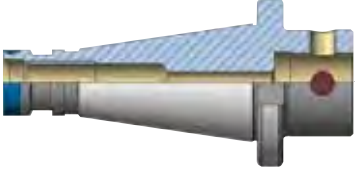


# Расточные системы

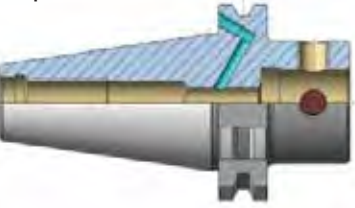




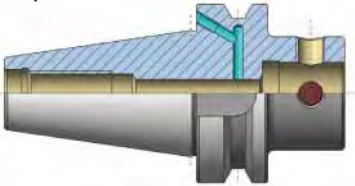
Стр. 12.05



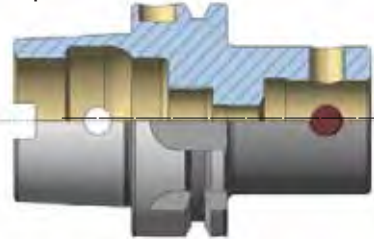
Стр. 12.03



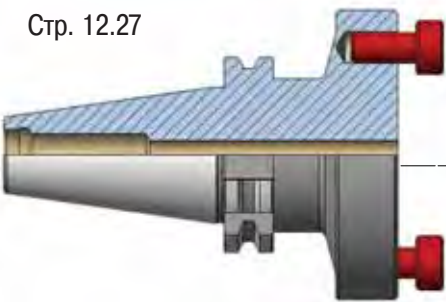
Стр. 12.04



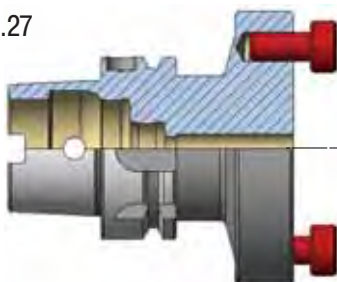
Стр. 12.05



Стр. 12.27



Стр. 12.27



Стр. 12.08



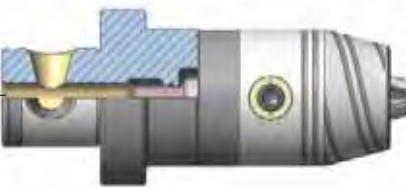
Стр. 12.08



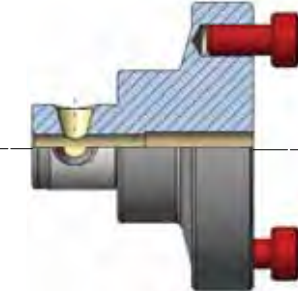
Стр. 12.09



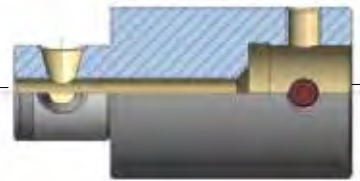
Стр. 12.09



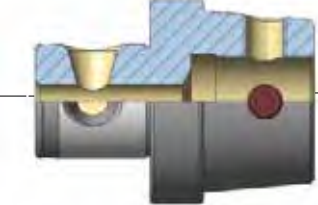
Стр. 12.27



Стр. 12.06



Стр. 12.07



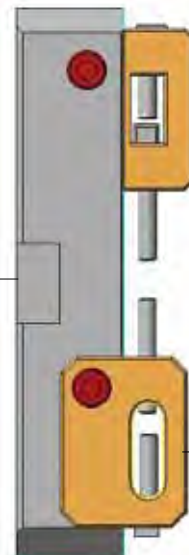
Стр. 12.09



Стр. 12.23



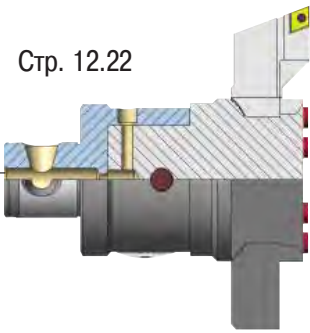
Стр. 12.28



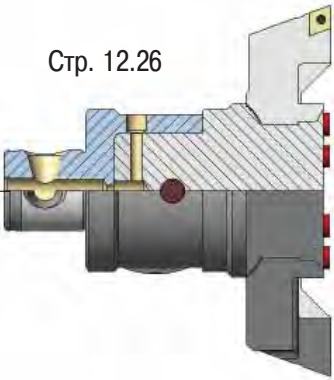
Стр. 12.30



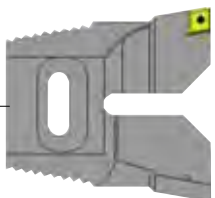
Стр. 12.22



Стр. 12.26



Стр. 12.24 – 12.25



Стр. 12.30

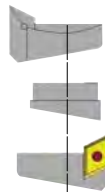


Стр. 12.30



Стр. 12.20 – 12.21

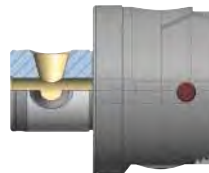
Стр. 12.20 – 12.21



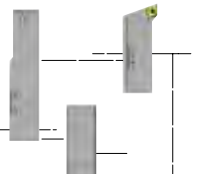
Стр. 12.19



Стр. 12.11



Стр. 12.11



Стр. 12.14



Стр. 12.13



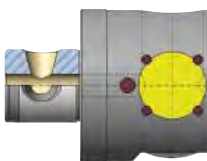
Стр. 12.12



Стр. 12.12 – 12.16



Стр. 12.10



Стр. 12.17

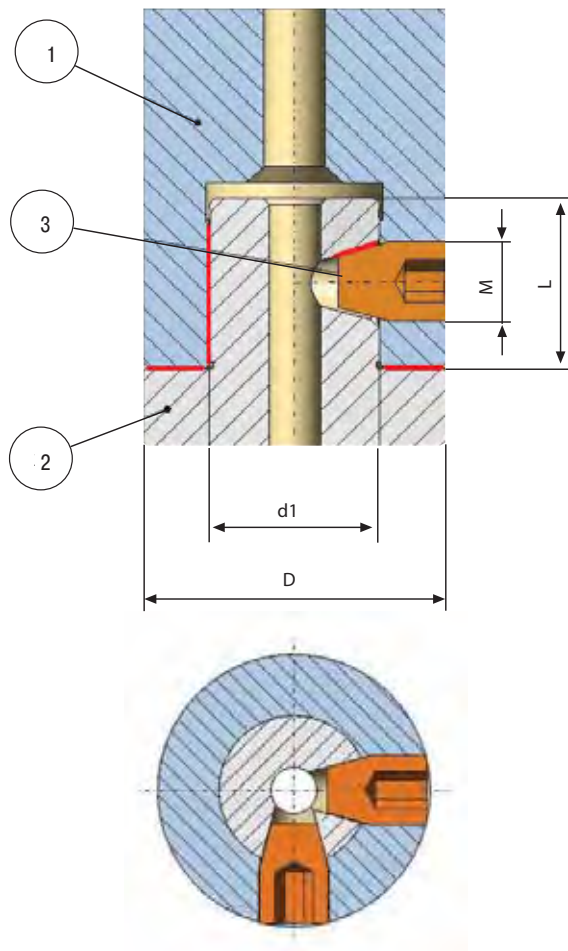


Стр. 12.17



**Быстросменная модульная система**

Хвостовик модульной системы (2) закрепляется в держателе (1) посредством конического зажимного винта (3), а центрирование осуществляется по диаметру  $d_1$  за счет высокой точности сопрягаемых деталей. Такой вид закрепления позволяет достичь высокой жесткости и точности всего крепления за счет большой площади контактных поверхностей и высокой силы давления винта.



В держателях с  $d_1=11$  и  $14$  мм при креплении используется 1 винт, на больших диаметрах 2 винта.

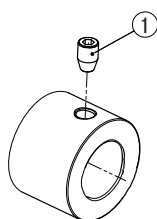
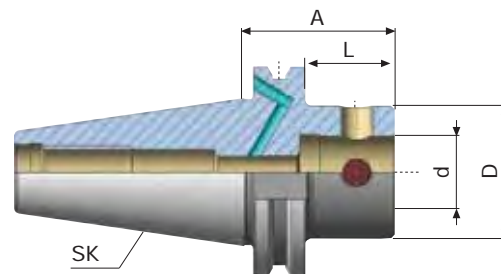
**Размеры**

d1	D	L	M	Момент затяжки, Нм
11	20	13	M5x0.5	3.5
14	25	18	M8x1	12
18	32	22	M8x1	12
22	40	28	M10x1	22
28	50	28	M12x1	25
36	63	40	M16x1.5	30
36	80	40	M16x1.5	30



Номер по каталогу	SK	d	D	A	L
302.70.28*	30	28	50	48	28.9
403.70.11	40	11	20	46	26.9
403.70.11.1	40	11	20	85	65.9
403.70.14	40	14	25	46	26.9
403.70.14.1	40	14	25	85	65.9
403.70.14.2	40	14	25	120	100.9
403.70.18	40	18	32	46	26.9
403.70.18.1	40	18	32	85	65.9
403.70.18.2	40	18	32	120	100.9
403.70.22	40	22	40	46	26.9
403.70.22.1	40	22	40	100	80.9
403.70.28	40	28	50	46	26.9
403.70.28.1	40	28	50	100	80.9
403.70.36	40	36	63	66	46.9
503.70.14.1	50	14	25	85	65.9
503.70.18	50	18	32	46	26.9
503.70.18.1	50	18	32	100	80.9
503.70.22	50	22	40	46	26.9
503.70.22.1	50	22	40	100	80.9
503.70.28	50	28	50	46	26.9
503.70.28.1	50	28	50	85	65.9
503.70.28.2	50	28	50	120	100.9
503.70.36	50	36	63	66	46.9
503.70.36.1	50	36	63	100	80.9
503.70.36.11	50	36	80	46	26.9
503.70.36.12	50	36	80	85	65.9

\* Форма AD

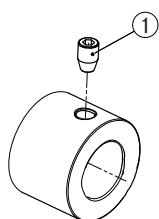
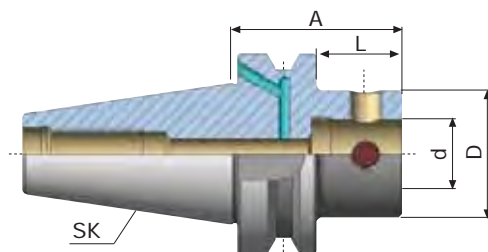


### Аксессуары

d	Номер по каталогу
Винт зажимной (1)	
d 11	J00.100.005.008
d 14	J00.100.008.010
d 18	J00.100.008.010
d 22	J00.100.010.015
d 28	J00.100.012.017
d 36	J00.100.016.021
d 36	J00.100.016.029

Номер по каталогу	BT	d	D	A	L
305.70.28*	30	28	50	49	27
406.70.11	40	11	20	54	27
406.70.11.1	40	11	20	93	66
406.70.14	40	14	25	54	27
406.70.14.1	40	14	25	93	66
406.70.14.2	40	14	25	127	100
406.70.18	40	18	32	54	27
406.70.18.1	40	18	32	93	66
406.70.18.2	40	18	32	127	100
406.70.22	40	22	40	54	27
406.70.22.1	40	22	40	107	80
406.70.28	40	28	50	54	27
406.70.28.1	40	28	50	107	80
406.70.36	40	36	63	64	37
506.70.14.1	50	14	25	104	66
506.70.18	50	18	32	65	27
506.70.18.1	50	18	32	118	80
506.70.22	50	22	40	65	27
506.70.22.1	50	22	40	118	80
506.70.28	50	28	50	65	27
506.70.28.1	50	28	50	104	66
506.70.28.2	50	28	50	138	100
506.70.36	50	36	63	75	37
506.70.36.1	50	36	63	104	66
506.70.36.11	50	36	80	75	37
506.70.36.12	50	36	80	104	66

\* Форма AD

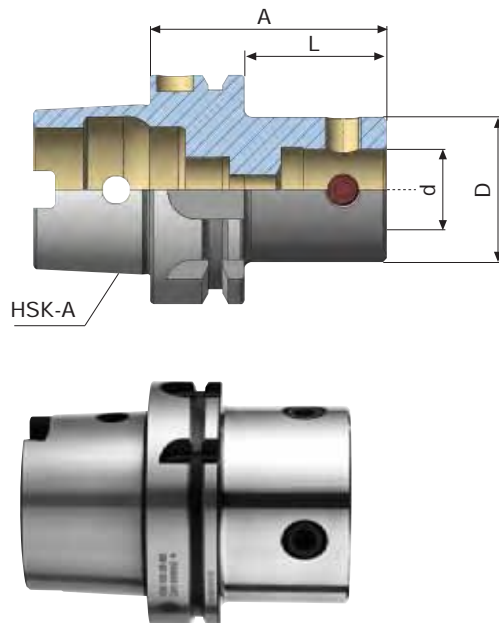


### Аксессуары

d	Номер по каталогу
Винт зажимной (1)	
d 11	J00.100.005.008
d 14	J00.100.008.010
d 18	J00.100.008.010
d 22	J00.100.010.015
d 28	J00.100.012.017
d 36	J00.100.016.021
d 36	J00.100.016.029



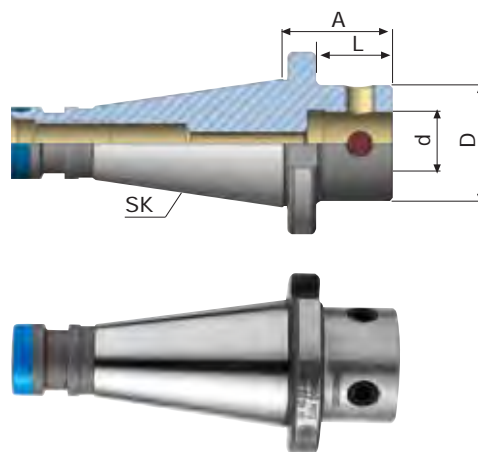
Номер по каталогу	HSK A	d	D	A	L
A63.70.11	63	11	20	42	16
A63.70.11.1	63	11	20	86	60
A63.70.14	63	14	25	42	16
A63.70.14.1	63	14	25	86	60
A63.70.14.2	63	14	25	126	100
A63.70.18	63	18	32	48	22
A63.70.18.1	63	18	32	100	74
A63.70.22	63	22	40	55	29
A63.70.22.1	63	22	40	100	74
A63.70.28	63	28	50	65	39
A63.70.28.1	63	28	50	100	74
A63.70.36	63	36	63	80	54
A100.70.28	100	28	50	65	36
A100.70.36	100	36	63	80	51
A100.70.36.11	100	36	80	80	51



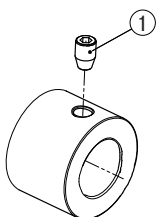
Базовые держатели с хвостовиком по DIN2080

DIN 2080

Номер по каталогу	SK	d	D	A	L
301.70.28	30	28	50	40	-
401.70.22	40	22	40	40	28.4
401.70.28	40	28	50	40	28.4
401.70.36	40	36	63	63	-
501.70.28	50	28	50	42	26.8
501.70.36	50	36	63	52	36.8
501.70.36.1	50	36	80	52	36.8



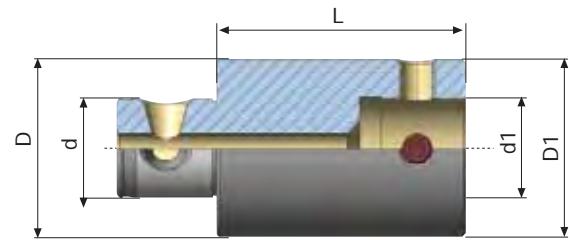
Аксессуары



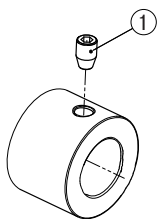
d	Номер по каталогу
Винт зажимной (1)	
d 11	J00.100.005.008
d 14	J00.100.008.010
d 18	J00.100.008.010
d 22	J00.100.010.015
d 28	J00.100.012.017
d 36	J00.100.016.021
d 36	J00.100.016.029



Номер по каталогу	d	D	d1	D1	L
772.11.25	11	20	11	20	25
772.11.35	11	20	11	20	35
772.14.30	14	25	14	25	30
772.14.45	14	25	14	25	45
772.18.40	18	32	18	32	40
772.18.60	18	32	18	32	60
772.22.50	22	40	22	40	50
772.22.80	22	40	22	40	80
772.28.50	28	50	28	50	50
772.28.70	28	50	28	50	70
772.28.100	28	50	28	50	100
772.36.75	36	63	36	63	75
772.36.135	36	63	36	63	135
772.36.80.100	36	80	36	80	100
772.36.80.180	36	80	36	80	180



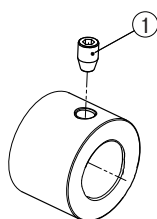
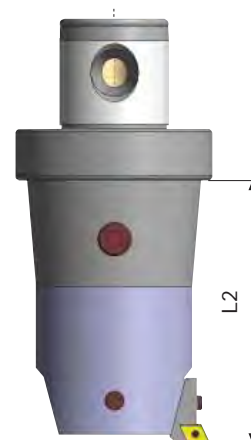
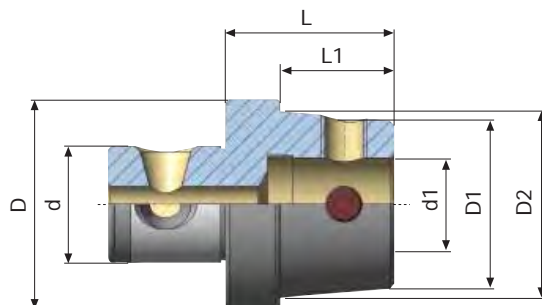
### Аксессуары



d	Номер по каталогу
	Винт зажимной (1)
d 11	J00.100.005.008
d 14	J00.100.008.010
d 18	J00.100.008.010
d 22	J00.100.010.015
d 28	J00.100.012.017
d 36	J00.100.016.021
d 36	J00.100.016.029



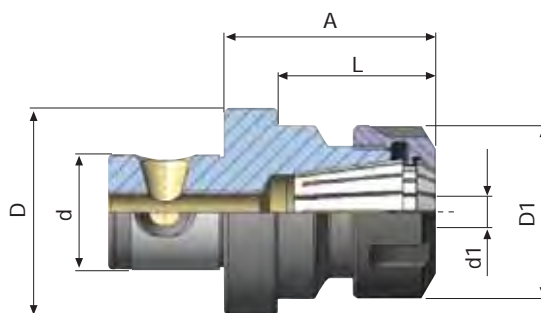
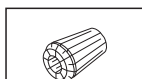
Номер по каталогу	d	D	d1	D1	D2	L	L1	L2
774.14.11.36	14	25	11	20	23	36	26	69
774.18.11.38	18	32	11	20	23	38	26	69
774.18.14.38	18	32	14	25	29	38	26	82
774.22.11.40	22	40	11	20	23	40	26	69
774.22.14.40	22	40	14	25	29	40	26	82
774.22.18.40	22	40	18	32	38	40	26	92
774.28.11.44	28	50	11	20	23	44	28	73
774.28.11.80	28	50	11	20	23	80	64	107
774.28.14.44	28	50	14	25	29	44	28	84
774.28.14.90	28	50	14	25	29	90	74	128
774.28.18.44	28	50	18	32	38	44	28	94
774.28.18.100	28	50	18	32	38	100	84	148
774.28.22.44	28	50	22	40	48	44	28	103
774.28.22.115	28	50	22	40	48	115	99	172
774.36.11.50	36	63	11	20	23	50	32	77
774.36.11.100	36	63	11	20	23	100	82	125
774.36.14.50	36	63	14	25	29	50	32	88
774.36.14.110	36	63	14	25	29	110	92	146
774.36.18.50	36	63	18	32	38	50	32	98
774.36.18.120	36	63	18	32	38	120	102	166
774.36.22.50	36	63	22	40	48	50	32	122
774.36.22.140	36	63	22	40	48	140	122	195
774.36.28.50	36	63	28	50	60	50	32	142
774.36.28.160	36	63	28	50	60	160	142	230
774.36.36.60	36	80	36	63	75	60	40	180



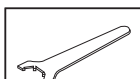
### Аксессуары

d	Номер по каталогу
	Винт зажимной (1)
d 11	J00.100.005.008
d 14	J00.100.008.010
d 18	J00.100.008.010
d 22	J00.100.010.015
d 28	J00.100.012.017
d 36	J00.100.016.021
d 36	J00.100.016.029

Номер по каталогу	d	D	d1	D1	A	L
718.02.10	18	32	ER16 1-10	32	35	-3
728.02.16	28	50	ER25 2-16	42	47	5
728.02.20	28	50	ER32 2-20	50	53	-3
736.02.16	36	63	ER25 2-16	42	47	2
736.02.20	36	63	ER32 2-20	50	53	38
736.02.26	36	63	ER40 3-26	63	65	-


**Аксессуары**

**10.04 - 10.11**

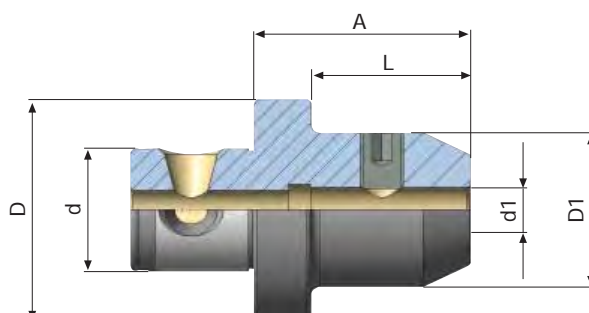
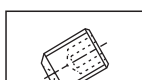
Цанги ER по DIN 6499


**10.38**

Ключ ER

**Быстросменные головки с патроном типа Weldon**
**DIN 6359**

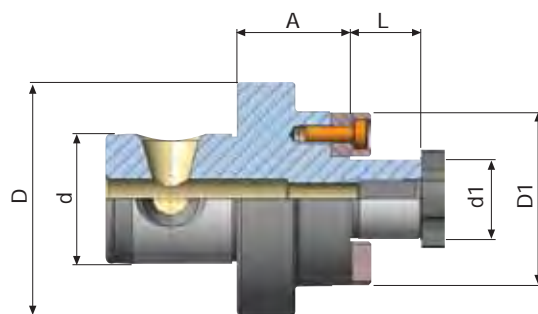
Номер по каталогу	d	D	d1	D1	A	L
728.04.06	28	50	6	25	45	33
728.04.08	28	50	8	28	45	33
728.04.10	28	50	10	35	45	33
728.04.12	28	50	12	42	50	38
728.04.14	28	50	14	44	50	38
728.04.16	28	50	16	48	50	38
728.04.18	28	50	18	50	50	50
736.04.06	36	63	6	25	45	30
736.04.08	36	63	8	28	45	30
736.04.10	36	63	10	35	45	30
736.04.12	36	63	12	42	50	35
736.04.14	36	63	14	44	50	35
736.04.16	36	63	16	48	50	35
736.04.18	36	63	18	50	50	35
736.04.20	36	63	20	52	55	40
736.04.25	36	63	25	63	65	-


**Аксессуары**

**10.27**

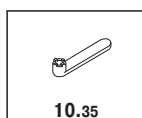
Винт зажимной



Номер по каталогу	d	D	d1	D1	A	L
722.11.16	22	40	16	38	22	17
728.11.16	28	50	16	38	25	17
728.11.22	28	50	22	48	25	19
736.11.16	36	63	16	38	32	17
736.11.22	36	63	22	48	32	19
736.11.27	36	63	27	58	34	21
736.11.27.11	36	80	27	58	34	21
736.11.32.11	36	80	32	78	38	24



Аксессуары

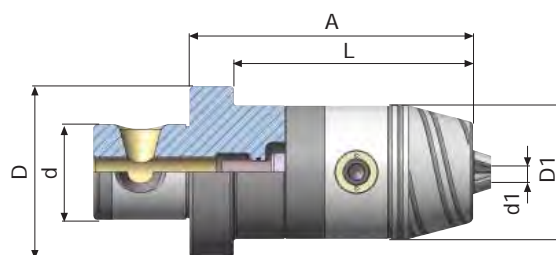


10.35

Ключ по DIN 6368

Быстросменные головки со сверлильным патроном

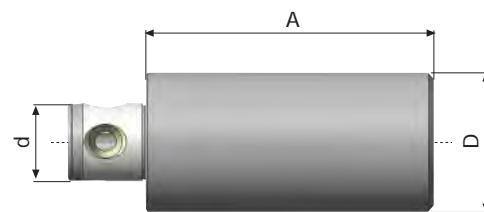
Номер по каталогу	d	D	d1	D1	A	L
722.15.08	22	40	0.5-8	36	60	50
728.15.13	28	50	1-13	50	84	-
728.15.16	28	50	3-16	57	88	-
736.15.13	36	63	1-13	50	84	70
736.15.16	36	63	3-16	57	89	75



В комплект входит: ключ

Заготовки для изготовления специальных оправок

Номер по каталогу	d	D	A
711.17.20	11	20	40
714.17.25	14	25	50
718.17.32	18	32	65
722.17.40	22	40	90
728.17.50	28	50	115
736.17.63	36	63	140



Хвостовик полностью прошел механическую и термическую обработки.  
Незакаленный корпусготов для последующей механической и термической обработки.



## Чистовая расточная головка на диапазон обработки $\varnothing 3-88,1$ мм

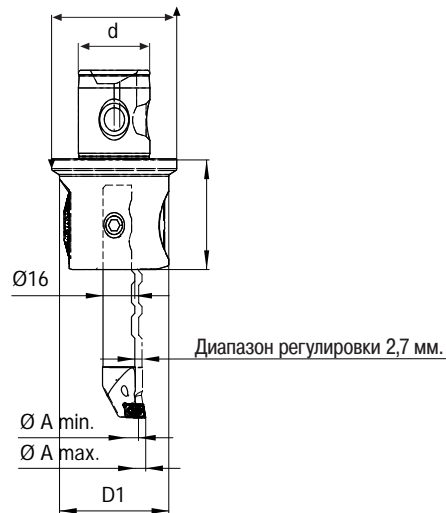
Посадочное место под расточные резцы с хвостовиком диаметром  $\varnothing 16$  мм.  
Точность настройки: за один оборот лимба резец перемещается на 0,25 мм на сторону (0,5 мм на диаметр).  
Цена деления лимба: 0,01 мм на диаметр.  
Точность по нониусу: 0,002 мм на диаметр.  
С внутренним подводом СОЖ.



Номер по каталогу	d	D	D1	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	L
B04.063.025.050	36	63	55	3	88.1	50

Расточные резцы и базовые держатели заказываются отдельно.

Для диапазона  $\varnothing A_{\min}$  -  $A_{\max}$  используются расточные резцы серий от B54 до B94 (стр. 15-18).



### Аксессуары

Для головки	Номер по каталогу	
	Зажимной винт (2)	Фиксирующий винт (3)
B04.063.025.050	J00. 204.010.008	J00. 204.010.016

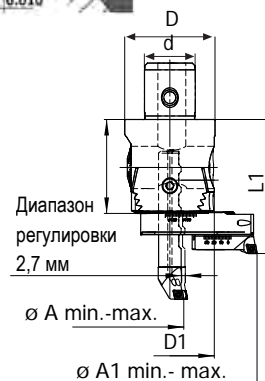


Посадочное место под расточные резцы с хвостовиком диаметром  $\varnothing 16$  мм.  
 Точность настройки: за один оборот лимба резец перемещается на 0,25 мм на сторону (0,5 мм на диаметр).  
 Цена деления лимба: 0,01 мм на диаметр.  
 Точность по нониусу: 0,002 мм на диаметр.



Номер по каталогу	d	D	D1	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	L1
B10.063.025.060	36	63	63	3-88.1	86-320	60 89

Расточные резцы и траверсы заказываются отдельно.  
 Для диапазона  $\varnothing$  Amin - Amax используются расточные резцы серий от B54 до B94.  
 Для диапазона  $\varnothing$  Almin - Almax используются траверсы серии B12 и резцовые вставки серии B56.

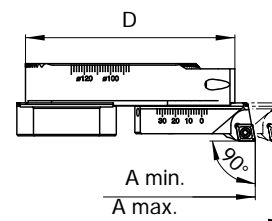


Траверсы для головки В 10 на диаметры  $\varnothing 86-320$  мм

$\varnothing 86-320$

Траверсы с внутренним подводом СОЖ

Номер по каталогу	D	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.
B12.086.164.080	80	86	164
B12.162.320.158	158	162	320



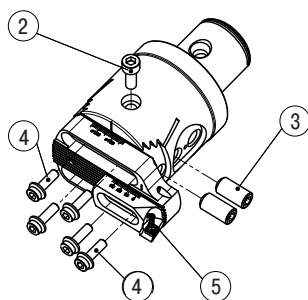
Резцовые вставки с внутренним подводом СОЖ

Номер по каталогу	Пластина	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.
B56.048.006.014	CC ..06 02 ..	86	320
B56.048.009.014	CC ..09 T3 ..	86	320



Противовес для высокоскоростной обработки

Номер по каталогу
B12.038.045.012



Аксессуары

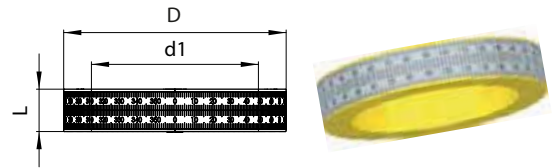
Для головки	Номер по каталогу		
	Зажимной винт (2)	Крепежный винт (3)	Крепежный винт (4)
B10.063.025.060	J00.210.006.016	J00.210.010.020	J00.256.005.016
Для резцовой вставки	Номер по каталогу		
	Крепежный винт (5)	Ключ	
B 56.xxx.006.xxx	J00.254.025.006	J00.254.007.000	
B 56.xxx.009.xxx	J00.254.040.009	J00.254.009.000	



## Универсальные балансировочные кольца

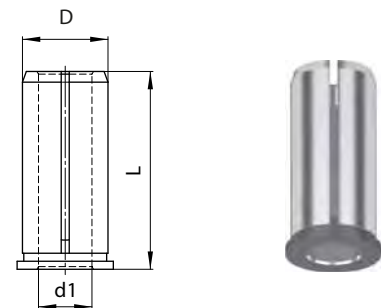
Рекомендуется для чистовых расточных головок серий В04-В06.  
Применение балансировочных колец позволяет снизить дисбаланс расточных головок серий В04 и В06 (с установленными резцами серий В54, В74, В84 и В94) на 90%.

Номер по каталогу	d1	D	L
B16.055.075.016	55	75	16
B16.063.084.016	63	84	16



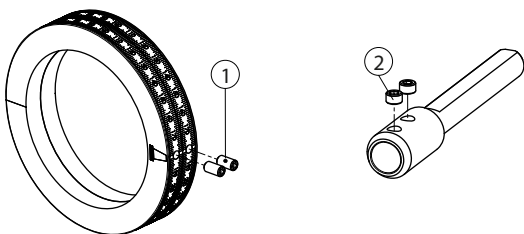
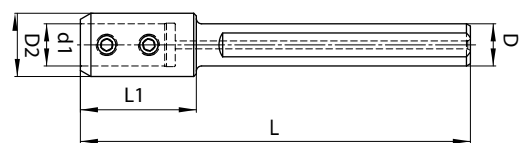
## Переходные втулки

Номер по каталогу	d1	D	L
B24.016.004.037	4	16	37
B24.016.005.037	5	16	37
B24.016.006.037	6	16	37
B24.016.008.037	8	16	37
B24.016.009.037	9	16	37
B24.016.010.037	10	16	37
B24.016.011.037	11	16	37
B24.016.012.037	12	16	37
B24.016.013.037	13	16	37
B24.016.014.037	14	16	37



## Удлинитель для расточных резцов

Номер по каталогу	d1	D	D2	L	L1
B34.016.010.128	10	16	16	128	-
B34.016.016.148	16	16	24	148	44



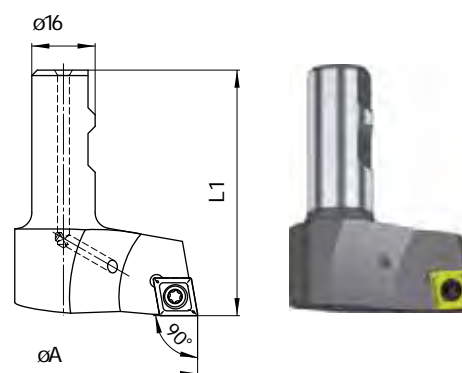
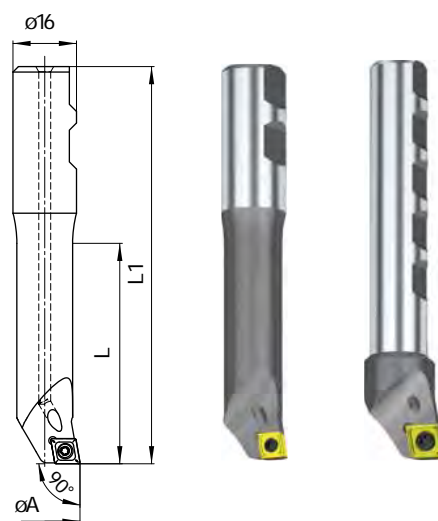
## Аксессуары

Для балансировочных колец	Номер по каталогу	Для удлинителя	Номер по каталогу
	Фиксирующий винт (1)		Зажимной винт (2)
B16.xxx.xxx.016	J 00. 216.004.008	B34. 016.010.128	00.234.006.003
			00.234.008.005

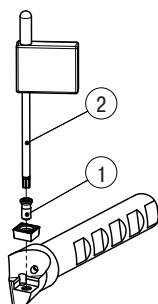


**С внутренним подводом СОЖ**

Номер по каталогу	Ø A min.	Ø A max.	L	L1	Пластина
B54.010.006.075	9.75	15.1	30	75	CC. .06 02 ..
B54.012.006.080	11.75	17.1	35	80	CC. .06 02 ..
B54.014.006.085	13.75	19.1	40	85	CC. .06 02 ..
B54.015.006.090	14.75	20.1	45	90	CC. .06 02 ..
B54.016.006.095	15.75	21.1	50	95	CC. .06 02 ..
B54.018.006.100	17.75	23.1	55	100	CC. .06 02 ..
B54.020.006.105	19.75	25.1	60	105	CC. .06 02 ..
B54.020.009.105	19.75	25.1	60	105	CC. .09 T3 ..
B54.022.009.110	21.75	27.1	85	110	CC. .09 T3 ..
B54.025.006.115	24.75	30.1	85	115	CC. .06 02 ..
B54.025.009.115	24.75	30.1	85	115	CC. .09 T3 ..
B54.028.009.115	27.75	33.1	85	115	CC. .09 T3 ..
B54.030.006.115	29.75	35.1	85	115	CC. .06 02 ..
B54.032.009.115	31.75	37.1	85	115	CC. .09 T3 ..
B54.035.006.115	34.75	40.1	85	115	CC. .06 02 ..
B54.035.009.115	34.75	40.1	85	115	CC. .09 T3 ..
B54.039.009.115	38.75	44.1	85	115	CC. .09 T3 ..
B54.043.009.115	42.75	48.1	85	115	CC. .09 T3 ..
B54.048.009.115	47.75	53.1	85	115	CC. .09 T3 ..
B54.053.009.115	52.75	58.1	85	115	CC. .09 T3 ..
B54.058.009.115	57.75	63.1	85	115	CC. .09 T3 ..
B54.063.009.115	62.75	68.1	85	115	CC. .09 T3 ..
B54.068.009.062	67.75	73.1	-	62	CC. .09 T3 ..
B54.073.009.062	72.75	78.1	-	62	CC. .09 T3 ..
B54.078.009.062	77.75	83.1	-	62	CC. .09 T3 ..
B54.083.009.062	82.75	88.1	-	62	CC. .09 T3 ..



Параметр L указывает на максимальную глубину расточки. При растачивании отверстий от Ø67 возможно увеличить глубину расточки за счет использования удлинителей серии 772 (стр. 12.07). Диапазон растачиваемых диаметров ØAmin – ØAmax обеспечивается только при использовании расточных головок серий B04 и B10



**Аксессуары**

Для резца	Номер по каталогу	
	Крепежный винт (1)	Ключ (2)
B54.010.006.075	J00.254.025.005	J00.254.007.000
B54.xxx.006.xxx	J00.254.025.006	J00.254.007.000
B254.xxx.009.xxx	J00.254.040.009	J00.254.009.000

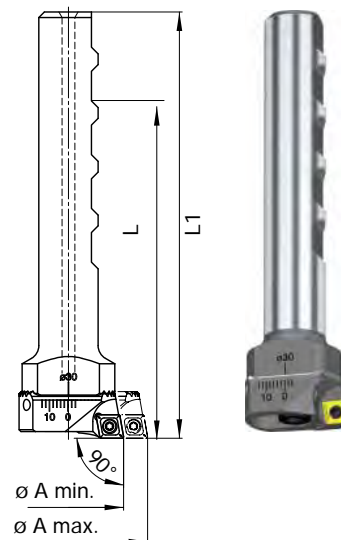
## Конструкция повышенной жесткости

### Оправки (с внутренним подводом СОЖ)

Номер по каталогу	Ø A min.	Ø A max.	L	L1	Вставка
B56.030.048.115	29.75	48.1	85	115	B56030.006.012
B56.048.088.115	47.75	88.1	85	115	B56048.xxx.014

### Резцовые вставки (с внутренним подводом СОЖ)

Номер по каталогу	Ø A min.	Ø A max.	Пластина
B56.030.006.012	29.75	48.1	CC. .06 02 . .
B56.048.006.014	47.75	88.1	CC. .06 02 . .
B56.048.009.014	47.75	88.1	CC. .09 T3 . .



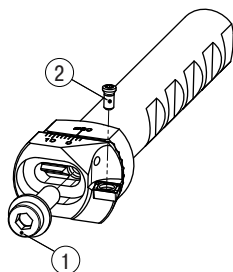
Параметр L указывает на максимальную глубину расточки.

При растачивании отверстий от Ø67 возможно увеличить глубину расточки за счет использования удлинителей серии 772 (стр. 12.07).

Диапазон растачиваемых диаметров ØAmin - ØAmax обеспечивается только при использовании

расточных головок серий В04 и В10 (стр. 12.11-12.12).

Оправка и резцовая вставка заказываются отдельно.



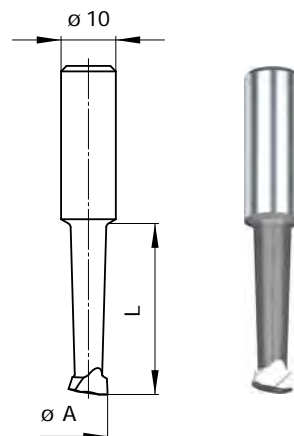
### Аксессуары

Для оправки	Номер по каталогу	Для резцовой вставки	Номер по каталогу
	Крепежный винт (1)		Крепежный винт (2)    Ключ
B 56.030.048.115	J00. 256.005.016	B 56. xxx.006.xxx	J 00. 254.025.006    J00.254.007.000
B 56.048.088.115	J00. 256.005.016	B 56. xxx.009.xxx	J 00. 254.040.009    J00.254.009.000





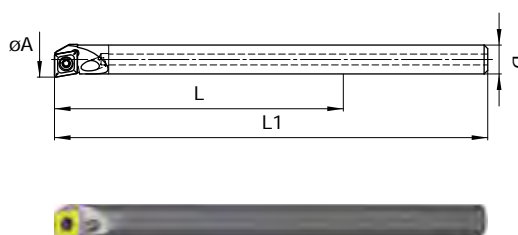
Номер по каталогу	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	L	Сплав резца
B64.003.010.020	3.0	8.0	20	K10
B64.003.020.020	3.0	8.0	20	P20
B64.004.010.023	4.0	9.0	23	K10
B64.004.020.023	4.0	9.0	23	P20
B64.005.010.025	5.0	10.0	25	K10
B64.005.020.025	5.0	10.0	25	P20
B64.006.010.028	6.0	11.0	28	K10
B64.006.020.028	6.0	11.0	28	P20
B64.007.010.031	7.0	12.0	31	K10
B64.007.020.031	7.0	12.0	31	P20
B64.009.010.034	9.0	14.0	34	K10
B64.009.020.034	9.0	14.0	34	P20
B64.010.010.037	10.0	15.0	37	K10
B64.010.020.037	10.0	15.0	37	P20
B64.012.010.040	12.0	17.0	40	K10
B64.012.020.040	12.0	17.0	40	P20
B64.014.010.043	14.0	19.0	43	K10
B64.014.020.043	14.0	19.0	43	P20



Диапазон растачиваемых диаметров  $\varnothing A_{min}$  -  $\varnothing A_{max}$  обеспечивается только при использовании расточных головок серий В04 и В10 (стр. 12.11-12.12).  
Область обрабатываемых материалов для сплава резца К10: цветные сплавы, чугуны.  
Область обрабатываемых материалов для сплава резца Р20: стали, легированные стали.

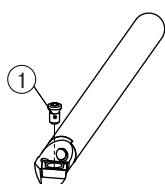
Расточные резцы с твердосплавным хвостовиком с МНП

Номер по каталогу	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	D	L	L1	Пластина
B74.006.002.080	5.8	11.2	5	50	85	WC. . 02 01 . .
B74.008.002.100	7.8	13.2	6	60	95	WC. . 02 01 . .
B74.010.006.120	9.8	15.0	8	80	120	CC. . 06 02 . .
B74.014.006.140	13.8	19.0	10	100	140	CC. . 06 02 . .
B74.018.009.170	17.8	23.0	12	120	170	CC. . 09 T3 . .
B74.022.009.210	21.8	27.0	16	160	210	CC. . 09 T3 . .



Диапазон растачиваемых диаметров  $\varnothing A_{min}$  -  $\varnothing A_{max}$  обеспечивается только при использовании расточных головок серий В04 и В10 (стр. 12.11-12.12).  
Параметр L указывает на максимальную глубину расточки.

Аксессуары



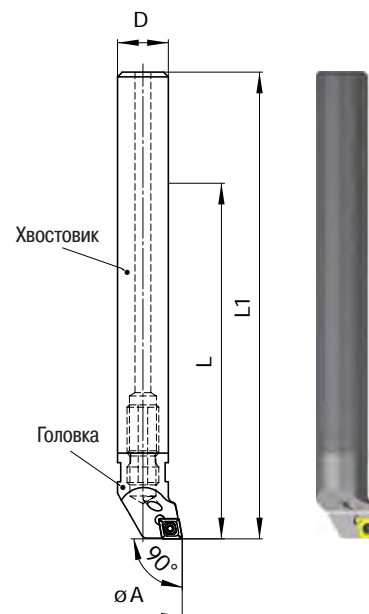
Для резца	Номер по каталогу	
	Винт (1)	Ключ
B74.xxx.002.xxx	J00.254.020.004	J00.254.006.000
B74.010.006.120	J00.254.025.005	J00.254.007.000
B74.xxx.006.xxx	J00.254.025.006	J00.254.007.000
B74.xxx.009.xxx	J00.254.040.009	J00.254.009.000



## На диаметры Ø8,75-40,1 мм (твердосплавный хвостовик)

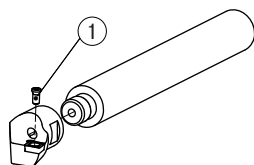
Рекомендуется для обработки глубоких отверстий.  
Хвостовик из твердого сплава повышает общую жесткость системы.  
С внутренним подводом СОЖ.

Головка (номер по каталогу)	Хвостовик (номер по каталогу)	ø A min.	ø A max.	D	L	L1	Пластина
V94.009.006.018	B84.008.005.073	8.75	14.1	8	56	91	CC..06 02 ..
V94.010.006.018	B84.009.005.080	9.75	15.1	9	63	98	CC..06 02 ..
V94.011.006.023	B84.010.006.082	10.75	16.1	10	70	105	CC..06 02 ..
V94.012.006.023	B84.011.006.089	11.75	17.1	11	77	112	CC..06 02 ..
V94.013.006.023	B84.012.006.096	12.75	18.1	12	84	119	CC..06 02 ..
V94.014.006.023	B84.013.006.103	13.75	19.1	13	91	126	CC..06 02 ..
V94.015.006.023	B84.014.006.110	14.75	20.1	14	98	133	CC..06 02 ..
V94.016.006.023	B84.014.006.110	15.75	21.1	14	98	133	CC..06 02 ..
V94.017.006.027	B84.016.010.120	16.75	22.1	16	112	147	CC..06 02 ..
V94.018.006.027	B84.016.010.120	17.75	23.1	16	112	147	CC..06 02 ..
V94.020.006.027	B84.016.010.120	19.75	25.1	16	112	147	CC..06 02 ..
V94.022.006.027	B84.016.010.120	21.75	27.1	16	112	147	CC..06 02 ..
V94.025.006.027	B84.016.010.120	24.75	30.1	16	112	147	CC..06 02 ..
V94.028.006.027	B84.016.010.120	27.75	33.1	16	112	147	CC..06 02 ..
V94.032.006.027	B84.016.010.120	31.75	37.1	16	112	147	CC..06 02 ..
V94.035.006.027	B84.016.010.120	34.75	40.1	16	112	147	CC..06 02 ..



Параметр L указывает на максимальную глубину расточки.  
При растачивании отверстий возможно увеличить глубину расточки за счет использования удлинителей серии В86 (стр. 12.08).  
Диапазон растачиваемых диаметров ØAmin - ØAmax обеспечивается только при использовании расточных головок серий В04 и В10 (стр. 12.11-12.12).  
Твердосплавный хвостовик и головка могут быть заказаны по отдельности.

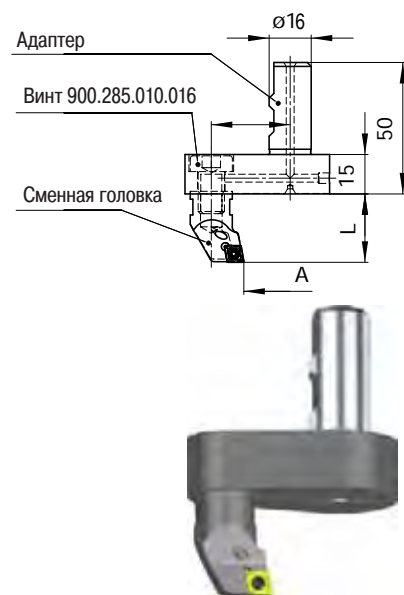
### Аксессуары



Для сменной головки	Номер по каталогу	
	Винт (1)	Ключ
V 94.009-012.006.xxx	J00.254.025.005	J00.254.007.000
V 94.013-035.006.xxx	J00.254.025.006	J00.254.007.000

**Для использования с расточными головками серий В04 и В10**  
**С внутренним подводом СОЖ**

Адаптер (номер по каталогу)	Головка (номер по каталогу)	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	E	L	Пластина
B85.020.010.050	B94.035.006.027	5.3	10.6	20	27	CC..06 02 ..
B85.020.010.050	B94.032.006.027	8.3	13.6	20	27	CC..06 02 ..
B85.020.010.050	B94.028.006.027	12.3	17.6	20	27	CC..06 02 ..
B85.020.010.050	B94.025.006.027	15.3	20.6	20	27	CC..06 02 ..
B85.020.010.050	B94.022.006.027	18.3	23.6	20	27	CC..06 02 ..
B85.020.010.050	B94.020.006.027	20.3	25.6	20	27	CC..06 02 ..
B85.020.010.050	B94.018.006.027	22.3	27.6	20	27	CC..06 02 ..
B85.020.010.050	B94.017.006.027	23.3	28.6	20	27	CC..06 02 ..
B85.030.010.050	B94.035.006.027	25.3	30.6	30	27	CC..06 02 ..
B85.030.010.050	B94.032.006.027	28.3	33.6	30	27	CC..06 02 ..
B85.030.010.050	B94.028.006.027	32.3	37.6	30	27	CC..06 02 ..
B85.030.010.050	B94.025.006.027	35.3	40.6	30	27	CC..06 02 ..
B85.030.010.050	B94.022.006.027	38.3	43.6	30	27	CC..06 02 ..
B85.030.010.050	B94.020.006.027	40.3	45.6	30	27	CC..06 02 ..
B85.030.010.050	B94.018.006.027	42.3	47.6	30	27	CC..06 02 ..
B85.030.010.050	B94.017.006.027	43.3	48.6	30	27	CC..06 02 ..

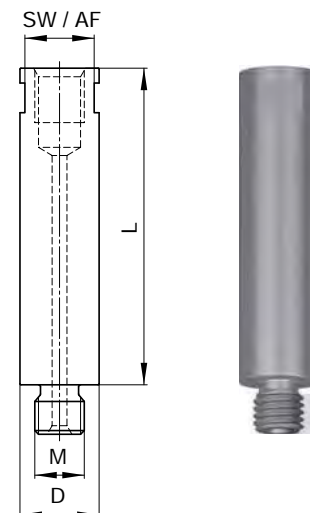


Максимальная глубина обработки может быть увеличена за счет использования удлинителей В86.016.016.032 и В86.016.016.064. Адаптер и резцовая головка могут быть заказаны по отдельности.

**Удлинители с резьбовым соединением**

Номер по каталогу	D	L	M	SW/AF
B86.008.008.016	8	16	M 5	7
B86.008.008.032	8	32	M 5	7
B86.009.009.018	9	18	M 5	8
B86.009.009.036	9	36	M 5	8
B86.010.010.020	10	20	M 6	8
B86.010.010.040	10	40	M 6	8
B86.011.011.022	11	22	M 6	9
B86.011.011.044	11	44	M 6	9
B86.012.012.024	12	24	M 6	10
B86.012.012.048	12	48	M 6	10
B86.013.013.026	13	26	M 6	11
B86.013.013.052	13	52	M 6	11
B86.014.014.028	14	28	M 6	12
B86.014.014.056	14	56	M 6	12
B86.016.016.032	16	32	M 10	14
B86.016.016.064	16	64	M 10	14

Подходят для сменных головок серии В94 и хвостовиков серии В84 (стр. 12.17). С внутренним подводом СОЖ. Изготовлены из закаленной стали.



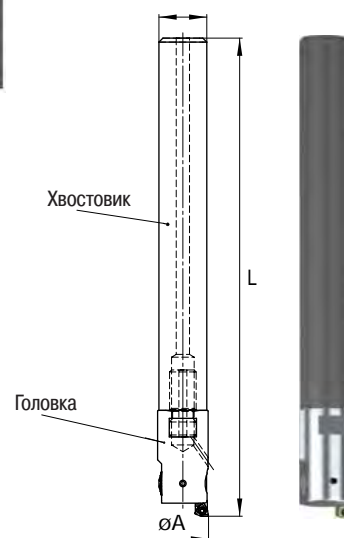


## Оправки со сменной микрометрической головкой для высокоскоростной обработки

Точность настройки: за один оборот лимба резец перемещается на 0,25 мм на сторону, (0,5 мм на диаметр).  
 Цена деления лимба: 0,01 мм на диаметр.  
 Точность по нониусу: 0,002 мм на диаметр.  
 С внутренним подводом СОЖ.



Головка (номер по каталогу)	Хвостовик (номер по каталогу)	$\phi A$ min.	$\phi A$ max.	L	Вставка	
C00.014.015.040	B84.014.006.110	14.7	17.1	14	150	C02.005.017.002
C00.016.017.040	B84.016.010.120	16.7	20.1	16	160	C02.005.017.002
C00.019.020.040	B84.018.010.140	19.7	24.1	18	180	C02.005.017.002
C00.020.024.080	B84.020.010.170	23.9	31.1	20	250	C14.011.024.006
C00.025.031.100	B84.025.012.206	30.9	40.1	25	306	C14.013.031.006
C00.032.040.128	B84.032.016.252	39.9	51.1	32	380	C14.017.040.006



Хвостовик, головка и резцовая вставка заказываются по отдельности.  
 Резцовые вставки C14 на стр. 12.21.

## Резцовая вставка

Номер по каталогу	Пластина	головку
		C00.014.015.040
C02.005.017.002	WC..02 01..	C00.016.017.040
		C00.019.020.040



### Аксессуары

#### Для микрометрической головки

#### Номер по каталогу

Винт (1)

Винт (2)

C00.014.015.040	J00.881.280.140	J00.882.280.140
C00.016.017.040	J00.881.280.160	J00.882.280.160
C00.019.020.040	J00.881.280.180	J00.288.280.180
C00.020.024.080	J00.304.004.003	J00.314.004.006
C00.025.031.100	J00.304.005.004	J00.314.005.008
C00.032.040.128	J00.304.006.005	J00.314.006.010

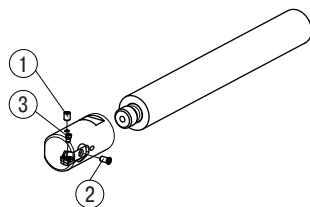
#### Для резцовой вставки

#### Номер по каталогу

Винт (3)

Ключ

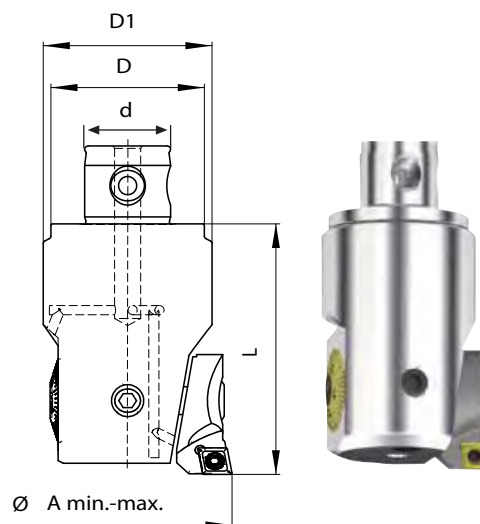
C02.005.017.002	J00.254.020.004	J00.254.006.000
-----------------	-----------------	-----------------



Точность настройки: за один оборот лимба резец перемещается на 0,25 мм на сторону, (0,5 мм на диаметр).  
 Цена деления лимба: 0,01 мм на диаметр.  
 Точность по нониусу: 0,002 мм на диаметр.  
 С внутренним подводом СОЖ.

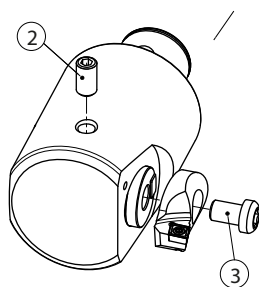


Номер по каталогу	∅ A min.	∅ A max.	d	D	D1	L	Вставка
C04.020.024.045	23.9	31.1	11	20	20	45	C14.011.024.006
	29.9	37.1					C14.011.030.006
C04.025.031.056	30.9	40.1	14	25	25	56	C14.013.031.006
	37.9	47.1	18	32	32	66	C14.013.038.006
C04.032.040.066	39.9	51.1					C14.017.040.006
	47.9	59.1	22	40	42	75	C14.017.048.006
C04.040.051.075	50.9	67.1	28	50	55	90	C14.022.051.006
	64.9	81.1					C14.022.065.006
C04.050.067.090	66.9	87.1	36	63	72	110	C14.030.067.009
	66.9	87.1					C14.030.067.006
	84.9	105.1					C14.030.085.006/9
C04.063.087.110	86.9	116.1	36	80	94	140	C14.030.067.009
	86.9	116.1					C14.030.067.006
	104.9	134.1					C14.030.085.006/9
C04.080.116.140	115.9	153.1					C14.030.067.009
	115.9	153.1					C14.030.067.006
	133.9	171.1					C14.030.085.006/9



Расточные головки и резцовые вставки могут быть заказаны по отдельности.

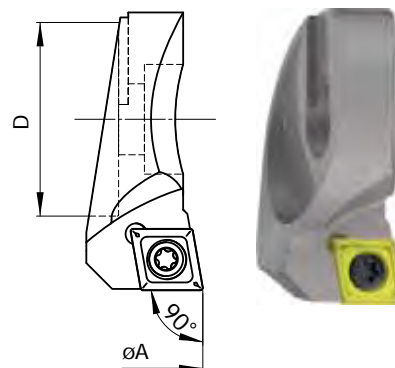
### Аксессуары



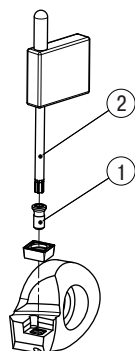
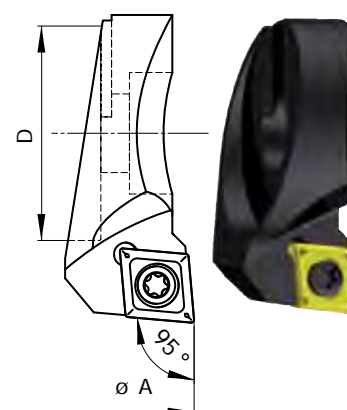
Для головки	Номер по каталогу	
	Винт (2)	Винт (3)
C04.020.024.045	J00.304.004.003	J00.314.004.006
C04.025.031.056	J00.304.005.004	J00.314.005.008
C04.032.040.066	J00.304.006.005	J00.314.006.010
C04.040.051.075	J00.304.008.006	J00.314.008.012
C04.050.067.090	J00.304.010.010	J00.314.010.016
C04.063.087.110	J00.304.010.018	J00.314.010.016
C04.080.116.140	J00.304.010.030	J00.314.010.016

**Для использования в головках серий C04 и E90**

Номер по каталогу	ø A min.	ø A max.	D	Пластина	Для головки
C14.011.024.006	23.9	31.1	11	CC..06 02 ..	C04.020.024.045
C14.011.030.006	29.9	37.1	11	CC..06 02 ..	C04.020.024.045
C14.013.031.006	30.9	40.1	13	CC..06 02 ..	C04.025.031.056
C14.013.038.006	37.9	47.1	13	CC..06 02 ..	C04.025.031.056
C14.017.040.006	39.9	51.1	17	CC..06 02 ..	C04.032.040.066
C14.017.048.006	47.9	59.1	17	CC..06 02 ..	C04.032.040.066
C14.022.051.006	50.9	67.1	22	CC..06 02 ..	C04.040.051.075
C14.022.065.006	64.9	81.1	22	CC..06 02 ..	C04.040.051.075
C14.030.067.006	66.9	87.1	30	CC..06 02 ..	C04.050.067.090
C14.030.067.009	66.9	87.1	30	CC..09 T3 ..	C04.050.067.090
C14.030.085.006	84.9	105.1	30	CC..06 02 ..	C04.050.067.090
C14.030.085.009	84.9	105.1	30	CC..09 T3 ..	C04.050.067.090
C14.030.067.006	86.9	116.1	30	CC..06 02 ..	C04.063.087.110
C14.030.067.009	86.9	116.1	30	CC..09 T3 ..	C04.063.087.110
C14.030.085.006	104.9	134.1	30	CC..06 02 ..	C04.063.087.110
C14.030.085.009	104.9	134.1	30	CC..09 T3 ..	C04.063.087.110
C14.030.067.006	115.9	153.1	30	CC..06 02 ..	C04.080.116.140
C14.030.067.009	115.9	153.1	30	CC..09 T3 ..	C04.080.116.140
C14.030.085.006	133.9	171.1	30	CC..06 02 ..	C04.080.116.140
C14.030.085.009	133.9	171.1	30	CC..09 T3 ..	C04.080.116.140


**Резцовые вставки для головок серии C04**
**95°**
**Для использования в головках серий C04 и E90**

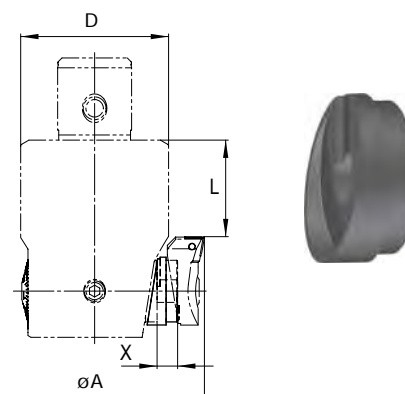
Номер по каталогу	ø A min.	ø A max.	D	Пластина	Для головки
C15.011.024.006	23.9	31.1	11	CC..06 02 ..	C04.020.024.045
C15.013.031.006	30.9	40.1	13	CC..06 02 ..	C04.025.031.056
C15.017.040.006	39.9	51.1	17	CC..06 02 ..	C04.032.040.066
C15.022.051.006	50.9	67.1	22	CC..06 02 ..	C04.040.051.075
C15.030.067.009	66.9	87.1	30	CC..09 T3 ..	C04.050.067.090
C15.030.067.009	86.9	116.1	30	CC..09 T3 ..	C04.063.087.110
C15.030.067.009	115.9	153.1	30	CC..09 T3 ..	C04.080.116.140


**Аксессуары**

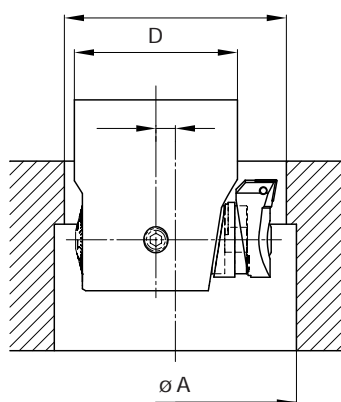
	Номер по каталогу	
	Винт (1)	Ключ (2)
C14/C15.xxx.xxx.00 6	J00. 254.025.006	J00.254.007.000
14/C15.xxx.xxx.00 9	J00. 254.040.009	J00.254.009.000

Для использования с головками серии C04.  
Адаптер устанавливается между головкой и резцовой вставкой серий C14 и C15 (стр. 12.21).

Номер по каталогу	ø A min.	ø A max.	D	L	X	Для головки
C24.011.065.008	37	44	20	8.5	6.5	C04.020.024.045
C24.011.080.008	40	51	20	8.5	8.0	C04.020.024.045
C24.013.065.007	44	53	25	7.6	6.5	C04.025.031.056
C24.013.100.007	51	60	25	7.6	10.0	C04.025.031.056
C24.017.065.013	53	64	32	13.3	6.5	C04.032.040.066
C24.017.100.013	60	71	32	13.3	10.0	C04.032.040.066
C24.022.065.016	64	80	42	16.2	6.5	C04.040.051.075
C24.022.120.016	75	91	42	16.2	12.0	C04.040.051.075
C24.030.100.027	87	107	55	27.0	10.0	C04.050.067.090
C24.030.100.027	107	136	72	47.0	10.0	C04.063.087.110
C24.030.100.027	136	173	90	77.0	10.0	C04.080.116.140



Крепежный винт поставляется с адаптером.

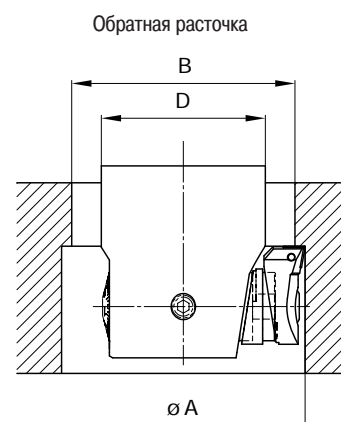


Минимальное входное отверстие:

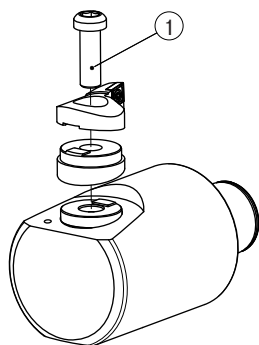
$$B = \frac{D+A}{2} - 1^*$$

Минимальное смещение от центра входного отверстия:

$$E = -\frac{A+B}{2} + 0,5^*$$



### Аксессуары



Для адаптера	Номер по каталогу
	Винт (1)
C24.011.065.008	J00.324.004.012
C24.011.080.008	J00.324.004.013
C24.013.065.007	J00.324.005.014
C24.013.100.007	J00.324.005.016
C24.017.065.013	J00.324.006.015
C24.017.100.013	J00.324.006.020
C24.022.065.016	J00.324.008.020
C24.022.120.016	J00.324.008.025
C24.030.100.027	J00.324.010.030

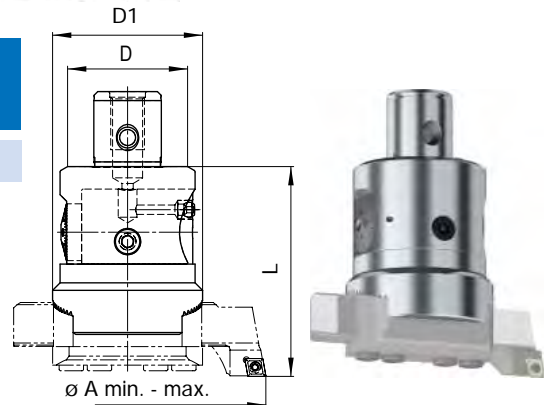


Точность настройки: за один оборот лимба резец перемещается на 0,25 мм на сторону, (0,5 мм на диаметр).  
 Цена деления лимба: 0,01 мм на диаметр.  
 Точность по нониусу: 0,002 мм на диаметр.  
 С внутренним подводом СОЖ.



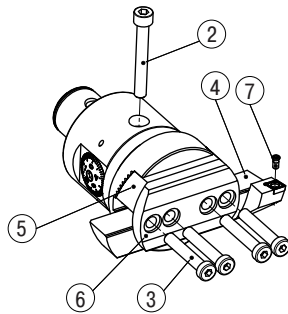
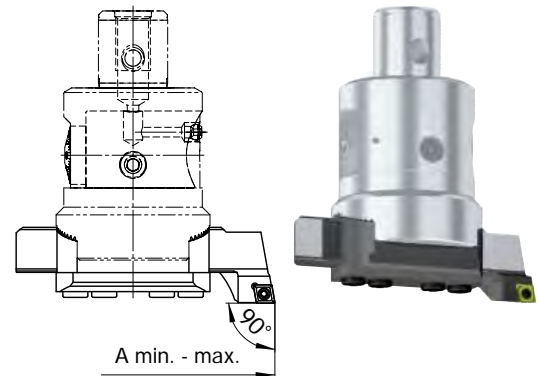
Номер по каталогу	Ø A min.	Ø A max.	D	D1	L
C44.080086.112	86	402	63/80	80	112

Резцовый блок из серии С54 заказывается отдельно.



**Резцовый блок**

Номер по каталогу	Ø A min.	Ø A max.	Пластина
C54.086138.009	86	138	CC .. 09 T3 ..
C54.086138.012	86	138	CC .. 12 04 ..
C54.136220.009	136	220	CC .. 09 T3 ..
C54.136220.012	136	220	CC .. 12 04 ..
C54.188302.009	188	302	CC .. 09 T3 ..
C54.242402.009	242	402	CC .. 09 T3 ..



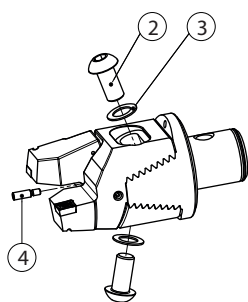
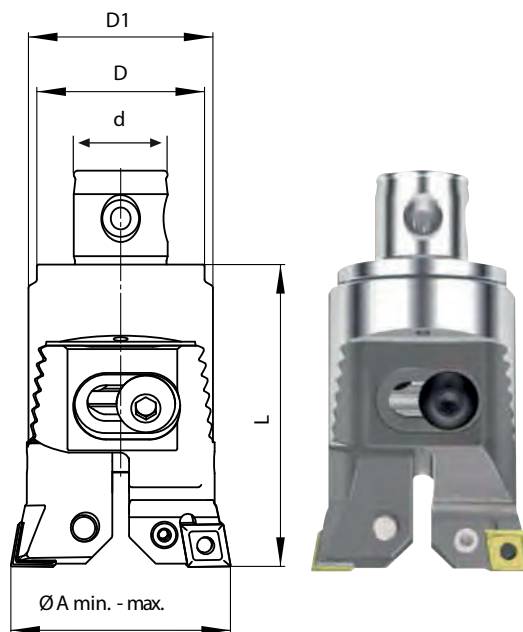
**Аксессуары**

Для головки	Номер по каталогу				
	Винт (2)		Винт (3)		
C44.080.086.112	J00.344.008.065		J00.344.008.044		
Для резцового блока	Номер по каталогу				
	Державка (4)	Упорный блок (5)	Прижимная планка (6)	Винт (7)	Ключ
C 54.086.138.009	00.354.086.009	00.345.020.086	00.345.010.086	00.254.040.009	00.254.009.000
C 54.086.138.012	00.354.086.012	00.345.020.086	00.345.010.086	00.254.050.010	00.254.012.000
C 54.136.220.009	00.354.136.009	00.345.020.136	00.345.010.136	00.254.040.009	00.254.009.000
C 54.136.220.012	00.354.136.012	00.345.020.136	00.345.010.136	00.254.050.010	00.254.012.000
C 54.188.302.009	00.354.188.009	00.345.020.136	00.345.010.136	00.254.040.009	00.254.009.000
C 54.242.402.009	00.354.242.009	00.345.020.136	00.345.010.136	00.254.040.009	00.254.009.000



С внутренним подводом СОЖ.  
Вставки заказываются отдельно.

Номер по каталогу	ø A min.	ø A max.	d	D	D1	L	Для вставки
D04.020.024.045	23.5	30.5	11	20	20	45	D14.020.024.006 D24.020.024.006 D34.020.024.006 D37.020.024.006
D04.025.031.056	29.5	40.1	14	25	25	56	D14.025.031.006 D24.025.031.006 D34.025.031.006 D37.025.031.006
D04.032.040.066	39.5	50.5	18	32	32	66	D14.032.040.009 D24.032.040.009 D34.032.040.009 D37.032.040.009
D04.040.051.075	49.5	66.5	22	40	42	75	D14.039.051.009 D24.039.051.009 D34.039.051.009 D37.039.051.009
D04.050.067.090	65.5	87.5	28	50	55	90	D14.050.067.012/112 D24.050.067.012/112 D34.050.067.012 D37.050.067.012
D04.063.087.110	86.5	115.5	36	63	72	110	D14.064.087.012/116 D24.064.087.012/116 D34.064.087.012 D37.064.087.012
D04.080.115.140	114.5	153	36	80	94	140	D14.090.115.012/116 D24.090.115.116 D34.090.115.012 D37.090.115.012



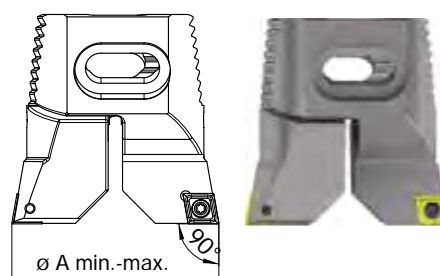
### Аксессуары

Для головки	Номер по каталогу		
	Винт (2)	Шайба Гровера (3)	Стопор (4)
D04.020.024.045	J00.404.004.008	J00.405.004.000	J00.406.025.008
D04.025.031.056	J00.404.005.012	J00.405.005.000	J00.406.025.008
D04.032.040.066	J00.404.006.016	J00.405.006.000	J00.406.030.012
D04.040.051.075	J00.404.008.020	J00.405.008.000	J00.406.030.014
D04.050.067.090	J00.404.010.025	J00.405.010.000	J00.406.040.020
D04.063.087.110	J00.404.012.025	J00.405.012.000	J00.406.060.020
D04.080.116.140	J00.404.016.035	J00.405.016.000	J00.406.060.020



Номер по каталогу	ø A min.	ø A max.	Пластина	Головка
D14.020.024.006	23.5	30.5	CC .. 06 02 ..	D04.020.024.045
D14.025.031.006	29.5	40.1	CC .. 06 02 ..	D04.025.031.056
D14.032.040.009	39.5	50.5	CC .. 09 T3 ..	D04.032.040.066
D14.039.051.009	49.5	66.5	CC .. 09 T3 ..	D04.040.051.075
D14.050.067.012	65.5	87.5	CC .. 12 04 ..	D04.050.067.090
D14.050.067.112	65.5	87.5	CN .. 12 04 ..	D04.050.067.090
D14.064.087.012	86.5	115.5	CC .. 12 04 ..	D04.063.087.110
D14.064.087.116	86.5	115.5	CN .. 16 06 ..	D04.063.087.110
D14.090.115.012	114.5	153	CC .. 12 04 ..	D04.080.115.140
D14.090.115.116	114.5	153	CN .. 16 06 ..	D04.080.115.140

Вставки поставляются в паре

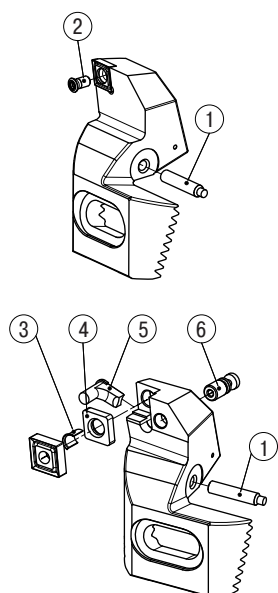
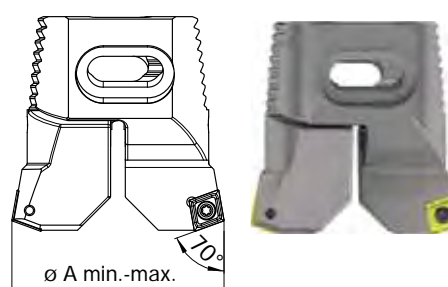


## Резцовые вставки под головки серии D04 с углом 70°

70°

Номер по каталогу	ø A min.	ø A max.	Пластина	Головка
D24.020.024.006	23.5	30.5	CC .. 06 02 ..	D04.020.024.045
D24.025.031.006	29.5	40.1	CC .. 06 02 ..	D04.025.031.056
D24.032.040.009	39.5	50.5	CC .. 09 T3 ..	D04.032.040.066
D24.039.051.009	49.5	66.5	CC .. 09 T3 ..	D04.040.051.075
D24.050.067.012	65.5	87.5	CC .. 12 04 ..	D04.050.067.090
D24.050.067.112	65.5	87.5	CN .. 12 04 ..	D04.050.067.090
D24.064.087.012	86.5	115.5	CC .. 12 04 ..	D04.063.087.110
D24.064.087.116	86.5	115.5	CN .. 16 06 ..	D04.063.087.110
D24.090.115.116	114.5	153	CN .. 16 06 ..	D04.080.115.140

Вставки поставляются в паре



## Аксессуары

## Для резцовых вставок с пластинами "CC...":

## Номер по каталогу

	Регулировочный винт (1)	Винт (2)	Ключ
D14/D24/D37.020.024.0 06	J00. 414.004.007	J00.254.025.006	J00. 254.007.000
D14/D24/D37.025.031.0 06	J00. 414.004.010	J00.254.025.006	J00. 254.007.000
D14/D24/D37.032.040.0 09	J00. 414.004.013	J00.254.040.009	J00. 254.009.000
D14/D24/D37.039.051.0 09	J00. 414.006.014	J00.254.040.009	J00. 254.009.000
D14/D24/D37.050.067.x xx	J00. 415.006.020	J00.254.050.010	J00. 254.012.000
D14/D24/D37.064.087.x xx	J00. 415.006.030	J00.254.050.010	J00. 254.012.000
D14/D24/D37.090.115.x xx	J00. 415.006.040	J00.254.050.010	J00. 254.012.000

## Для резцовых вставок с пластинами "CN...":

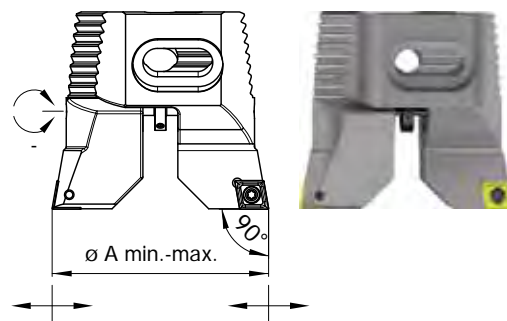
## Номер по каталогу

	Прижимная втулка (3)	Подкладная пластина (4)	Рычаг (5)	Винт рычага (6)
D14/D24.050.067.1 12	J00.416.012.000	J00.417.012.000	J00.418.012.000	J00. 419.012.000
D14/D24.064.087.1 16	J00.416.016.000	J00.417.016.000	J00.418.016.000	J00. 419.016.000
D14/D24.090.115.1 16	J00.416.016.000	J00.417.016.000	J00.418.016.000	J00. 419.016.000



Для использования с головками серии D04.

Номер по каталогу	ø A min.	ø A max.	Пластина	Для головки
D34.020.024.006	23.5	30.5	CC .. 06 02 ..	D04.020.024.045
D34.025.031.006	29.5	40.1	CC .. 06 02 ..	D04.025.031.056
D34.032.040.009	39.5	50.5	CC .. 09 T3 ..	D04.032.040.066
D34.039.051.009	49.5	66.5	CC .. 09 T3 ..	D04.040.051.075
D34.050.067.012	65.5	87.5	CC .. 12 04 ..	D04.050.067.090
D34.064.087.012	86.5	115.5	CC .. 12 04 ..	D04.063.087.110
D34.090.115.012	114.5	153	CC .. 12 04 ..	D04.080.115.140



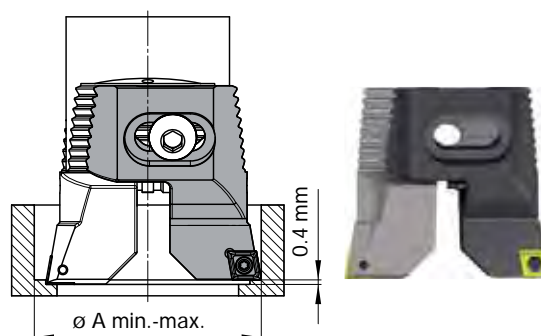
Резцовые вставки поставляются в паре.

Вставки под 90° со смещением по оси 0,4 мм

90°

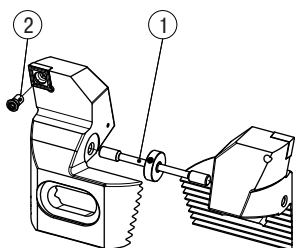
Для использования с головками серии D04.  
Для обработки с разделением припуска.

Номер по каталогу	ø A min.	ø A max.	Пластина	Для головки
D37.020.024.006	23.5	30.5	CC .. 06 02 ..	D04.020.024.045
D37.025.031.006	29.5	40.1	CC .. 06 02 ..	D04.025.031.056
D37.032.040.009	39.5	50.5	CC .. 09 T3 ..	D04.032.040.066
D37.039.051.009	49.5	66.5	CC .. 09 T3 ..	D04.040.051.075
D37.050.067.012	65.5	87.5	CC .. 12 04 ..	D04.050.067.090
D37.064.087.012	86.5	115.5	CC .. 12 04 ..	D04.063.087.110
D37.090.115.012	114.5	153	CC .. 12 04 ..	D04.080.115.140



Резцовые вставки поставляются в паре.  
Заказываемые части смотри из серий D14/D24/D37.

### Аксессуары



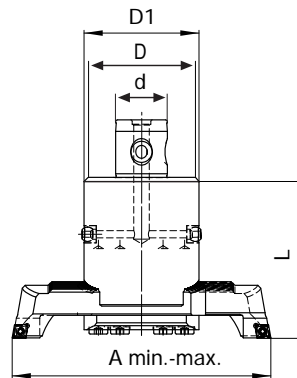
Для головки	Номер по каталогу		
	Винт (1)	Винт (2)	Ключ
D34.020.024.006	J00. 434.004.018	J00.254.025.006	J00. 254.007.000
D34.025.031.006	J00. 434.004.023	J00.254.025.006	J00. 254.007.000
D34.032.040.009	J00. 434.004.030	J00.254.040.009	J00. 254.009.000
D34.039.051.009	J00. 434.006.040	J00.254.040.009	J00. 254.009.000
D34.050.067.012	J00. 434.006.052	J00.254.050.010	J00. 254.012.000
D34.064.087.012	J00. 434.006.068	J00.254.050.010	J00. 254.012.000
D34.090.115.012	J00. 434.006.090	J00.254.050.010	J00. 254.012.000



**С внутренним подводом СОЖ.**

Номер по каталогу	ø A min.	ø A max.	d	D	D1	L
D44.080.086.112	68	402	36	63 / 80	80	112

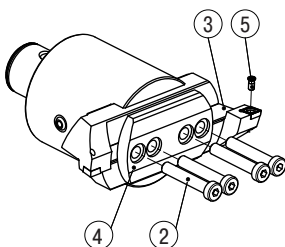
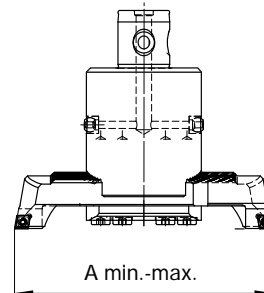
Резцовые блоки серии D54 под эти головки заказываются отдельно.



**Резцовые блоки**

Номер по каталогу	ø A min.	ø A max.	Пластина
D54.086.138.009	86	138	CC .. 09 T3 ..
D54.086.138.012	86	138	CC .. 12 04 ..
D54.136.220.009	136	220	CC .. 09 T3 ..
D54.136.220.012	136	220	CC .. 12 04 ..
D54.188.302.009	188	302	CC .. 09 T3 ..
D54.242.402.009	242	402	CC .. 09 T3 ..

Поставляются в паре и с прижимной планкой.



**Аксессуары**

Для головки	Номер по каталогу			
	Винт (2)			
D44.080.086.112	J00.344.008.044			
Для резцовых блоков	Номер по каталогу			
	Державка (3)	Планка (4)	Винт (5)	Ключ
D 54.086.138.009	J 00.354.086.009	J 00. 345.010.086	J 00.254.040.009	J00. 254.009.000
D 54.086.138.012	J 00.354.086.012	J 00. 345.010.086	J 00.254.050.010	J00. 254.012.000
D 54.136.220.009	J 00.354.136.009	J 00. 345.010.136	J 00.254.040.009	J00. 254.009.000
D 54.136.220.012	J 00.354.136.012	J 00. 345.010.136	J 00.254.050.010	J00. 254.012.000
D 54.188.302.009	J 00.354.188.009	J 00. 345.010.136	J 00.254.040.009	J00. 254.009.000
D 54.242.402.009	J 00.354.242.009	J 00. 345.010.136	J 00.254.040.009	J00. 254.009.000

ANSI B5.50

Номер по каталогу	CAT	D	A
E04.340.130.069	40	130	69.1
E04.350.130.069	50	130	69.1

DIN 69871 A/D

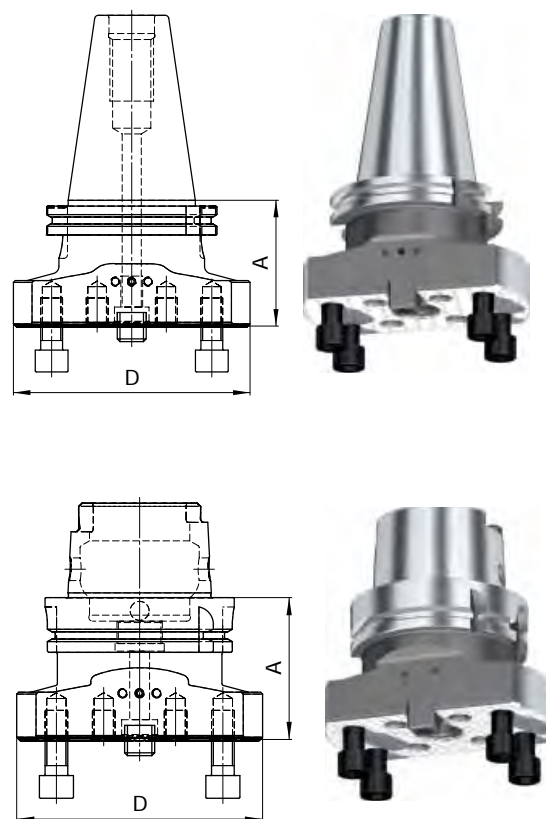
Номер по каталогу	SK	D	A
E14.440.130.069	40	130	69.1
E14.450.130.069	50	130	69.1

MAS 403BT

Номер по каталогу	BT	D	A
E34.540.130.077	40	130	77
E34.550.130.088	50	130	88

DIN 69893 HSKA

Номер по каталогу	HSK-A	D	A
E44.806.130.075	63	130	77
E44.810.130.075	100	130	88

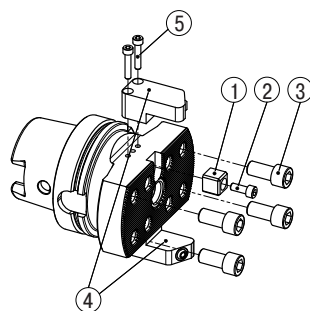
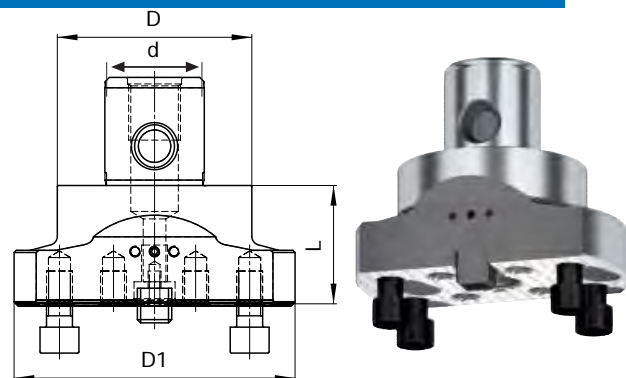


Приспособление для подвода СОЖ заказывается отдельно: J00.500.028.015.

Быстросменный держатель для расточных систем большого диаметра

Номер по каталогу	d	D	D1	L
E54.090.130.055	36	80	130	55

Приспособление для подвода СОЖ заказывается отдельно: J00.500.028.015.



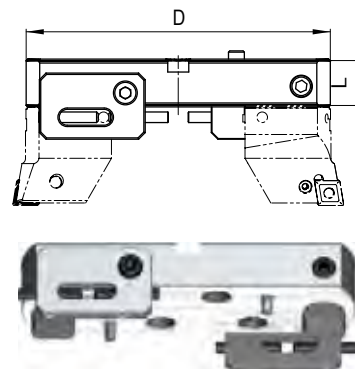
Аксессуары

Для держателя	Номер по каталогу		
	Сухарь (1)	Винт (2)	Винт (3)
E04-E54	J00.514.016.016	J00.515.006.015	J00.516.012.025
Номер по каталогу			
	Подвод СОЖ (4)	Винт (5)	
E04-E54	J00.500.028.015	J00.500.005.025	



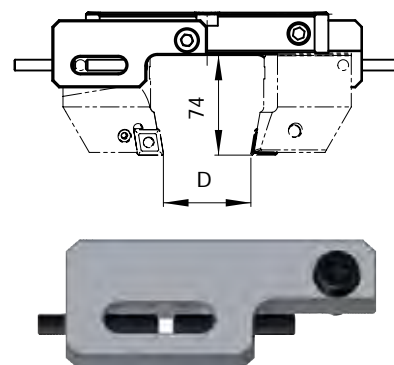
Для использования с держателями серий с E04 по E54.

Номер по каталогу	D	L	
E60.130.130.030	130	30	150 - 205
E60.130.180.030	180	30	200 - 255
E60.130.230.035	230	35	250 - 305
E60.130.280.035	280	35	300 - 355
E60.130.330.040	330	40	350 - 405
E60.130.380.040	380	40	400 - 455
E60.130.430.040	430	40	450 - 505
E60.130.480.040	480	40	500 - 555
E60.130.530.050	530	50	550 - 605
E60.130.580.050	580	50	600 - 655



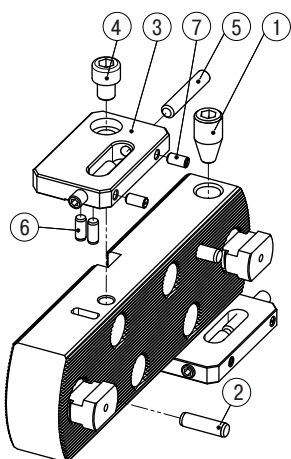
### Регулируемые планки для наружного точения

Номер по каталогу	Для траверсы	D
E00.561.080.012	E60.130.180.030	10 - 65
E00.561.080.012	E60.130.230.035	60 - 115
E00.561.080.012	E60.130.280.035	110 - 165
E00.561.080.012	E60.130.330.040	160 - 215
E00.561.080.012	E60.130.380.040	210 - 265
E00.561.080.012	E60.130.430.040	260 - 315
E00.561.080.012	E60.130.480.040	310 - 365
E00.561.080.012	E60.130.530.050	360 - 415
E00.561.080.012	E60.130.580.050	410 - 465



### Аксессуары

Для траверсы	Номер по каталогу				
	Винт (1)	Штифт (2)	Натяжной винт		
E60 / E64	J00.560.016.030	J00.560.008.028	J00.560.006.012		
Для регулируемых паттянптг	Номер по каталогу				
	Регулировочная планка (3)	Винт (4)	Регулировочный винт (5)	Штифт (6)	
	E 60.130.130/230.030	J00.560.080.012	J00.560.110.012	J00.560.008.045	J00.560.006.014
	E 60.130.180/280-580.xxx	J00.560.080.012	J00.560.110.018	J00.560.008.045	J00.560.006.014
E64.000.xxx.048	J00.560.080.012	J00.560.110.018	J00.560.008.045	J00.560.006.014	
Для траверсы	Номер по каталогу				
	Центрирующий патрубок	Винт для подвода СОЖ	Подкладка		
	E62.060.xxx.080	J00.562.018.012	J00.562.012.080	J00.562.138.005	

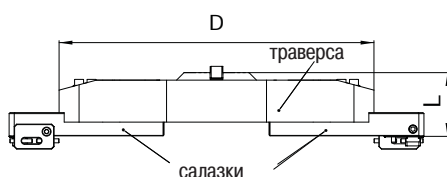


Для использования с патронами для насадных торцовых фрез по DIN6357  $\varnothing 60/\varnothing 128$ .

Изготовлено из алюминиевого сплава.

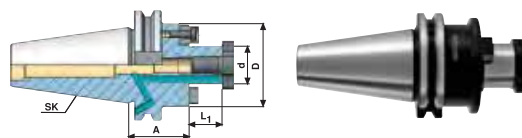
Траверса (номер по каталогу)	Салазки (номер по каталогу)	D	L	Растачиваемый диаметр
E62.060.063.08	E64.000.310.048	630	128	650 - 1105
E62.060.108.08	E64.000.360.048	1080	128	1100 - 1655
E62.060.163.08	E64.000.360.048	1630	128	1650 - 2205

Поперечные салазки надо заказывать отдельно и они будут поставляться в паре. Для выбора комплектующих смотрите серии E60/E62/E64.

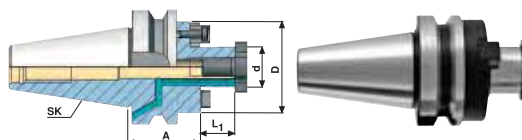


### Оправки для насадных торцовых фрез для траверс серий E62/E64

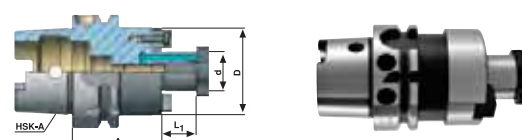
Номер по каталогу	SK	d	A	L1	D
503.11.0	50	60	70	40	128



Номер по каталогу	BT	d	A	L1	D
506.11.0	50	60	80	40	128



Номер по каталогу	HSK-A	d	A	L1	D
A100.11.0	100	60	70	40	128



### Аксессуары

#### Для резцовых вставок

#### Номер по каталогу

Винт (1)

Штифт (2)

Тогх винт

Тогх ключ

E70.070.009.075	J00.570.008.035	J00.570.008.024	J00.254.040.009	J00.254.009.000
E70.070.012.075	J00.570.008.035	J00.570.008.024		
E70.070.019.075	J00.570.008.035	J00.570.008.024		
E80.070.019.075	J00.570.008.035	J00.570.008.024		

#### Номер по каталогу

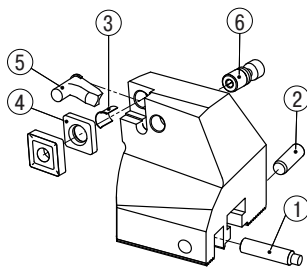
Втулка (3)

Подкладная пластина (4)

Рычаг (5)

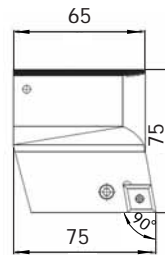
Винт рычага (6)

E70.070.012.075	J00.416.012.000	J00.417.012.000	J00.418.012.000	J00.419.012.000
E70.070.019.075	J00.416.019.000	J00.417.019.000	J00.418.019.000	J00.419.019.000
E80.070.019.075	J00.416.019.000	J00.417.019.000	J00.418.019.000	J00.419.019.000



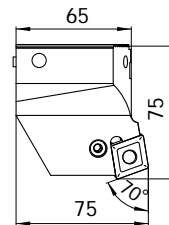


Номер по каталогу	Пластина
E70.070.009.075	CC .. 09 T3 ..
E70.070.012.075	CN .. 12 04 ..
E70.070.019.075	CN .. 19 06 ..



Вставки поставляются в паре.

Номер по каталогу	Пластина
E80.070.019.075	CN .. 19 06 ..



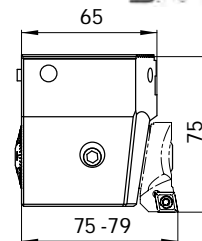
Вставки поставляются в паре.

### Чистовая расточная вставка

Точность настройки: за один оборот лимба резец перемещается на 0,25 мм на сторону (0,5 мм на диаметр).  
 Цена деления лимба: 0,01 мм на диаметр.  
 Точность по нониусу: 0,002 мм на диаметр.  
 Для использования с траверсами серий E60 и E64.



Номер по каталогу	Вставка
E90.070.030.075	C14.030.067.006
	C14.030.067.009

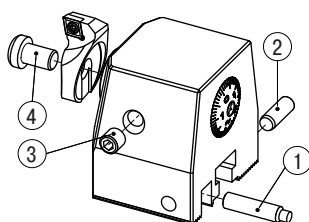
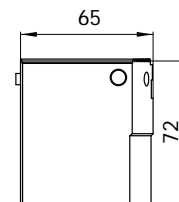


Резцовая вставка серии C14 заказывается отдельно.

### Адаптер под обратную расточку

Для использования с резцовыми вставками серии E90

Номер по каталогу
E94.070.065.072



### Аксессуары

Для резцовой вставки	Номер по каталогу			
	Винт (1)	Штифт (2)	Винт (3)	Винт (4)
E90.070.030.075	J 00. 570.008.035	J 00.570.008.024	J 00.590.010.020	J 00. 314.010.016





d 36

Номер по каталогу	d	D	D1	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	С головкой серии
G85.063.010.030	36	63	55	9.75	30.1	B04.063.025.050

DIN 69871 AD SK 40

Номер по каталогу	SK	L	A	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	С головкой серии
G85.415.010.030	40	70	90	9.75	30.1	B08.440.055.090

MAS 403 BT 40

Номер по каталогу	BT	L	A	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	С головкой серии
G85.412.010.030	40	63	90	9.75	30.1	B08.540.055.090

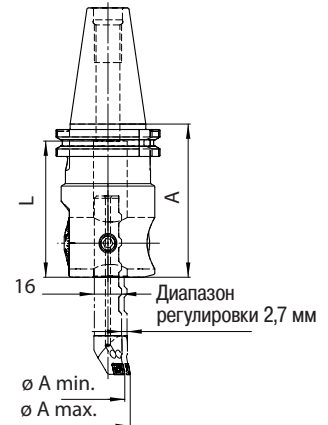
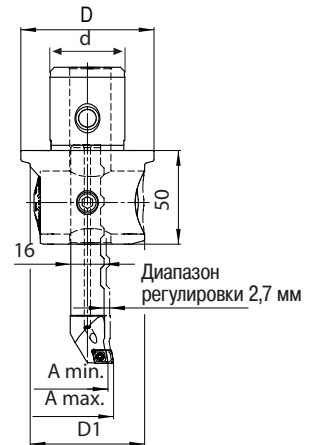
DIN 69893 HSK - A 63

Номер по каталогу	HSK - A	L	A	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	С головкой серии
G85.163.010.030	63	69	95	9.75	30.1	B08.806.055.095

Набор в себя включает:

1. Кейс
2. Расточную головку
3. Расточной резец на  $\varnothing 9,75 - \varnothing 15,1$  B54.010.006.075
4. Расточной резец на  $\varnothing 14,75 - \varnothing 20,1$  B54.015.006.090
5. Расточной резец на  $\varnothing 19,75 - \varnothing 25,1$  B54.020.006.105
6. Расточной резец на  $\varnothing 24,75 - \varnothing 30,1$  B54.025.006.115
7. Ключ №1 SW5
8. Ключ №2 T7

Примечание: Набор может быть дооснащен комплектом резцов для обработки диапазона начиная с  $\varnothing 3$  мм.



Расточной набор на  $\varnothing 9,75 - 88,1$  мм

d 36

Номер по каталогу	d	D	D1	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	С головкой серии
G86.063.010.088	36	63	55	9.75	88.1	B04.063.025.050

DIN 69871 AD SK 40

Номер по каталогу	SK	L	A	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	С головкой серии
G86.415.010.088	40	70	90	9.75	88.1	B08.440.055.090

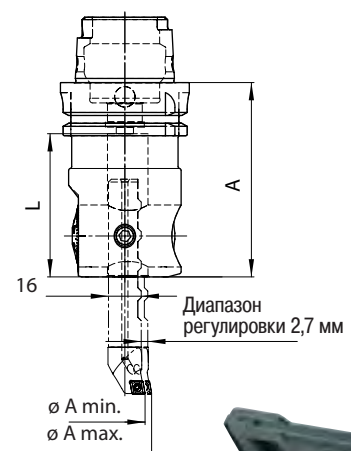
MAS 403 BT 40

Номер по каталогу	BT	L	A	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	С головкой серии
G86.412.010.088	40	63	90	9.75	88.1	B08.540.055.090

DIN 69893 HSK - A 63

Номер по каталогу	HSK - A	L	A	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	С головкой серии
G86.163.010.088	63	69	95	9.75	88.1	B08.806.055.095

Примечание: Набор может быть дооснащен комплектом резцов для обработки диапазона начиная с  $\varnothing 3$  мм.



Содержание набора смотрите на следующей странице



## Расточной набор на $\varnothing 9,75 - 88,1$ мм с цифровой индикацией

Примечание: Набор может быть дооснащен комплектом резцов для обработки диапазона начиная с 3 мм.

### DIN 69871 AD SK 40

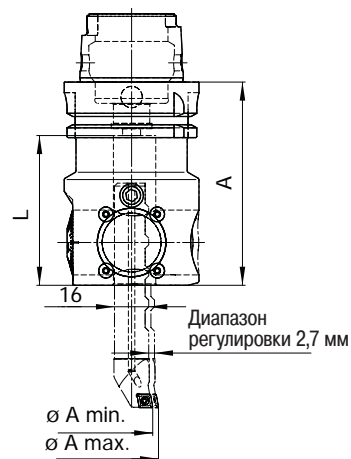
Номер по каталогу	SK	L	A	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	С головкой серии
G87.415.010.088	40	70	90	9.75	88.1	B06.440.055.090

### MAS 403 BT 40

Номер по каталогу	BT	L	A	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	С головкой серии
G87.412.010.088	40	63	90	9.75	88.1	B06.540.055.090

### DIN 69893 HSK - A 63

Номер по каталогу	HSK - A	L	A	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	С головкой серии
G87.163.010.088	63	69	95	9.75	88.1	B06.806.055.095



Набор в себя включает:

1.	Кейс	
2.	Расточную головку	
3.	Расточной резец на 9,75 - 15,1	B54.010.006.075
4.	Расточной резец на 14,75 - 20,1	B54.015.006.090
5.	Расточной резец на 19,75 - 25,1	B54.020.006.105
6.	Расточной резец на 24,75 - 30,1	B54.025.006.115
7.	Расточную оправку на 29,75 - 48,1	B56.030.048.115
8.	Расточную оправку на 47,75 - 88,1	B56.048.088.115
9.	Резцовую вставку на 29,75 - 48,1	B56.030.006.012
10.	Резцовую вставку на 47,75 - 88,1	B56.048.006.014
11.	Ключ №2	SW4
12.	Ключ №1	SW5
13.	Отвертка Torx	T7



Примечание: Набор может быть дооснащен комплектом резцов для обработки диапазона начиная с 3 мм.

d 36

Номер по каталогу	d	D	D1	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	С головкой серии
G88.063.010.164	36	63	63	9.75	164	B10.063.025.060

DIN 69871 AD SK 40

Номер по каталогу	SK	L	A	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	С головкой серии
G88.415.010.164	40	90	120	9.75	164	B10.440.063.090

MAS 403 BT 40

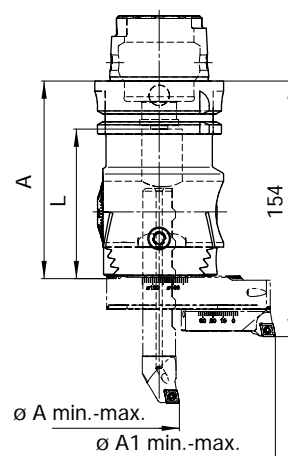
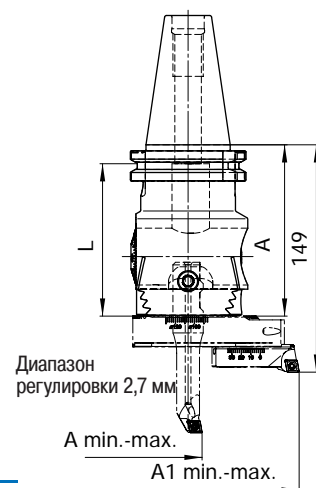
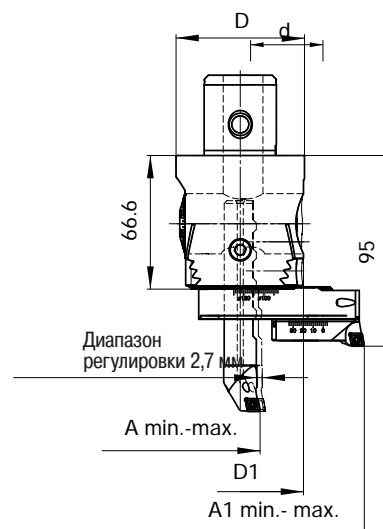
Номер по каталогу	BT	L	A	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	С головкой серии
G88.412.010.164	40	90	120	9.75	164	B10.540.063.090

DIN 69893 HSK - A 63

Номер по каталогу	HSK - A	L	A	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	С головкой серии
G88.163.010.164	63	95	125	9.75	164	B10.806.063.095

Набор в себя включает:

1.	Кейс	
2.	Расточную головку	
3.	Расточной резец на $\varnothing 9,75 - \varnothing 15,1$	B54.010.006.075
4.	Расточной резец на $\varnothing 14,75 - \varnothing 20,1$	B54.015.006.090
5.	Расточной резец на $\varnothing 19,75 - \varnothing 25,1$	B54.020.006.105
6.	Расточной резец на $\varnothing 24,75 - \varnothing 30,1$	B54.025.006.115
7.	Расточную оправку на $\varnothing 29,75 - \varnothing 48,1$	B56.030.048.115
8.	Расточную оправку на $\varnothing 47,75 - \varnothing 88,1$	B56.048.088.115
9.	Резцовую вставку на $\varnothing 80$	B12.086.164.080
10.	Резцовую вставку на $\varnothing 29,75 - \varnothing 48,1$	B56.030.006.012
11.	Резцовую вставку на $\varnothing 47,75 - \varnothing 88,1$	B56.048.006.014
12.	Ключ №2	SW4
13.	Ключ №1	SW5
14.	Отвертка Torx	T7





d 36

Номер по каталогу	d	D	D1	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	С головкой серии
G90.080.086.302	36	63	80	86	302	C 44.080.086.112

Набор в себя включает:

1.	Кейс	
2.	Расточную головку	C44.080.086.112
3.	Резцовую вставку на $\varnothing 86-138$	J00.354.086.009
4.	Резцовую вставку на $\varnothing 136-220$	J00.354.136.009
5.	Резцовую вставку на $\varnothing 188-302$	J00.354.186.009
6.	Резцовый блок	J00.354.020.086
7.	Резцовый блок	J00.354.020.136
8.	Прижимную планку	J00.354.010.086
9.	Прижимную планку	J00.354.010.136
10.	Пластины СС .. 09 ТЗ ..	H00.600.200.094
11.	Ключ №1	SW5
12.	Отвертку	T15

