



ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

серия **TU** TUX200 • TUX250 • TUX320
TU400 • TU500

■ Компактное исполнение с верхним расположением двигателя

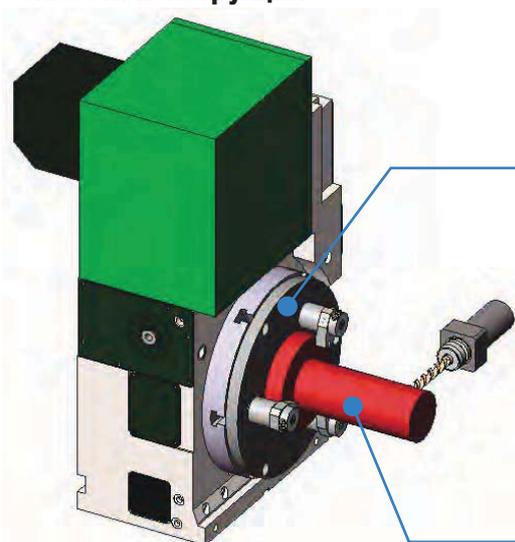
■ Наилучшим образом подходит для работы на горизонтально-обрабатывающих центрах с 5-ю управляемыми осями

■ Оптимальный выбор для многооперационной обработки



TUX200

■ Особенности конструкции



Оригинальная усиленная конструкция подшипникового узла позволяет производить обработку с большими усилиями резания

Большое сквозное отверстие



ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

TUX200 • TUX250 • TUX320
серия **TU** TU400 • TU500

■ Характеристики

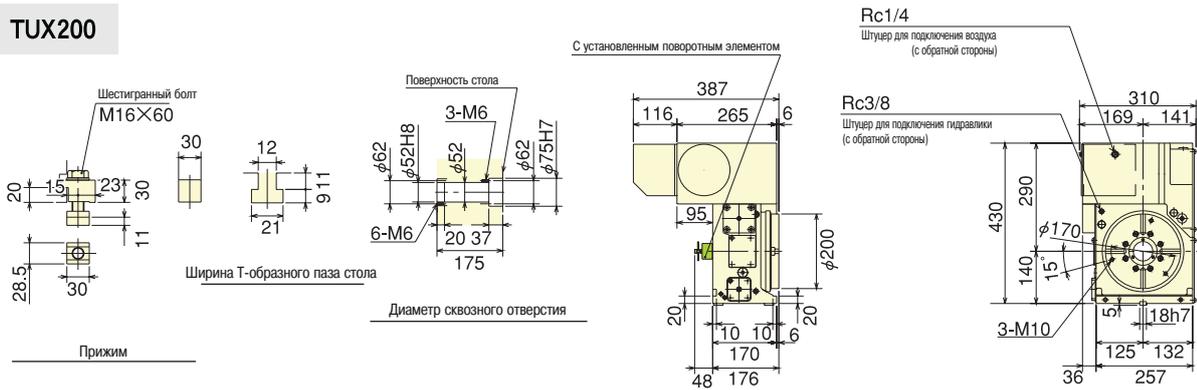
Модель	TUX200	TUX250	TUX320	TU400	TU500	
Диаметр стола (мм)	φ 200	φ 250	φ 320	φ 400	φ 500	
Посадочный диаметр планшайбы (мм)	φ 75 Н 7	φ 105 Н 7	φ 135 Н 7	φ 180 Н 7	φ 210 Н 7	
Диаметр отверстия шпинделя (мм)	φ 52	φ 78	φ 110	φ 154	φ 182	
Высота центров (мм)	140	180	225	255	310	
Способ зажима	Пневмо-гидравлический/ Гидравлический	Пневматический/ Гидравлический	Пневматический/ Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический	
Допустимый крутящий момент при зафиксированном столе (Н·м) (При давлении воздуха 0.5 МПа; масла 3.5 МПа)	600	1100	2600	2500	3200	
Момент инерции двигателя (кг·м ²)	0.00055	0.00068	0.00085	0.00293	0.00320	
Серводвигатель (для спецификации FANUC)	α iF 4/4000	α iF 4/4000	α iF 8/3000	α iF 12/3000	α iF 12/3000	
Передаточное число	1/90	1/90(1/120)	1/120(1/180)	1/90	1/120	
Макс. частота вращения шпинделя (для спецификации FANUC) (при оборотах двигателя 3000 об/мин)	33.3	33.3	25	22.2	16.6	
Допустимый момент инерции стола (кг·м ²)	0.50	0.98	2.24	5.00	9.38	
Точность деления (сек)	20	20	20	20	20	
Точность позиционирования (сек)	4	4	4	4	4	
Масса изделия (кг)	80	142	200	350	550	
Задняя бабка без привода (опция)	TS200RN	TS250RN	TS320RN	TS400RN	TS500RN	
Задняя фланцевая опора (опция)	TSR142A	TS180A	TSR180A-45	Order production	Order production	
Поворотный элемент (опция)	RJ40H20V02	RJ70H25V01	RJ70H32V01	Order production	Order production	
Допустимая масса детали	при горизонтальном положении (кг) 	—	—	—	—	
	при вертикальном положении (кг) 	100	125	180	250	300
Допустимая нагрузка при зафиксированном столе	F (кН) 	17	21	26	32	50
	F×L (Н·м) 	1100	1600	2500	5000	8000
	F×L (Н·м) 	600	1100	2600	2500	3200
Допустимый крутящий момент на червячном колесе при работе с вращающимся столом	F (Н·м) 	310	730	1000	1700	2600

Примечания:

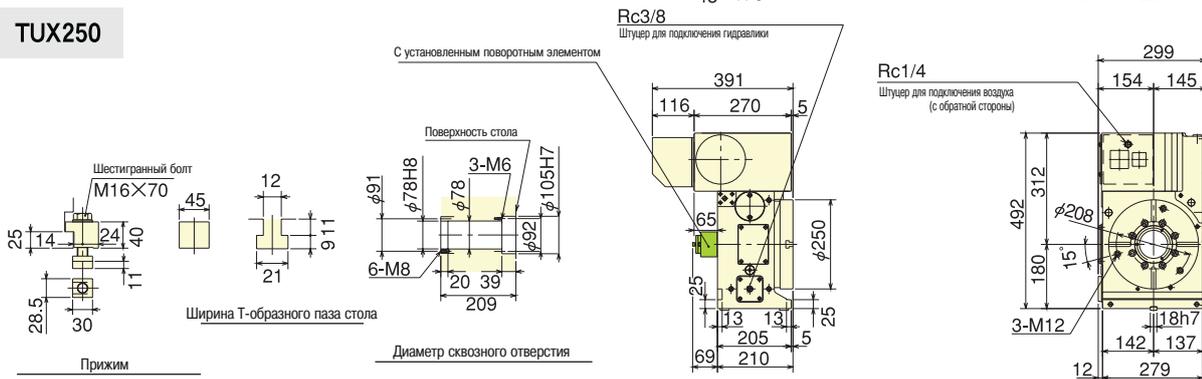
1. Датчики для контроля давления зажима/разжима встроены во все серии делительногоповоротных столов с ЧПУ.
 2. Модели с пневматическим зажимом оснащены электромагнитным клапаном (для гидравлического зажима не поставляется).
 3. Кабели и шланги для подключения делительногоповоротного стола с ЧПУ к металлорежущему станку не входят в комплект.
 4. Значения в скобках () относятся к моделям с пневматическим зажимом стола.
- * Максимальная частота вращения указана для вращения двигателя при 3000 об/мин.
* Допустимый крутящий момент на червячном колесе соответствует значению момента при частоте вращения стола 1 об/мин.

■ Технические характеристики для подключения 4-ой оси

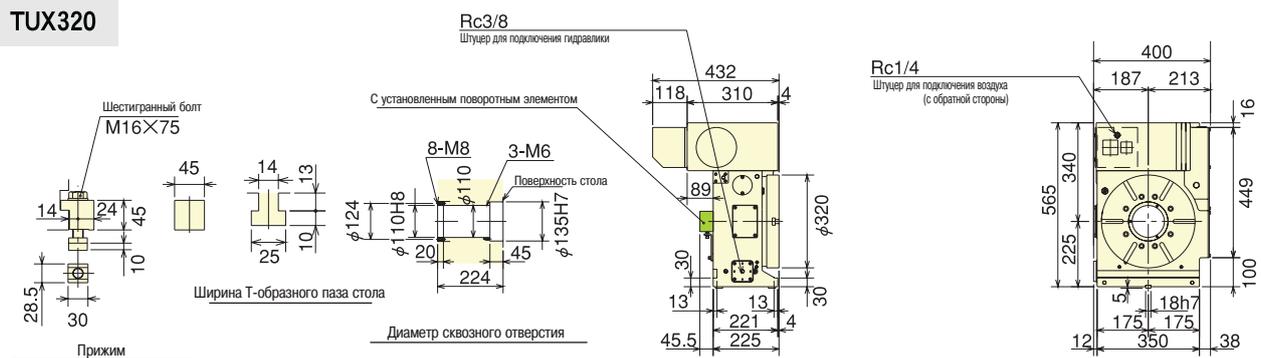
TUX200



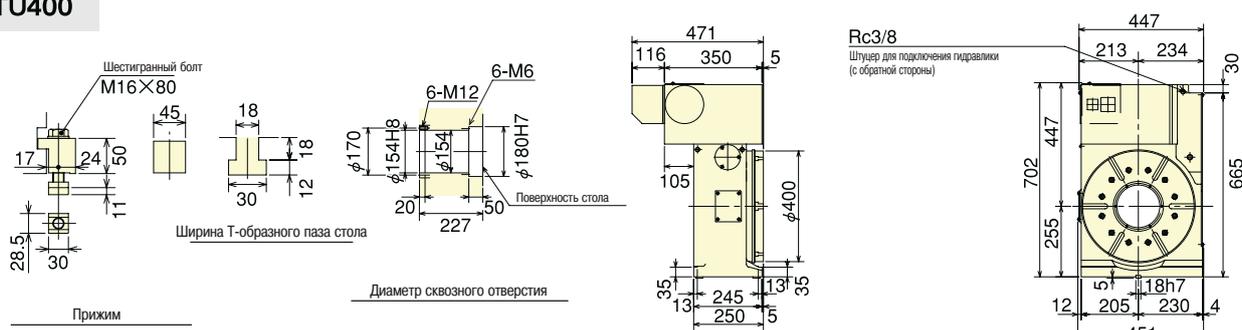
TUX250



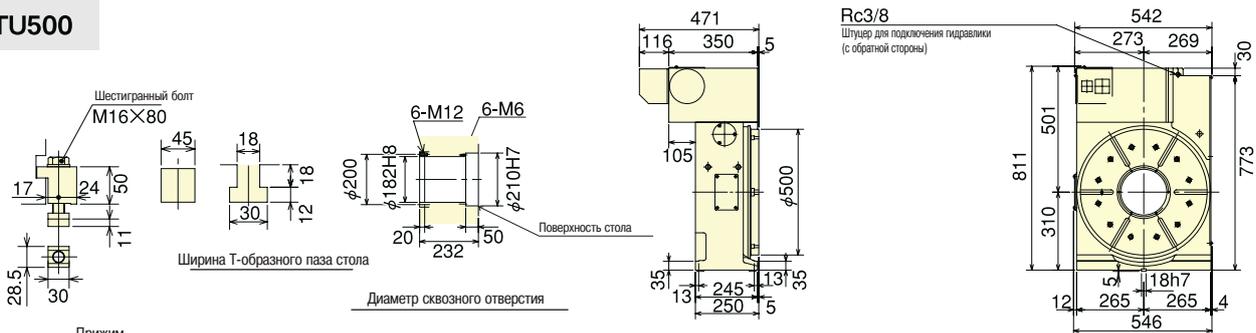
TUX320



TU400



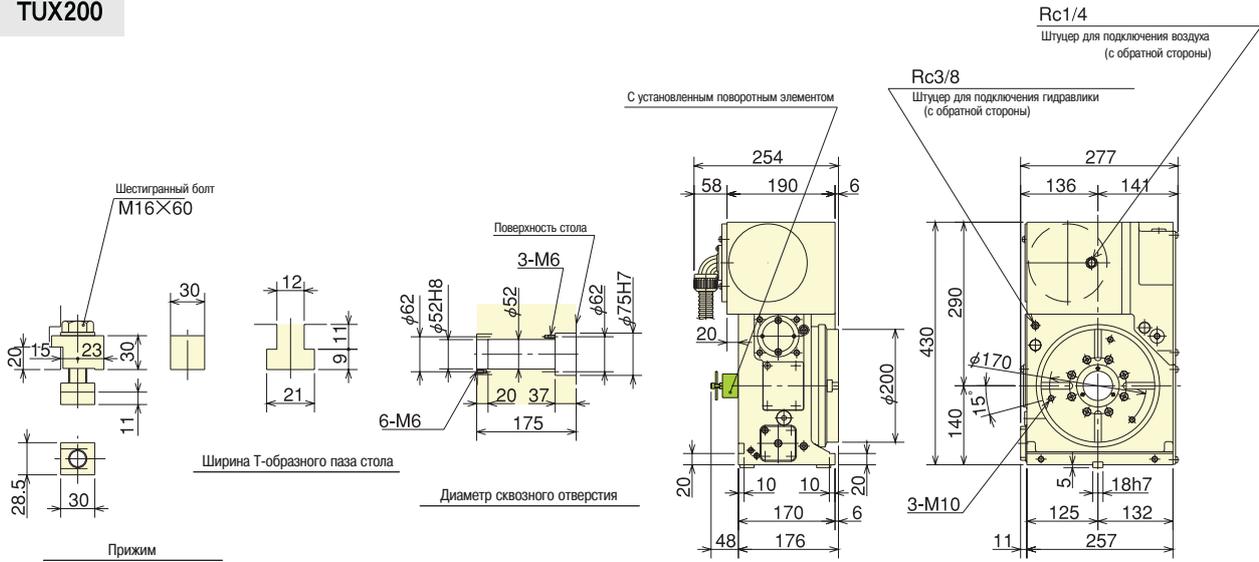
TU500



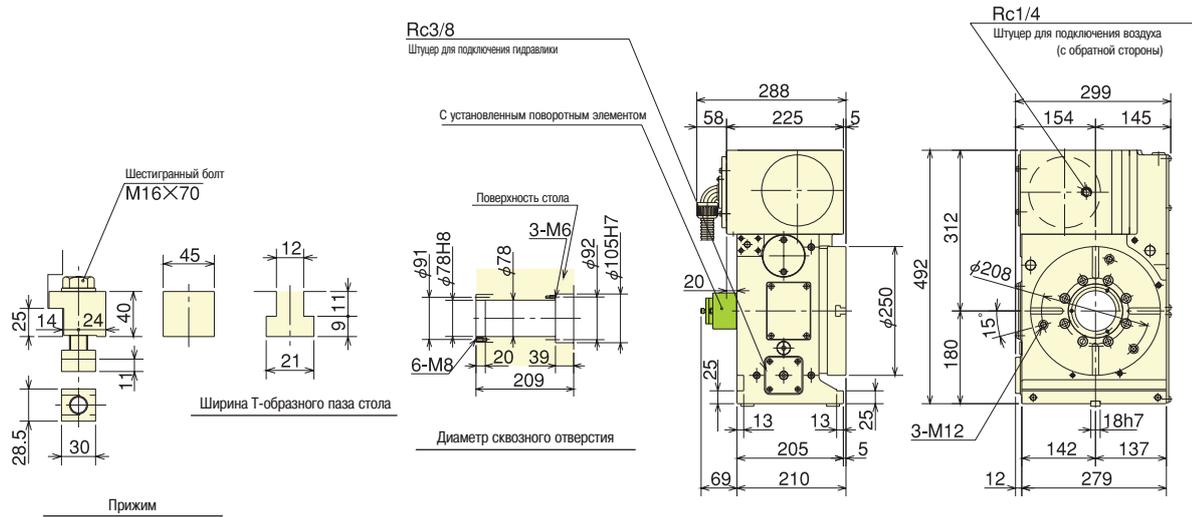
Примечание: Вышеуказанные размеры даны с учетом использования двигателей FANUC. При использовании двигателей других изготовителей, размеры могут отличаться по длине.

■ С контроллером MAC mini i (H)

TUX200



TUX250



TUX320

