



ПАТРОНЫ

МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ
С РАДИАЛЬНЫМ И ОСЕВЫМ УСИЛИЕМ ЗАЖИМА ЗАГОТОВКИ

серия PWT(c)

Двухкулачковое исполнение

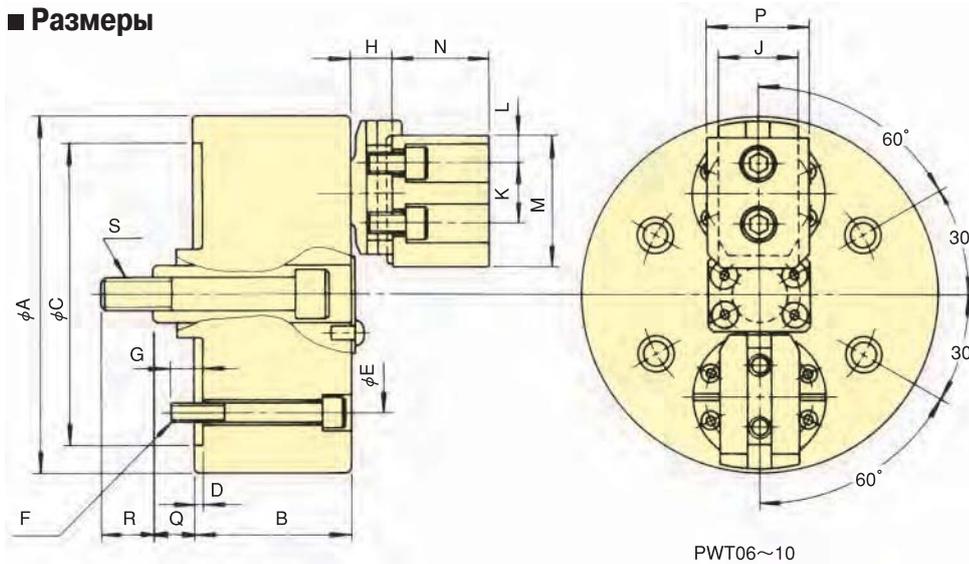
Применяются для обработки деталей сложной формы

которые не могут быть зажаты в трехкулачковом патроне

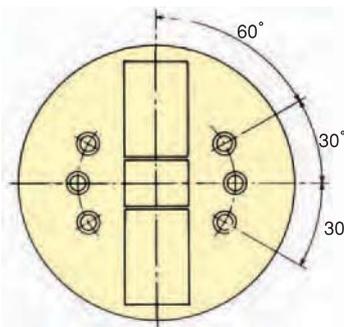
Взаимозаменяемые незакаленные кулачки с патронами серии PW



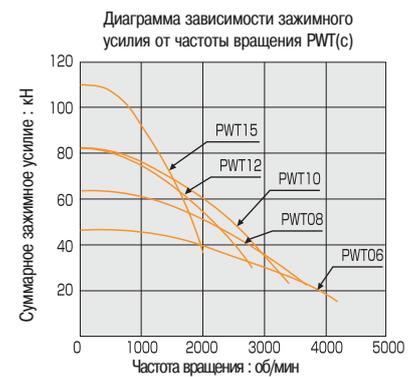
Размеры



PWT06~10



PWT12, 15



Размеры

Размеры Модель	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S
PWT06	162	77	140	5	104.8	4-M10	14	19.3	38.07	29.36	15	67.5	47.7	50.8	24	12.6	25.4	M16
PWT08	200	88	170	5	133.4	4-M12	18	23.33	44.45	34.14	15	74	54.17	57	29.3	15.1	29.2	M18
PWT10	254	105	220	5	171.4	4-M16	25	29.14	57.1	44.45	19	89.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PWT12	300	105	220	5	171.4	6-M16	25	29.14	57.1	44.45	19	108.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PWT15	381	117	300	5	235	6-M20	30	32.4	66.62	53.98	23.9	140	73.2	76.2	48.7	26.3	41	M27

Характеристики

Характ. Модель	Ход кулачков (диаметр), мм	Ход поршня мм	Макс. усилие перед приводом кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин ⁻¹ (об/мин)	Вес нетто с незакаленными кулачками, кг	Момент инерции кг·м ²	Соответств. цилиндр	Макс. давление МПа (кгс/см ²)	Диапазон закреплений (диаметр), мм	
										прямое закрепление	обратное закрепление
PWT06	7.9	11.4	15.5(1581)	46.6(4752)	4200	14.0	0.047	Y1225R	1.60(16.3)	12.7~120	70~152
PWT08	9.5	14.2	21.3(2172)	64(6526)	3700	24.0	0.120	Y1225R	2.10(21.4)	16~152	76~203
PWT10	12.7	17.5	27.3(2784)	82(8362)	3400	46.0	0.378	Y1530R	1.85(18.9)	50~203	85~235
PWT12	12.7	17.5	27.3(2784)	82(8362)	2800	63.0	0.720	Y1530R	1.82(18.6)	63~241	127~305
PWT15	15.8	22.4	36.7(3742)	110(11217)	2000	112.0	2.130	Y2035R	1.40(14.3)	76~317	165~381