

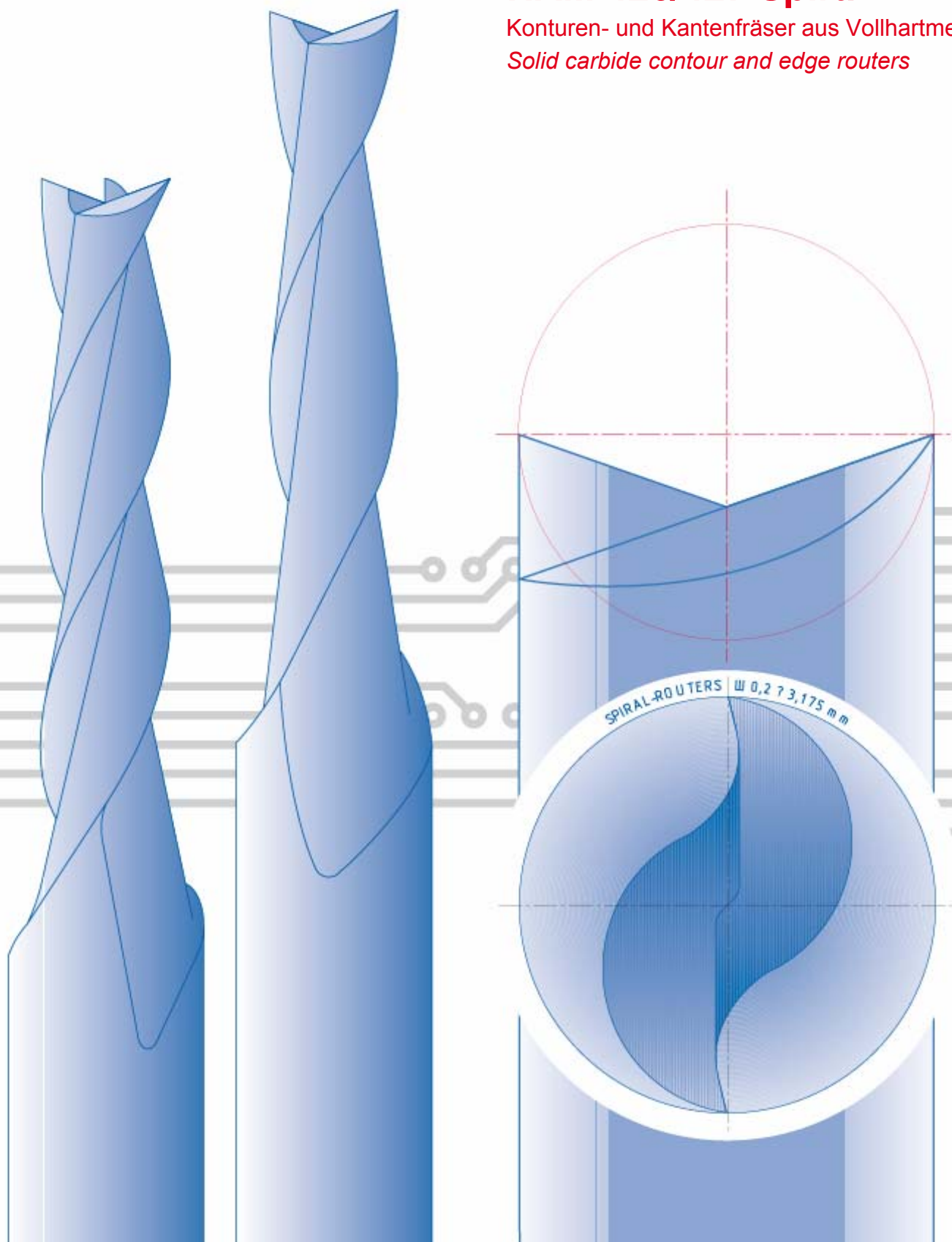
Монолитные твердосплавные фрезы для обработки печатных плат

HAM 423/425 Spiral

HAM 426/427 Spiral

Konturen- und Kantenfräser aus Vollhartmetall

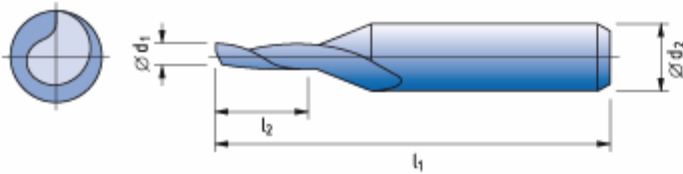
Solid carbide contour and edge routers



HAM 426 R Spiral

Твердосплавная микрофреза.

Одноперьевая фреза, правая заточка, правая фреза, полная длина 38 мм, диаметр хвостовика 3,175 мм, заточка торца — сверло.



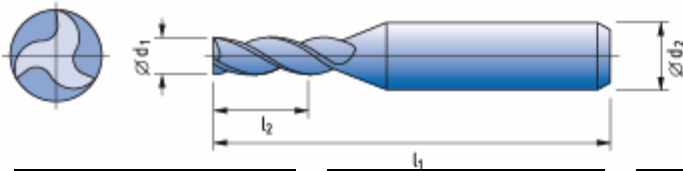
Микрофреза для обработки слотов.
— Особенно подходит для легких материалов:
а. медь
б. тефлон

d ₁ , мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	d ₂ , мм	d ₁ , мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	d ₂ , мм	d ₁ , мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	d ₂ , мм
0,3	38	1,0	3,175	1,0	38	4,0	3,175	2,0	38	6,0	3,175
0,4	38	1,0	3,175	1,1	38	4,0	3,175	2,4	38	6,0	3,175
0,5	38	1,5	3,175	1,2	38	4,0	3,175	3,0	38	8,0	3,175
0,6	38	2,5	3,175	1,3	38	4,0	3,175	3,175	38	8,0	3,175
0,7	38	2,5	3,175	1,4	38	5,0	3,175				
0,8	38	3,0	3,175	1,5	38	5,0	3,175				
0,9	38	3,0	3,175	1,6	38	6,0	3,175				

HAM 427 R Spiral

Твердосплавная концевая фреза.

Трехперьевая фреза, правая заточка, правая спираль, полная длина 38 мм, диаметр хвостовика 3,175 мм, заточка торца — «рыбий хвост», возможна спец. заточка торца.



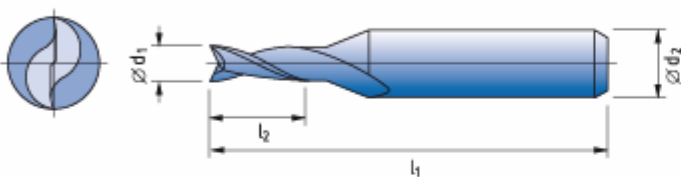
Фреза для обработки всех материалов печатных плат. Особенно подходит для материалов на металлической основе (медная фольга).

d ₁ , мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	d ₂ , мм	d ₁ , мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	d ₂ , мм	d ₁ , мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	d ₂ , мм	d ₁ , мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	d ₂ , мм
0,6	38	3,0	3,175	1,3	38	6,0	3,175	2,0	38	9,0	3,175	2,7	38	10,0	3,175
0,7	38	4,0	3,175	1,4	38	6,0	3,175	2,1	38	10,0	3,175	2,8	38	10,0	3,175
0,8	38	4,0	3,175	1,5	38	6,0	3,175	2,2	38	10,0	3,175	2,9	38	10,0	3,175
0,9	38	5,0	3,175	1,6	38	6,0	3,175	2,3	38	10,0	3,175	3,0	38	12,0	3,175
1,0	38	5,0	3,175	1,7	38	9,0	3,175	2,4	38	10,0	3,175	3,1	38	12,0	3,175
1,1	38	5,0	3,175	1,8	38	9,0	3,175	2,5	38	10,0	3,175	3,175	38	12,0	3,175
1,2	38	5,0	3,175	1,9	38	9,0	3,175	2,6	38	10,0	3,175				

HAM 423 R Spiral

Твердосплавная концевая фреза.

Двухперьевая фреза, правая заточка, правая спираль, полная длина 38 мм, диаметр хвостовика 3,175 мм, заточка торца — «рыбий хвост», возможна спец. заточка торца.



Фреза для обработки всех материалов печатных плат. Особенно подходит для:
– гибких материалов
– длинных слотов

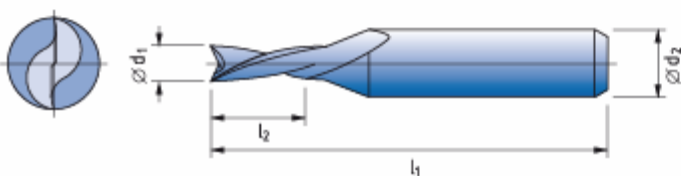
d ₁ , MM	l ₁ , MM	l ₂ , MM	d ₂ , MM	d ₁ , MM	l ₁ , MM	l ₂ , MM	d ₂ , MM	d ₁ , MM	l ₁ , MM	l ₂ , MM	d ₂ , MM	d ₁ , MM	l ₁ , MM	l ₂ , MM	d ₂ , MM
*0,2	38	1,5	3,175	1,0	38	5,0	3,175	1,8	38	6,0	3,175	2,6	38	10,0	3,175
*0,3	38	2,0	3,175	1,1	38	5,0	3,175	1,9	38	6,0	3,175	2,7	38	10,0	3,175
0,4	38	2,5	3,175	1,2	38	5,0	3,175	2,0	38	9,0	3,175	2,8	38	10,0	3,175
0,5	38	3,0	3,175	1,3	38	5,0	3,175	2,1	38	9,0	3,175	2,9	38	10,0	3,175
0,6	38	3,0	3,175	1,4	38	5,0	3,175	2,2	38	9,0	3,175	3,0	38	12,0	3,175
0,7	38	4,0	3,175	1,5	38	5,0	3,175	2,3	38	9,0	3,175	3,1	38	12,0	3,175
0,8	38	4,0	3,175	1,6	38	6,0	3,175	2,4	38	10,0	3,175	3,175	38	12,0	3,175
0,9	38	4,0	3,175	1,7	38	6,0	3,175	2,5	38	10,0	3,175				

* auf Anfrage
* on request

HAM 425 L Spiral

Твердосплавная концевая фреза.

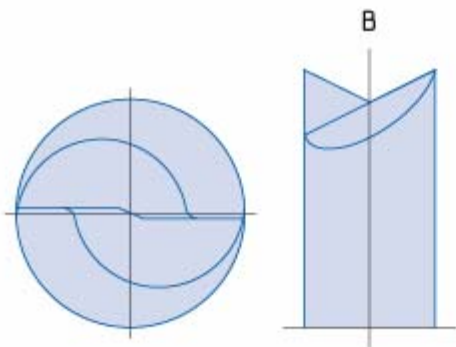
Двухперьевая фреза, правая заточка, левая спираль, полная длина 38 мм, диаметр хвостовика 3,175 мм, заточка торца — «рыбий хвост», возможна спец. заточка торца.



Фреза для обработки всех материалов печатных плат. Особенно подходит для:
– гибких материалов
– длинных слотов
– обработка версий «L» возможна без давления

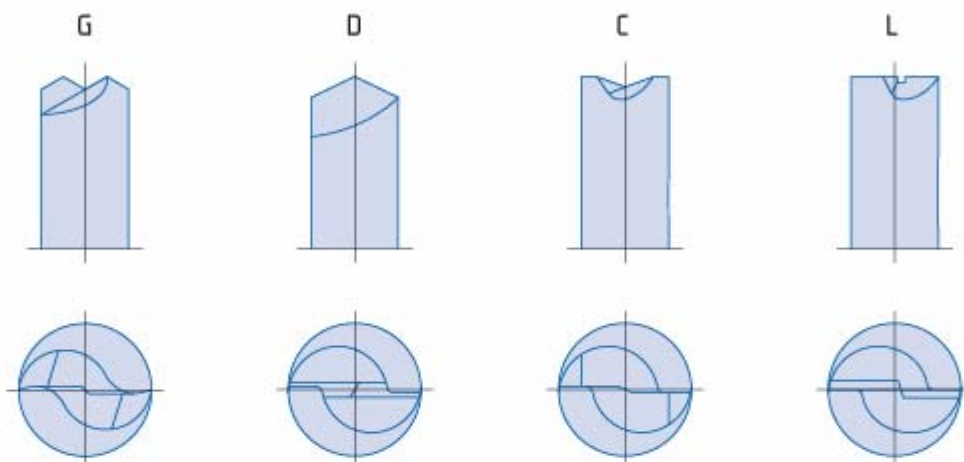
d ₁ , MM	l ₁ , MM	l ₂ , MM	d ₂ , MM	d ₁ , MM	l ₁ , MM	l ₂ , MM	d ₂ , MM	d ₁ , MM	l ₁ , MM	l ₂ , MM	d ₂ , MM	d ₁ , MM	l ₁ , MM	l ₂ , MM	d ₂ , MM
0,6	38	3,0	3,175	1,3	38	5,0	3,175	2,0	38	9,0	3,175	2,7	38	10,0	3,175
0,7	38	4,0	3,175	1,4	38	6,0	3,175	2,1	38	9,0	3,175	2,8	38	10,0	3,175
0,8	38	4,0	3,175	1,5	38	6,0	3,175	2,2	38	9,0	3,175	2,9	38	10,0	3,175
0,9	38	4,0	3,175	1,6	38	6,0	3,175	2,3	38	9,0	3,175	3,0	38	12,0	3,175
1,0	38	5,0	3,175	1,7	38	6,0	3,175	2,4	38	10,0	3,175	3,1	38	12,0	3,175
1,1	38	5,0	3,175	1,8	38	6,0	3,175	2,5	38	10,0	3,175	3,175	38	12,0	3,175
1,2	38	5,0	3,175	1,9	38	6,0	3,175	2,6	38	10,0	3,175				

„B” Spitze
„B” Point



Fraser-Stirn-Anschliffarten Standard Typ „B” Fischeschwanz
Router bit end cutting edge profiles Standard type "B" fishtail
Возможно изготовление инструмента по тех. заданию заказчика.

Варианты заточки торца фрез



HARTMETALL-WERKZEUGFABRIK
ANDREAS MAIER GMBH
D-88477 SCHWENDI-HÖRENHAUSEN
TELEFON 0 73 47 / 61-0
TELEFAX 0 73 47 / 73 07
0 73 47 / 61-142



Reg. Nr. 2949 Q1

Internet: www.ham-tools.com E-Mail: info@ham-tools.com

Copyright by A. Maier 10/2007. Nachdruck auch auszugsweise nur mit Genehmigung des Verfassers.

Technische Änderungen unserer Produkte und Änderungen des Lieferprogrammes im Zuge der Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

