

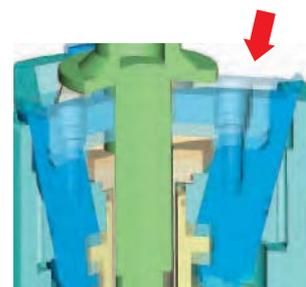


ПАТРОНЫ

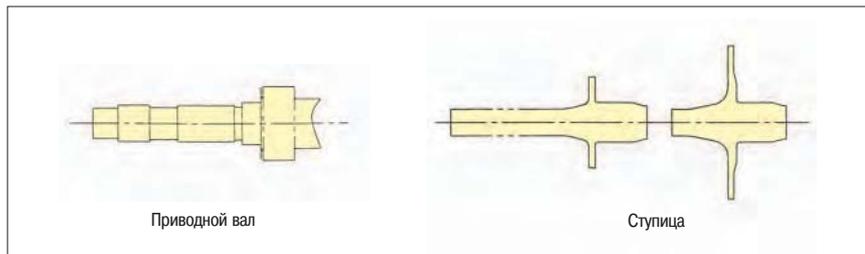
МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ СО СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ
И ПОДЖИМОМ ЗАГОТОВКИ К ТОРЦУ

серия **PUB**

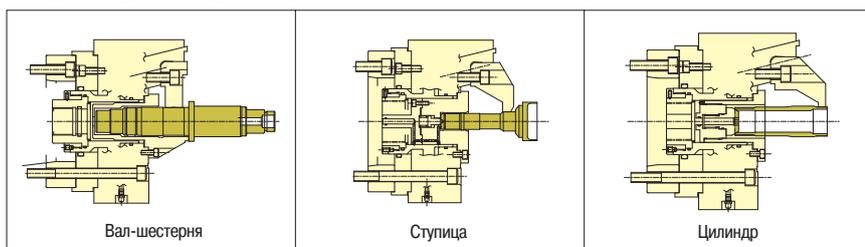
Трехкулачковый механизированный патрон со сквозным отверстием и поджимом заготовки к торцу
Мощное радиальное зажимное усилие в сочетании с сильным втягивающим воздействием позволяет выполнять обработку с большими усилиями резания



■ Варианты заготовок



■ Примеры закрепления заготовок



■ Размеры

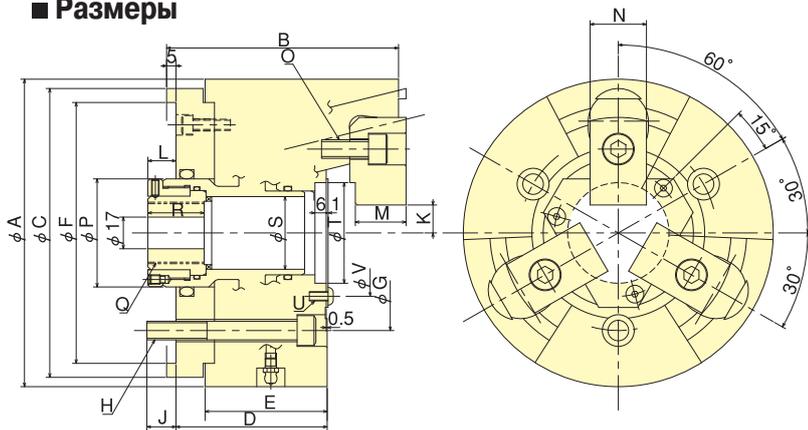
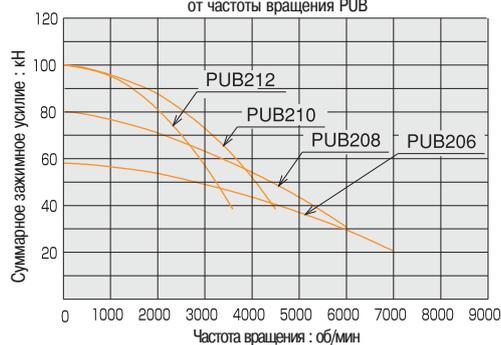


Диаграмма зависимости зажимного усилия от частоты вращения PUB



■ Размеры

Размеры Модель	A	B	C	D	E	F (G7)	G	H	J	K max.	K min.	L max.	L min.	M	N	O	P	Q max.	R	S	T (H6)	U	V
PUB206	165	123.5	155	80.5	65	140	104.8	3-M10	15.5	16.25	13.75	20	10	27	30	3-M10	58	M33x1.5	30	39	54	3-M5	68
PUB208	210	143	180	93	70	170	133.4	3-M12	17	16.25	13.75	20	10	31	35	3-M12	79	M45x2.0	29.5	50	66	3-M6	80
PUB210	254	158	230	103	82	220	171.4	3-M16	23	21.25	18.75	24	14	35	40	3-M14	102	M65x2.0	35.5	72	90	3-M8	104
PUB212	304	163	240	103	82	220	171.4	3-M16	25	46.25	43.75	19	9	40	40	3-M14	135	M92x2.0	35.5	100	114	3-M10	130

■ Характеристики

Характ. Модель	Диапазон закрепления (диаметр), мм		Ход кулачков (диаметр), мм	Ход поршня мм	Макс. усилие перед приводом кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин ⁻¹ (об/мин)	Вес нетто с незакаленными кулачками, кг	Момент инерции кг·м ²	Соответств. цилиндр	Макс. давление МПа (кгс/см ²)	Макс. диаметр вн. отверстия, мм
	Макс.	Мин.										
PUB206	100	25	5	10	18.0(1835)	58.0(5914)	7000	14.4	0.053	Y1020R	2.55(26.0)	φ29
PUB208	130	25	5	10	25.0(2549)	80.0(8158)	6000	25.3	0.140	Y1225R	2.50(25.5)	φ41
PUB210	160	35	5	10	35.0(3569)	100.0(10197)	4500	43.5	0.355	Y1225R	3.35(34.2)	φ61
PUB212	210	85	5	10	35.0(3569)	100.0(10197)	3600	60.5	0.675	Y1225R	3.35(34.2)	φ87