

Стружколом AZ7

Excellent swarf control with specially developed chip form!



Low feed Light depth
excellent chip control of cut!

Характеристики



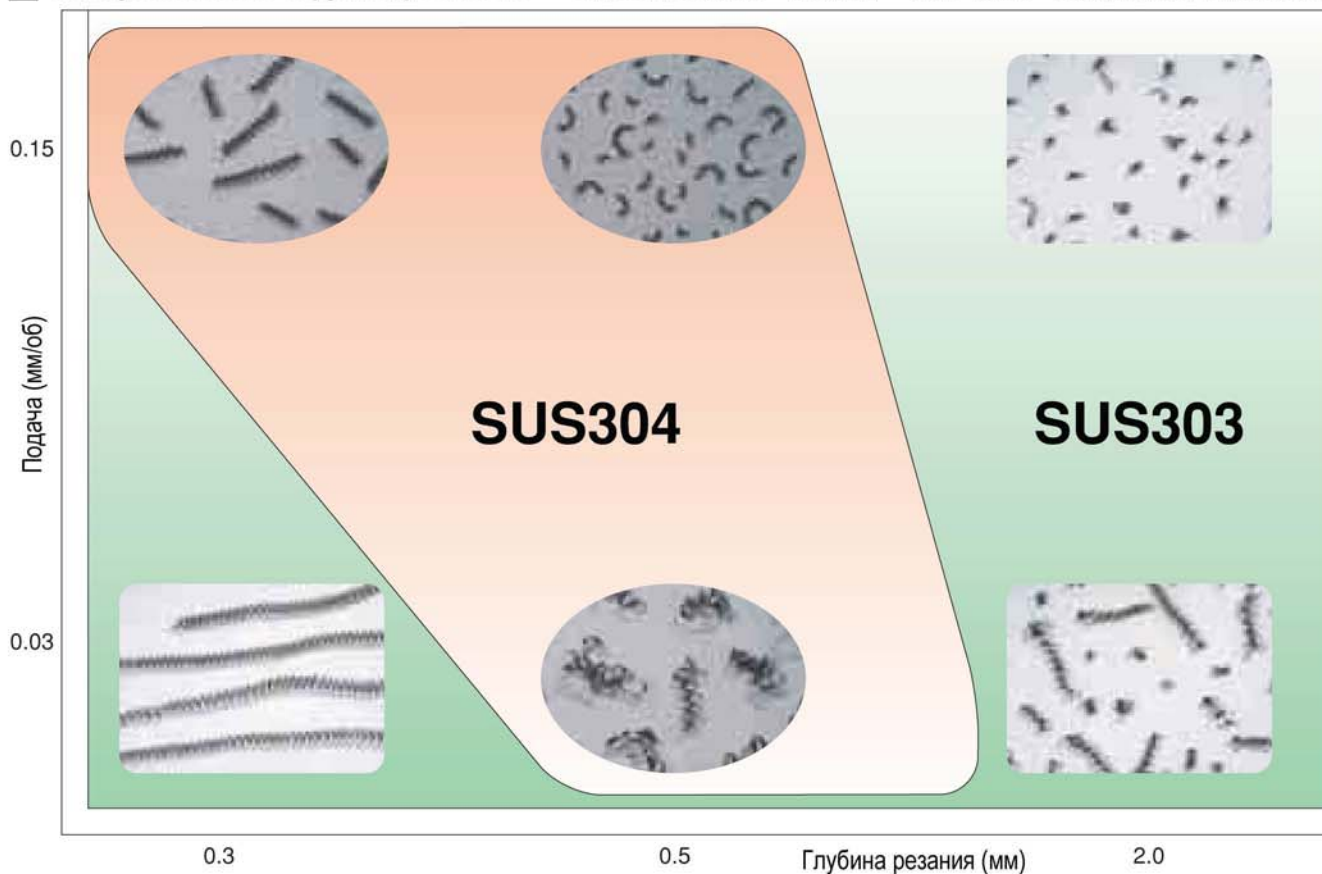
- Superior swarf control in low feed, low depth of cut conditions.
- Due to the special chip form excellent swarf control is achieved.
- Available in both QM3 and TAS grades for maximum tool life.

■ Зона устойчивого стружкодробления

Скорость резания $V=100$ м/мин

СОЖ - масло

Радиус при вершине R0,2 мм



Наружняя обработка

● Пластины формы С с задним углом

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием PVD			
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	QM3	Наличие на складе	TAS	Наличие на складе
	Новинка CCGT060200FNAZ7	6.35	2.38	0.03	5598404	●		
	Новинка 060201MFNAZ7			* 0.08	5598362	●		
	Новинка 060202MFNAZ7			* 0.18	5598370	●		
	CCGT09T300FNAZ7	9.525	3.97	0.03	5563564	●	5563614	●
	09T301MFNAZ7			* 0.08	5563531	●	5563572	●
	09T302MFNAZ7			* 0.18	5563549	●	5563580	●
	09T304MFNAZ7			* 0.38	5563556	●	5563606	●

Новинки

● Пластины формы D с задним углом

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием PVD			
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	QM3	Наличие на складе	TAS	Наличие на складе
	Новинка DCGT070200FNAZ7	6.35	2.38	0.03	5598321	●		
	Новинка 070201MFNAZ7			* 0.08	5598305	●		
	Новинка 070202MFNAZ7			* 0.18	5598313	●		
	DCGT11T300FNAZ7	9.525	3.97	0.03	5563507	●	5563481	●
	11T301MFNAZ7			* 0.08	5563523	●	5563515	●
	11T302MFNAZ7			* 0.18	5563465	●	5563473	●
	11T304MFNAZ7			* 0.38	5563440	●	5563432	●
11T308FNAZ7			0.8	5563416	●	5563424	●	

● Пластины формы V с задним углом

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием PVD			
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	QM3	Наличие на складе	TAS	Наличие на складе
	VCGT110300FNAZ7	6.35	3.18	0.03	5563663	●	5563671	●
	110301MFNAZ7			* 0.08	5563630	●	5563689	●
	110302MFNAZ7			* 0.18	5563648	●	5563697	●
	110304MFNAZ7			* 0.38	5563655	●	5563705	●

* Обозначения пластин, включающие маркировку 01M, 02M и 04M, разработаны для обработки R0,1 и меньше, R0,2 и меньше и R0,4 мм и меньше соответственно

New Cermet

C7X·C7Z

Debut

C7X is NTK's newest high performance cermet grade, which breaks the barriers of conventional cermets. C7X and C7Z (Tin coated version) provide superior wear resistance along with improved adhesion resistance.



C7X



C7Z



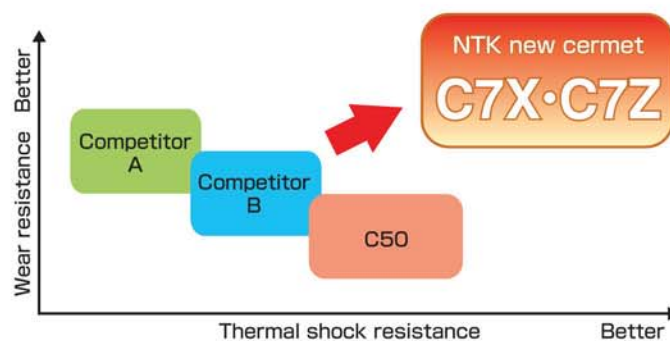
Характеристики

- Special alloy binders provide excellent wear resistance, thermal shock resistance and fracture toughness.
- Stable performance on semi-finishing and finishing. Steel regardless of wet or dry conditions.
- High fracture toughness makes limited roughing as well as finishing operations possible.
- Provides stable tool life under wet interrupted cut by reducing chipping and breakage due to thermal shock.

Applications

- Semi-finish and finish turn of steel.
- Bearing machining
- Grooving (with or without interrupted cut) .

Greatly improved thermal shock resistance when compared to conventional cermet!



Новинка

Наружняя обработка

● **Пластины формы С с задним углом**

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			Без покрытия		С покрытием PVD	
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	C7X	Наличие на складе	C7Z	Наличие на складе
	CCMT060201TRAS	6.35	2.38	0.1	5610670	●	5610704	●
	060202TRAS			0.2	5610688	●	5610712	●
	060204TRAS			0.4	5610696	●	5610720	●
	CCMT09T301TRAS	9.525	3.97	0.1	5610761	●	5610829	●
	09T302TRAS			0.2	5610779	●	5610837	●
	09T304TRAS			0.4	5610787	●	5610845	●
	CCMT060201TLAS	6.35	2.38	0.1	5611066	●	5610738	●
	060202TLAS			0.2	5611058	●	5610746	●
	060204TLAS			0.4	5611074	●	5610753	●
	CCMT09T301TLAS	9.525	3.97	0.1	5610795	●	5610860	●
	09T302TLAS			0.2	5610803	●	5610878	●
	09T304TLAS			0.4	5610811	●	5610866	●

Новинки

● **Пластины формы D с задним углом**

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			Без покрытия		С покрытием PVD	
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	C7X	Наличие на складе	C7Z	Наличие на складе
	DCMT070201TRAS	6.35	2.38	0.1	5610902	●	5610977	●
	070202TRAS			0.2	5610910	●	5610985	●
	070204TRAS			0.4	5610928	●	5610993	●
	DCMT11T301TRAS	9.525	3.97	0.1	5611207	●	5611264	●
	11T302TRAS			0.2	5611215	●	5611272	●
	11T304TRAS			0.4	5611223	●	5611280	●
	DCMT070201TLAS	6.35	2.38	0.1	5610944	●	5611009	●
	070202TLAS			0.2	5610951	●	5611017	●
	070204TLAS			0.4	5610969	●	5611025	●
	DCMT11T301TLAS	9.525	3.97	0.1	5611231	●	5611298	●
	11T302TLAS			0.2	5611249	●	5611306	●
	11T304TLAS			0.4	5611256	●	5611314	●

● **Пластины формы V с задним углом**

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			Без покрытия		С покрытием PVD	
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	C7X	Наличие на складе	C7Z	Наличие на складе
	VCMT110301TRAS	6.35	3.18	0.1	5611033	●	5611132	●
	110302TRAS			0.2	5611082	●	5611157	●
	110304TRAS			0.4	5611090	●	5611165	●
	VCMT110301TLAS	0.1	5611108	●	5611173	●		
	110302TLAS	0.2	5611116	●	5611181	●		
	110304TLAS	0.4	5611124	●	5611199	●		

QM3

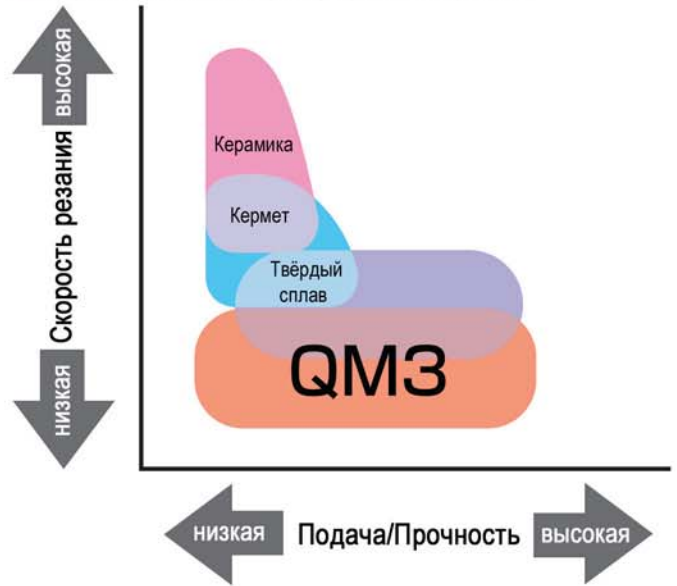
Range extension!!

Excellent performance in carbon and alloy steels (S45C·SCM)

■ Рекомендации по режимам резания

	Обрабатываемый материал	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)
QM3	Углеродистая сталь (HV<160)	50~200	~0.3
	Углеродистая сталь (HV>160)	50~150	~0.25
	Легированная сталь	50~200	~0.3

■ Применяемость режущих материалов



■ Coating Layer of QM3



Special Ti compound coated layer provides wear resistance.

Micro grain carbide provides high toughness.

Work Piece	Spindle	Work Material	SCM435
V = 120mm/min			
f = 0.03mm/rev			
d = ~ 2.0mm			
WET			
CCGT09T302RS	600 pcs/corner		
Competitor's CVD-Coating	300 pcs/corner		

Work Piece	Fuel Injection	Work Material	SUS316
V = ~ 176mm/min			
f = 0.01mm/rev			
d = 2.0mm ~			
WET			
VCGT110202FN1L	6000 pcs/corner		
Competitor's CVD-Coating	1000 pcs/corner		

Наружняя обработка




● Пластины формы С с задним углом

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием PVD	
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	QM3	Наличие на складе
	CCGT060201MRS	6.35	2.38	* 0.08	5539960	●
	060202MRS			* 0.18	5497417	●
	CCGT09T301RS	9.525	3.97	0.1	5042452	●
	09T302RS			0.2	5082151	●
	09T304RS			0.4	5385182	●
	CCGT09T301MRS			* 0.08	5476452	●
	09T302MRS			* 0.18	5476478	●
	09T304MRS			* 0.38	5476494	●
	CCGT060201MFNAM3	6.35	2.38	* 0.08	5539945	●
	060202MFNAM3			* 0.18	5539952	●
	CCGT09T302FNAM3	9.525	3.97	0.2	5434162	●
	09T304FNAM3			0.4	5459623	●
	CCGT09T301MFNAM3			* 0.08	5508254	●
	09T302MFNAM3			* 0.18	5476379	●
	09T304MFNAM3			* 0.38	5476411	●
	Новинка CCGT060200FNAZ7	6.35	2.38	0.03	5598404	●
	Новинка 060201MFNAZ7			* 0.08	5598362	●
	Новинка 060202MFNAZ7			* 0.18	5598370	●
	CCGT09T300FNAZ7	9.525	3.97	0.03	5563564	●
	09T301MFNAZ7			* 0.08	5563531	●
	09T302MFNAZ7			* 0.18	5563549	●
	09T304MFNAZ7			* 0.38	5563556	●
	CCGT060202FN1L	6.35	2.38	0.2	5360342	●
	09T304FN1L	9.525	3.97	0.4	5360268	●

* Обозначения пластин, включающие маркировку 01M, 02M и 04M, разработанны для обработки R0,1 и меньше, R0,2 и меньше и R0,4 мм и меньше соответственно

Наружняя обработка

● Пластины формы D с задним углом

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием PVD	
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	QM3	Наличие на складе
	DCGT070201MRS	6.35	2.38	* 0.08	5539929	●
	070202MRS			* 0.18	5539937	●
	DCGT11T301RS	9.525	3.97	0.1	5036967	●
	11T302RS			0.2	5082003	●
	11T304RS			0.4	5385190	●
	DCGT11T301MRS			* 0.08	5476460	●
	11T302MRS			* 0.18	5476486	●
	11T304MRS			* 0.38	5476510	●
	DCGT070201MFNAM3	6.35	2.38	* 0.08	5539903	●
	070202MFNAM3			* 0.18	5539911	●
	DCGT11T302FNAM3	9.525	3.97	0.2	5232251	●
	11T304FNAM3			0.4	5354683	●
	DCGT11T301MFNAM3			* 0.08	5508262	●
	11T302MFNAM3			* 0.18	5476429	●
	11T304MFNAM3			* 0.38	5476437	●
				Новинка DCGT070200FNAZ7	6.35	2.38
Новинка 070201MFNAZ7		* 0.08	5598305	●		
Новинка 070202MFNAZ7		* 0.18	5598313	●		
DCGT11T300FNAZ7		9.525	3.97	0.03	5563507	●
11T301MFNAZ7				* 0.08	5563523	●
11T302MFNAZ7				* 0.18	5563465	●
11T304MFNAZ7				* 0.38	5563440	●
11T308FNAZ7				0.8	5563416	●

* Обозначения пластин, включающие маркировку 01M, 02M и 04M, разработаны для обработки R0,1 и меньше, R0,2 и меньше и R0,4 мм и меньше соответственно

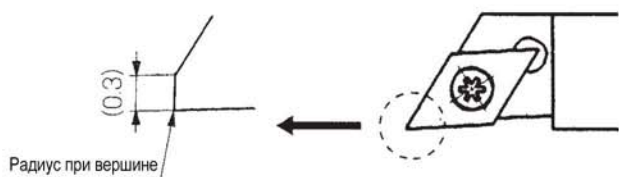
Новинка

С зачистной фаской

Микрозернистый твёрдый сплав - Покрытие PVD

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием PVD	
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	QM3	Наличие на складе
 S-образный стружолом Показана правая пластина	TFD07FR05	6.35	2.38	0.05	5335278	●
	07FR15			0.15	5601257	●
	TFD11FR05	9.525	3.97	0.05	5590716	●
	11FR15			0.15	5560198	●
 Показана правая пластина	TFD07FR05U	6.35	2.38	0.05	5601240	●
	07FR15U			0.15	5601232	●
	TFD11FR05U1	9.525	3.97	0.05	5601224	●
	11FR15U1			0.15	5528385	●

◆ Особенность пластин TFD



Пластины TFD имеют зачистную фаску - прямой участок режущей кромки длиной 0,3 мм. Это обеспечивает лучшее качество обработанной поверхности и обработку на более высоких скоростях резания.

Пластины TFD возможно устанавливать на державки типа SDJC-N, SDJC, DS-SDUL и Y-SDJCR.

● Пластины формы V с задним углом

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием PVD	
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	QM3	Наличие на складе
	VCGT110301MFNAM3	6.35	3.18	* 0.08	5486949	●
	110302MFNAM3			* 0.18	5487129	●
	110304MFNAM3			* 0.38	5504444	●
	VCGT110300FNAZ7	6.35	3.18	0.03	5563663	●
	110301MFNAZ7			* 0.08	5563630	●
	110302MFNAZ7			* 0.18	5563648	●
	110304MFNAZ7			* 0.38	5563655	●

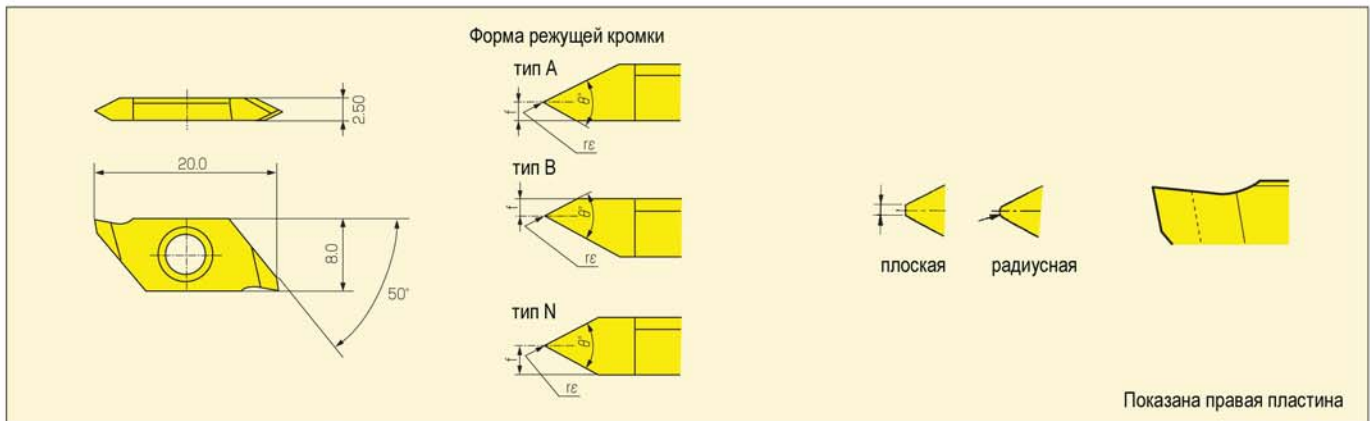
* Обозначения пластин, включающие маркировку 01M, 02M и 04M, разработаны для обработки R0,1 и меньше, R0,2 и меньше и R0,4 мм и меньше соответственно

Новинки

■ Резьбовые пластины

Новинка

Тип ТТР



Обозначение	Форма режущей кромки	Размеры (мм)			Возможные шаги резьбы		С покрытием PVD			
		θ	f	r ε	Шаг	Число витков на дюйм	QM3			
							правая	Наличие на складе	левая	Наличие на складе
TTP60F ^R _L 4A	A	60°	0.4	0.05MAX плоская	0.2 } 0.75		5234216	●	5601307	●
TTP60F ^R _L 4B	B						5601315	●	5601299	●
TTP60F ^R _L 8A	A		0.8	R0.05	0.5 } 1.25		5337340	●	5601273	●
TTP60F ^R _L 8B	B						5506472	●	5503438	●
TTP60F ^R _L -N	N		1.25	R0.10	1.0 } 1.5		5474630	●	5601265	●

New Grade High Speed machining of Aluminum!!

Multi Function Grooving Tools

Debut!!

PD1



Характеристики

- Groove and Side Turn with PCD inserts!
- Excellent cutting edge design!



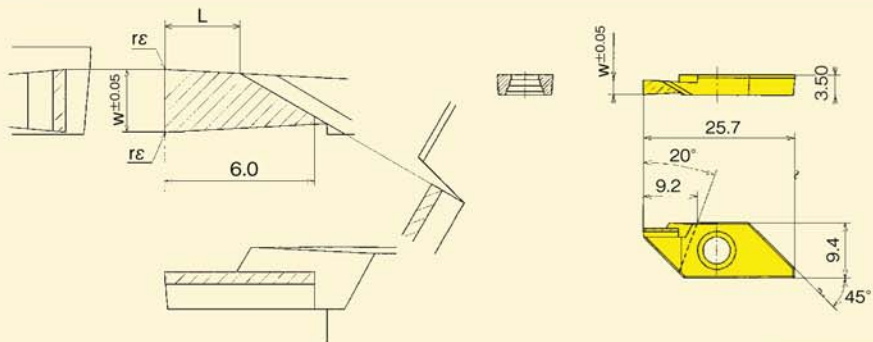
Work piece	spool	Work Materials	Aluminum
$V = 132 \sim 242\text{m/min}$ $f = 0.04\text{mm/rev}$ (groove) $d = 2.5\text{mm}$ WET			
PD1	20000 pcs/corner		
Competitor's PCD	14000 pcs/corner		

PD1 maintained better surface finish 2S.

Пластины

Тип GTPA

Форма пластины

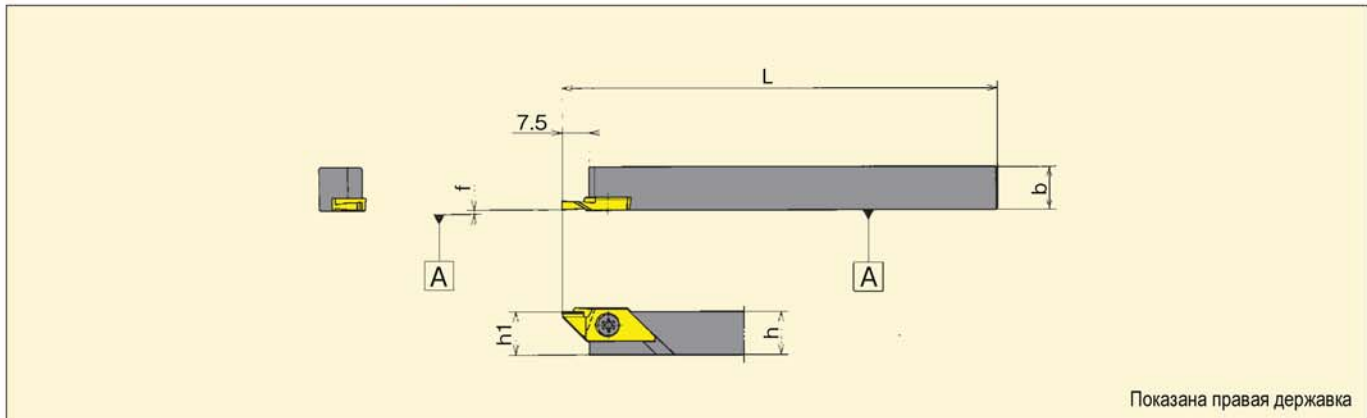


показана правая пластина

Обозначение	Размеры (мм)				Поликристаллический алмаз	
	w	L	Мак глубина резания	r ε	PD1	Наличие на складе
GTPA20FRN01	2.0	4.0	5.0	0.1 или меньше	5552385	●
Новинка GTPA20FRN01-082		2.0			5574611	●
GTPA25FRN01	2.5	3.0			5552393	●
Новинка GTPA25FRN01-081		1.0			5561808	●

Тип GTPA

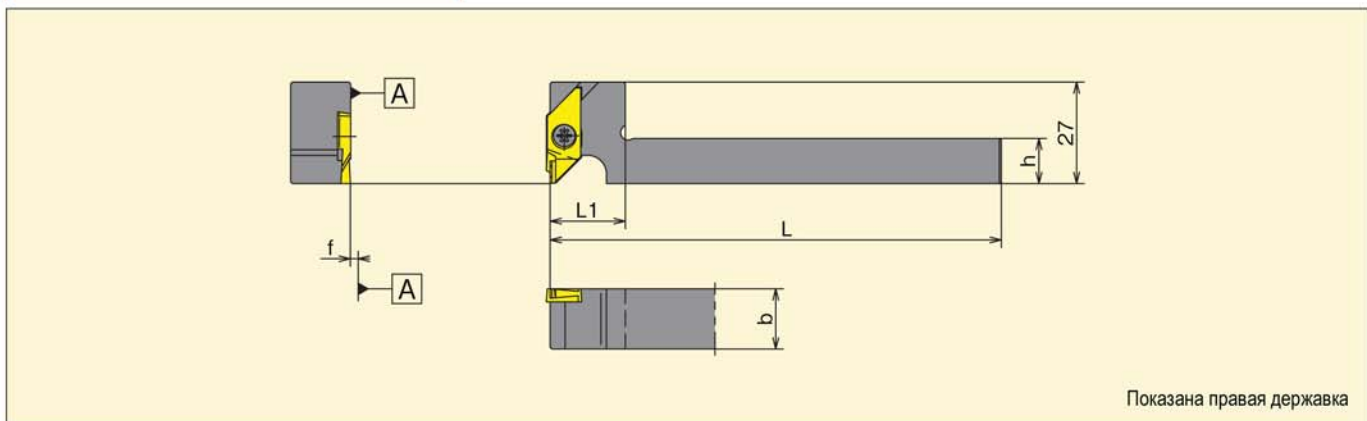
Screw-on type



Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	Размеры (мм)					Пластина	Комплектующие	
			h	b	L	h ₁	f		Крепёжный винт	Ключ
5552401	GTPAR1010	●	10	10	120	10	0.1	GTPA	LRIS-4 * 10PW	RLR-15S
5552419	GTPAR1212	●	12	12		12			LRIS-4 * 12PW	

Тип Y-GTPA

Screw-on type Y-axis



Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	Размеры (мм)					Пластина	Комплектующие	
			h	b	L	f	L ₁		Крепёжный винт	Ключ
5563820	Y-GTPAR1216	●	12	16	120	0.1	20	GTPA	LRIS-4 * 12PW	RLR-15S

Новый материал для высокоэффективной обработки алюминиевых сплавов

PD1



Характеристики

- ISO standard PCD inserts.
- High performance machining of aluminium non ferrous and non metallic materials.
- Cost effective.
- Max machining depth of 3 mm.

Наружняя обработка

- Пластины формы С с задним углом

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			Поликристаллический алмаз	
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	PD1	Наличие на складе
	ССМW09Т301	9.525	3.97	0.1	5471453	●
	09Т302			0.2	5471446	●
	09Т304			0.4	5471438	●
	09Т308			0.8	5471420	●

- Пластины формы D с задним углом

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			Поликристаллический алмаз	
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	PD1	Наличие на складе
	ДСМW11Т301	9.525	3.97	0.1	5471339	●
	11Т302			0.2	5471347	●
	11Т304			0.4	5471354	●
	11Т308			0.8	5471362	●

- Пластины формы V с задним углом

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			Поликристаллический алмаз	
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	PD1	Наличие на складе
	ВСМW110301	6.35	3.18	0.1	5485453	●
	110302			0.2	5485446	●
	110304			0.4	5485438	●

Заметки

ST
STANDART TOOLS
GROUP

Пластины для обработки цветных металлов

КМ1



Высокоэффективная обработка цветных металлов и сплавов и пластиков

- Острая режущая кромка
- Полированная пластина улучшает качество обработанной поверхности

Наружняя обработка

- Пластины формы С с задним углом

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			Микрозернистый твёрдый сплав	
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	КМ1	Наличие на складе
	CCGW060200H 	6.35	2.38	0.03	5556196	●
	060201H 			0.1	5556204	●
	060202H 			0.2	5556212	●
	CCGW09T300H 	9.525	3.97	0.03	5556220	●
	09T301H 			0.1	5556246	●
	09T302H 			0.2	5556253	●

Без стружколома

- Пластины формы D с задним углом

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			Микрозернистый твёрдый сплав	
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	КМ1	Наличие на складе
	DCGW070200H 	6.35	2.38	0.03	5556139	●
	070201H 			0.1	5556147	●
	070202H 			0.2	5556154	●
	DCGW11T300H 	9.525	3.97	0.03	5556162	●
	11T301H 			0.1	5556170	●
	11T302H 			0.2	5556188	●

Без стружколома

С зачистной фаской

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			Микрозернистый твёрдый сплав	
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	КМ1	Наличие на складе
	TFD07FR05H 	6.35	2.38	0.05	5556295	●
	TFD11FR05H 	9.525	3.97	0.05	5556303	●

- Пластины формы V с задним углом

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			Микрозернистый твёрдый сплав	
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	КМ1	Наличие на складе
	VCGW110300H 	6.35	3.18	0.03	5556261	●
	110301H 			0.1	5556279	●
	110302H 			0.2	5556287	●

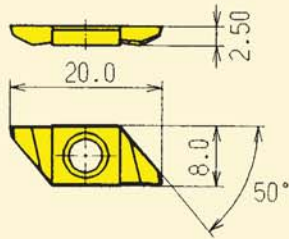
■ Пластины

Обратное точение

Новинка

Тип TBP

Полноразмерная Без стружколома



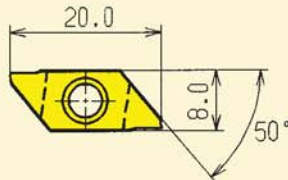
Обозначение	Размеры (мм)			Микронернистый твёрдый сплав			
	θ	$r \epsilon$	L	KM1			
				R	Наличие на складе	L	Наличие на складе
TBP60FR _L V	60°	0.00	~ 5.0	5299276	●		
TBP60FR _L V05		0.05		5575675	●		
TBP60FR _L V10		0.10		5575683	●		

Отрезка

Новинка

Тип CTP

Без стружколома



Показана пластина CTP □ FRV
 θ Показан угол при установленной пластине в державке

Форма режущей кромки	Установка пластины	Обозначение	Размеры (мм)				Мак отрезаемый диаметр (мм) ϕD	Микронернистый твёрдый сплав	
			w	L	θ	$r \epsilon$		KM1	Наличие на складе
		CTP10FRV	1.00	6.7	20°	0.0	12	5576079	●
		CTP15FRV	1.50					5576087	●
		CTP20FRV	2.00		5576095			●	
		CTP15FRNV	1.50		5576111			●	
		CTP20FRNV	2.00		5576020			●	
		CTP15FLNV	1.50	6.7	0°	0.0	12	5576012	●
		CTP20FLNV	2.00					5576004	●
		CTP15FLKV	1.50	6.7	20°	0.0	11	5576103	●

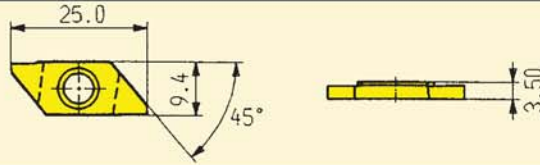
...For the machine with sub-chucks.

Отрезка

Новинка

Тип СТРА

Без стружколома



Показана пластина СТРА FRS
Показана правая пластина

Форма режущей кромки	Установка пластины	Обозначение	Размеры (мм)				Мак обрабатываемый диаметр (мм) ϕD	Микрзернистый твёрдый сплав	
			w	L	θ	r ϵ		KM1	Наличие на складе
		СТРА20FRV <i>Polished</i>	2.00	9.2	20°	0.0	16	5576038	●
		СТРА20FRNV <i>Polished</i>			0°			5576046	●
		СТРА20FLNV <i>Polished</i>			0°			5576053	●
		СТРА20FLKV <i>Polished</i>			20°			5576061	●

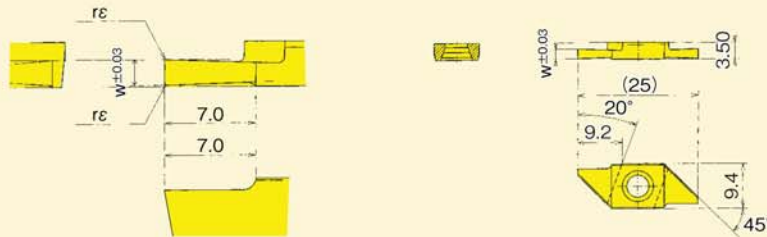
☆ θ Показан угол при установленной пластине в державке

...For the machine with sub-chucks.

Обработка канавок

Новинка

Тип ГТРА



Показана правая пластина

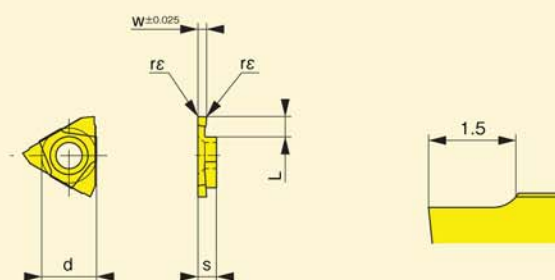
Обозначение	Размеры (мм)				Микрзернистый твёрдый сплав	
	w	L	Мак глубина резания	r ϵ	KM1	Наличие на складе
GTRA20FRN01	2.0	4.0	5.0	0.1 or less	5576525	●
GTRA25FRN01	2.5	3.0			5576533	●

Обработка канавок

Новинка

Тип GTMH32-SS

Короткий ступенчатый стружколом
Допуск на ширину режущей кромки $W \pm 0,025$ мм



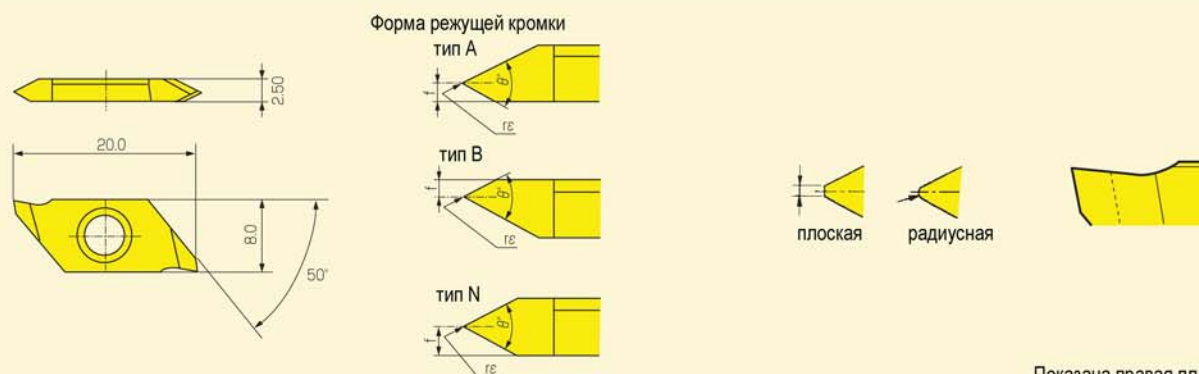
Показана правая пластина

Обозначение	Размеры (мм)						Микрозернистый твёрдый сплав	
	w	L	Глубина обработки	$r\epsilon$	d	s	KM1	Наличие на складе
GTMH32100RSSH	1.00	2.0	1.6	0.05	9.525	3.18	5599394	●
GTMH32150RSSH	1.50						5599386	●
GTMH32200RSSH	2.00	3.0	2.7				5599378	●

Резьбонарезание

Новинка

Тип TTP



Показана правая пластина

Обозначение	Форма режущей кромки	Размеры (мм)			Возможные шаги резьбы		Микрозернистый твёрдый сплав			
		θ	f	$r\epsilon$	Шаг	Число витков на дюйм	KM1			
							R	Наличие на складе	L	Наличие на складе
TTP60F ^R _L 4AS	A	60°	0.4	0.05MAX плоская	0.2	}	5578158	●	5578174	●
TTP60F ^R _L 4BS	B									
TTP60F ^R _L 8AS	A		0.8	R0.05	0.5	}	5578117	●	5578125	●
TTP60F ^R _L 8BS	B									
TTP60F ^R _L -NS	N		1.25	R0.10	1.0	}	5578067	●	5578083	●
					1.5					

Новый сплав Твёрдый сплав + покрытие CVD

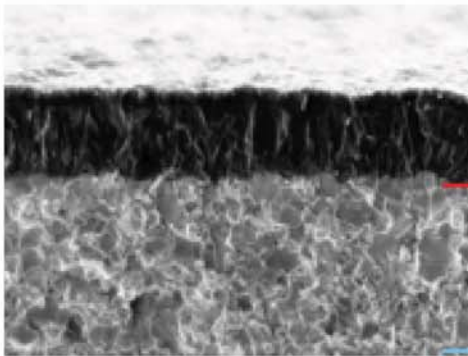
CP7



Характеристики

- Good wear and fracture resistance, applicable to a wide range of machining.
- CVD multi-layer coated inserts offers excellent performance in the machining of carbon and alloy steels.

Структура покрытия



Оксид алюминия + покрытие TiCN

Специальный твёрдый сплав

Work piece material

Work piece	Work piece	Shaft	Work material	S45C
V = 120m/min				
f = 0.25mm/rev				
t = 2.0				
WET				
CP7				
Competitor's CVD	100 pcs/corner			

Наружняя обработка

Новинка

● Пластины формы С с задним углом

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием CVD	
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	CP7	Наличие на складе
	CCMT060202ENAAZ8	6.35	2.38	0.2	5610498	●
	060204ENBAZ8			0.4	5610506	●
	060208ENBAZ8			0.8	5610514	●
	CCMT09T302ENAAZ8	9.525	3.97	0.2	5610522	●
	09T304ENBAZ8			0.4	5610571	●
	09T308ENBAZ8			0.8	5610530	●

НОВИНКИ

Новинка

● Пластины формы D с задним углом

Форма пластины	Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием CVD	
		Диаметр вписанной окружности	Толщина пластины	Радиус при вершине	CP7	Наличие на складе
	DCMT070202ENAAZ8	6.35	2.38	0.2	5610431	●
	070204ENBAZ8			0.4	5610449	●
	070208ENBAZ8			0.8	5610456	●
	DCMT11T302ENAAZ8	9.525	3.97	0.2	5610464	●
	11T304ENBAZ8			0.4	5610472	●
	11T308ENBAZ8			0.8	5610480	●

Пример обработки фрезой REZ200M3R320



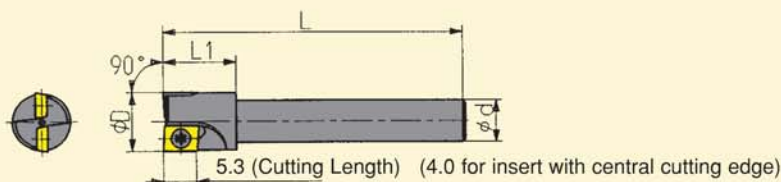
Характеристики

- D-cutting at a cutting edge angle of 90° can be implemented with a width of 20 mm.
- Wide D-cutting with a single pass is possible because of a large cutting diameter.
- D-cutting near a guide bush is possible. During the machining of thin workpieces, in particular, flexing of material by the machining operation can be reduced.
- Inserts for other REZ-model endmills can also be used.



Тип REZ

Двухзубые, диаметры 10 - 14 мм



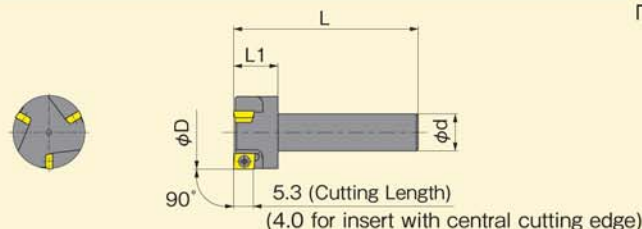
Показана правосторонняя фреза

Code No.	Holder Number	Наличие на складе	Количество зубьев	Размеры (мм)			Пластины	Комплектующие		
				Cutting Diameter φ D	φ d	L		L ₁	Крепёжный винт	Ключ
5520317	REZ100B2R329	●	2	10	5	40	10	CZH04 <input type="checkbox"/> CFR <input type="checkbox"/>	FSI02-2.2 * 4.3	T-07
5120936	REZ100C2R133	●			6	50	12			
5120951	REZ100C2R132	●			7					
5137971	REZ100C2R141	●		10	10	50	12			
5355458	REZ120C2R141	●								
5355466	REZ140C2R141	●								

Note: In applications with extended contact cutting the clamping screw should be re-tightened periodically or changed if necessary. See page 177 for applicable inserts.

Тип REZ

Трёхзубая, диаметры 15 - 20 мм



Показана правосторонняя фреза

Code No.	Holder Number	Наличие на складе	Количество зубьев	Размеры (мм)			Пластины	Комплектующие		
				Cutting Diameter φ D	φ d	L		L ₁	Крепёжный винт	Ключ
5520325	REZ150B3R330	●	3	15	5	40	10	CZH04 <input type="checkbox"/> CFR <input type="checkbox"/>	FSI02-2.2 * 4.3	T-07
5496088	REZ200M3R319	●			7	50	12			
5496096	REZ200M3R320	●		10						

Note: In applications with extended contact cutting the clamping screw should be re-tightened periodically or changed if necessary. See page 177 for applicable inserts.

Cut Off toolholder with off-set



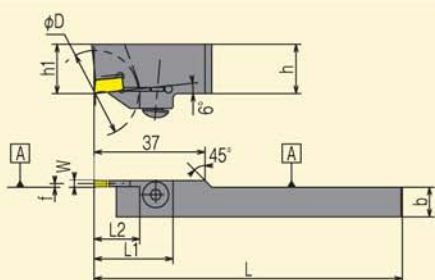
Cut Off toolholder for sub-chucks

- With off-set, possible to cut off closer to sub-chucks!

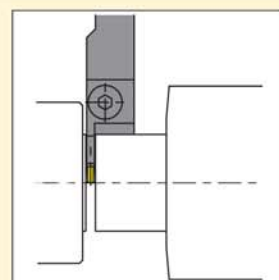
Новинки

Тип CTV

Clamp-on Vtype Maximum cut-off dia. ϕ 35



Показана левая державка



Код №		Обозначение державки	Наличие на складе		W	Размеры (мм)							Мак отрезаемый диаметр (мм)	Пластина	Комплектующие	
			R	L		h	b	L	h ₁	f	L ₁	L ₂			ϕ D	Крепёжный винт
R	L	5595384	CTVL2012K30X-1	●	3.0	20	12	125	20	1.5	32	18.5	35	CTV30	BS0620	LW-4

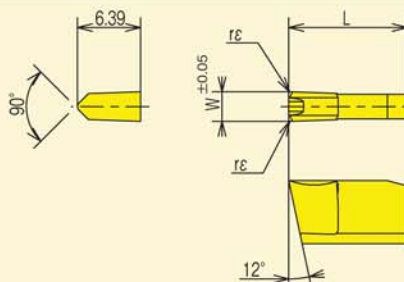
Inserts with Dimple



CTV inserts with New type chipbreaker!

- Smooth chip control!
- Possible to put other CTV type toolholders!

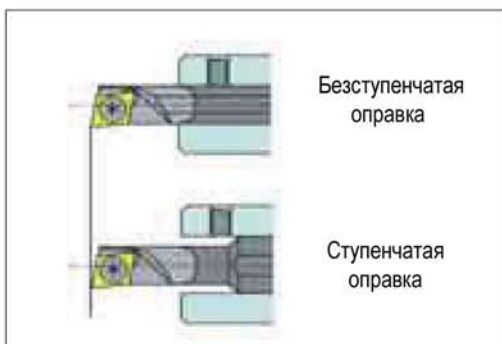
Тип CTV



Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием PVD	
	W	L	r ϵ	ZM3	Наличие на складе
CTV30N038	3.00	12	0.20	5524921	●

Твёрдосплавные расточные оправки

- Минимальный растачиваемый диаметр 5 мм
- Легко настраиваемый вылет
- Новая линейка установочных втулок, в которые возможно закреплять различные расточные оправки

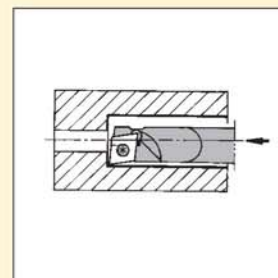
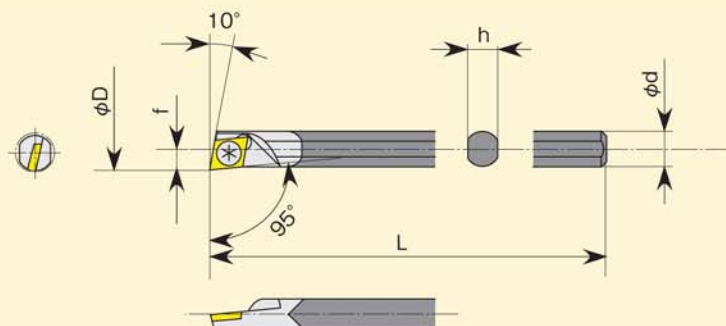


Возможность устанавливать короткие вылеты

Новинка

Тип C-MBR

Навинчивающийся твёрдосплавный хвостовик. Минимальный растачиваемый диаметр 5,0 мм



Для правых и левых державок используются одни пластины

Показана правая державка

Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	Размеры (мм)				Мин растачиваемый диаметр (мм)	Пластина	Комплектующие	
			φ d	h	L	f			Зажимной винт	Ключ
5610175	C045F-MBR	●	4.5	4.0	80	2.5	5.0	MBL	LR-S-2 * 3.7	RLR-13S

Новинка

Рисунок 1

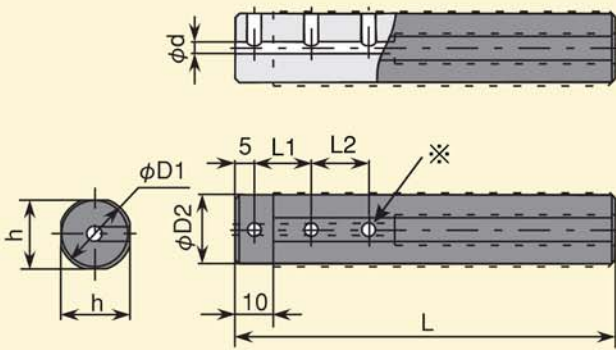
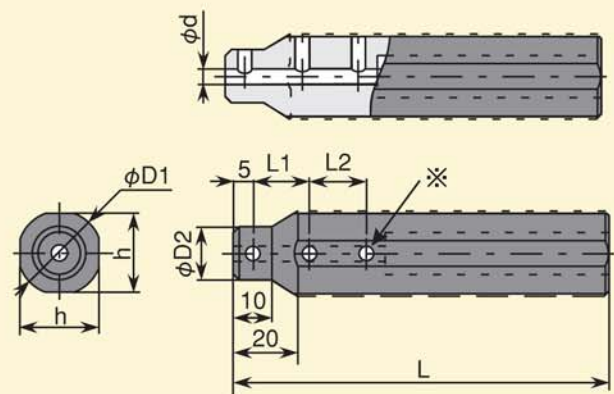


Рисунок 2



※ Зажимные винты не установлены в державку. Используйте винты из той же упаковки.

· φ D₁, 15.875, 16, 19.05 показаны на рисунке 1

· φ D₁, 20, 22, 23, 25.4 показаны на рисунке 2

Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	Размеры (мм)						Комплектующие				
			φ D ₁	φ D ₂	φ d	h	L	L ₁	L ₂	Зажимной винт 1	Зажимной винт 2	Зажимной винт 3	Ключ
5586110	NBH03515H	●	15.875	15	3.5	15	100	10	10	SS0404	SS0404	SS0404	LW-2
5585997	NBH04515H	●			4.5			15	15				
5585989	NBH05015H	●			5			15	15				
5585971	NBH06015H	●			6			20	20				
5586102	NBH03516H	●	16	15	3.5	15	100	10	10	SS0404	SS0404	SS0404	
5586086	NBH04516H	●			4.5			15	15				
5586078	NBH05016H	●			5			15	15				
5586060	NBH06016H	●			6			20	20				
5586045	NBH03519K	●	19.05	18	3.5	18	125	10	10	SS0406	SS0406	SS0406	
5586029	NBH04519K	●			4.5			15	15				
5586011	NBH05019K	●			5			15	15				
5586003	NBH06019K	●			6			20	20				
5586201	NBH03520K	●	20	12	3.5	19	125	10	10	SS0404	SS0404	SS0406	
5586177	NBH04520K	●		13	4.5			15	15		SS0406	SS0406	
5586169	NBH05020K	●		14	5			15	15		SS0406	SS0406	
5586151	NBH06020K	●		15	6			20	20		SS0406	SS0406	
5586326	NBH03522K	●	22	12	3.5	21	125	10	10	SS0404	SS0406	SS0406	
5586300	NBH04522K	●		13	4.5			15	15				
5586292	NBH05022K	●		14	5			15	15				
5586284	NBH06022K	●		15	6			20	20				
5586250	NBH03523K	●	23	12	3.5	21	125	10	10	SS0404	SS0406	SS0406	
5586243	NBH04523K	●		13	4.5			15	15				
5586235	NBH03525K	●	25.4	12	3.5	21	125	10	10	SS0404	SS0406	SS0408	
5586375	NBH04525K	●		13	4.5			15	15				
5586367	NBH05025K	●		14	5			15	15				
5586359	NBH06025K	●		15	6			20	20				

Новинки

Information in wrench specifications

With a view aimed at improved machinability and environment-friendly parts, NTK has conducted partial reviews on the specifications of its conventional LLR-type wrenches.

Please understand that when current products run out of stock, new specifications will be incorporated into new wrenches.

◆ The following L-Type wrenches are available only as optional items:

Standard Parts

Number	Shape
RLR-13S Old wrench No. LLR-13S	
RLR-15S Old wrench No. LLR-15S	
RLR-20S Old wrench No. LLR-20S	
LLR-25S	
LLR-28S	

Optional Parts

<LLR type>

Number	Shape
LLR-13S	
LLR-15S	
LLR-20S	

Рекомендации по эксплуатации

- Перед эксплуатацией ключа убедитесь, что наконечник ключа и отверстие под ключ на винте, который необходимо завернуть, не имеют пластической деформации.
- Установите ключ перпендикулярно по отношению к винту, как показано на рисунке ниже.







- Будьте внимательны и не превышайте значение крутящего момента ключа. Чрезмерное усилие затягивания может привести к повреждению ключа.

◆ Screwdriver type wrenches are also available to further improve machinability.

〈Screwdriver type〉

Number	With Magnet Handle
XX2815-04	

Number	Replacement Bit
HLR-13S	
HLR-15S	
HLR-20S	
HLR-25S	

Новинки

〈Combined status and part numbers〉



Number	Description
XX2815-04-13S	Handle and replacement bit (HLR-13S)
XX2815-04-15S	Handle and replacement bit (HLR-15S)

Number	Description
XX2815-04-20S	Handle and replacement bit (HLR-20S)
XX2815-04-25S	Handle and replacement bit (HLR-25S)

Guaranteed wrench-Tightening Torques

Wrench+Bit Part No.	Guaranteed Tightening Torques (N · m)
RLR LLR 13S HLR	0.7
// 15S	1.4
// 20S	3.0
LLR HLR 25S	5.0
// 28S	7.0

※ Wrenches and bits are available only in units of five pieces per order.