемых в аэрокосмической и химической промышленности.



Material groups: **Ni**, **SS**, **DIN 371/376**, **60°**, **N**

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiAlN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TZ933136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TZ933156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TZ933196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TZ933176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TZ933496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TZ933206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TZ933226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TZ933246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TZ933266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TZ933286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TZ933316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TZ933346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TZ933366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TZ933396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TZ933426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TZ933466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TZ933506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TZ933546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TZ933606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TZ933656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TZ933706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TZ933746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TZ933786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TZ933866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TZ933946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)  
 ► \* Профиль по DIN

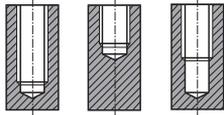
Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>      © : Отлично    ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
				○	○									
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек.пластик	Стеклопласт.
○		○	○											

# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Material groups

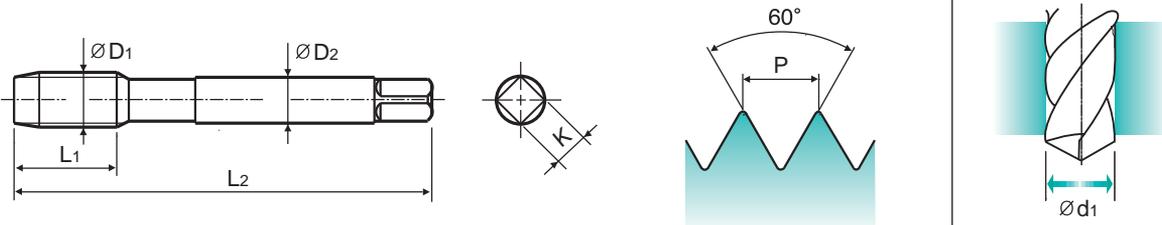
**AI**

SS

DIN 371/376



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 × 0.4		TC163136	8	45	13	2.8	2.1	5	2	1.6
M2.2 × 0.45		TC163156	8	45	13	2.8	2.1	5	2	1.75
*M2.3 × 0.4		TC163196	8	45	13	2.8	2.1	5	2	1.9
M2.5 × 0.45		TC163176	9	50	15	2.8	2.1	5	2	2.05
*M2.6 × 0.45		TC163496	9	50	15	2.8	2.1	5	2	2.1
M3 × 0.5		TC163206	6	56	18	3.5	2.7	6	2	2.5
M3.5 × 0.6		TC163226	7	56	20	4	3	6	2	2.9
M4 × 0.7		TC163246	7	63	21	4.5	3.4	6	2	3.3
M4.5 × 0.75		TC163266	8	70	25	6	4.9	8	2	3.7
M5 × 0.8		TC163286	8	70	25	6	4.9	8	2	4.2
M6 × 1		TC163316	10	80	30	6	4.9	8	2	5
M7 × 1		TC163346	10	80	30	7	5.5	8	2	6
M8 × 1.25		TC163366	13	90	35	8	6.2	9	2	6.8
M9 × 1.25		TC163396	13	90	35	9	7	10	2	7.8
M10 × 1.5		TC163426	15	100	39	10	8	11	2	8.5
M11 × 1.5		TC163466	17	100	40	8	6.2	9	2	9.5
M12 × 1.75		TC163506	18	110	44	9	7	10	2	10.2
M14 × 2		TC163546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TC163606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TC163656	25	125	50	14	11	14	3	15.5
M20 × 2.5		TC163706	25	140	54	16	12	15	3	17.5
M22 × 2.5		TC163746	25	140	54	18	14.5	17	3	19.5
M24 × 3		TC163786	30	160	60	18	14.5	17	3	21
M27 × 3		TC163866	30	160	60	20	16	19	3	24
M30 × 3.5		TC163946	35	180	70	22	18	21	3	26.5

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)  
► \* Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
○	○	○											○	
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо-реак. пластик	Стекло-пласт.
				◎				◎	◎	◎				

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

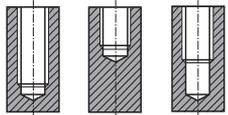
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

# M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

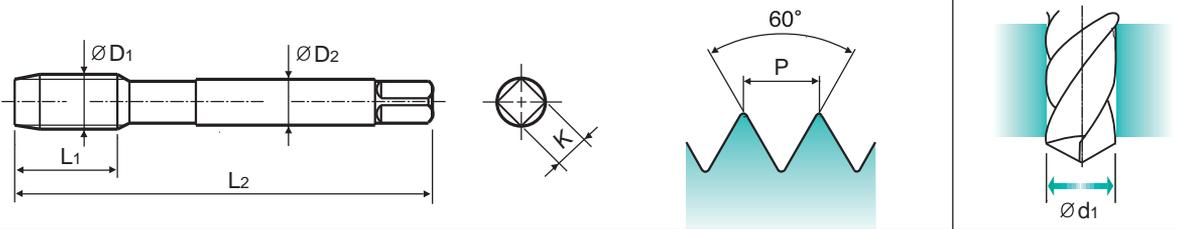
Тип отв.  
2.5xD



Material groups  
**AI**

SS DIN 371/376 60° 4

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Ni	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TE953136	8	45	13	2.8	2.1	5	2	1.6
M2.2 × 0.45		TE953156	8	45	13	2.8	2.1	5	2	1.75
*M2.3 × 0.4		TE953196	8	45	13	2.8	2.1	5	2	1.9
M2.5 × 0.45		TE953176	9	50	15	2.8	2.1	5	2	2.05
*M2.6 × 0.45		TE953496	9	50	15	2.8	2.1	5	2	2.1
M3 × 0.5		TE953206	6	56	18	3.5	2.7	6	2	2.5
M3.5 × 0.6		TE953226	7	56	20	4	3	6	2	2.9
M4 × 0.7		TE953246	7	63	21	4.5	3.4	6	2	3.3
M4.5 × 0.75		TE953266	8	70	25	6	4.9	8	2	3.7
M5 × 0.8		TE953286	8	70	25	6	4.9	8	2	4.2
M6 × 1		TE953316	10	80	30	6	4.9	8	2	5
M7 × 1		TE953346	10	80	30	7	5.5	8	2	6
M8 × 1.25		TE953366	13	90	35	8	6.2	9	2	6.8
M9 × 1.25		TE953396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TE953426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TE953466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TE953506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TE953546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TE953606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TE953656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TE953706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TE953746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TE953786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TE953866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TE953946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)  
► \* Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

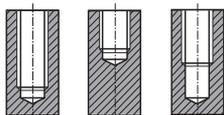
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек. пластик	Стеклопласт.

# MF ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

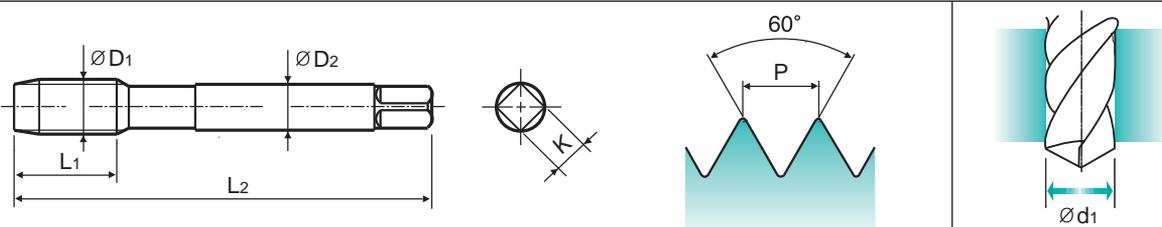
Тип отв.  
2.5xD



DIN 374



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD <sub>1</sub>	P	Bright	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	ØD <sub>2</sub>	K	KI	Z	Ød <sub>1</sub>
M4 × 0.5		TC411256	5	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5 × 0.5		TC411296	5	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6 × 0.75		TC411326	8	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6 × 0.5		TC411336	5	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7 × 0.75		TC411356	10	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8 × 1		TC411376	10	90	36	6	4.9	8	3	7
M8 × 0.75		TC411386	8	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M8 × 0.5		TC411936	5	80	30	6	4.9	8	3	7.5
M10 × 1.25		TC411436	16	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10 × 1		TC411446	10	90	36	7	5.5	8	3	9
M10 × 0.75		TC411456	10	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12 × 1.5		TC411516	15	100	40	9	7	10	3	10.5
M12 × 1.25		TC411526	15	100	40	9	7	10	3	10.8
M12 × 1		TC411536	11	100	40	9	7	10	3	11
M14 × 1.5		TC411556	15	100	40	11	9	12	3	12.5
M14 × 1.25		TC411566	15	100	40	11	9	12	3	12.8
M14 × 1		TC411576	11	100	40	11	9	12	3	13
M16 × 1.5		TC411616	15	100	40	12	9	12	3	14.5
M16 × 1		TC411626	12	100	40	12	9	12	3	15
M18 × 1.5		TC411676	17	110	44	14	11	14	4	16.5
M18 × 1		TC411686	13	110	44	14	11	14	4	17

► ДАЛЕЕ

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

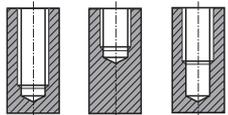
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎								◎	◎		○	
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо реак. пластик	Стекло-пласт.
○	○			○		◎		○	○	○	◎	○		

**MF** ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD

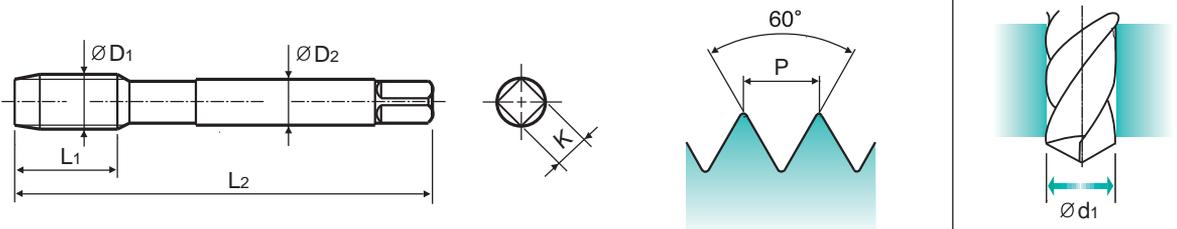


DIN 374

Группа Материалов **GS**

SS DIN 3 6 60°

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M20 × 1.5		TC411726	17	125	50	16	12	15	4	18.5
M20 × 1		TC411736	14	125	50	16	12	15	4	19
M22 × 1.5		TC411766	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M22 × 1		TC411776	14	125	50	18	14.5	17	4	21
M24 × 2		TC411796	20	140	54	18	14.5	17	4	22
M24 × 1.5		TC411806	20	140	54	18	14.5	17	4	22.5
M26 × 1.5		TC411856	20	140	54	18	14.5	17	4	24.5
M27 × 2		TC411876	20	140	54	20	16	19	4	25
M27 × 1.5		TC411886	20	140	54	20	16	19	4	25.5
M28 × 1.5		TC411916	20	140	54	20	16	19	4	26.5
M30 × 2		TC411966	22	150	57	22	18	21	4	28
M30 × 1.5		TC411976	22	150	57	22	18	21	4	28.5

Ед.изм: Н/мм²

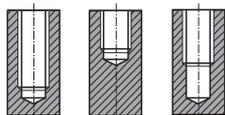
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Ti Сплав > 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо-реак. пластик	Стекло-пласт.
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

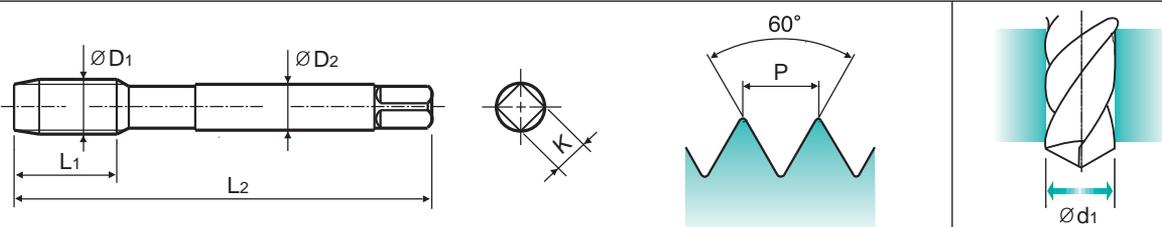
# MF ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M4 × 0.5		TD411256	5	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5 × 0.5		TD411296	5	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6 × 0.75		TD411326	8	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6 × 0.5		TD411336	5	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7 × 0.75		TD411356	10	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8 × 1		TD411376	10	90	36	6	4.9	8	3	7
M8 × 0.75		TD411386	8	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M8 × 0.5		TD411936	5	80	30	6	4.9	8	3	7.5
M10 × 1.25		TD411436	16	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10 × 1		TD411446	10	90	36	7	5.5	8	3	9
M10 × 0.75		TD411456	10	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12 × 1.5		TD411516	15	100	40	9	7	10	3	10.5
M12 × 1.25		TD411526	15	100	40	9	7	10	3	10.8
M12 × 1		TD411536	11	100	40	9	7	10	3	11
M14 × 1.5		TD411556	15	100	40	11	9	12	3	12.5
M14 × 1.25		TD411566	15	100	40	11	9	12	3	12.8
M14 × 1		TD411576	11	100	40	11	9	12	3	13
M16 × 1.5		TD411616	15	100	40	12	9	12	3	14.5

► ДАЛЕЕ

 Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

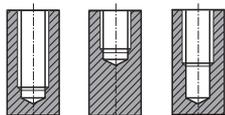
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎								◎	◎		○	
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо реак. пластик	Стекло-пласт.
○	○	○	○	○	◎	◎	○	○	○	◎	○	○		

**MF** ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

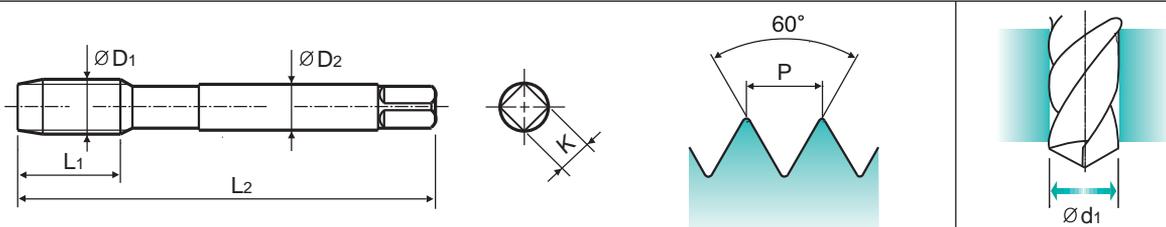
Тип отв.  
2.5xD



DIN 374



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M16 × 1		TD411626	12	100	40	12	9	12	3	15
M18 × 1.5		TD411676	17	110	44	14	11	14	4	16.5
M18 × 1		TD411686	13	110	44	14	11	14	4	17
M20 × 1.5		TD411726	17	125	50	16	12	15	4	18.5
M20 × 1		TD411736	14	125	50	16	12	15	4	19
M22 × 1.5		TD411766	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M22 × 1		TD411776	14	125	50	18	14.5	17	4	21
M24 × 2		TD411796	20	140	54	18	14.5	17	4	22
M24 × 1.5		TD411806	20	140	54	18	14.5	17	4	22.5
M26 × 1.5		TD411856	20	140	54	18	14.5	17	4	24.5
M27 × 2		TD411876	20	140	54	20	16	19	4	25
M27 × 1.5		TD411886	20	140	54	20	16	19	4	25.5
M28 × 1.5		TD411916	20	140	54	20	16	19	4	26.5
M30 × 2		TD411966	22	150	57	22	18	21	4	28
M30 × 1.5		TD411976	22	150	57	22	18	21	4	28.5

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

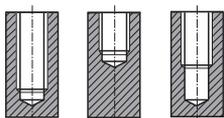
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Терморек. пластик	Стекло-пласт.
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

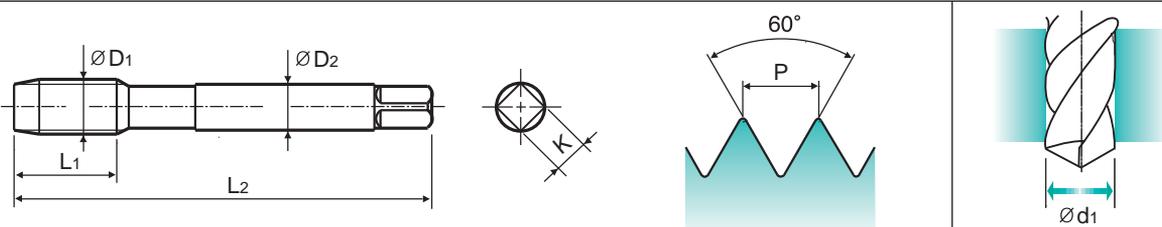
# MF ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M4 × 0.5		TC413256	5	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5 × 0.5		TC413296	5	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6 × 0.75		TC413326	8	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6 × 0.5		TC413336	5	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7 × 0.75		TC413356	10	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8 × 1		TC413376	10	90	36	6	4.9	8	3	7
M8 × 0.75		TC413386	8	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M10 × 1.25		TC413436	16	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10 × 1		TC413446	10	90	36	7	5.5	8	3	9
M10 × 0.75		TC413456	10	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12 × 1.5		TC413516	15	100	40	9	7	10	3	10.5
M12 × 1.25		TC413526	15	100	40	9	7	10	3	10.8
M12 × 1		TC413536	11	100	40	9	7	10	3	11
M14 × 1.5		TC413556	15	100	40	11	9	12	3	12.5
M14 × 1.25		TC413566	15	100	40	11	9	12	3	12.8
M16 × 1.5		TC413616	15	100	40	12	9	12	3	14.5
M18 × 1.5		TC413676	17	110	44	14	11	14	4	16.5
M20 × 1.5		TC413726	17	125	50	16	12	15	4	18.5
M22 × 1.5		TC413766	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M24 × 1.5		TC413806	20	140	54	18	14.5	17	4	22.5

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

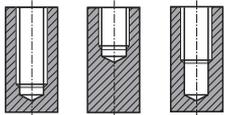
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
			○	◎				○						○
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо реак. пластик	Стекло-пласт.
		○												

**MF** ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

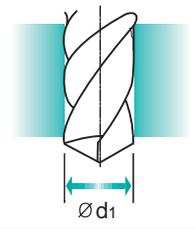
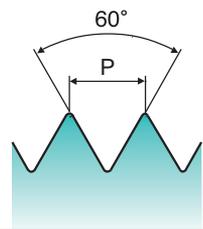
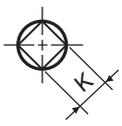
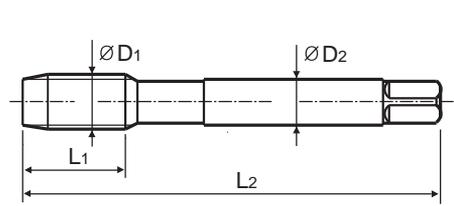
Тип отв.  
2.5xD



DIN 374



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M4 × 0.5		TD413256	5	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5 × 0.5		TD413296	5	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6 × 0.75		TD413326	8	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6 × 0.5		TD413336	5	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7 × 0.75		TD413356	10	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8 × 1		TD413376	10	90	36	6	4.9	8	3	7
M8 × 0.75		TD413386	8	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M10 × 1.25		TD413436	16	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10 × 1		TD413446	10	90	36	7	5.5	8	3	9
M10 × 0.75		TD413456	10	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12 × 1.5		TD413516	15	100	40	9	7	10	3	10.5
M12 × 1.25		TD413526	15	100	40	9	7	10	3	10.8
M12 × 1		TD413536	11	100	40	9	7	10	3	11
M14 × 1.5		TD413556	15	100	40	11	9	12	3	12.5
M14 × 1.25		TD413566	15	100	40	11	9	12	3	12.8
M16 × 1.5		TD413616	15	100	40	12	9	12	3	14.5
M18 × 1.5		TD413676	17	110	44	14	11	14	4	16.5
M20 × 1.5		TD413726	17	125	50	16	12	15	4	18.5
M22 × 1.5		TD413766	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M24 × 1.5		TD413806	20	140	54	18	14.5	17	4	22.5

Ед.изм: Н/мм²

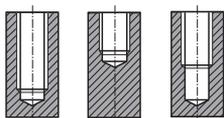
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
			○	◎				○						○
Ti Сплав > 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Термопластик	Стеклопласт.
		○												

# MF ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

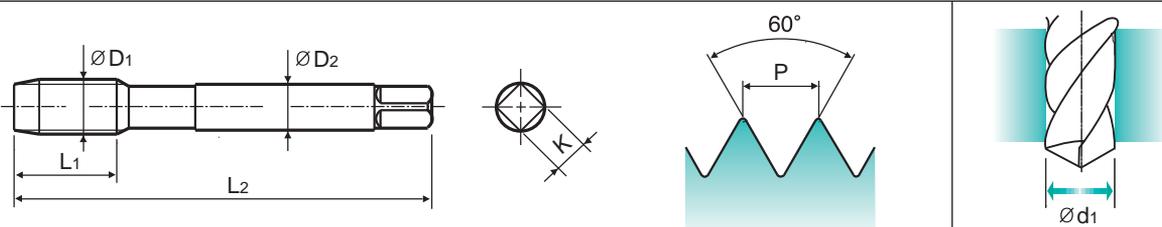
Тип отв.  
2.5xD



DIN 374



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD <sub>1</sub>	P	Var	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	ØD <sub>2</sub>	K	KI	Z	Ød <sub>1</sub>
M4 × 0.5		TB183256	5	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5 × 0.5		TB183296	5	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6 × 0.75		TB183326	8	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6 × 0.5		TB183336	5	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7 × 0.75		TB183356	10	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8 × 1		TB183376	10	90	36	6	4.9	8	3	7
M8 × 0.75		TB183386	8	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M10 × 1.25		TB183436	16	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10 × 1		TB183446	10	90	36	7	5.5	8	3	9
M10 × 0.75		TB183456	10	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12 × 1.5		TB183516	15	100	40	9	7	10	3	10.5
M12 × 1.25		TB183526	15	100	40	9	7	10	3	10.8
M12 × 1		TB183536	11	100	40	9	7	10	3	11
M14 × 1.5		TB183556	15	100	40	11	9	12	3	12.5
M14 × 1.25		TB183566	15	100	40	11	9	12	3	12.8
M16 × 1.5		TB183616	15	100	40	12	9	12	3	14.5
M18 × 1.5		TB183676	17	110	44	14	11	14	4	16.5
M20 × 1.5		TB183726	17	125	50	16	12	15	4	18.5
M22 × 1.5		TB183766	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M24 × 1.5		TB183806	20	140	54	18	14.5	17	4	22.5

 Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

⊙ : Отлично ○ : Хорошо

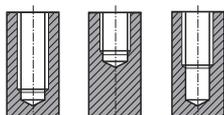
Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
⊙	⊙					⊙	⊙	⊙						○
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Терморек. пластик	Стекло-пласт.
		○												



# MF ДЛ Я МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ISO – DIN13

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



DIN 374

Material groups

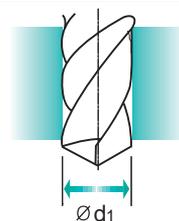
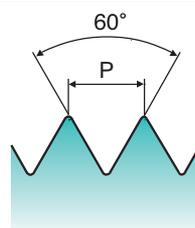
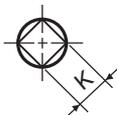
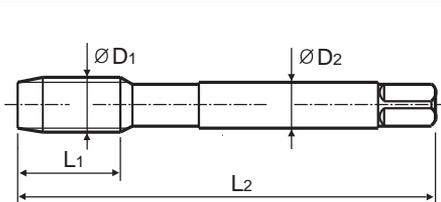
AI

SS

DIN 3 4



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M4 × 0.5		TC963256	5	63	21	2.8	2.1	5	2	3.5
M5 × 0.5		TC963296	5	70	25	3.5	2.7	6	2	4.5
M6 × 0.75		TC963326	8	80	30	4.5	3.4	6	2	5.2
M6 × 0.5		TC963336	5	80	30	4.5	3.4	6	2	5.5
M7 × 0.75		TC963356	10	80	30	5.5	4.3	7	2	6.2
M8 × 1		TC963376	10	90	36	6	4.9	8	2	7
M8 × 0.75		TC963386	8	80	30	6	4.9	8	2	7.2
M10 × 1.25		TC963436	16	100	40	7	5.5	8	2	8.8
M10 × 1		TC963446	10	90	36	7	5.5	8	2	9
M10 × 0.75		TC963456	10	90	36	7	5.5	8	2	9.2
M12 × 1.5		TC963516	15	100	40	9	7	10	2	10.5
M12 × 1.25		TC963526	15	100	40	9	7	10	2	10.8
M12 × 1		TC963536	11	100	40	9	7	10	2	11
M14 × 1.5		TC963556	15	100	40	11	9	12	3	12.5
M14 × 1.25		TC963566	15	100	40	11	9	12	3	12.8
M16 × 1.5		TC963616	15	100	40	12	9	12	3	14.5
M18 × 1.5		TC963676	17	110	44	14	11	14	3	16.5
M20 × 1.5		TC963726	17	125	50	16	12	15	3	18.5
M22 × 1.5		TC963766	17	125	50	18	14.5	17	3	20.5
M24 × 1.5		TC963806	20	140	54	18	14.5	17	3	22.5

Ед.изм: Н/мм²

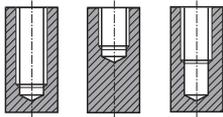
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
○	○	○											○	
Ti Сплав < 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек. пластик	Стеклопласт.
				◎				◎	◎	◎				

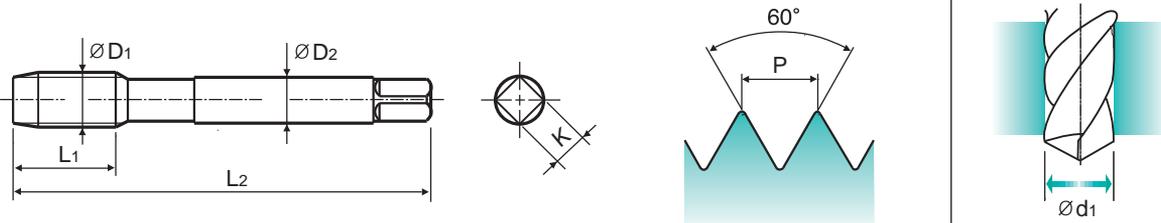
# UNC ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер ØD1	ТPI	Серия Bright	Длина резьбы L1	Общая длина L2	Длина шейки L3	Диаметр хвостовика ØD2	Размер квадрата К	Длина квадрата Кl	Число канавок Z	Диаметр сверла Ød1
#4	- 40UNC	TC144162	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5	- 40UNC	TC144202	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6	- 32UNC	TC144242	7	56	20	4	3	6	3	2.85
#8	- 32UNC	TC144282	8	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 24UNC	TC144322	10	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12	- 24UNC	TC144362	10	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4	- 20UNC	TC144402	13	80	30	7	5.5	8	3	5.2
5/16	- 18UNC	TC144442	14	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8	- 16UNC	TC144482	16	100	39	9	7	10	3	8
7/16	- 14UNC	TC144522	17	100	40	8	6.2	9	3	9.4
1/2	- 13UNC	TC144562	20	110	44	9	7	10	3	10.75
9/16	- 12UNC	TC144602	20	110	44	11	9	12	3	12.25
5/8	- 11UNC	TC144642	22	110	44	12	9	12	3	13.5
3/4	- 10UNC	TC144702	25	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8	- 9UNC	TC144742	27	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1	- 8UNC	TC144782	30	160	60	20	16	19	4	22.25
1-1/8	- 7UNC	TC144822	35	180	65	22	18	21	4	25

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1-1/8)

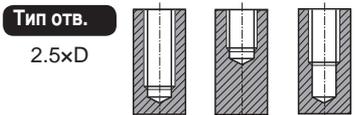
Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

◎ : Отлично ○ : Хорошо

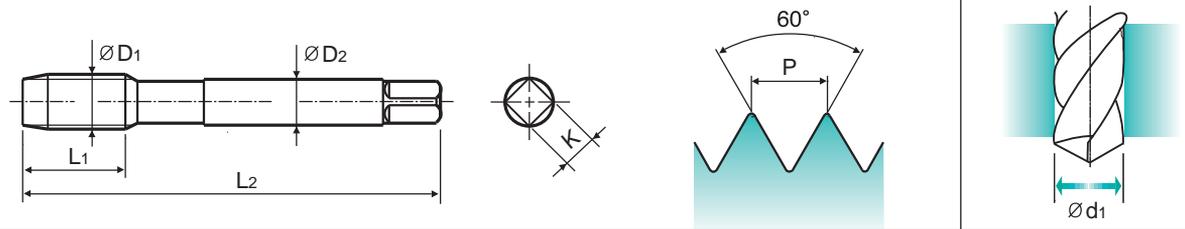
Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎								◎	◎		○	
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо реак. пластик	Стекло-пласт.
○	○			○		◎		○	○	○	◎	○		

# UNC ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.



Material groups **VG** **DIN 371/376** 60° 4 Машинные метчики



Размер	ТPI	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1		Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
#4	- 40UNC	TC174162	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5	- 40UNC	TC174202	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6	- 32UNC	TC174242	7	56	20	4	3	6	3	2.85
#8	- 32UNC	TC174282	8	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 24UNC	TC174322	10	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12	- 24UNC	TC174362	10	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4	- 20UNC	TC174402	13	80	30	7	5.5	8	3	5.2
5/16	- 18UNC	TC174442	14	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8	- 16UNC	TC174482	16	100	39	9	7	10	3	8
7/16	- 14UNC	TC174522	17	100	40	8	6.2	9	3	9.4
1/2	- 13UNC	TC174562	20	110	44	9	7	10	3	10.75
9/16	- 12UNC	TC174602	20	110	44	11	9	12	3	12.25
5/8	- 11UNC	TC174642	22	110	44	12	9	12	3	13.5
3/4	- 10UNC	TC174702	25	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8	- 9UNC	TC174742	27	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1	- 8UNC	TC174782	30	160	60	20	16	19	4	22.25
1-1/8	- 7UNC	TC174822	35	180	65	22	18	21	4	25

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1-1/8)

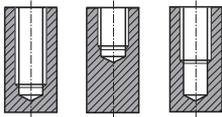
Ед.изм: Н/мм²

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Т1 < 700	Т1 Сплав < 900
			○	◎				○						○
Т1 Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек.пластик	Стеклопласт.
		○												

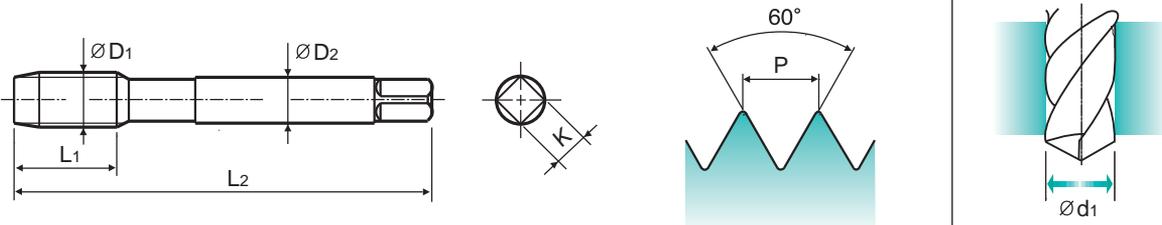
# UNC ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер ØD1	ТPI	Серия TiN	Длина резьбы L1	Общая длина L2	Длина шейки L3	Диаметр хвостовика ØD2	Размер квадрата K	Длина квадрата Kl	Число канавок Z	Диаметр сверла Ød1
#4	- 40UNC	TD174162	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5	- 40UNC	TD174202	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6	- 32UNC	TD174242	7	56	20	4	3	6	3	2.85
#8	- 32UNC	TD174282	8	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 24UNC	TD174322	10	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12	- 24UNC	TD174362	10	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4	- 20UNC	TD174402	13	80	30	7	5.5	8	3	5.2
5/16	- 18UNC	TD174442	14	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8	- 16UNC	TD174482	16	100	39	9	7	10	3	8
7/16	- 14UNC	TD174522	17	100	40	8	6.2	9	3	9.4
1/2	- 13UNC	TD174562	20	110	44	9	7	10	3	10.75
9/16	- 12UNC	TD174602	20	110	44	11	9	12	3	12.25
5/8	- 11UNC	TD174642	22	110	44	12	9	12	3	13.5
3/4	- 10UNC	TD174702	25	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8	- 9UNC	TD174742	27	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1	- 8UNC	TD174782	30	160	60	20	16	19	4	22.25
1-1/8	- 7UNC	TD174822	35	180	65	22	18	21	4	25

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1-1/8)

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

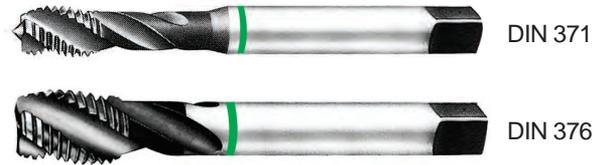
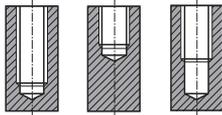
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
			○	◎				○						○
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Терморек. пластик	Стекло-пласт.
		○												

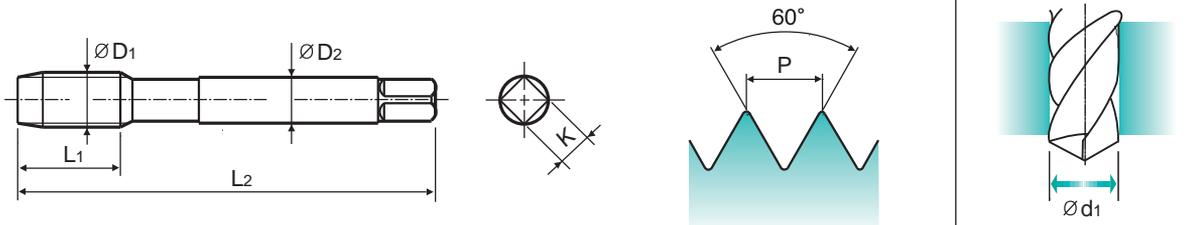
# UNC ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	ТPI	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1		Var	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
#4	- 40UNC	ТВ904162	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5	- 40UNC	ТВ904202	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6	- 32UNC	ТВ904242	7	56	20	4	3	6	3	2.85
#8	- 32UNC	ТВ904282	8	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 24UNC	ТВ904322	10	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12	- 24UNC	ТВ904362	10	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4	- 20UNC	ТВ904402	13	80	30	7	5.5	8	3	5.2
5/16	- 18UNC	ТВ904442	14	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8	- 16UNC	ТВ904482	16	100	39	9	7	10	3	8
7/16	- 14UNC	ТВ904522	17	100	40	8	6.2	9	3	9.4
1/2	- 13UNC	ТВ904562	20	110	44	9	7	10	3	10.75
9/16	- 12UNC	ТВ904602	20	110	44	11	9	12	3	12.25
5/8	- 11UNC	ТВ904642	22	110	44	12	9	12	3	13.5
3/4	- 10UNC	ТВ904702	25	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8	- 9UNC	ТВ904742	27	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1	- 8UNC	ТВ904782	30	160	60	20	16	19	4	22.25
1-1/8	- 7UNC	ТВ904822	35	180	65	22	18	21	4	25

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1-1/8)

Ед.изм: Н/мм²

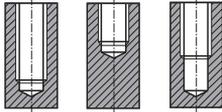
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎					◎	◎	◎						○
Ti Сплав > 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек.пластик	Стеклопласт.
		○												

# UNC ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Material groups

**AI**

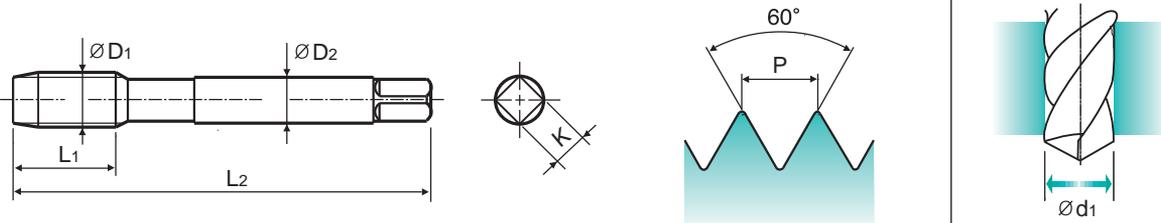


DIN 371/376



45

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	ТPI	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1		Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
#4 - 40UNC		TC169162	6	56	18	3.5	2.7	6	2	2.3
#5 - 40UNC		TC169202	7	56	18	3.5	2.7	6	2	2.6
#6 - 32UNC		TC169242	7	56	20	4	3	6	2	2.85
#8 - 32UNC		TC169282	8	63	21	4.5	3.4	6	2	3.5
#10 - 24UNC		TC169322	10	70	25	6	4.9	8	2	3.9
#12 - 24UNC		TC169362	10	80	30	6	4.9	8	2	4.5
1/4 - 20UNC		TC169402	13	80	30	7	5.5	8	2	5.2
5/16 - 18UNC		TC169442	14	90	35	8	6.2	9	2	6.6
3/8 - 16UNC		TC169482	16	100	39	9	7	10	2	8
7/16 - 14UNC		TC169522	17	100	40	8	6.2	9	2	9.4
1/2 - 13UNC		TC169562	20	110	44	9	7	10	2	10.75
9/16 - 12UNC		TC169602	20	110	44	11	9	12	3	12.25
5/8 - 11UNC		TC169642	22	110	44	12	9	12	3	13.5
3/4 - 10UNC		TC169702	25	125	50	14	11	14	3	16.5
7/8 - 9UNC		TC169742	27	140	54	18	14.5	17	3	19.5
1 - 8UNC		TC169782	30	160	60	20	16	19	3	22.25
1-1/8 - 7UNC		TC169822	35	180	65	22	18	21	3	25

► DIN 371 (#4~3/8) и DIN 376(7/16~1-1/8)

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
○	○	○											○	
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термореак. пластик	Стекло-пласт.
				◎				◎	◎	◎				

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

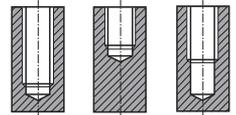
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

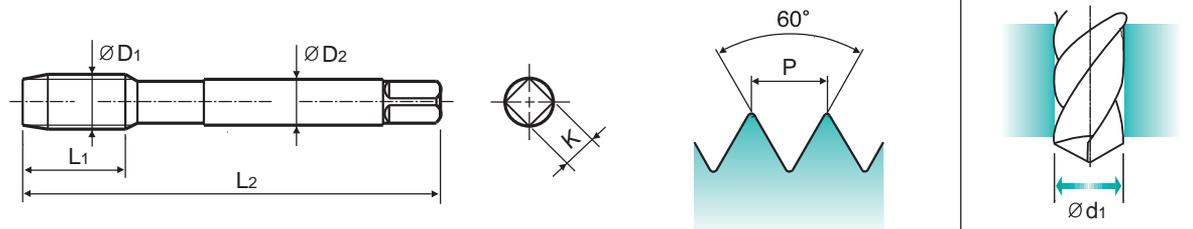
# UNF ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	ТPI	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1		Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
#4	- 48UNF	TC124182	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.4
#5	- 44UNF	TC124222	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.7
#6	- 40UNF	TC124262	7	56	20	4	3	6	3	3
#8	- 36UNF	TC124302	8	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 32UNF	TC124342	10	70	25	6	4.9	8	3	4.1
#12	- 28UNF	TC124382	10	80	30	6	4.9	8	3	4.7
1/4	- 28UNF	TC124422	10	80	30	7	5.5	8	3	5.5
5/16	- 24UNF	TC124462	10	90	35	8	6.2	9	3	6.9
3/8	- 24UNF	TC124502	10	100	39	9	7	10	3	8.5
7/16	- 20UNF	TC124542	13	100	40	8	6.2	9	3	9.9
1/2	- 20UNF	TC124582	13	100	40	9	7	10	3	11.5
9/16	- 18UNF	TC124622	15	100	40	11	9	12	3	12.9
5/8	- 18UNF	TC124662	15	100	40	12	9	12	3	14.5
3/4	- 16UNF	TC124722	17	110	44	14	11	14	4	17.5
7/8	- 14UNF	TC124762	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
1	- 12UNF	TC124802	20	140	54	20	16	17	4	23.25
1-1/8	- 12UNF	TC124842	22	150	60	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 374(7/16~1-1/8)

Ед.изм: Н/мм²

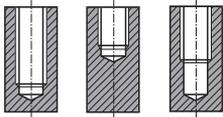
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Терморек. пластик	Стекло-пласт.
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

# UNF ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



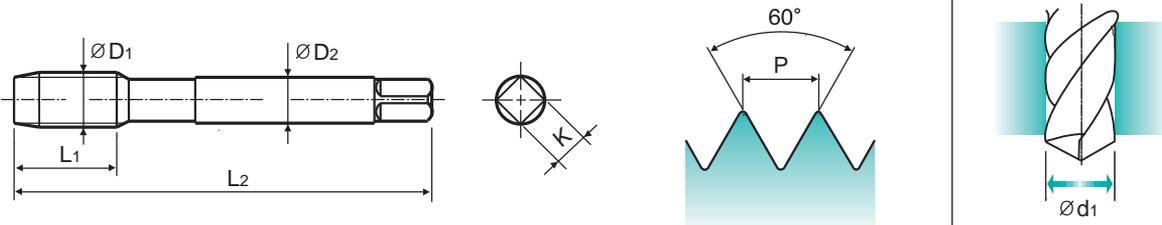
DIN 371



DIN 374



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	ТPI	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1		Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
#4	- 48UNF	TC184182	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.4
#5	- 44UNF	TC184222	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.7
#6	- 40UNF	TC184262	7	56	20	4	3	6	3	3
#8	- 36UNF	TC184302	8	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 32UNF	TC184342	10	70	25	6	4.9	8	3	4.1
#12	- 28UNF	TC184382	10	80	30	6	4.9	8	3	4.7
1/4	- 28UNF	TC184422	10	80	30	7	5.5	8	3	5.5
5/16	- 24UNF	TC184462	10	90	35	8	6.2	9	3	6.9
3/8	- 24UNF	TC184502	10	100	39	9	7	10	3	8.5
7/16	- 20UNF	TC184542	13	100	40	8	6.2	9	3	9.9
1/2	- 20UNF	TC184582	13	100	40	9	7	10	3	11.5
9/16	- 18UNF	TC184622	15	100	40	11	9	12	3	12.9
5/8	- 18UNF	TC184662	15	100	40	12	9	12	3	14.5
3/4	- 16UNF	TC184722	17	110	44	14	11	14	4	17.5
7/8	- 14UNF	TC184762	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
1	- 12UNF	TC184802	20	140	54	20	16	17	4	23.25
1-1/8	- 12UNF	TC184842	22	150	60	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 374(7/16~1-1/8)

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
			○	◎				○						○
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо-реак. пластик	Стекло-пласт.
		○												

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

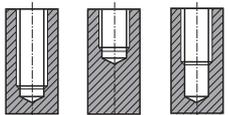
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

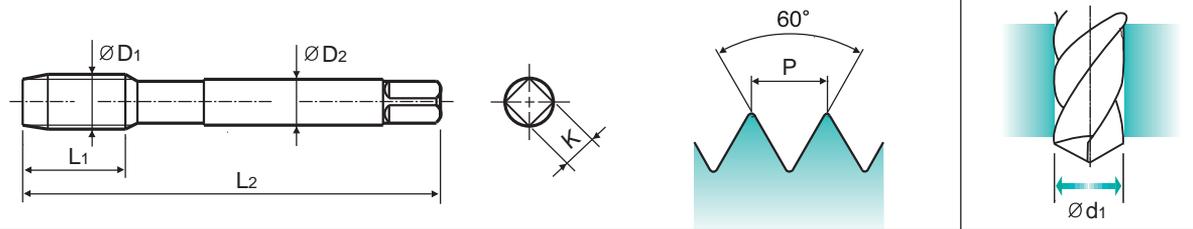
# UNF ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	ТРИ	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1		Var	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
#4	- 48UNF	TB924182	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.4
#5	- 44UNF	TB924222	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.7
#6	- 40UNF	TB924262	7	56	20	4	3	6	3	3
#8	- 36UNF	TB924302	8	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 32UNF	TB924342	10	70	25	6	4.9	8	3	4.1
#12	- 28UNF	TB924382	10	80	30	6	4.9	8	3	4.7
1/4	- 28UNF	TB924422	10	80	30	7	5.5	8	3	5.5
5/16	- 24UNF	TB924462	10	90	35	8	6.2	9	3	6.9
3/8	- 24UNF	TB924502	10	100	39	9	7	10	3	8.5
7/16	- 20UNF	TB924542	13	100	40	8	6.2	9	3	9.9
1/2	- 20UNF	TB924582	13	100	40	9	7	10	3	11.5
9/16	- 18UNF	TB924622	15	100	40	11	9	12	3	12.9
5/8	- 18UNF	TB924662	15	100	40	12	9	12	3	14.5
3/4	- 16UNF	TB924722	17	110	44	14	11	14	4	17.5
7/8	- 14UNF	TB924762	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
1	- 12UNF	TB924802	20	140	54	20	16	17	4	23.25
1-1/8	- 12UNF	TB924842	22	150	60	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 374(7/16~1-1/8)

Ед.изм: Н/мм²

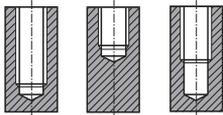
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎					◎	◎	◎						○
Ti Сплав > 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Термореак.пластик	Стеклопласт.
		○												

# UNF ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Material groups

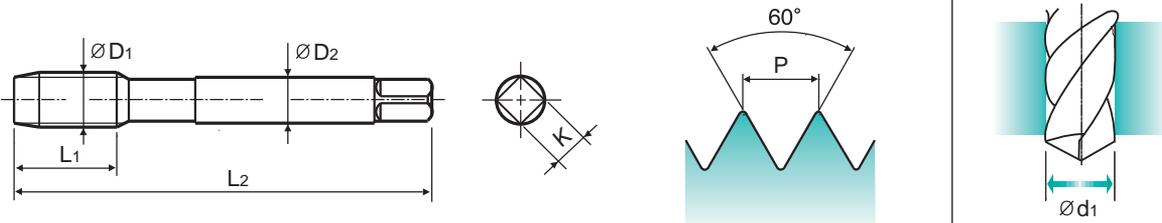
**AI**



DIN 371/374



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	ТPI	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1		Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
#4	- 48UNF	TC170182	6	56	18	3.5	2.7	6	2	2.4
#5	- 44UNF	TC170222	7	56	18	3.5	2.7	6	2	2.7
#6	- 40UNF	TC170262	7	56	20	4	3	6	2	3
#8	- 36UNF	TC170302	8	63	21	4.5	3.4	6	2	3.5
#10	- 32UNF	TC170342	10	70	25	6	4.9	8	2	4.1
#12	- 28UNF	TC170382	10	80	30	6	4.9	8	2	4.7
1/4	- 28UNF	TC170422	10	80	30	7	5.5	8	2	5.5
5/16	- 24UNF	TC170462	10	90	35	8	6.2	9	2	6.9
3/8	- 24UNF	TC170502	10	100	39	9	7	10	2	8.5
7/16	- 20UNF	TC170542	13	100	40	8	6.2	9	2	9.9
1/2	- 20UNF	TC170582	13	100	40	9	7	10	2	11.5
9/16	- 18UNF	TC170622	15	100	40	11	9	12	3	12.9
5/8	- 18UNF	TC170662	15	100	40	12	9	12	3	14.5
3/4	- 16UNF	TC170722	17	110	44	14	11	14	3	17.5
7/8	- 14UNF	TC170762	17	125	50	18	14.5	17	3	20.5
1	- 12UNF	TC170802	20	140	54	20	16	17	3	23.25
1-1/8	- 12UNF	TC170842	22	150	60	22	18	21	3	26.5

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 374(7/16~1-1/8)

Ед.изм: Н/мм<sup>2</sup>

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
○	○	○											○	
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо-реак. пластик	Стекло-пласт.
				◎				◎	◎	◎				

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

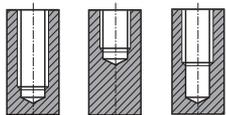
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

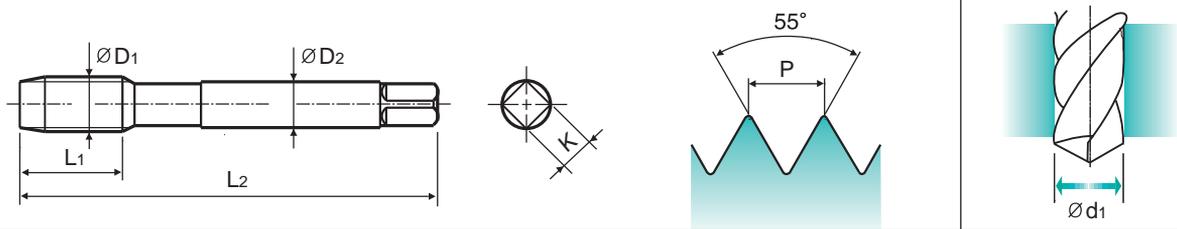
# BSW ДЛЯ РЕЗЬБЫ ВИТВОРТА

► Благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки, данные метчики отлично подходят для нарезания резьбы в глухих отверстиях.

Тип отв.  
2.5xD



Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	ТPI	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1		Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
W1/8 - 40		TC134200	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
W5/32 - 32		TC134280	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.1
W3/16 - 24		TC134320	10	70	25	6	4.9	8	3	3.6
W7/32 - 24		TC134360	10	80	30	6	4.9	8	3	4.4
W1/4 - 20		TC134400	13	80	30	7	5.5	8	3	5.1
W5/16 - 18		TC134440	14	90	35	8	6.2	9	3	6.5
W3/8 - 16		TC134480	16	100	39	9	7	10	3	7.9
W7/16 - 14		TC134520	17	100	40	8	6.2	9	3	9.3
W1/2 - 12		TC134560	20	110	44	9	7	10	3	10.5
W9/16 - 12		TC134600	20	110	44	11	9	12	3	12
W5/8 - 11		TC134640	22	110	40	12	9	12	3	13.5
W3/4 - 10		TC134700	25	125	50	14	11	14	4	16.5
W7/8 - 9		TC134740	27	140	54	18	14.5	17	4	19.25
W1 - 8		TC134780	30	160	60	20	16	19	4	22
W1-1/8 - 7		TC134820	35	180	65	22	18	21	4	24.75

► DIN 2182(W1/8~W3/8) и DIN 2183(W7/16~W1-1/8)

Ед.изм: Н/мм²

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
○	○	○	○								○	○		
Ti Сплав > 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Термопластик	Стеклопласт.
					○	○					○			