



ПАТРОНЫ

МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ С БОЛЬШИМ СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ
ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК

монтаж при помощи цилиндрического центрирующего пояска или переходного фланца

серия **B200**

Трехкулачковые клиновые механизированные патроны
Мощное зажимное усилие



Размеры

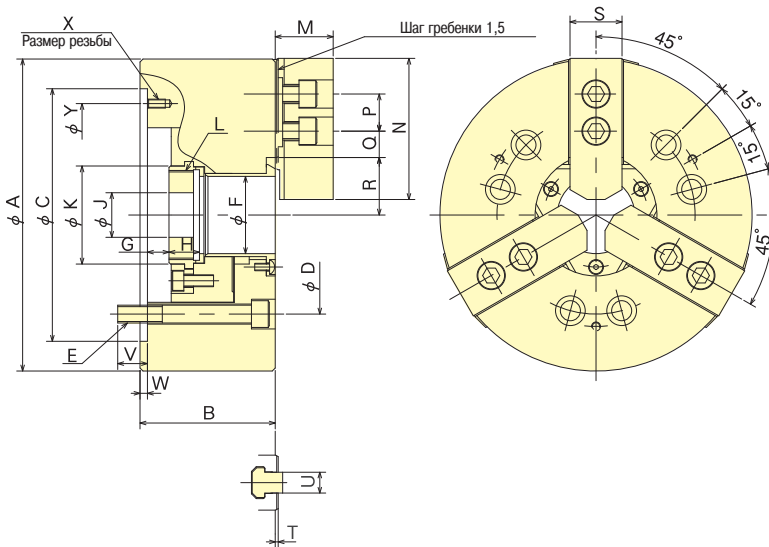
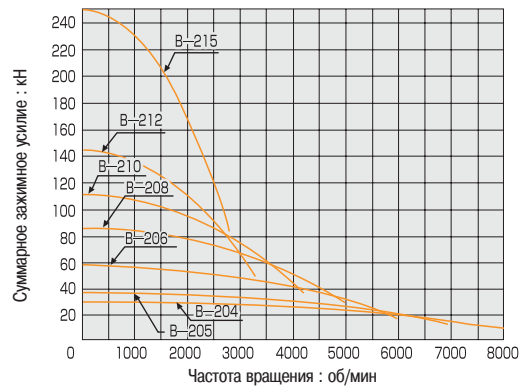


Диаграмма зависимости зажимного усилия от частоты вращения B200



* При закреплении детали в незакаленных кулачках.

Размеры

Модель	Размеры		C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X (3-)	Y
	A	B																								
B-204	110	59	85	70.6	3-M10	26	3.5	- 6.5	17.5	12	38	M32×1.5	24	49.5	14	11.25	6.75	23	20.3	23	2	10	15.5	4	-	-
B-205	135	60	110	82.6	3-M10	33	1	- 9	20	12	45	M40×1.5	26	54	14	19.75	7.75	26.5	23.8	23	2	10	15	4	-	-
B-206	169	81	140	104.8	6-M10	45	11	- 1	19	20	60	M55×2.0	29	66	20	22.75	9.25	32	29.25	26	2	12	16	5	M6×10	116
B-208	210	91	170	133.4	6-M12	52	14.5	- 1.5	20.5	30	66	M60×2.0	39	95	25	29.75	14.75	38.7	35	35	2	14	20	5	M6×12	150
B-210	254	100	220	171.4	6-M16	75	8.5	-10.5	25	45	94	M85×2.0	43	110	30	33.75	14.25	51	46.6	40	2	16	22	5	M8×15	190
B-212	304	110	220	171.4	6-M16	91	8	-15	28	50	108	M100×2.0	51	111	30	45.75	15.75	61.3	56	50	2	21	23	6	M8×15	190
B-215	381	147	300	235.0	6-M20	100	23	0	35	50	120	M110×2.0	61	135	43	54.75	20.25	70	64.7	50	2	25.5	31	6	M10×16	260

Характеристики

Модель	Характ.	Внутреннее отверстие, мм	Диапазон закр.		Ход кулачков (диаметр), мм	Ход поршня мм	Макс. усилие перед. приводом кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин ⁻¹ (об/мин)	Вес нетто с незакаленными кулачками, кг	Момент инерции кг·м ²	Соответств. цилиндр	Макс. давление МПа (кгс/см ²)	Соответств. закаленные кулачки	Соответств. незакаленные кулачки
			Макс.	Мин.											
B-204		26	110	7	5.4	10	14.0 (1428)	28.5 (2906)	8000	4.0	0.007	F0933H	2.80 (28.6)	HB04N1	SBO4N1
B-205		33	135	12	5.4	10	17.5 (1784)	36.0 (3671)	7000	6.7	0.018	F0933H	3.43 (35.0)	HB04N1	SB05N1
B-206		45	169	16	5.5	12	22.0 (2243)	57.0 (5812)	6000	11.9	0.058	S1246	2.80 (28.6)	HB06B1	SBO6L1A
B-208		52	210	13	7.4	16	34.8 (3549)	86.0 (8769)	5000	22.3	0.170	S1552	2.65 (27.0)	HB08A1	SBO8B1
B-210		75	254	31	8.8	19	43.0 (4385)	111.0 (11319)	4200	34.5	0.315	S1875	2.70 (27.5)	HB10A1	SB10B1
B-212		91	304	34	10.6	23	55.0 (5608)	144.0 (14686)	3300	55.3	0.738	S2091	2.70 (27.5)	HB12N1	SB12N1
B-215		100	381	50	10.6	23	93.0 (9393)	249.0 (25391)	2800	116.0	2.200	F2511H	3.30 (33.7)	HB15N1	SB15N1

* Макс. частота вращения представлена на основе результатов испытаний.

* Переходник для присоединения тяги привода к патрону, поставляется с припуском под нарезание соответствующей резьбы.

* Крепежные болты для B204 и B205: 3 шт. с шагом 120°.

* Присоединительные размеры патрона соответствуют размерам крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 24351 или DIN6350 (крепление через переходной фланец).