

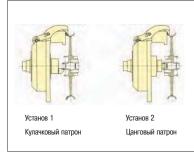
серия **FG-M**

Оптимальны для обработки литых дисков мотоциклов

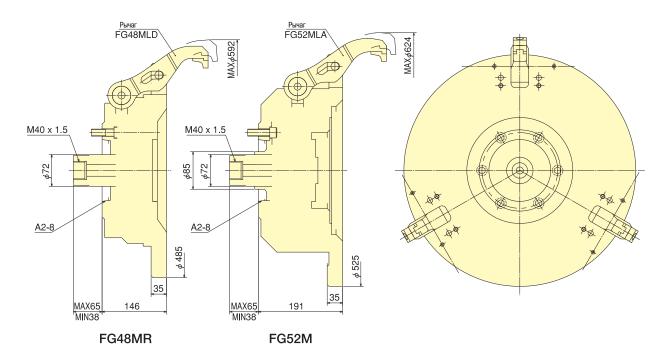


■ Примеры закрепления

Закрепление и центрация по ободу и ступичному отверстию



■ Размеры



■ Размеры

| _ · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | | | | | | | |
|---|-------------------------------|---|-----------------|--------------------------|---------------------------------|----------------------------------|--|--|--|--|
| Размеры Модель | Макс. тяга поршня, кН(кгс) | Макс. частота вращения, мин ⁻¹ (об/мин) | Вес нетто кг | Момент инерции кг∙ м² | Ход рычагов, мм разжим/зажим | Макс. зажимное усилие кН(кгс) | | | | |
| FG48MR | 12.0 (1224) | 2500 | 91.0 | 1.780 | 14/13 | 3.5 (357) | | | | |
| FG52M | 21.0 (2141) | 2500 | 130.0 | 3.650 | 13.5/13.5 | 6.5 (663) | | | | |

■ Характеристики

| Характ. Модель | 12″ | 13″ | 14″ | 15″ | 16″ | 17″ | 18″ | 19″ | 20″ | 21.5″ | 22.5″ |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|
| FG48MR | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | |
| FG52M | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | |