

# CD-A

## Серия

Центровочные сверла  
Тип А (DIN 333)  
Хвостовик изготовлен с допуском по h9.  
Отклонения диаметра рабочей части:  
0,5–2,5 = 0,14 мм  
3,15–5 = +0,18 мм  
≥6,35 = +0,22

Каталожный номер	Диаметр обработки (d <sub>1</sub> )	Длина канавки (l <sub>2</sub> )	Общая длина (l <sub>1</sub> )
DMGC-CD-A-00500	0,50	3,15	25,0
DMGC-CD-A-00800	0,80	3,15	25,0
DMGC-CD-A-01000	1,00	3,15	31,5
DMGC-CD-A-01250	1,25	3,15	31,5
DMGC-CD-A-01600	1,60	4,00	35,5
DMGC-CD-A-02000	2,00	5,00	40,0
DMGC-CD-A-02500	2,50	6,30	45,0
DMGC-CD-A-03150	3,15	8,00	50,0
DMGC-CD-A-04000	4,00	10,00	56,0
DMGC-CD-A-05000	5,00	12,50	63,0
DMGC-CD-A-06300	6,30	16,00	71,0
DMGC-CD-A-08000	8,00	20,00	80,0
DMGC-CD-A-10000	10,00	25,00	100,0

Упаковка: индивидуальная

Покрyтия по дополнительному запросу



### Твердосплавные сверла для точной размерной обработки отверстий, изготавливаемые на заказ.

Сверла для точной размерной обработки отверстий являются комбинированными сверлами, позволяющими осуществлять сверление и разворачивать отверстие за один проход. С помощью этих инструментов можно выполнять следующие операции:

1. Засверловку
2. Сверление
3. Рассверливание
4. Развёртывание

При заказе необходимо указать следующее:

1. Допуск для сверления отверстий
2. Толщину материала
3. Тип материала
4. Требования по хвостовикам

Возможно изготовление других типов комбинированного инструмента; для снятия фаски, цекования, зенкерования и осуществления других операций при помощи одного инструмента.

Для получения дополнительной информации обращайтесь в нашу компанию.

