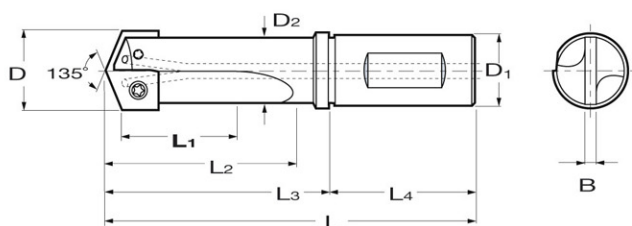
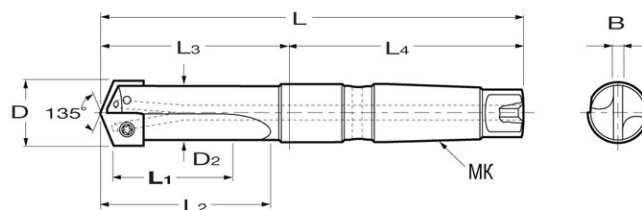


Корпуса и пластины для диапазона $\varnothing 15,0 \text{ мм}$ – $\varnothing 16,3 \text{ мм}$

Хвостовик Weldon



Хвостовик Конус Морзе



Корпус сверла

EDP #		Номер по каталогу	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	D ₁	MK	D ₂	B	Заглушка	Винт	Ключ
Хвостовик Weldon														
018803	Длинный	P6300W145R	125,0	55,0	83,0	85,0	40,0	20,0	-	14,5	3,5	-	F2505T	T7
018815	Сверхдлинный	P6500W145R	178,5	108,0	136,5	138,5	40,0	20,0	-	14,5	3,5	-	F2505T	T7
Хвостовик Конус Морзе														
014159	Длинный	P6300M145R	160,0	55,0	90,0	85,0	75,0	-	2	14,5	3,5	-	F2505T	T7
015384	Сверхдлинный	P6500M145R	209,5	108,0	129,5	134,5	75,0	-	2	14,5	3,5	-	F2505T	T7

Рекомендуемые режимы резания

ISO	Материал	Твёрдость	PR H22		HR SP4036		SR SP4036		CR SP9336	
			Скорость (V _C)	Подача (f _n)	Скорость (V _C)	Подача (f _n)	Скорость (V _C)	Подача (f _n)	Скорость (V _C)	Подача (f _n)
P	Углеродистая сталь	Сталь <180 HB	-	-	70 - 118	0,06 - 0,12	70 - 118	0,06 - 0,12	40 - 68	0,11 - 0,19
		Сталь <280 HB	-	-	60 - 97	0,06 - 0,12	60 - 97	0,06 - 0,11	35 - 63	0,11 - 0,17
P	Легированная сталь	200-280 HB	-	-	60 - 90	0,06 - 0,12	60 - 90	0,06 - 0,12	30 - 58	0,11 - 0,17
		280-355 HB	-	-	50 - 71	0,06 - 0,09	50 - 71	0,06 - 0,09	25 - 42	0,08 - 0,13
		355-415 HB	-	-	40 - 58	0,06 - 0,08	40 - 58	0,06 - 0,08	25 - 36	0,08 - 0,13
M	Нержавеющая сталь	Аустенитная/Ферритная	-	-	60 - 69	0,06 - 0,09	60 - 69	0,06 - 0,09	10 - 27	0,11 - 0,16
		Мартенситная	-	-	55 - 58	0,06 - 0,09	55 - 58	0,06 - 0,09	10 - 31	0,10 - 0,16
		Дисперсионно-твердеющая	-	-	-	-	-	-	-	-
K	Чугун	Серый	-	-	70 - 109	0,07 - 0,14	70 - 109	0,07 - 0,14	30 - 58	0,11 - 0,19
		Высокопрочный	-	-	55 - 96	0,06 - 0,12	55 - 96	0,06 - 0,12	30 - 53	0,11 - 0,16
		Ковкий	-	-	50 - 69	0,06 - 0,11	50 - 69	0,06 - 0,11	20 - 44	0,11 - 0,15
N	Алюминий и сплавы	Алюминий и сплавы	180 - 330	0,08 - 0,16	200 - 411	0,08 - 0,16	-	-	90 - 275	0,15 - 0,24
		Алюминий с кремнием	90 - 137	0,05 - 0,13	90 - 220	0,05 - 0,13	-	-	90 - 220	0,13 - 0,19
S	Труднообрабатываемые материалы	На основе железа	-	-	30 - 44	0,03 - 0,08	-	-	5 - 10	0,03 - 0,07
		На основе кобальта	-	-	30 - 44	0,03 - 0,08	-	-	5 - 8	0,03 - 0,07
		На основе никеля	-	-	30 - 44	0,03 - 0,08	-	-	5 - 8	0,03 - 0,07
		На основе титана	40 - 55	0,05 - 0,08	45 - 58	0,05 - 0,08	-	-	5 - 14	0,04 - 0,09
H	Закалённые материалы (52-56 HRC)	Закалённые материалы 52-56 HRC	-	-	-	-	15 - 36	0,04 - 0,08	-	-

Пластины $\varnothing 15,0$ мм – $\varnothing 16,3$ мм

Пластины					
Диаметр (мм)	EDP #	Номер по каталогу	Материал		1-й выбор
			Твёрдосплавная	Быстрорежущая	
15,0	023550	UC150SR	SP4036	-	◆◆◆
	023549	UC150HR	SP4036	-	◆◆◆
	015075	UC150PR	H22	-	◆
	027324	US150CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆
15,1	027325	US151CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆
15,2	023552	UC152SR	SP4036	-	◆◆◆
	023551	UC152HR	SP4036	-	◆◆◆
	023670	US152CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆
15,5	023554	UC155SR	SP4036	-	◆◆◆
	023553	UC155HR	SP4036	-	◆◆◆
	015076	UC155PR	H22	-	◆
	027326	US155CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆
15,7	023556	UC157SR	SP4036	-	◆◆◆
	023555	UC157HR	SP4036	-	◆◆◆
	027327	US157CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆
15,9	023875	UC159SR	SP4036	-	◆◆◆
	023874	UC159HR	SP4036	-	◆◆◆
	027328	US159CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆
16,0	023558	UC160SR	SP4036	-	◆◆◆
	023557	UC160HR	SP4036	-	◆◆◆
	018697	UC160PR	H22	-	◆
	027329	US160CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆
16,2	023560	UC162SR	SP4036	-	◆◆◆
	023559	UC162HR	SP4036	-	◆◆◆
	018698	UC162PR	H22	-	◆
	027330	US162CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆
16,3	027331	US163CR	-	SP9336	◆◆◆◆◆

EDP# = внутренний номер. Пожалуйста, указывайте его при заказе

Промежуточные диаметры возможны по запросу

Группы материалов					
	P ◆ Углеродистая сталь	M ◆ Нержавеющая сталь	K ◆ Чугун	S ◆ Жаропрочные и титановые сплавы	
	P ◆ Легированная сталь	M ◆ Дисперсионно-твердеющая сталь	N ◆ Алюминий и цветные сплавы	H ◆ Закалённые материалы	



F13