



**ПАТРОНЫ**

МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ  
С РАДИАЛЬНЫМ И ОСЕВЫМ УСИЛИЕМ ЗАЖИМА ЗАГОТОВКИ

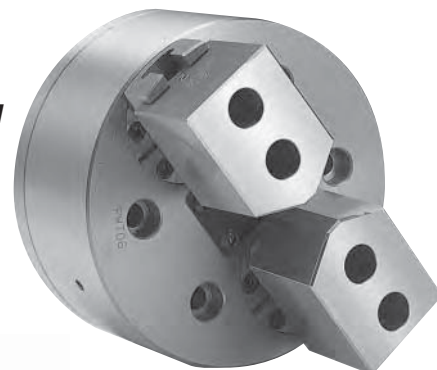
# серия PWT(c)

## Двухкулачковое исполнение

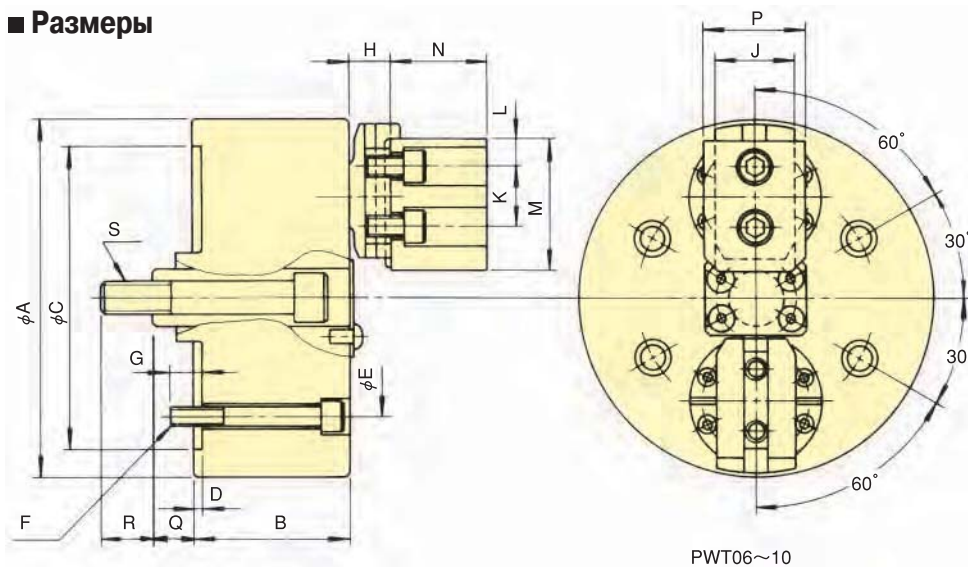
Применяются для обработки деталей сложной формы

которые не могут быть зажаты в трехкулачковом патроне

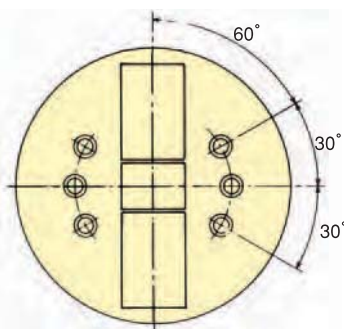
Взаимозаменяемые незакаленные кулачки с патронами серии PW



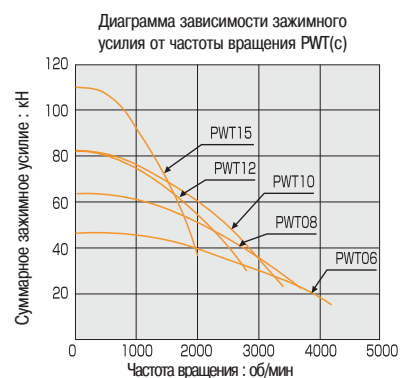
## ■ Размеры



PWT06~10



PWT12, 15



## ■ Размеры

Размеры Модель	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S
PWT06	162	77	140	5	104.8	4-M10	14	19.3	38.07	29.36	15	67.5	47.7	50.8	24	12.6	25.4	M16
PWT08	200	88	170	5	133.4	4-M12	18	23.33	44.45	34.14	15	74	54.17	57	29.3	15.1	29.2	M18
PWT10	254	105	220	5	171.4	4-M16	25	29.14	57.1	44.45	19	89.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PWT12	300	105	220	5	171.4	6-M16	25	29.14	57.1	44.45	19	108.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PWT15	381	117	300	5	235	6-M20	30	32.4	66.62	53.98	23.9	140	73.2	76.2	48.7	26.3	41	M27

## ■ Характеристики

Характ. Модель	Ход кулачков (диаметр), мм	Ход поршня мм	Макс. усилие перед приводом кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин <sup>-1</sup> (об/мин)	Вес нетто с незакаленными кулачками, кг	Момент инерции кг·м <sup>2</sup>	Соответств. цилиндр	Макс. давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Диапазон закрепления (диаметр), мм	
										прямое закрепление	обратное закрепление
PWT06	7.9	11.4	15.5(1581)	46.6(4752)	4200	14.0	0.047	Y1225R	1.60(16.3)	12.7~120	70~152
PWT08	9.5	14.2	21.3(2172)	64(6526)	3700	24.0	0.120	Y1225R	2.10(21.4)	16~152	76~203
PWT10	12.7	17.5	27.3(2784)	82(8362)	3400	46.0	0.378	Y1530R	1.85(18.9)	50~203	85~235
PWT12	12.7	17.5	27.3(2784)	82(8362)	2800	63.0	0.720	Y1530R	1.82(18.6)	63~241	127~305
PWT15	15.8	22.4	36.7(3742)	110(11217)	2000	112.0	2.130	Y2035R	1.40(14.3)	76~317	165~381