

## Штангенциркуль нониусный

- С нониусом в верхней части для непосредственного считывания при измерении внутренних размеров, нет необходимости прибавлять толщину измерительных губок.
- Штангенциркуль и рамка сделаны из закаленной нержавеющей стали
- Измерительные поверхности и нониус с матовым хромированным покрытием
- Скользящие поверхности с накаткой
- С закругленными измерительными поверхностями губок для измерений внутренних размеров.

### Характеристики:

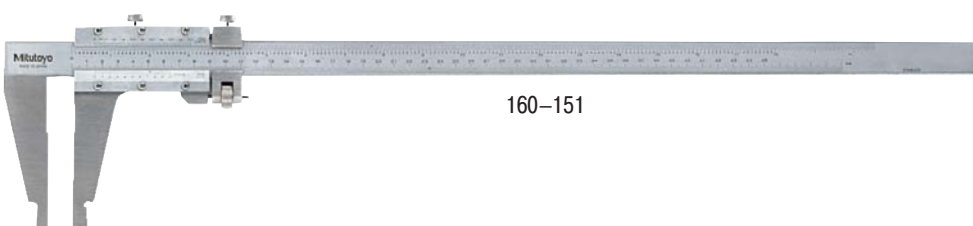
Точность: стандарт предприятия

Поставляется в мягком футляре

### Серия 160



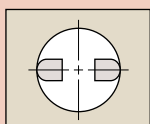
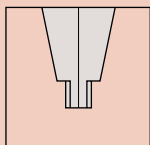
160-170



160-151

Диапазон range мм	№	Нониус	Предел погрешности, мм	L мм	a мм	b мм	d мм	Мин. измеряемое внутреннее расстояние, от, мм	Масса, г
<b>Без микроподачей</b>									
0-200	160-170*	0,02 мм	0,03	288	60	8	16	10	200
0-300	160-180*	0,02 мм	0,04	445	75	12	20	10	350
<b>С микроподачей</b>									
0-300	160-127*	0,02 мм	0,04	445	75	12	20	10	450
0-450	160-128	0,02 мм	0,05	632	100	18	25	20	1200
0-600	160-101	0,02 мм	0,05	780	100	18	25	20	1400
0-1000	160-104	0,02 мм	0,07	1240	140	24	32	20	3500
0-1500	160-110	0,02 мм	0,09	1800	180	30	32	20	4850
0-2000	160-113	0,02 мм	0,12	2300	180	30	40	20	10200
<b>С микроподачей</b>									
0-300	160-150*	1/1000" x 0,02 мм	0,04	445	75	12	20	10	450
0-450	160-151	1/1000" x 0,02 мм	0,05	632	100	18	25	20	1200
0-600	160-153	1/1000" x 0,02 мм	0,05	780	100	18	25	20	1400
0-1000	160-155	1/1000" x 0,02 мм	0,07	1240	140	24	32	20	3500
0-1500	160-157	1/1000" x 0,02 мм	0,09	1800	180	30	32	20	4850
0-2000	160-159	1/1000" x 0,02 мм	0,12	2300	180	30	40	20	10200

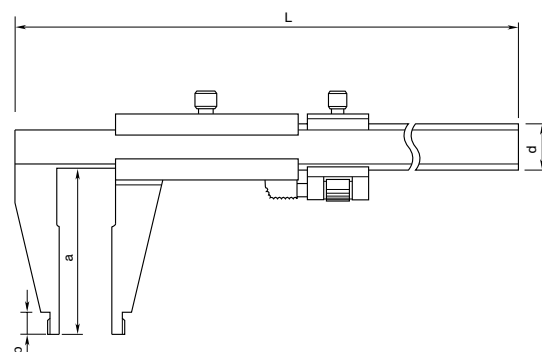
\* беспараллаксные модели до 300 мм



С закругленными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров



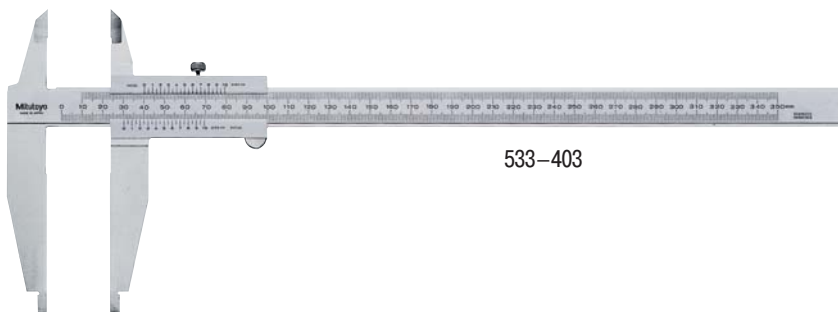
Пример использования



# Штангенциркуль нониусный

- С нониусом в верхней части для непосредственного считывания при измерениях внутренних размеров, нет необходимости прибавлять толщину измерительных губок.
- Штангенциркуль и рамка сделаны из закаленной нержавеющей стали
- Измерительные поверхности и нониус с матовым хромированием
- Перекрывающиеся измерительные поверхности
- С закругленными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров.
- С ножевидными измерительными поверхностями для наружных измерений

## Серия 533



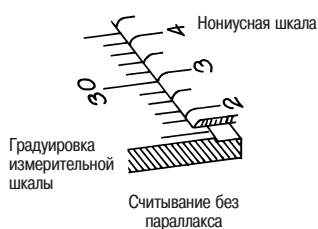
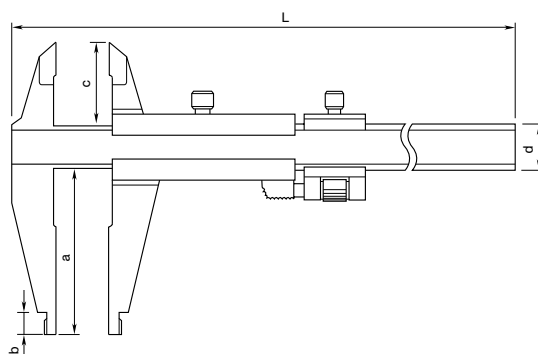
533-403

Диапазон измерений, мм	№	Нониус	Предел погрешности, мм	L, мм	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	Мин. измеряемое внутреннее расстояние, от мм	Масса, г
0–200	533-401*	0,05	0,05	294	60	8	30	16	10	220
0–300	533-403*	0,05	0,08	410	90	10	40	20	10	370
0–500	533-404	0,05	0,10	680	150	15	56	25	20	1200
0–750	533-405	0,05	0,12	963	150	15	56	25	20	1500
0–1000	533-406	0,05	0,15	1230	150	20	56	32	20	3300
<b>С точной подачей</b>										
0–280	533-503*	0,02	0,04	410	90	10	40	20	10	405
0–500	533-504	0,02	0,06	680	150	15	56	25	20	1250
0–750	533-505	0,02	0,07	963	150	15	56	25	20	1550
0–1000	533-506	0,02	0,08	1230	150	20	56	32	20	3450

\* беспараллаксные модели до 300мм

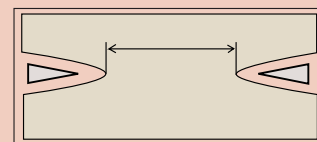
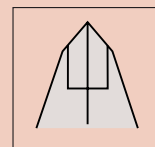


Пример использования

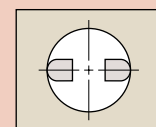
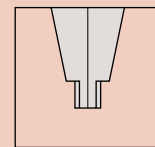


### Характеристики:

Точность: стандарт предприятия  
Поставляется в мягком футляре



С ножевидными измерительными поверхностями для измерений наружных размеров



С закругленными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров

**Функции**  
Микроподача

**Серия 534**



## Штангенциркуль нониусный

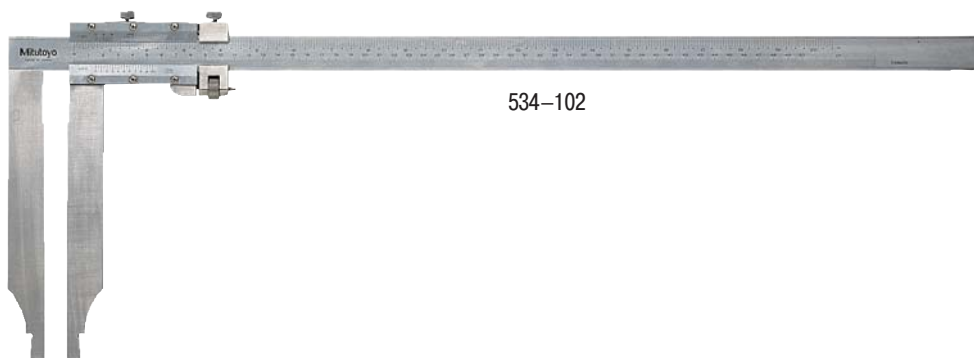
- Измерительные поверхности и нониус с матовым хромированием
- Штангенциркуль и рамка сделаны из закаленной нержавеющей стали
- Скользящие поверхности с накаткой

### Характеристики:

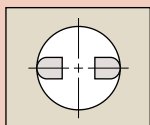
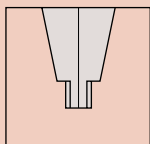
Точность: стандарт предприятия  
Поставляется в мягком футляре

### Серия 534

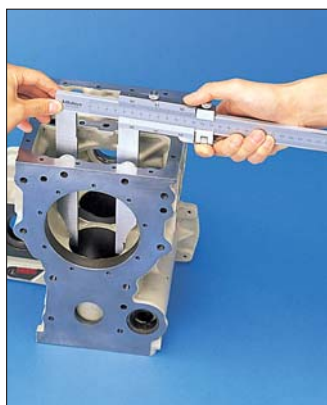
Удлиненные измерительные губки  
Микроподача



Диапазон измерений, мм	№	Нониус	Предел погрешности, мм	Длина губок, мм	Мин. измеряемое внутр. расстояние, мм	A	B	C	E	F	G	H	I	Масса, г
<b>С микроподачей</b>														
0–300	534-101	1/128" x 0,05 мм	0,07	90	10	445	110	90	103	38,0	20	12,0	7	460
0–500	534-102	1/128" x 0,05 мм	0,13	200	20	682	225	200	112	51,0	25	18,5	12	1500
0–750	534-103	1/128" x 0,05 мм	0,16	200	20	995	232	200	150	62,5	32	18,5	12	3100
0–1000	534-104	1/128" x 0,05 мм	0,20	200	20	1230	232	200	150	62,5	32	18,5	12	3700
0–300	534-113	0,02 мм	0,04	90	10	445	110	90	103	38,0	20	12,0	7	460
0–500	534-114	0,02 мм	0,06	200	20	682	225	200	112	51,0	25	18,5	12	1500
0–750	534-115	0,02 мм	0,08	200	20	995	232	200	150	62,5	32	18,5	12	3100
0–1000	534-116	0,02 мм	0,10	200	20	1230	232	200	150	62,5	32	18,5	12	3700
0–300	534-105	1/100" x 0,02 мм	0,04	90	10	445	110	90	103	38,0	20	12,0	7	460
0–500	534-106	1/100" x 0,02 мм	0,06	200	20	682	225	200	112	51,0	25	18,5	12	1500
0–750	534-107	1/100" x 0,02 мм	0,08	200	20	995	232	200	150	62,5	32	18,5	12	3100
0–1000	534-108	1/100" x 0,02 мм	0,10	200	20	1230	232	200	150	62,5	32	18,5	12	3700



С закругленными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров



Пример использования

