



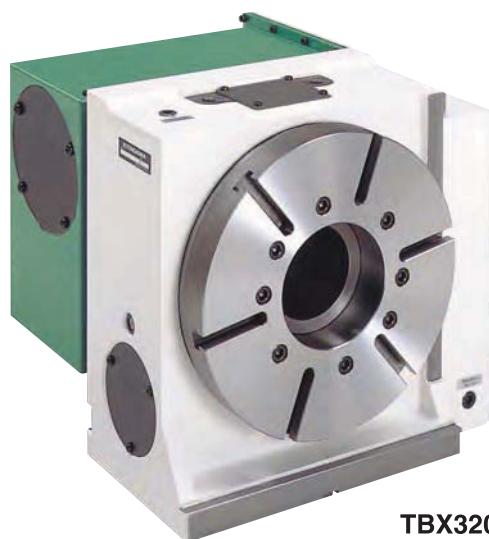
ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

серия **TBX** TBX160 · TBX200
TBX250 · TBX320

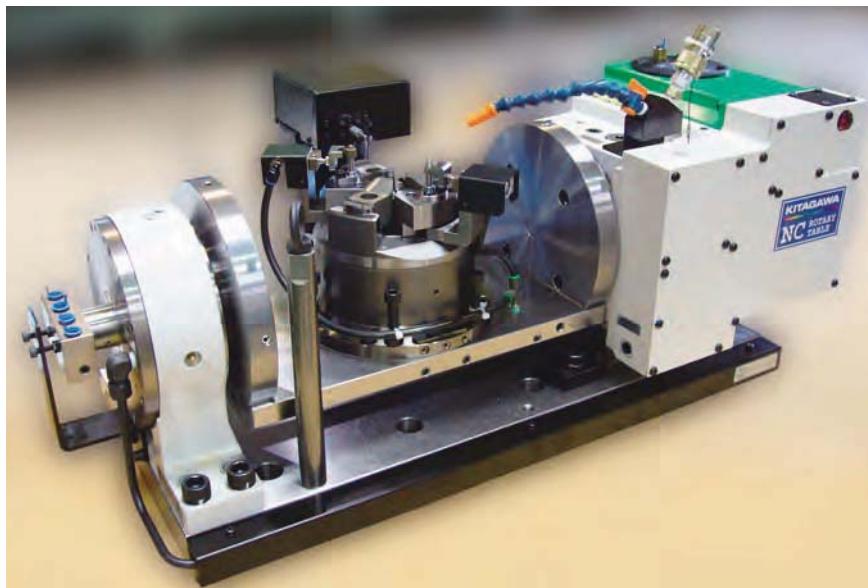
- Компактный корпус без выступа, закрытого типа

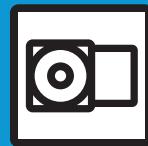
- Привод защищен от механических повреждений
- Двигатель закреплен с внутренней стороны корпуса



TBX320

- Пример использования





**ПОВОРОТНЫЕ
СТОЛЫ**

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

TBX160 · TBX200
серия **TBX** TBX250 · TBX320

■ Характеристики

Модель	TBX160	TBX200	TBX250	TBX320	
Диаметр стола (мм)	φ 165	φ 200	φ 250	φ 320	
Посадочный диаметр планшайбы (мм)	φ 50 H 7	φ 75 H 7	φ 105 H 7	φ 135 H 7	
Диаметр отверстия шпинделя (мм)	φ 40	φ 52	φ 78	φ 110	
Высота центров (мм)	120	140	180	225	
Способ зажима	Пневмо-гидравлический/ Гидравлический	Пневмо-гидравлический/ Гидравлический	Пневмо-гидравлический/ Гидравлический	Пневмо-гидравлический/ Гидравлический	
Допустимый крутящий момент при зафиксированном столе (Н·м) (При давлении воздуха 0.5 МПа; масла 3.5 МПа)	450	600	1100	2600	
Момент инерции двигателя (кг·м ²)	0.00032	0.00087	0.00112	0.00147	
Серводвигатель (для спецификации FANUC)	α iF 2/5000	α iF 4/4000	α iF 4/4000	α iF 8/3000	
Передаточное число	1/72	1/90	1/90(1/120)	1/120(1/180)	
Макс. частота вращения шпинделя (для спецификации FANUC) (при оборотах двигателя 3000 об/мин)	41.6	33.3	33.3	25	
Допустимый момент инерции стола (кг·м ²)	0.26	0.50	0.98	2.24	
Точность деления (сек)	20	20	20	20	
Точность позиционирования (сек)	4	4	4	4	
Масса изделия (кг)	66	74	135	220	
Задняя бабка без привода (опция)	TS160RN	TS200RN	TS250RN	TS320RN	
Задняя фланцевая опора (опция)	TSR121A	TSR142A	TSR180A	TSR180A-45	
Допустимая масса детали	при горизонтальном положении (кг) 	—	—	—	—
	при вертикальном положении (кг) 	80	100	125	180
Допустимая нагрузка при зафиксированном столе	F (кН) 	10	17	21	26
	F×L (Н·м) 	600	1100	1600	2500
	F×L (Н·м) 	450	600	1100	2600
Допустимый крутящий момент на червячном колесе при работе с вращающимся столом	F (Н·м) 	240	310	730	1000

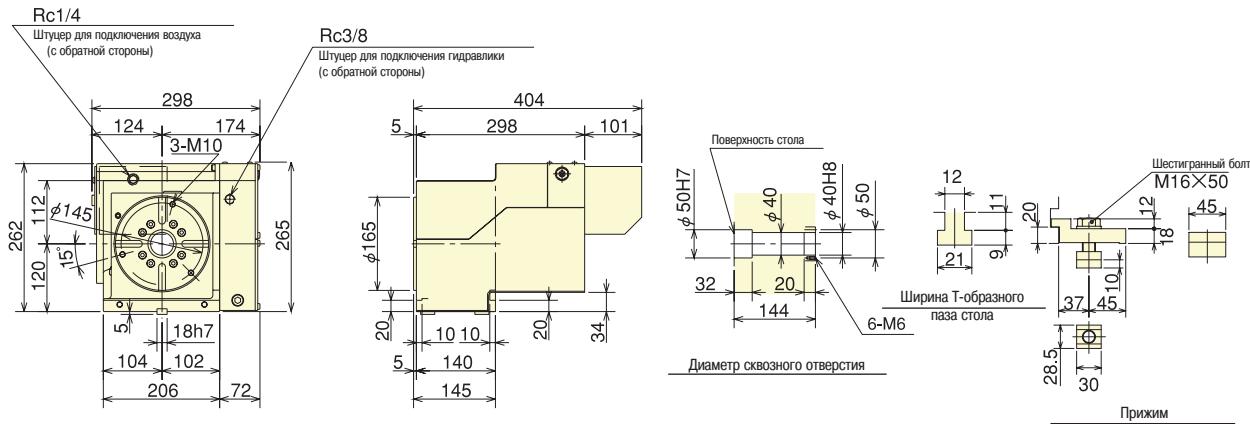
- Примечания:
- Датчики для контроля давления зажима встроены во все серии делительноповоротных столов с ЧПУ.
 - Модели с пневматическим зажимом оснащены электромагнитным клапаном (для гидравлического зажима не поставляется).
 - Кабели и шланги для подключения делительноповоротного стола с ЧПУ к металлорежущему станку не входят в комплект.
 - Значения в скобках () относятся к моделям с пневматическим зажимом стола.

* Максимальная частота вращения указана для вращения двигателя при 3000 об/мин.

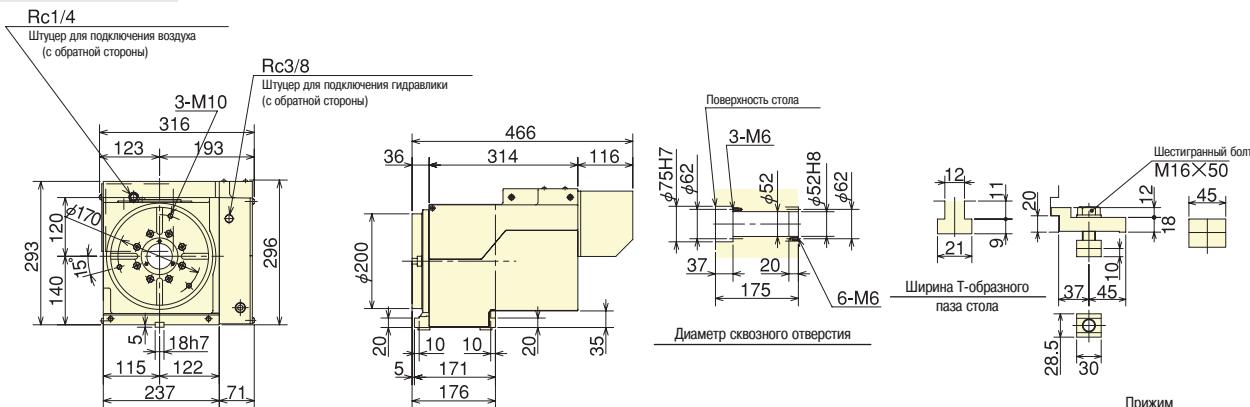
* Допустимый крутящий момент на червячном колесе соответствует значению момента при частоте вращения стола 1 об/мин.

■ Технические характеристики для подключения 4-ой оси

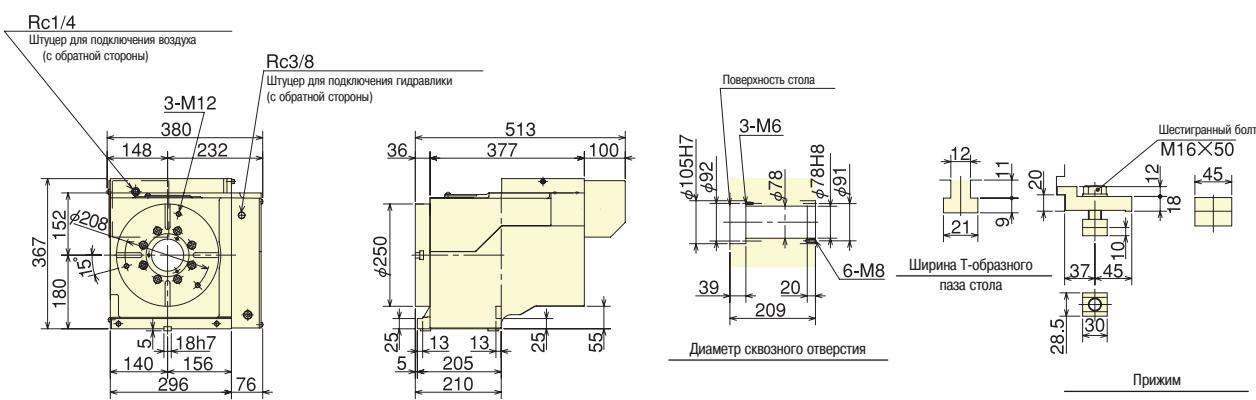
TBX160



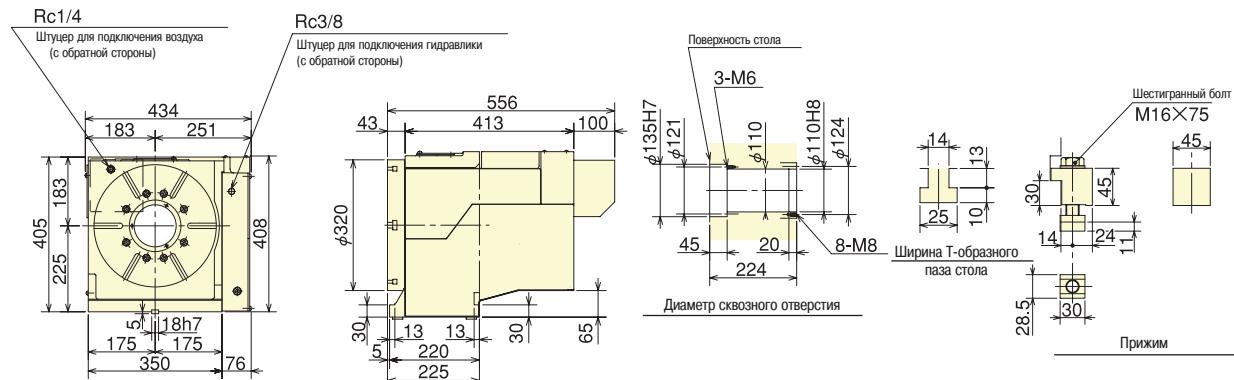
TBX200



TBX250



TBX320

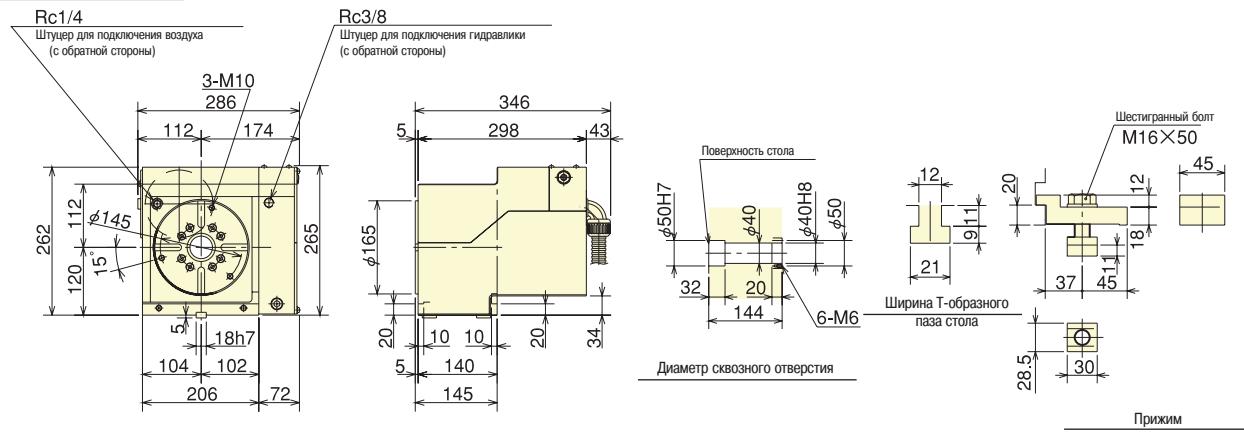


Примечание:

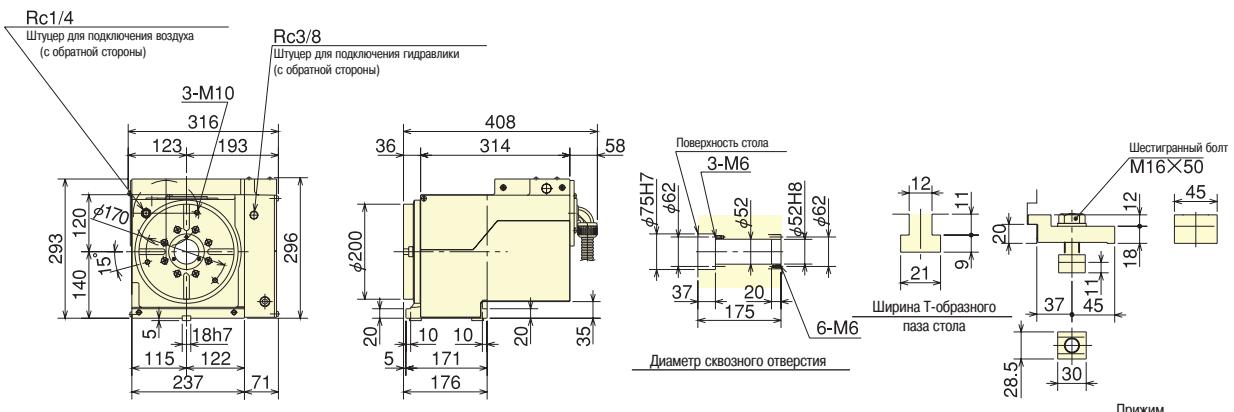
Вышеуказанные размеры даны с учетом использования двигателей FANUC.
При использовании двигателей других изготовителей, размеры могут отличаться по длине.

■ С контроллером MAC mini i (H)

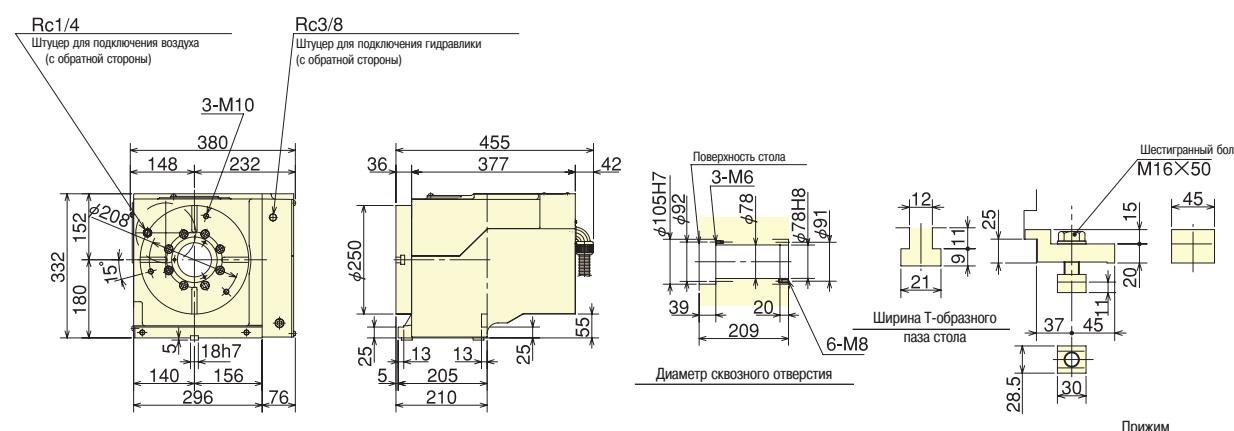
TBX160



TBX200



TBX250



TBX320

