



ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

серия **TMX** TMX160 • TMX200 • TMX250
TNX160 • TNX200

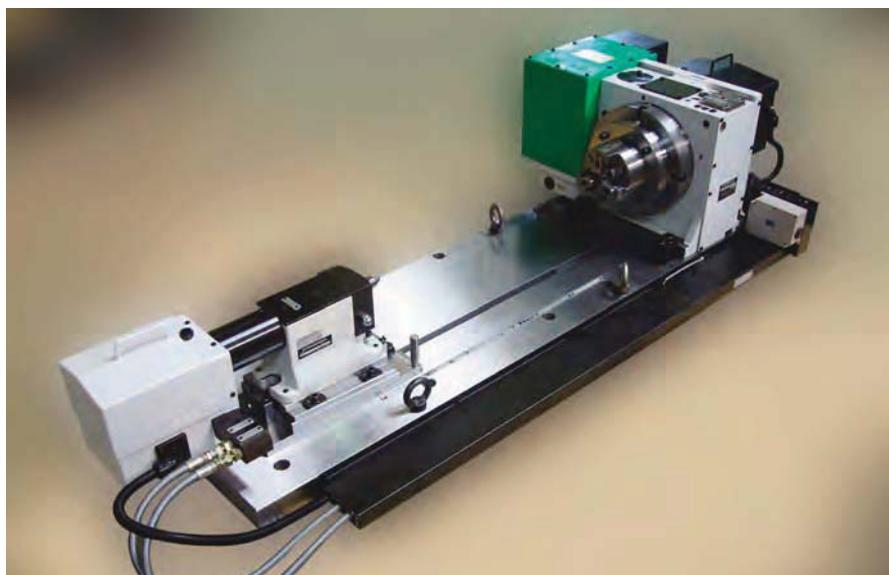
- Модель с высокой жесткостью для тяжелой обработки

- Для работы в вертикальном и горизонтальном положении
- Двигатель расположен сбоку (горизонтально)
- Шпиндель со сквозным отверстием большого диаметра
- Подключение к системе ЧПУ станка



TMX160

- Примеры использования





ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

серия **TMX** TMX160 • TMX200 • TMX250
TNX160 • TNX200

■ Характеристики

Модель	TMX160	TMX200	TMX250	
Правостороннее исполнение	○	○	○	
Левостороннее исполнение	○	○	×	
Диаметр стола (мм)	φ 165	φ 200	φ 250	
Посадочный диаметр планшайбы (мм)	φ 50 H7	φ 75 H7	φ 105 H7	
Диаметр отверстия шпинделя (мм)	φ 40	φ 52	φ 78	
Высота центров (мм)	120	140	180	
Способ зажима	Пневмо-гидравлический/Гидравлический	Пневмо-гидравлический/Гидравлический	Пневмо-гидравлический/Гидравлический	
Допустимый крутящий момент при зафиксированном столе (Н·м) (При давлении воздуха 0.5 МПа; масла 3.5 МПа)	450	600	1100	
Момент инерции двигателя (кг·м ²)	0.00012	0.00032	0.00056	
Серводвигатель (для спецификации FANUC)	α iF 2/5000	α iF 4/4000	α iF 4/4000	
Передаточное число	1/72	1/90	1/90 (1/120)	
Макс. частота вращения шпинделя (для спецификации FANUC) (при оборотах двигателя 3000 об/мин)	41.6	33.3	33.3	
Допустимый момент инерции стола (кг·м ²)	0.51	1.00	1.95	
Точность деления (сек)	20	20	20	
Точность позиционирования (сек)	4	4	4	
Масса изделия (кг)	56	60	101	
Задняя бабка без привода (опция)	TS160RN	TS200RN	TS250RN	
Задняя фланцевая опора (опция)	TSR121A	TSR142A	TSR180A	
Поворотный элемент (опция)	RJ40H16D01	RJ40H20D03	RJ70H25D05	
Допустимая масса детали	при горизонтальном положении (кг)	160	200	250
	при вертикальном положении (кг)	80	100	125
Допустимая нагрузка при зафиксированном столе	F (кН)	10	17	21
	F×L (Н·м)	600	1100	1600
	F×L (Н·м)	450	600	1100
Допустимый крутящий момент на червячном колесе при работе с вращающимся столом	F (Н·м)	240	310	730

Примечания:

1. Датчики для контроля давления зажима/разжима встроены во все серии делительноповоротных столов с ЧПУ.
 2. Модели с пневматическим зажимом оснащены электромагнитным клапаном (для гидравлического зажима не поставляется).
 3. Кабели и шланги для подключения делительноповоротного стола с ЧПУ к металлорежущему станку не входят в комплект.
 4. Значения в скобках () относятся к моделям с пневматическим зажимом стола.
- * Максимальная частота вращения указана для вращения двигателя при 3000 об/мин.
* Допустимый крутящий момент на червячном колесе соответствует значению момента при частоте вращения стола 1 об/мин.



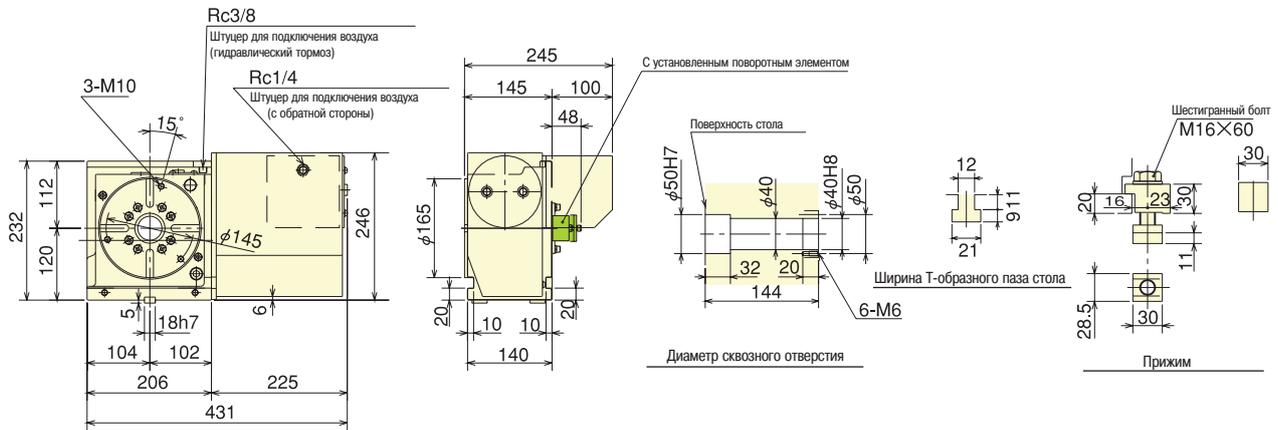
ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

TMX160 • TMX200 • TMX250 серия **TMX** THX160 • THX200

■ Технические характеристики для подключения 4-ой оси

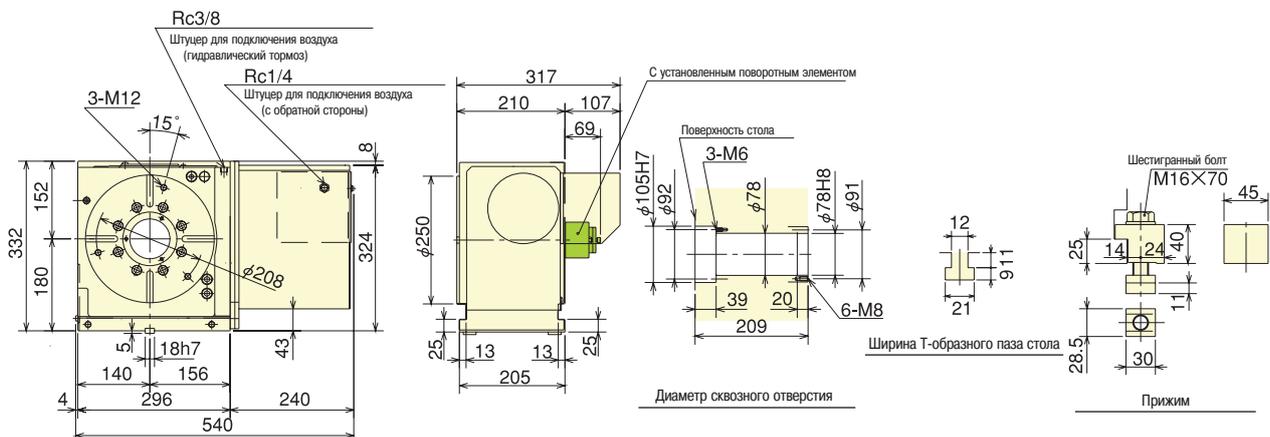
TMX 160 (THX)



TMX200 (THX)



TMX250



Примечание: Вышеуказанные размеры даны с учетом использования двигателей FANUC. При использовании двигателей других изготовителей, размеры могут отличаться по длине. TMX – правостороннее исполнение; THX – левостороннее исполнение.



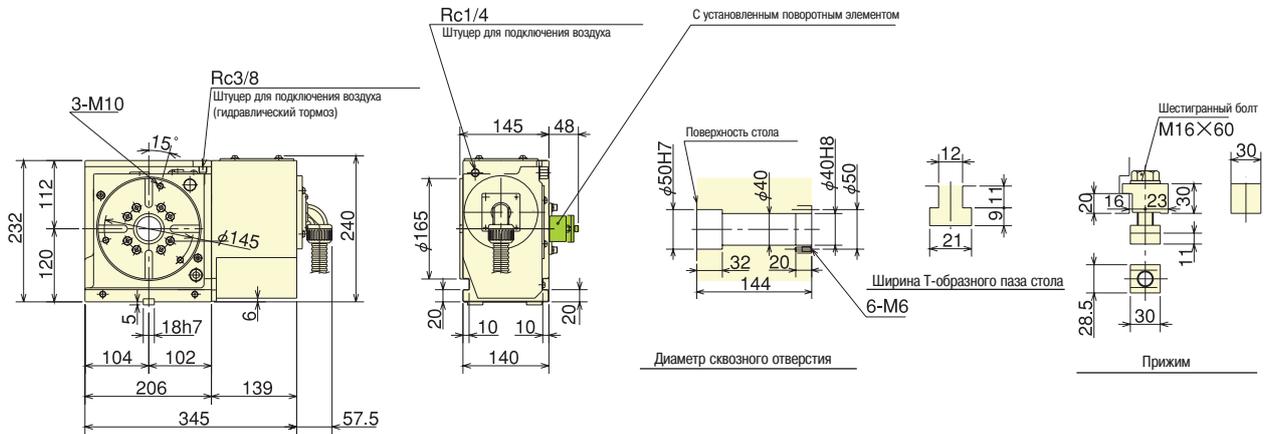
ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

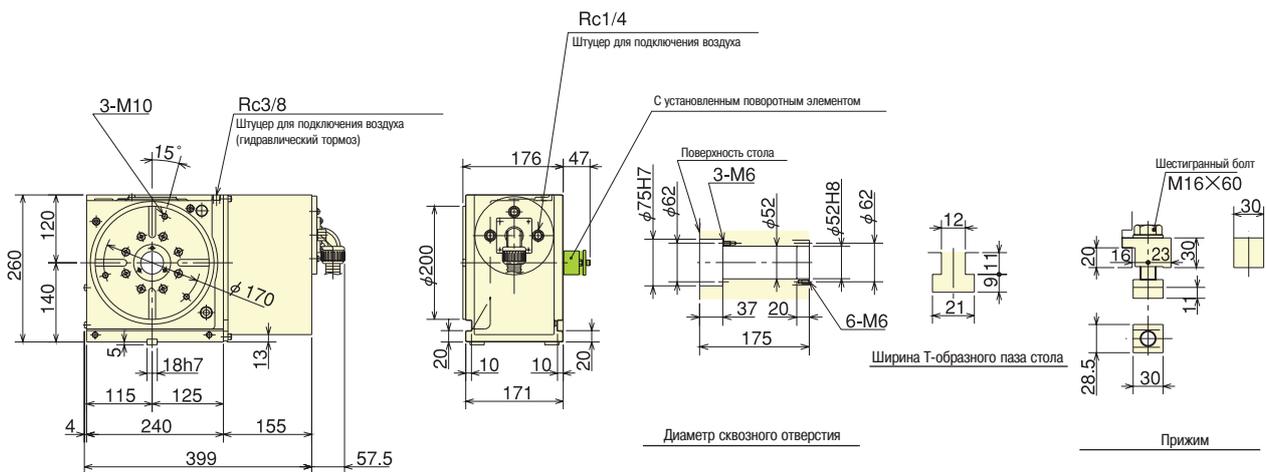
серия **TMX** TMX160 • TMX200 • TMX250

■ С контроллером MAC mini i (H)

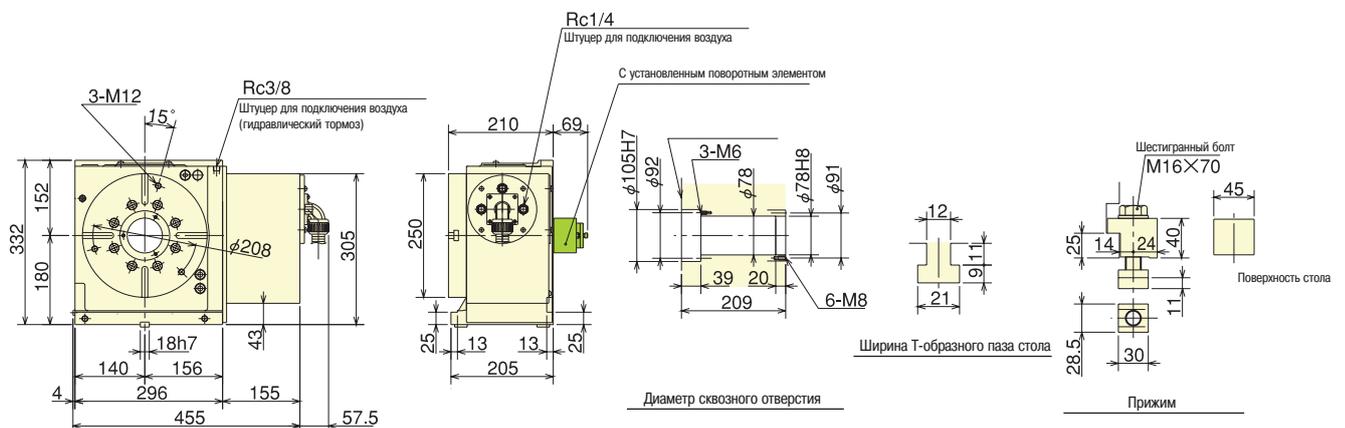
TMX160 (ТНХ)



TMX200 (ТНХ)



TMX250



Примечание: TMX – правостороннее исполнение; ТНХ – левостороннее исполнение.