



ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

серия **LR** LR320 • LR400 • LR500

■ Оптимальный выбор для специальных станков

■ Червячное колесо большого диаметра и крупный модуль повышают надежность и долговечность стола при работе на специальных станках



LR400

■ Характеристики

Модель	LR320	LR400	LR500	
Диаметр стола (мм)	φ 320	φ 400	φ 500	
Высота центров (мм)	250	260	270	
Способ зажима	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический	
Момент инерции двигателя (кг · м ²)	2100	3500	3500	
Максимальный крутящий момент при зафиксированном столе (Нм) (При гидравлике 3.5 МПа)	0.0031	0.0061	0.0033	
Серводвигатель (для спецификации FANUC)	α iF 12/3000	α iF 22/3000	α iF 22/3000	
Передаточное число	1/45	1/45	1/90	
Макс. частота вращения шпинделя (при оборотах двигателя 2000 об/мин) (об/мин)	44.4	44.4	22.2	
Допустимый момент инерции стола (кг · м ²)	7.2	11.9	33.6	
Точность деления (сек)	20	20	20	
Точность позиционирования (сек)	4	4	4	
Масса изделия (кг)	200	330	490	
Количество портов для подключения гидравлики/ пневматики к встроенному поворотному элементу	Гидро/пнеumo: 9 +СОЖ/Пнеumo: 1	Гидро/пнеumo: 10 +СОЖ/Пнеumo: 1	Гидро/пнеumo: 10 +СОЖ/Пнеumo: 1	
Допустимая масса детали	при горизонтальном положении (кг) 	450	650	650
Допустимая нагрузка при зафиксированном столе	F (кН) 	30.4	39.2	39.2
	F×L (Н · м) 	2500	5000	5000
	F×L (Н · м) 	2100	3500	3500
Допустимый крутящий момент на червячном колесе при работе с вращающимся столом	F (Н · м) 	1225	1922	1922

Примечания:

1. Электромагнитный клапан не входит в комплект.
2. Датчик контроля давления зажима и разжима не входит в комплект.
3. Система подтверждения возврата в исходное положение не входит в комплектацию для серии LR поскольку необходимо согласование серводвигателя с датчиками абсолютного положения. Такая система подтверждения возврата в исходное положение необходима и при использовании серводвигателей с датчиками относительного положения.
4. Кабели и шланги для подключения делительного поворотного стола с ЧПУ к металлорежущему станку не входят в комплект. *Максимальная частота вращения стола указана для вращения двигателя при 2000 об/мин. *Допустимый крутящий момент на червячном колесе соответствует значению момента при частоте вращения стола 1 об/мин.



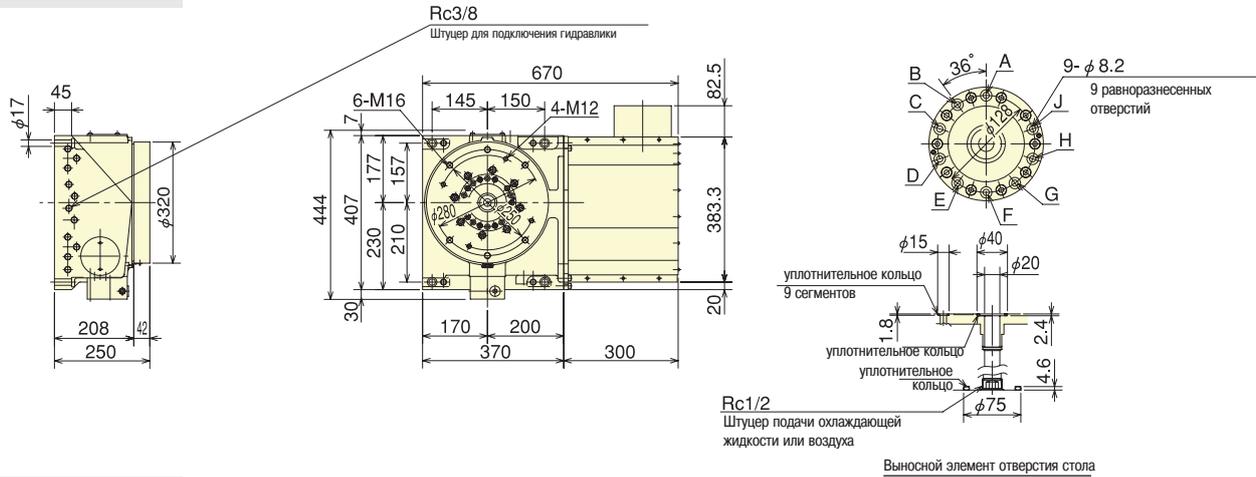
ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

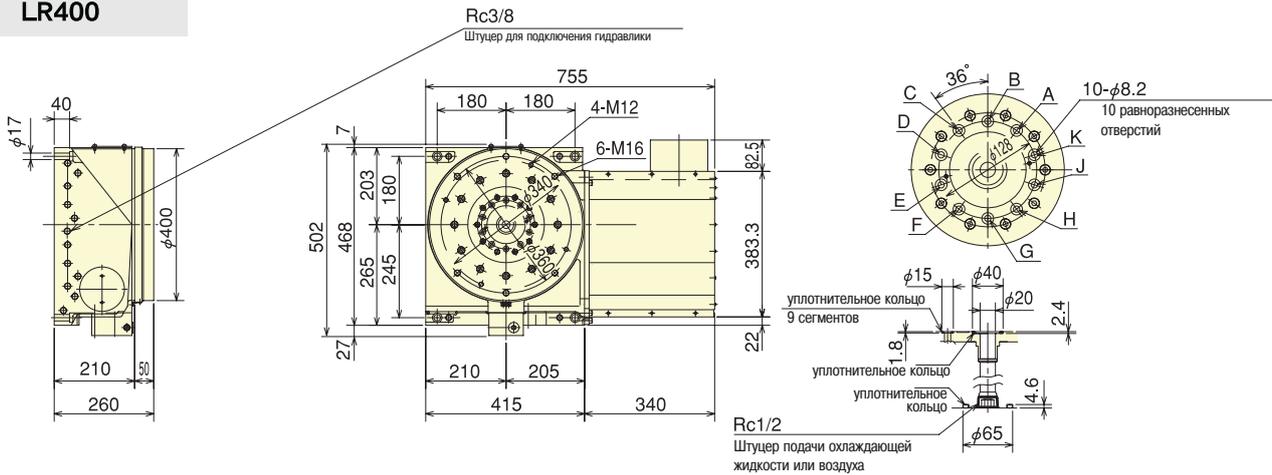
серия **LR** LR320 · LR400 · LR500

■ Технические характеристики для подключения 4-ой оси

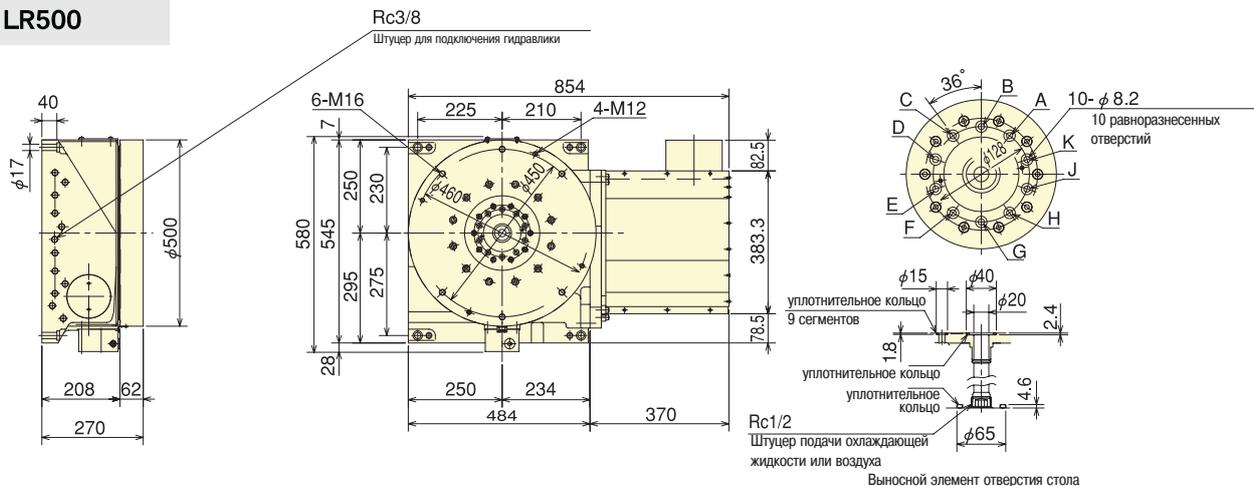
LR320



LR400



LR500



Примечание: Вышеуказанные размеры даны с учетом использования двигателей FANUC.
При использовании двигателей других изготовителей, размеры могут отличаться по длине.