



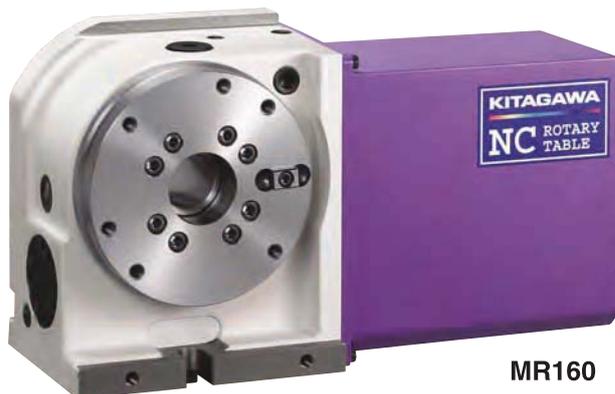
## ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

серия **MR** MR120 • MR160 • MR200

■ Самое компактное исполнение в своем классе

■ Благодаря использованию новой системы зажима стола, достигается уменьшение габаритов стола, большой крутящий момент, высокая частота вращения и точность деления



MR160



MRM160



MRM160  
(с установленным поворотным элементом (опция))

■ Примеры использования





# ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

серия **MR** MR120 • MR160 • MR200

## ■ Характеристики

Модель	MR120	MR160	MR200	
Правостороннее исполнение	○	○	○	
Левостороннее исполнение	○	○	○	
Диаметр стола (мм)	φ 128	φ 165	φ 202	
Посадочный диаметр планшайбы (мм)	φ 50H7	φ 50H7	φ 65H7	
Диаметр отверстия шпинделя (мм)	φ 32	φ 40	φ 45	
Высота центров (мм)	120	140	140	
Способ зажима	Пневматический	Пневматический	Пневматический	
Допустимый крутящий момент при зафиксированном столе (Н·м) (При давлении воздуха 0.5 МПа)	150	310	350	
Момент инерции двигателя (кг·м <sup>2</sup> )	0.00004	0.00008	0.00017	
Серводвигатель (для спецификации FANUC)	α iF 2/5000	α iF 2/5000	α iF 4/4000	
Передаточное число	1/60	1/72	1/90	
Макс. частота вращения шпинделя (для спецификации FANUC) (при оборотах двигателя 3000 об/мин)	50	41.6	33.3	
Допустимый момент инерции стола (кг·м <sup>2</sup> )	0.22	0.51	1.00	
Точность деления (сек)	20	20	20	
Точность позиционирования (сек)	4	4	4	
Масса изделия (кг)	33	41	61	
Задняя бабка без привода (опция)	MR120RN	MR160RN	MR200RN	
Задняя фланцевая опора (опция)	TSR121A	TSR142A	TSR142A	
Поворотный элемент (опция)	RJ32-12Q04	RJ40H16Q	RJ40H20Q02	
Допустимая масса детали	при горизонтальном положении (кг)	120	160	200
	при вертикальном положении (кг)	60	80	100
Допустимая нагрузка при зафиксированном столе	F (кН)	8	10	17
	F×L (Н·м)	350	600	1100
	F×L (Н·м)	150	310	350
Допустимый крутящий момент на червячном колесе при работе с вращающимся столом	F (Н·м)	180	220	270

Примечания:

1. Датчики для контроля давления зажима/разжима встроены во все серии делительноповоротных столов с ЧПУ.
  2. Модели с пневматическим зажимом оснащены электромагнитным клапаном.
  3. Кабели и шланги для подключения делительноповоротного стола с ЧПУ к металлорежущему станку не входят в комплект.
- \* Максимальная частота вращения указана для вращения двигателя при 3000 об/мин.  
\* Допустимый крутящий момент на червячном колесе соответствует значению момента при частоте вращения стола 1 об/мин.



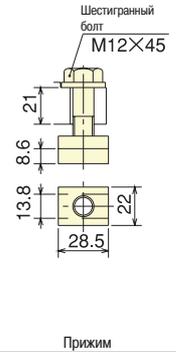
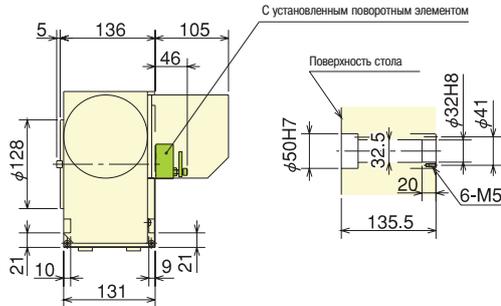
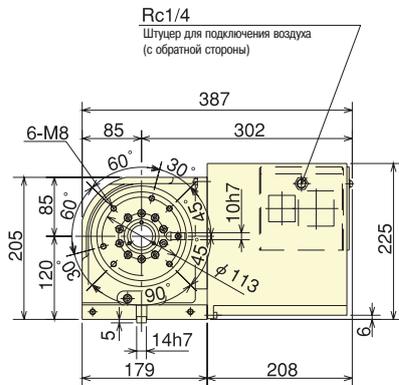
# ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

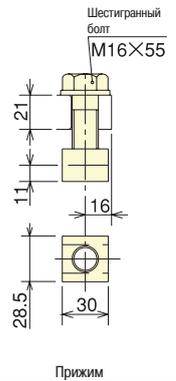
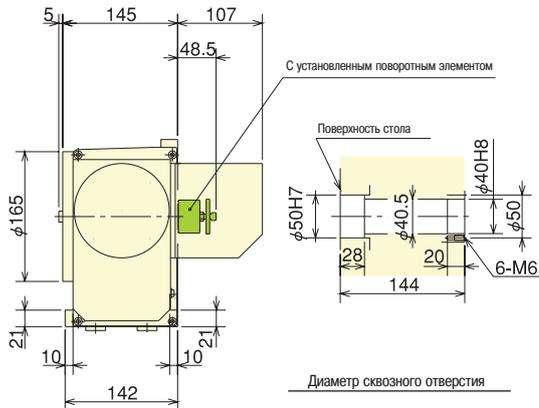
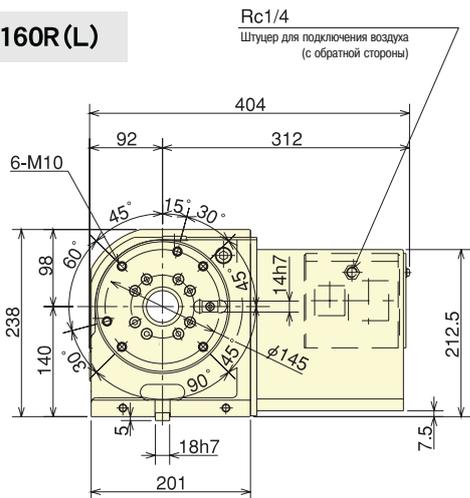
## серия **MR** MR120 • MR160 • MR200

### ■ Технические характеристики для подключения 4-ой оси

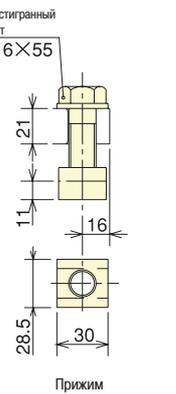
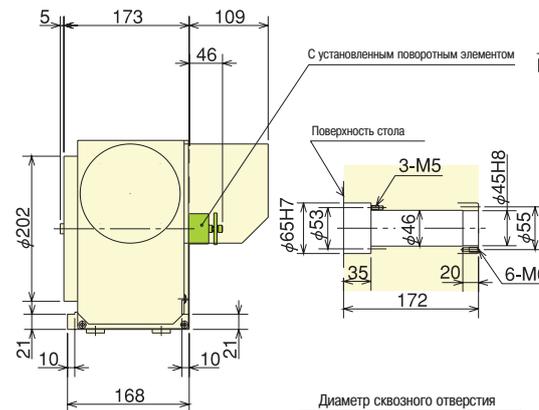
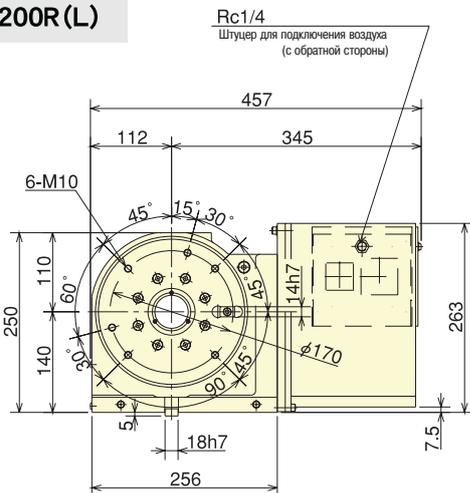
#### MR120R(L)



#### MR160R(L)



#### MR200R(L)



Примечание: Вышеуказанные размеры даны с учетом использования двигателей FANUC.  
При использовании двигателей других изготовителей, размеры могут отличаться по длине.  
L : Левостороннее исполнение.



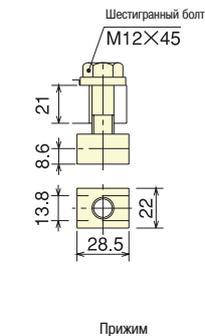
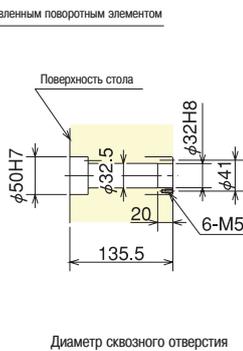
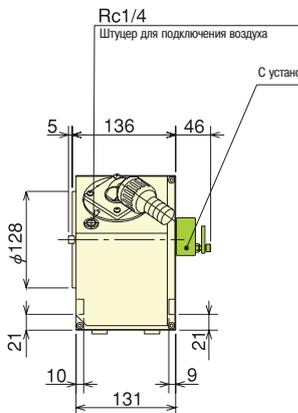
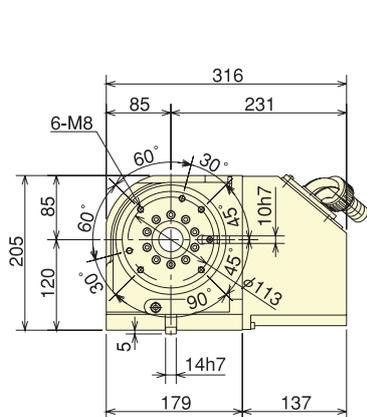
# ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

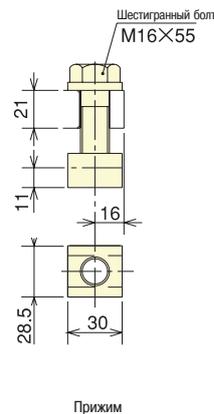
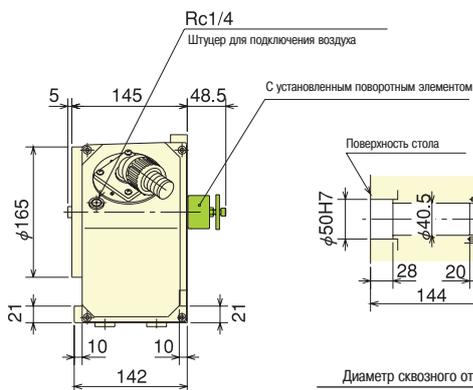
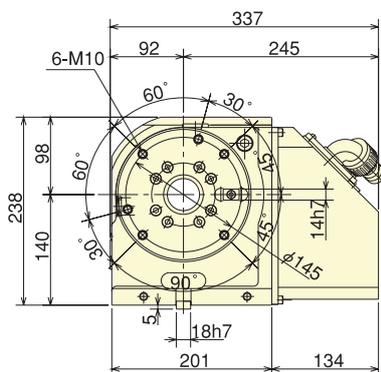
## серия **MRM** MRM120 • MRM160 • MRM200

■ С контроллером MAC mini i (H)

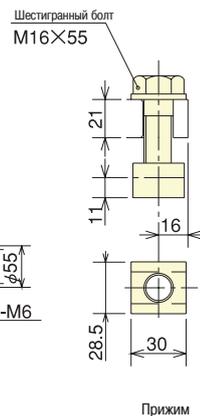
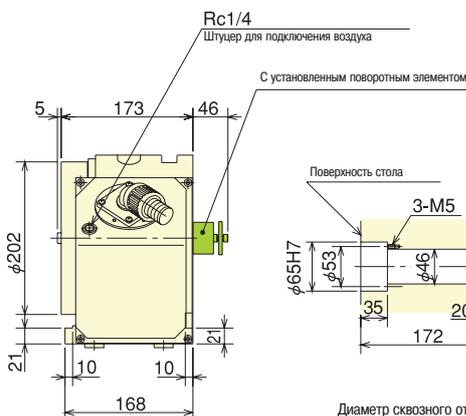
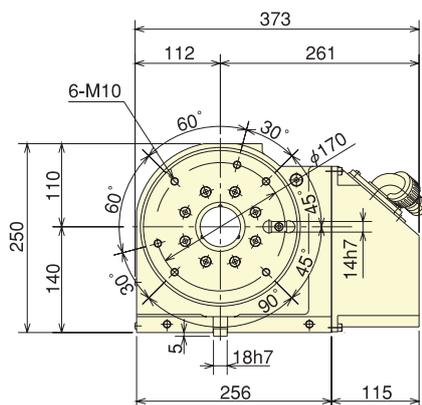
### MRM120R (L)



### MRM160R (L)



### MRM200R (L)



Примечание:

Вышеуказанные размеры даны с учетом использования двигателей FANUC. При использовании двигателей других изготовителей, размеры могут отличаться по длине. \* Обозначение «R» - правостороннее исполнение; «L» - левостороннее исполнение.



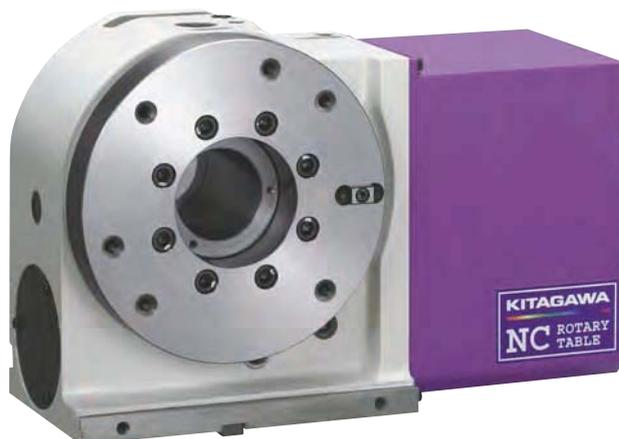
## ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

серия **MR** MR250 • MR320

■ Самое компактное исполнение в своем классе

■ Благодаря использованию новой системы зажима стола, достигается уменьшение габаритов стола, большой крутящий момент, высокая частота вращения и точность деления



MR250



MRM250  
(с контроллером MAC mini)

■ Примеры использования





# ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

серия **MR** MR250 • MR320

## ■ Характеристики

Модель	MR250	MR320	
Правостороннее исполнение	○	○	
Левостороннее исполнение	○	○	
Диаметр стола (мм)	φ 250	φ 320	
Посадочный диаметр планшайбы (мм)	φ 100H7	φ 130H7	
Диаметр отверстия шпинделя (мм)	φ 70	φ 105	
Высота центров (мм)	180	225	
Способ зажима	Пневматический	Пневматический	
Допустимый крутящий момент при зафиксированном столе (Н·м) (При давлении воздуха 0.5 МПа)	600	1200	
Момент инерции двигателя (кг·м <sup>2</sup> )	0.00031	0.00031	
Серводвигатель (для спецификации FANUC)	α iF 4/4000	α iF 8/3000	
Передаточное число	1/90	1/120	
Макс. частота вращения шпинделя (для спецификации FANUC) (при оборотах двигателя 3000 об/мин)	33.3	25	
Допустимый момент инерции стола (кг·м <sup>2</sup> )	1.95	4.49	
Точность деления (сек)	20	20	
Точность позиционирования (сек)	4	4	
Масса изделия (кг)	85	135	
Задняя бабка без привода (опция)	MR250RN	MR320RN	
Задняя фланцевая опора (опция)	TSR180A	TSR180A-45	
Поворотный элемент (опция)	RJ70H25Q02	RJ70H32Q01	
Допустимая масса детали	при горизонтальном положении (кг)	250	350
	при вертикальном положении (кг)	125	180
Допустимая нагрузка при зафиксированном столе	F (кН)	21	25
	F×L (Н·м)	1600	2400
	F×L (Н·м)	600	1200
Допустимый крутящий момент на червячном колесе при работе с вращающимся столом	F (Н·м)	480	800

Примечания:

1. Датчики для контроля давления зажима/разжима встроены во все серии делительногоповоротных столов с ЧПУ.
  2. Модели с пневматическим зажимом оснащены электромагнитным клапаном.
  3. Кабели и шланги для подключения делительногоповоротного стола с ЧПУ к металлорежущему станку не входят в комплект.
- \* Максимальная частота вращения указана для вращения двигателя при 3000 об/мин.  
\* Допустимый крутящий момент на червячном колесе соответствует значению момента при частоте вращения стола 1 об/мин.





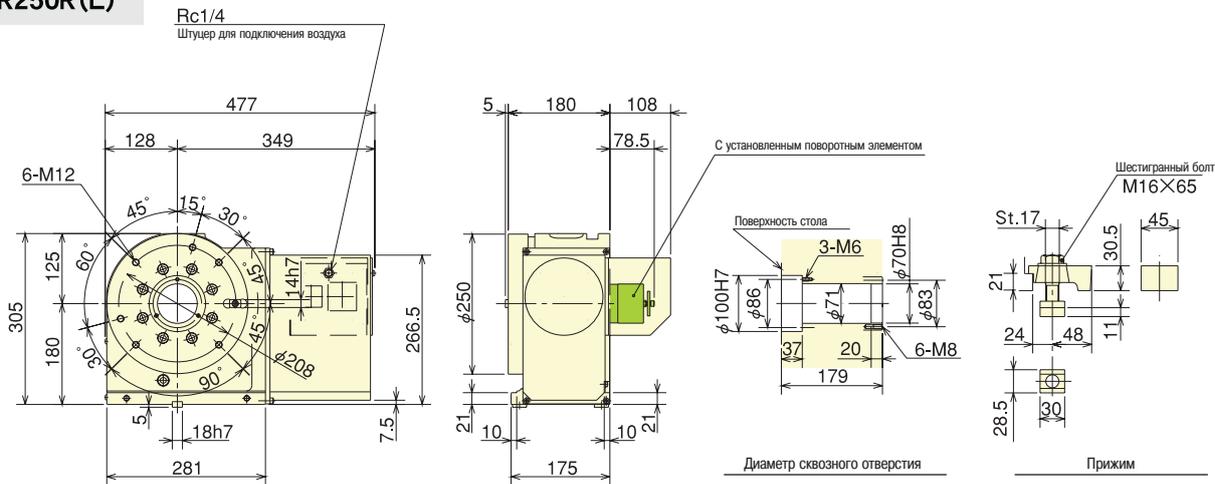
# ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

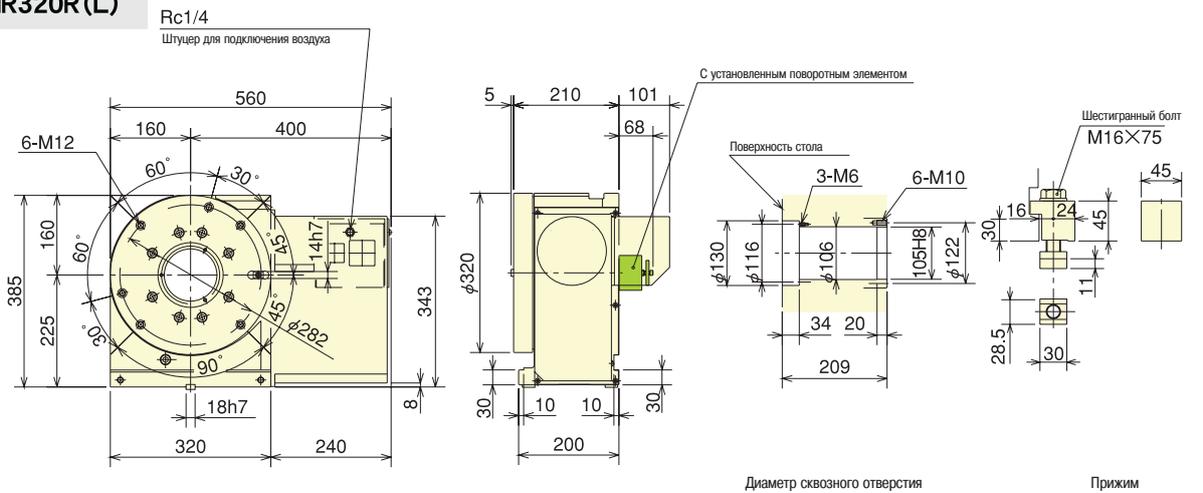
## серия **MRM** MRM250 • MRM320

### ■ С контроллером MAC mini i (H)

#### MR250R(L)



#### MR320R(L)



\* Обозначение "R" соответствует правостороннему исполнению; "L" = левостороннему исполнению.