



**ПАТРОНЫ**

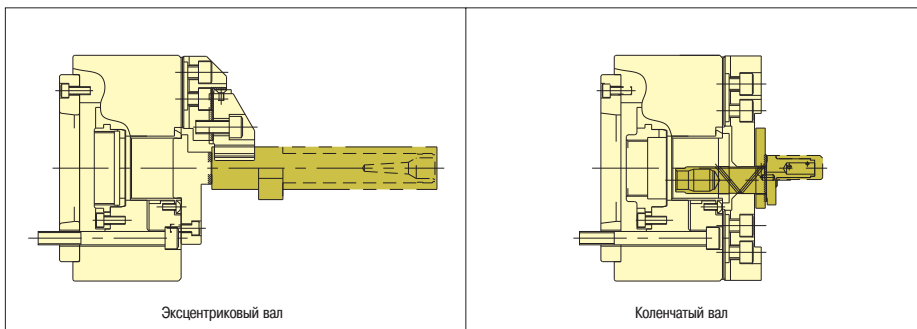
МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ С БОЛЬШИМ СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ  
ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК

монтаж при помощи цилиндрического центрирующего пояса или переходного фланца

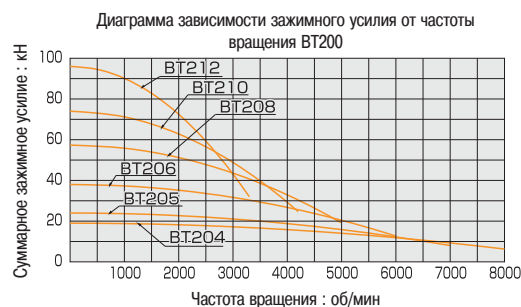
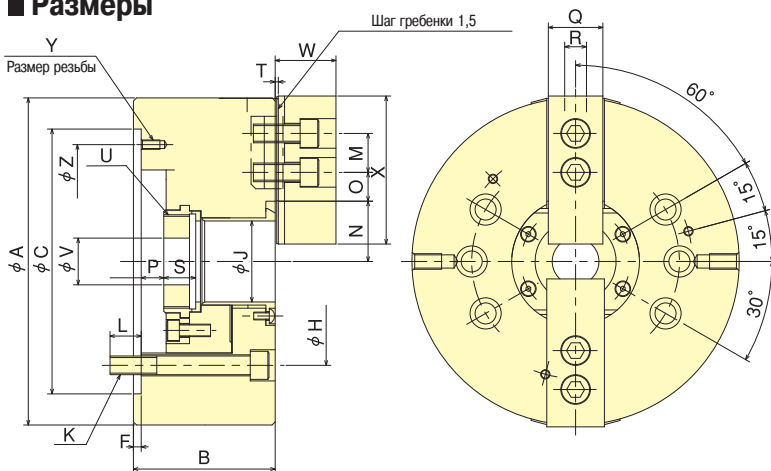
серия **BT200**

Двухкулачковые клиновые механизированные патроны  
Оптимальны для зажима заготовок сложной формы

■ Примеры закрепления заготовок



■ Размеры



\* При закреплении детали в незакаленных кулачках.

■ Размеры

Размеры Модель	A	B	C (H6)	F	H	J	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U max.	V	W	X	Y	Z
BT204	110	59	85	4	70.6	26	4-M10	15.5	14	23	20.3	11.25	6.75	3.5	- 6.5	23	10	17.5	2	M32x1.5	12	24	49.5	-	-
BT205	135	60	110	4	82.55	33	4-M10	15	14	26.5	23.8	19.75	7.75	1	- 9	23	10	20	2	M40x1.5	12	26	54	-	-
BT206	169	81	140	5	104.8	45	6-M10	16	20	32	29.25	22.75	9.25	11	- 1	26	12	19	2	M55x2.0	20	29	66	M6x10	116
BT208	210	91	170	5	133.4	52	6-M12	20	25	38.7	35	30	15	14.5	- 1.5	35	14	20.5	2	M60x2.0	30	39	95	M6x12	150
BT210	254	100	220	5	171.4	75	6-M16	22	30	51	46.6	34	14.5	8.5	- 10.5	40	16	25	2	M85x2.0	45	43	110	M8x15	190
BT212	304	110	220	6	171.4	91	6-M16	23	30	61.3	56	45.75	15.75	8	- 15	50	21	28	2	M100x2.0	50	51	111	M8x15	190

■ Характеристики

Модель	Характ. отверстие, мм	Диапазон застр.		Ход кулачков (диаметр), мм	Ход поршня мм	Макс. усилие перед. приводом кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин <sup>-1</sup> (об/мин)	Вес нетто с незакаленными кулачками, кг	Момент инерции кг·м <sup>2</sup>	Соответств. цилиндр	Макс. давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Соответств. незакаленные кулачки
		Макс.	Мин.										
BT204	26	110	7	5.4	10	9.3 (948)	19.0(1937)	8000	3.8	0.006	F0933H	1.94 (19.8)	SB04N1T
BT205	33	135	12	5.4	10	11.7 (1193)	24.0(2447)	7000	6.5	0.017	F0933H	2.38 (24.3)	SB05N1T
BT206	45	169	14	5.5	12	14.5 (1479)	38.0(3875)	6000	11.5	0.056	S1246	1.85 (18.9)	SB06L1T
BT208	52	210	14	7.4	16	23.2 (2366)	57.3(5843)	5000	21.3	0.165	S1552	1.80 (18.4)	SB08A1T
BT210	75	254	31	8.8	19	28.5 (2906)	74.0(7546)	4200	33.5	0.308	S1875	1.80 (18.4)	SB10A1T
BT212	91	304	34	10.6	23	36.7 (3742)	96.0(9789)	3300	52.0	0.700	S2091	1.81 (18.5)	SB12N1T

\* Макс. частота вращения представлена на основе результатов испытаний.

\* Переходник для присоединения тяги привода к патрону, поставляется с припуском под нарезание соответствующей резьбы.

\* Крепежные болты для BT204 и BT205: 4 шт. с шагом 60° от центра кулачка.

\* Присоединительные размеры патрона соответствуют размерам крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 24351 или DIN6350 (крепление через переходной фланец).