



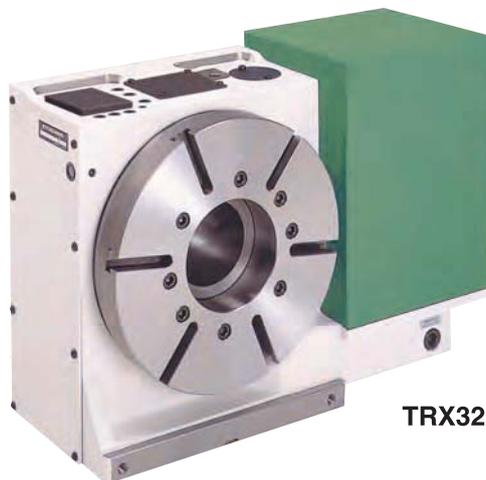
## ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

серия **TR** TRX320 • TR400 • TR500 • TR630  
TLX250 • TLX320 • TL400

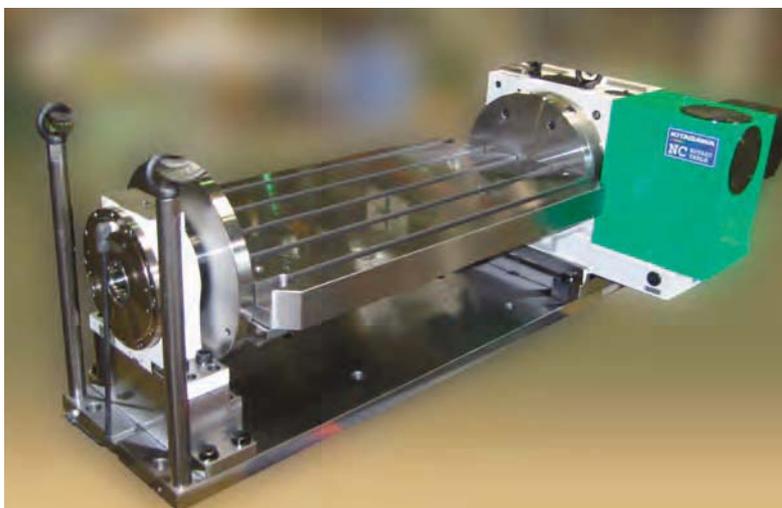
■ Для работы в вертикальном и горизонтальном положении

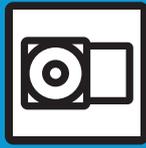
- Двигатель расположен сбоку вертикально
- Шпиндель со сквозным отверстием большого диаметра
- Подключение к системе ЧПУ станка



TRX320

■ Примеры использования





# ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

серия **TR** TRX320 • TR400 • TR500 • TR630  
TLX250 • TLX320 • TL400

## ■ Характеристики

Модель	TLX250	TRX320	TR400	TR500	TR630	
Правостороннее исполнение	×	○	○	○	○	
Левостороннее исполнение	○	○	○	×	×	
Диаметр стола (мм)	φ 250	φ 320	φ 400	φ 500	φ 630	
Посадочный диаметр планшайбы (мм)	φ 105H7	φ 135H7	φ 180H7	φ 200H7	φ 280H7	
Диаметр отверстия шпинделя (мм)	φ 78	φ 110	φ 150	φ 170	φ 250	
Высота центров (мм)	180	225	255	310	400	
Способ зажима	Пнеumo-гидравлический/ Гидравлический	Пнеumo-гидравлический/ Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический	
Допустимый крутящий момент при зафиксированном столе (Н·м) (При давлении воздуха 0.5 МПа; масла 3.5 МПа)	1100	2600	2500	3200	4000	
Момент инерции двигателя (кг·м <sup>2</sup> )	0.00073	0.00085	0.0028	0.0028	0.0064	
Серводвигатель (для спецификации FANUC)	α iF 4/4000	α iF 8/3000	α iF 12/3000	α iF 12/3000	α iF 22/3000	
Передаточное число	1/90(1/120)	1/120(1/180)	1/180	1/180	1/180	
Макс. частота вращения шпинделя (для спецификации FANUC) (об/мин)	33.3(3000min <sup>-1</sup> )	25 (3000min <sup>-1</sup> )	11.1(2000min <sup>-1</sup> )	11.1(2000min <sup>-1</sup> )	11.1(2000min <sup>-1</sup> )	
Допустимый момент инерции стола (кг·м <sup>2</sup> )	1.95	4.48	10.00	18.73	49.62	
Точность деления (сек)	20	20	20	20	20	
Точность позиционирования (сек)	4	4	4	4	4	
Масса изделия (кг)	142	196	350	550	900	
Задняя бабка без привода (опция)	TS250RN	TS320RN	TS400RN	TS500RN	TS630RN	
Задняя фланцевая опора (опция)	TSR180A	TSR180A-45	Order production	Order production	Order production	
Поворотный элемент (опция)	RJ70H25D05	RJ70H32K02	Order production	Order production	Order production	
Допустимая масса детали	при горизонтальном положении (кг)	250	350	500	600	1000
	при вертикальном положении (кг)	125	180	250	300	400
Допустимая нагрузка при зафиксированном столе	F (кг)	21	26	32	50	70
	F×L (Н·м)	1600	2500	5000	8000	10000
	F×L (Н·м)	1100	2600	2500	3200	4000
Допустимый крутящий момент на червячном колесе при работе с вращающимся столом	F (Н·м)	730	1000	1700	2600	5000

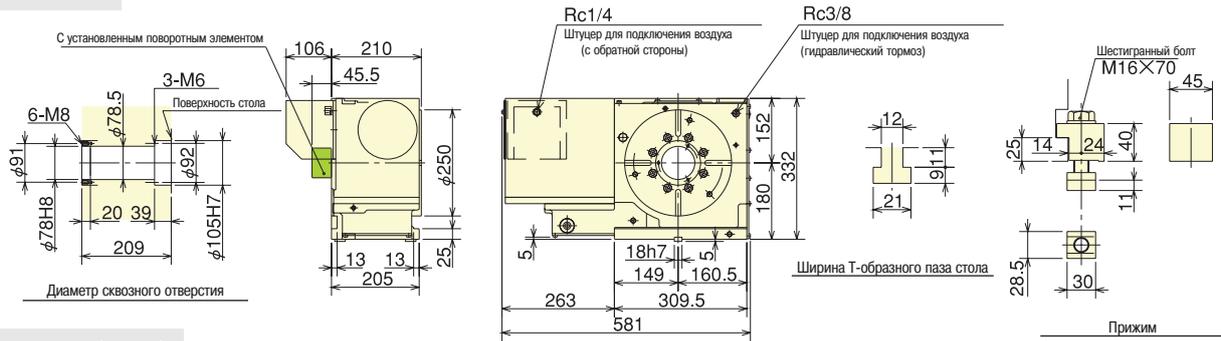
Примечания:

1. Датчики для контроля давления зажима/разжима встроены во все серии делительноповоротных столов с ЧПУ.
2. Модели с пневматическим зажимом оснащены электромагнитным клапаном (для гидравлического зажима не поставляется).
3. Кабели и шланги для подключения делительноповоротного стола с ЧПУ к металлорежущему станку не входят в комплект.
4. Значения в скобках ( ) относятся к моделям с пневматическим зажимом стола.

\* Максимальная частота вращения указана для вращения двигателя при 3000 об/мин. \* Допустимый крутящий момент на червячном колесе соответствует значению момента при частоте вращения стола 1 об/мин.

## ■ Технические характеристики для подключения 4-ой оси

### TLX250



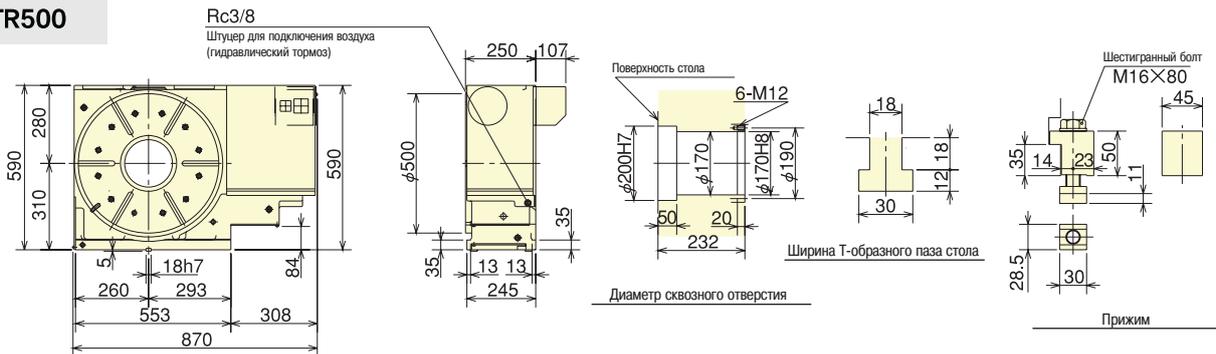
### TRX320 (TLX)



### TR400 (TL)



### TR500



### TR630



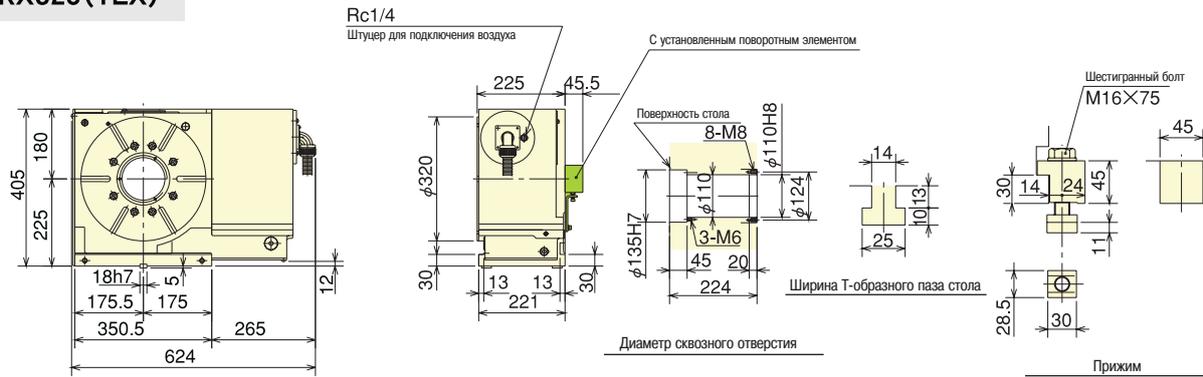
Примечание: Вышеуказанные размеры даны с учетом использования двигателей FANUC. При использовании двигателей других изготовителей, размеры могут отличаться по длине. TR-TRX – мотор расположен справа; TL-TLX – мотор расположен слева.

## ■ С контроллером MAC mini i (H)

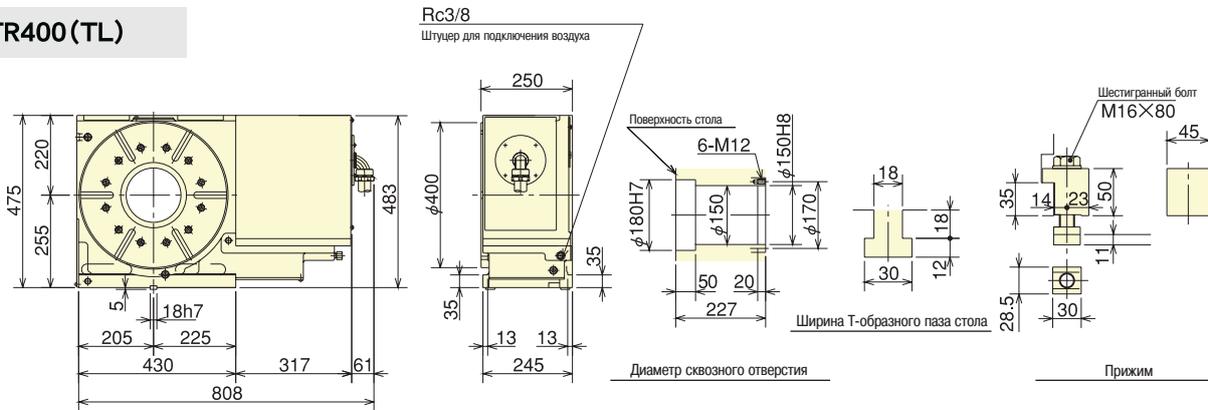
### TLX250



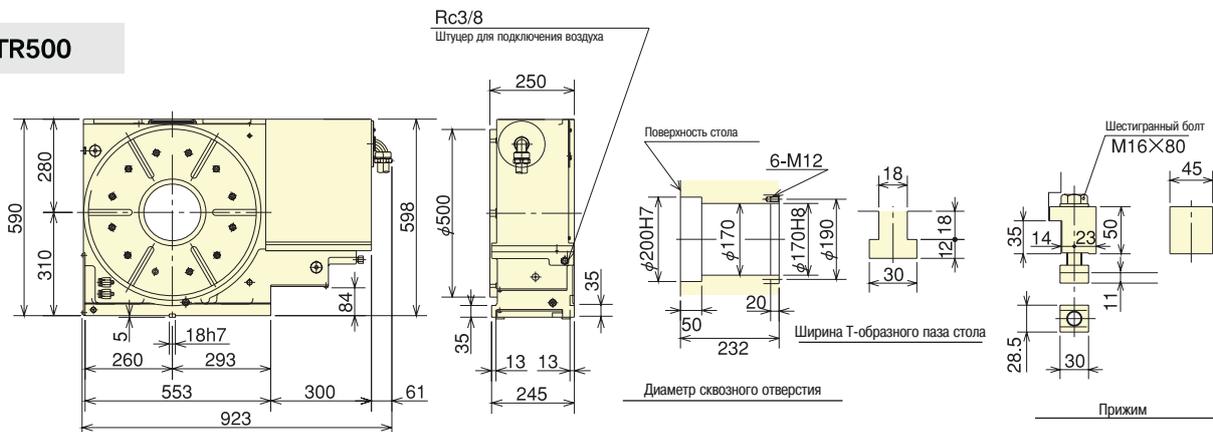
### TRX320(TLX)



### TR400(TL)



### TR500



Примечание: Модель TRX: двигатель расположен с правой стороны. Модель TLX: двигатель расположен с левой стороны.