



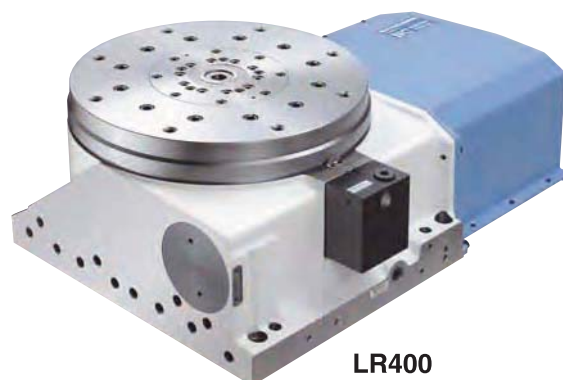
## ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

серия **LR** LR320 • LR400 • LR500






### ■ Оптимальный выбор для специальных станков

■ Червячное колесо большого диаметра и крупный модуль повышают надежность и долговечность стола при работе на специальных станках



LR400

### ■ Характеристики

| Модель   | LR320   | LR400                              | LR500                              |      |
|--|---|------------------------------------|------------------------------------|------|
| Диаметр стола (мм)   | φ 320   | φ 400                              | φ 500                              |      |
| Высота центров (мм)  | 250   | 260                                | 270                                |      |
| Способ зажима  | Гидравлический  | Гидравлический                     | Гидравлический                     |      |
| Момент инерции двигателя (кг · м <sup>2</sup> )  | 2100  | 3500                               | 3500                               |      |
| Максимальный крутящий момент при зафиксированном столе (Нм)<br>(При гидравлике 3.5 МПа)        | 0.0031  | 0.0061                             | 0.0033                             |      |
| Серводвигатель (для спецификации FANUC)  | α iF 12/3000  | α iF 22/3000                       | α iF 22/3000                       |      |
| Передаточное число   | 1/45  | 1/45                               | 1/90                               |      |
| Макс. частота вращения шпинделя (при оборотах двигателя 2000 об/мин)<br>(об/мин)               | 44.4  | 44.4                               | 22.2                               |      |
| Допустимый момент инерции стола (кг · м <sup>2</sup> )   | 7.2   | 11.9                               | 33.6                               |      |
| Точность деления (сек)   | 20  | 20                                 | 20                                 |      |
| Точность позиционирования (сек)  | 4   | 4                                  | 4                                  |      |
| Масса изделия (кг)   | 200   | 330                                | 490                                |      |
| Количество портов для подключения гидравлики/<br>пневматики к встроенному поворотному элементу | Гидро/пневмо: 9<br>+СОЖ/Пневмо: 1   | Гидро/пневмо: 10<br>+СОЖ/Пневмо: 1 | Гидро/пневмо: 10<br>+СОЖ/Пневмо: 1 |      |
| Допустимая масса детали  | при горизонтальном положении (кг)  | 450                                | 650                                | 650  |
| Допустимая нагрузка при зафиксированном столе  | F (кН)                             | 30.4                               | 39.2                               | 39.2 |
|  | F×L (Н · м)                        | 2500                               | 5000                               | 5000 |
|  | F×L (Н · м)                        | 2100                               | 3500                               | 3500 |
| Допустимый крутящий момент на червячном колесе при работе с вращающимся столом                 | F (Н · м)                          | 1225                               | 1922                               | 1922 |

Примечания:

1. Электромагнитный клапан не входит в комплект.
2. Датчик контроля давления зажима и разжима не входит в комплект.
3. Система подтверждения возврата в исходное положение не входит в комплектацию для серии LR поскольку необходимо согласование серводвигателя с датчиками абсолютного положения. Такая система подтверждения возврата в исходное положение необходима и при использовании серводвигателей с датчиками относительного положения.
4. Кабели и шланги для подключения делительного поворотного стола с ЧПУ к металлорежущему станку не входят в комплект. \*Максимальная частота вращения стола указана для вращения двигателя при 2000 об/мин. \*Допустимый крутящий момент на червячном колесе соответствует значению момента при частоте вращения стола 1 об/мин.



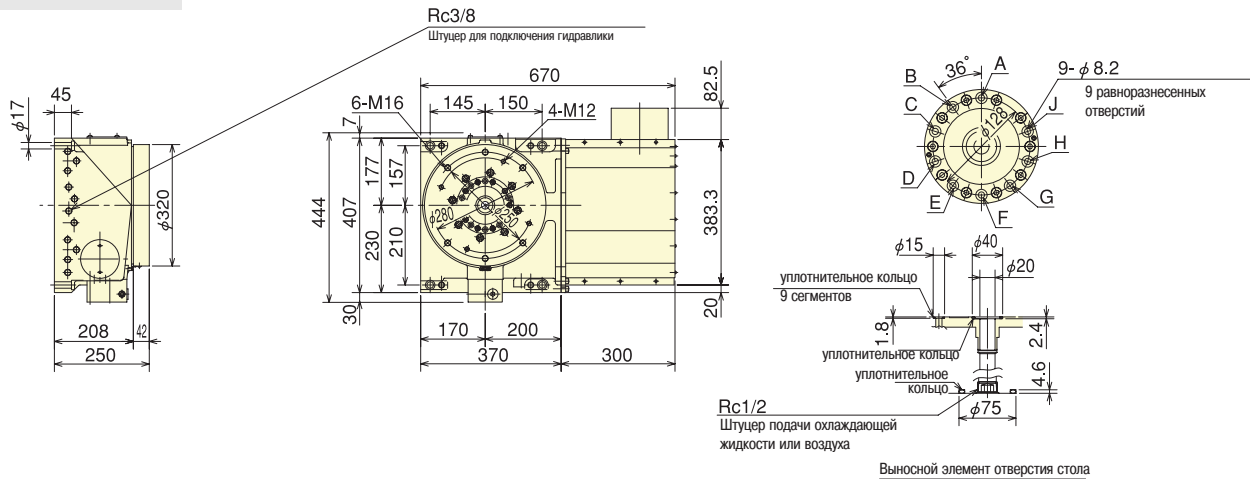
# ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

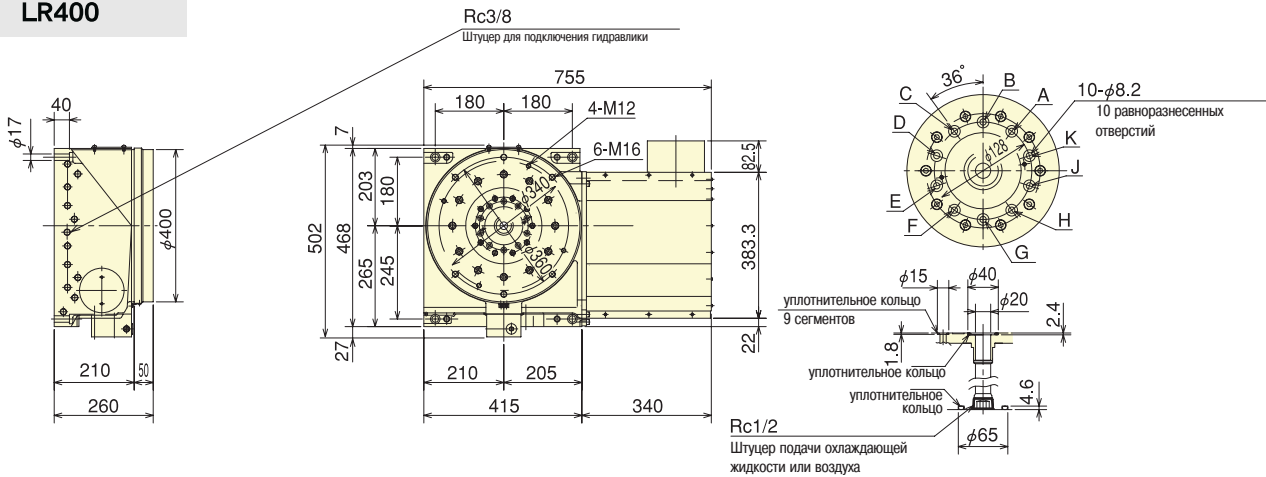
## серия **LR** LR320 • LR400 • LR500

### ■ Технические характеристики для подключения 4-ой оси

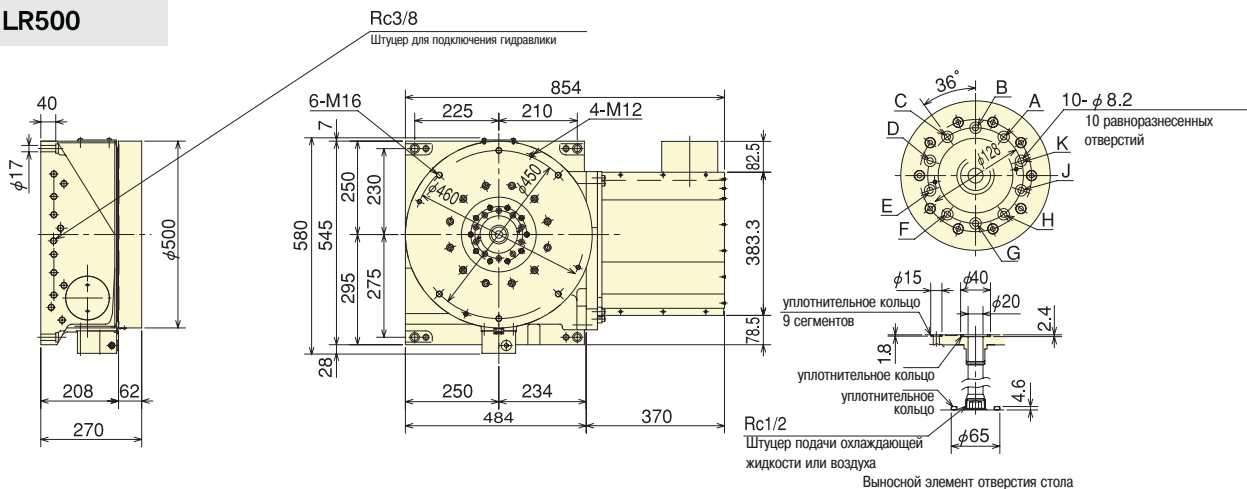
#### LR320



#### LR400



#### LR500



Примечание: Вышеуказанные размеры даны с учетом использования двигателей FANUC.  
При использовании двигателей других изготовителей, размеры могут отличаться по длине.