

**T de G**  
**Large Hydraulic,**  
**Manual & Air Chucks**





## TALLERES DE GUERNICA

Lleva presente en el mundo de la máquina herramienta desde su fundación en 1916. Durante este largo periodo ha sido capaz de amoldarse a los constantes cambios producidos dentro del sector, adaptando sus tecnologías de fabricación y su gama de productos a las necesidades del mercado.

Este catálogo presenta los productos que constituyen la oferta actual de TALLERES DE GUERNICA, oferta que, por otra parte, está en permanente evolución, ya que el hecho de estar especializados en accesorios que giran alrededor del torno, así como nuestro deseo de superación, nos obliga a la incorporación de nuevos productos de manera constante.

Has been present in the machine tool market since its foundation in 1916. During this long period of time TALLERES DE GUERNICA has been able to allow for the constant changes within the industry, adapting its manufacturing technology and its range of products to the needs of the market. This catalogue presents the products that, at present, constitute the range of goods manufactured and supplied by TALLERES DE GUERNICA. This offer is in constant evolution as a result of our aim for improvement, specialising on lathe accessories, which oblige a constant application of new solutions in workpiece turning.



	Pag.
<b>Platos Manuales</b>	
Platos Autocentrantes	— 2-7 —
Platos de 4 Garras Independientes	— 8-15 —
Platos con Gran Paso de Barra	— 16-17 —
Platos Combinados de 3 y 4 Garras	— 18 —
Platos Lisos	— 20 —
Bloques Soporte	— 21 —
<b>Contraplatos</b>	— 22 —
<b>Platos Automáticos</b>	
Platos Automáticos sin paso de barra	
Ø 630-1000 de 3 Garras	— 23 —
Platos automáticos con paso de barra	
Ø 630-1000 de 3 Garras	— 24 —
Platos Automáticos de Gran Diametro	
Ø 1000-2000 de 3 Garras	— 25 —
Platos Automáticos de Gran Diametro 2+2	— 26 —
Platos Neumáticos de Gran Paso de Barra con Cilindro Incorporado	— 27 —
<b>Cilindros Hidráulicos</b>	— 28-29 —
<b>Repuestos</b>	
Repuestos de platos Manuales	— 30-37 —
<b>Platos Portapinzas</b>	— 38 —
<b>Sistema de Amarre especiales</b>	— 39 —
<b>Cabezales de Torno</b>	— 40-41 —

## Manual Chucks

Self Centering Chucks
4 Jaw Independent Chucks
Oil Country Chucks
3 & 4 Large Diameter Combination Chucks
Face Plates
Box Jaws

## Adaptors

## Power Chucks

3 Jaw Closed Center Power Chucks Ø630-1000
3 Jaw Through Hole Power Chucks Ø 630-1000
3 Jaw Big Diameter Power Chucks Ø 1000-2000
2+2 Big Diameter Power Chucks
Large Bore Pneumatic Chuck Cylinder Built in

## Hydraulics Cylinders

## Spare Parts

Spare Parts Manual Chucks
---------------------------

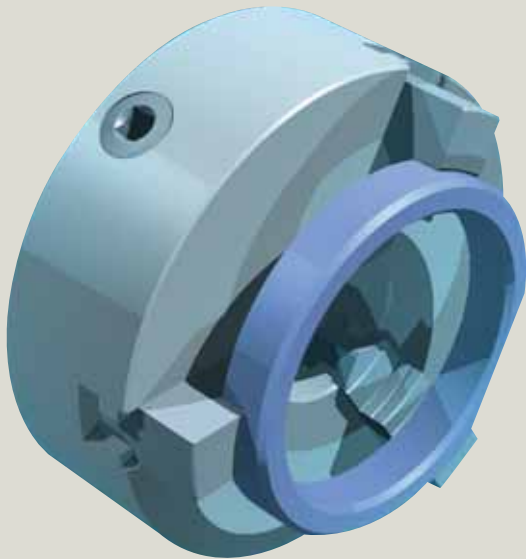
## Collet Chucks

## Special Clamping Systems

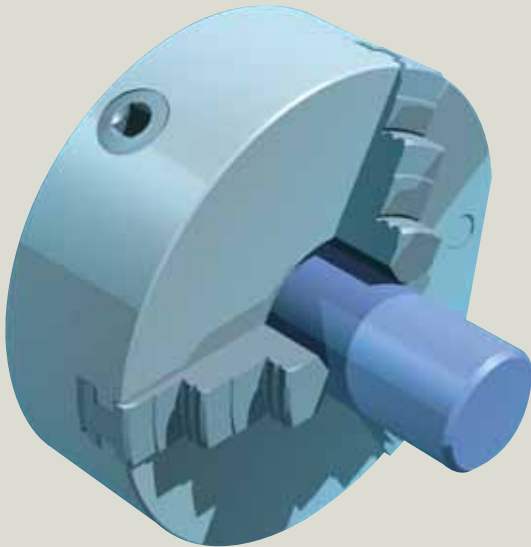
## Lathe Spindles



# TALLERES DE GUERNICA



Garra nº 1 amarre exterior  
Nº 1 hard jaw external clamping



Garra nº 2 amarre interior  
Nº 2 hard jaw internal clamping

## Diferentes Tipos de Garra

## Different Types of Jaws

### Garra Monobloc One Piece Jaws

Garra Blanda



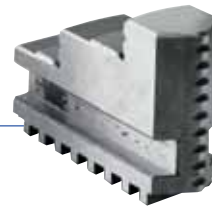
Soft Jaw

Garra nº 1  
Amarre exterior



External Nº 1  
Hard Jaw

Garra nº 2  
Amarre interior



Internal Nº 2  
Hard Jaw

### Garra Partida Two Piece Jaws

Garra Superior  
dura



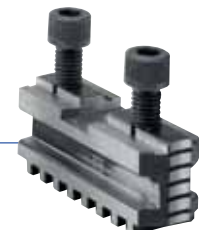
Top Jaw

Garra Superior  
Blanda



Soft Top Jaw

Garra Base



Base Jaw

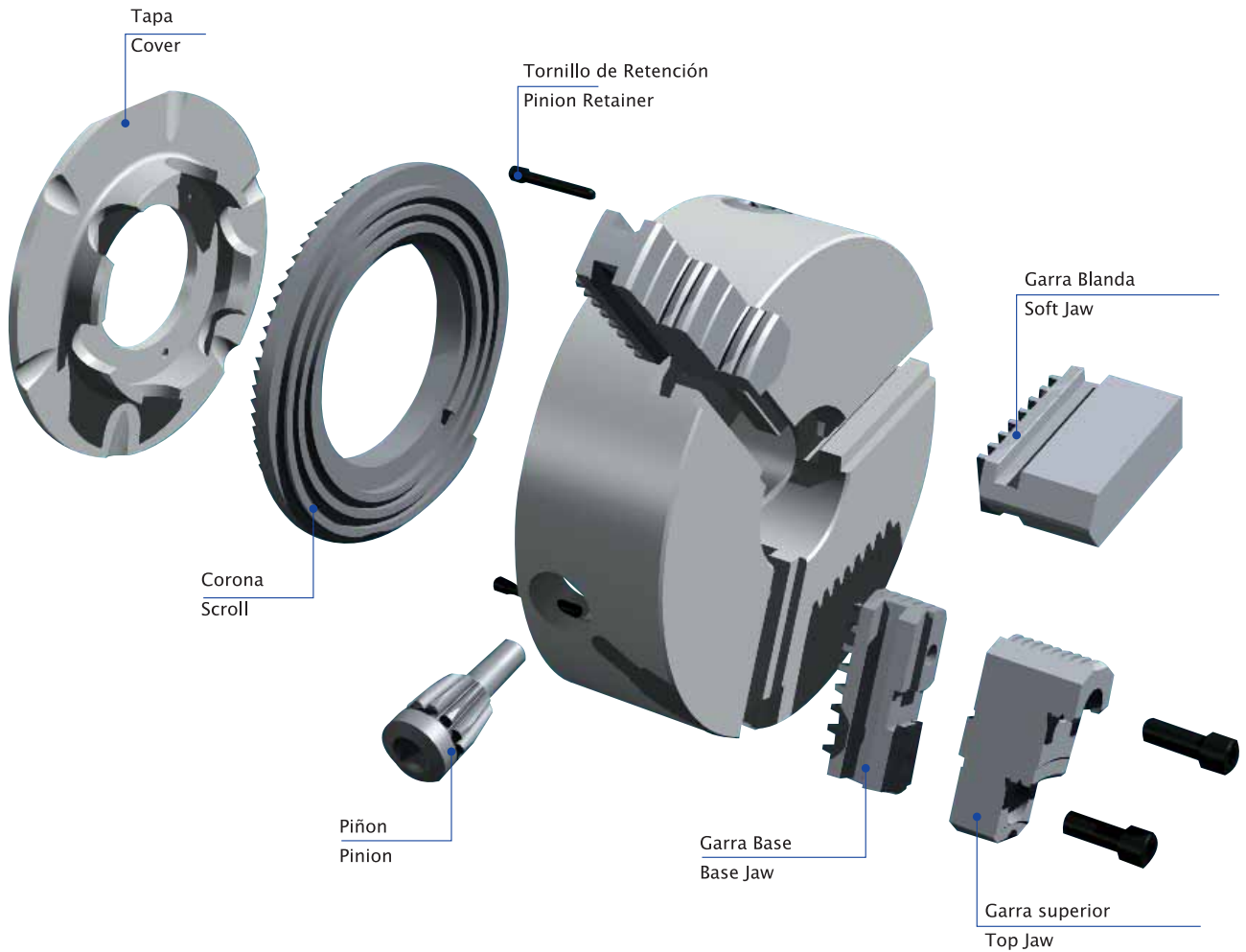


# PLATOS MANUALES

## MANUAL CHUCKS

Platos Universales de  
3 y 4 Garras

3 & 4 Jaw Concentric  
Chucks



Tipos de Montaje

Mounting Types

Cabezal de Torno  
Lathe Spindles



Contraplato  
Adapters

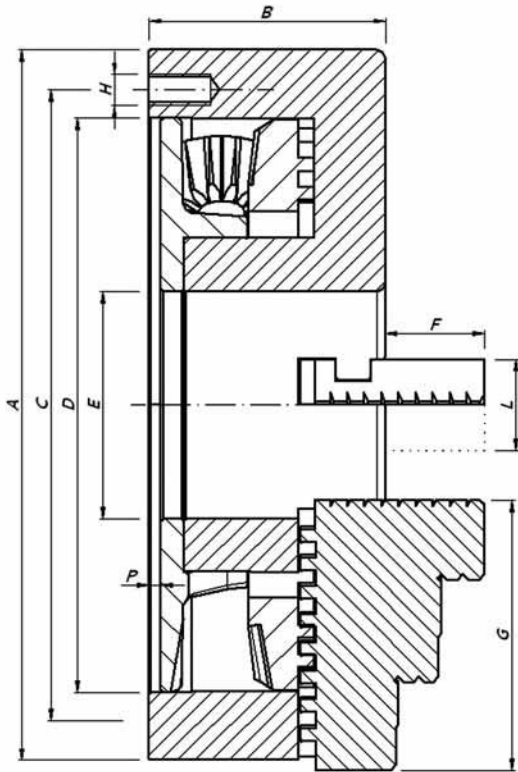


Amarre Directo  
Direct Mounting



Amarre Indirecto  
Indirect Mounting





## Platos Autocentrantes de 3 y 4 Garras Monobloc y Partidas TdeG21

## TdeG21 3 & 4 One And Two Piece Jaw Self Centering Chucks

A mm	A inch	B	C	D	E	F	F1	G	H	L	P
80	3	45	67	56	15	13		35,5	3xM6	10	3
100	4	52	83	70	20	17		41,5	3xM8	14	3
125	5	58	108	95	32	19		51,5	3xM8	16	4
160	6	62	140	125	42	23	46,4	66	3xM10	18	4
200	8	76	176	160	55	29	51,5	79	3xM10	22	4
250	10	82	224	200	76	33	61,5	97,5	3xM12	25	5
310	13	100	286	260	103	40	60,4	123	3xM12	32	5
400	14	110	362	330	136	50	76,9	152	3xM16	32	5

F garra monobloc  
F1 garra partida

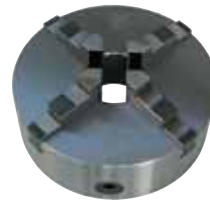
F one piece  
F1 two piece jaw

- Cuerpo de fundición o acero forjado
- Garras interiores y exteriores incluidas (garras monobloc)
- Garras superiores duras incluidas. Fijación según norma ASA
- Medidas del plato según norma DIN 6350
- Tolerancias de centrado bajo norma UNE 15-430-94 / ISO 3089:1991

- Cast iron and steel body
- Exterior and interior jaws included (one piece jaw)
- ASA, cross tenon, hard reversible top jaws included
- Chuck sizes according to DIN 6350 norm
- Centering tolerances according to UNE 15-430-94 / ISO 3089:1991 norm

Nota: Para sujeción en divisores o amarres frontales, los platos pueden suministrarse con agujeros pasantes frontales. Indicar en el pedido.

Note: for mounting on rotary tables or other devices, chucks may be supplied with through holes from the front of the chuck.



A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Par de apriete	Fuerza de amarre	Peso 3G	Peso 4G	Ømax. Amarre	Ø Min Amarre
A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Torque on Key	Gripping Force	Weight 3J	Weight 4J	Max Clamping Ø	Min Clamping Ø
80	3	Hierro fundido/Cast Iron	4044	3 Da N.m	1350 DAN	1,6	1,7	76	3
80	3	Acero/Steel	7190	3 Da N.m	1350 DAN	1,7	1,8	76	3
100	4	Hierro fundido/Cast Iron	3125	6 Da N.m	2800 DAN	2,7	3	100	3
100	4	Acero/Steel	5556	6 Da N.m	2800 DAN	3,1	3,2	100	3
125	5	Hierro fundido/Cast Iron	2546	6 Da N.m	3500 DAN	4,8	4,9	125	3
125	5	Acero/Steel	4527	6 Da N.m	3500 DAN	5	5,1	125	3
160	6	Hierro fundido/Cast Iron	2149	10 Da N.M	4200 DAN	8,4	8,8	160	3
160	6	Acero/Steel	3820	10 Da N.M	4200 DAN	9	9,4	160	3
200	8	Hierro fundido/Cast Iron	1719	13 Da N.M	5300 DAN	15,5	16,2	200	5
200	8	Acero/Steel	3056	13 Da N.M	5300 DAN	16,5	17,3	200	5
250	10	Hierro fundido/Cast Iron	1375	14 Da N.M	6100 DAN	25,8	26,9	250	5
250	10	Acero/Steel	2445	14 Da N.M	6100 DAN	26,6	28,4	250	5
310	13	Hierro fundido/Cast Iron	1091	17 Da N.M	6700 DAN	49,4	50,7	310	8
310	13	Acero/Steel	1940	17 Da N.M	6700 DAN	51,5	53,7	310	8
400	14	Hierro fundido/Cast Iron	859	22 Da N.M	8800 DAN	90,3	92,8	400	10
400	14	Acero/Steel	1528	22 Da N.M	8800 DAN	91,8	94	400	10

### REPUESTOS

GARRAS PAG. ....33-34  
CONTRAPLATOS PAG.....22  
CORONAS PAG. ....35  
PIÑONES PAG .....35

### SPARE PARTS

JAWS PAGE. ....33-34  
ADAPTORS PAGE .....22  
SCROLLS PAGE .....35  
PINIONS PAGE .....35



# PLATOS MANUALES

## MANUAL CHUCKS

Platos Autocentrantes de 3 y 4 Garras Monobloc TdeG

TdeG 3 & 4 One piece Jaw Self Centering Chucks

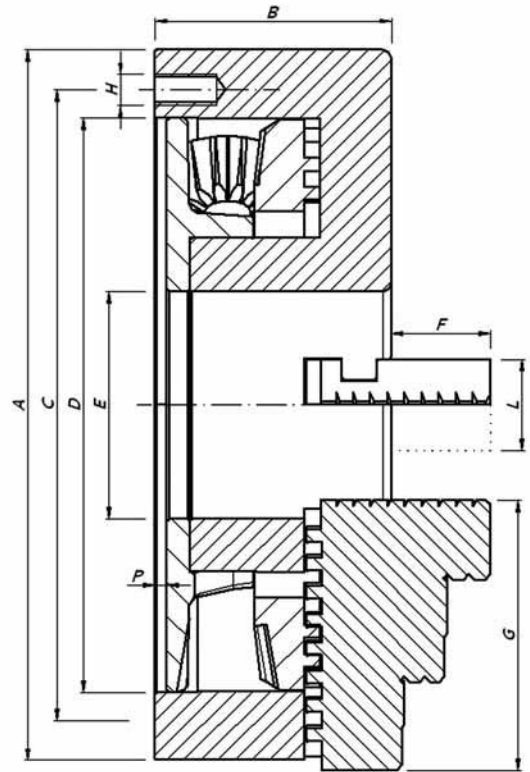
A mm	A inch	B	C	D	E	F	G	H	L	P
160	6	65	140	125	42	26,3	66	3xM10	22	4
200	8	75	176	160	55	29,3	77	3xM10	25	4
250	10	83	222	202	80	34,5	95	3xM12	32	4,2
315	13	105	284	258	105	44,5	115	3xM14	40	5
350	14	100	320	290	155	53,5	140	3xM14	40	5
400	16	113	362	320	130	53,5	140	3xM16	40	5
500	20	141	458	400	165	74,5	175	6xM16	45	6
630	24	140	586	545	205	74,5	175	6xM16	45	7

- Cuerpo de acero forjado, opcion hierro fundido ø500-630
- Garras interiores y exteriores incluidas
- Medidas del plato según norma DIN 6350 en ø160-200
- Tolerancias de centrado bajo norma UNE 15-430-94 / ISO 3089:1991
- Pesos aproximados

- Steel body. Cast iron option in ø500-630
- Exterior and interior jaws included
- Chuck sizes according to DIN 6350 norm in ø160-200
- Centering tolerances according to UNE 15-430-94 / ISO 3089:1991 norm
- Approximated weights

Nota: Para sujeción en divisores o amarres frontales, los platos pueden suministrarse con agujeros pasantes frontales. Indicar en el pedido

Note: for mounting on rotary tables or other devices, chucks may be supplied with through holes from the front of the chuck.



A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Par de apriete	Fuerza de amarre	Peso 3G	Peso 4G	Ømax. Amarre	Ø Min Amarre
A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Torque on Key	Gripping Force	Weight 3J	Weight 4J	Max Clamping Ø	Min Clamping Ø
160	6	Acero/Steel	3820	10 Da.N.M	4200 DAN	10	10,2	160	3
200	8	Acero/Steel	3056	13 Da.N.M	5300 DAN	17	17,5	4	200
250	10	Acero/Steel	2445	14 Da.N.M	6100 DAN	26	27	5	250
315	13	Acero/Steel	1940	17 Da.N.M	6700 DAN	51	53	10	315
350	14	Acero/Steel	1746	19 Da.N.M	7000 DAN	57	59	45	350
400	16	Acero/Steel	1528	22 Da.N.M	8800 DAN	90	92	20	400
500	20	Hierro fundido/Cast Iron	688	24 Da.N.M	9000 DAN	175	180	35	500
500	20	Acero/Steel	1222	24 Da.N.M	9000 DAN	189	194	35	500
630	24	Hierro fundido/Cast Iron	546	26 Da.N.M	9200 DAN	223	228	100	630
630	24	Acero/Steel	970	26 Da.N.M	9200 DAN	242	247	100	630

### REPUESTOS

GARRAS PAG. ....30-31  
 CONTRAPLATOS PAG.....22  
 CORONAS PAG. ....32  
 PIÑONES PAG .....32

### SPARE PARTS

JAWS PAGE. ....30-31  
 ADAPTORS PAGE .....22  
 SCROLLS PAGE .....32  
 PINIONS PAGE .....32





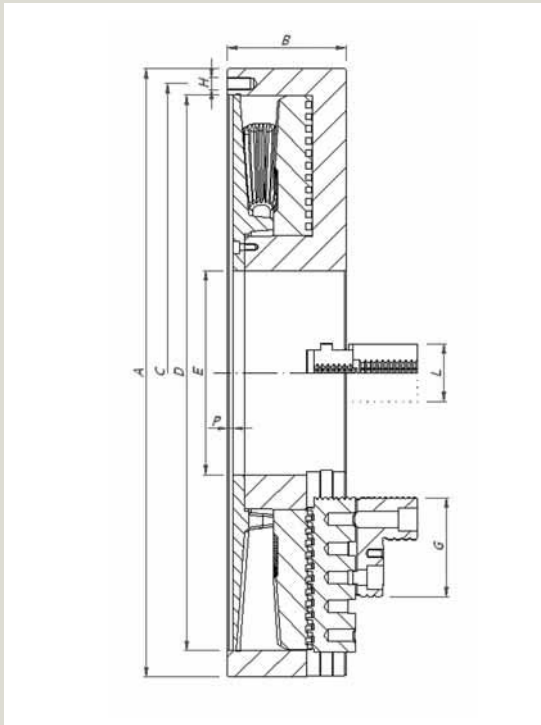
# TALLERES DE GUERNICA

## PLATOS MANUALES

### MANUAL CHUCKS

Platos Autocentrantes de 3 y 4 Garras Partidas TdeG

TdeG 3 & 4 Two Piece Jaw Self Centering Chucks



A mm	A inch	B	C	D	E <sub>max</sub>	F	G	H	L	P
160	6	65	140	125	42	26,3	66	3xM10	22	4
200	8	75	176	160	55	29,3	77	3xM10	25	4
250	10	83	222	202	80	34,5	95	3xM12	32	4,2
315	13	105	284	258	105	44,5	115	3xM14	40	5
350	14	100	320	290	155	53,5	140	3xM14	40	5
400	16	113	362	320	130	53,5	140	3xM16	40	5
500	20	141	458	400	165	74,5	175	6xM16	45	6
630	24	140	586	545	205	74,5	175	6xM16	45	7
700	27 1/2	145	660	630	225	82	218	6xM20	60	8
800	31 1/2	155	760	730	268	82	218	6xM20	60	8
900	35 2/5	165	850	810	375	82	218	6xM22	60	8
1000	39 2/5	165	950	910	390	82	296	6xM24	60	10
1200	47	185	950	910	390	80	430	6xM24	75	10
1400	55	185	950	910	390	80	430	6xM24	75	10
1600	63	190	1050	910	390	80	430	6xM30	75	10
1800	72	200	1050	910	390	80	600	6xM30	75	10



- Cuerpo de acero forjado, opcion hierro fundido ø500-630
- Garras superiores duras incluidas. Fijacion según norma ASA
- Medidas del plato según norma DIN 6350 en ø160-200
- Tolerancias de centrado bajo norma UNE 15-430-94 / ISO 3089:1991
- Endurecimiento químico en zonas de fricción ø160-500
- Temple por inducción en zonas de deslizamiento en ø630-1800
- Otras medidas superiores bajo consulta
- Pesos aproximados
- Steel body. Cast iron option in ø500-630
- ASA, cross tenon, hard reversible top jaws included
- Chuck sizes according to DIN 6350 norm in ø160-200
- Centering tolerances according to UNE 15-430-94 / ISO 3089:1991 norm
- Other bigger dimensions on request
- Aproximated weights

A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Par de apriete	Fuerza de amarre	Peso 3G	Peso 4G	Ømax. Amarre	Ø Min Amarre
A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Torque on Key	Gripping Force	Weight 3J	Weight 4J	Max Clamping Ø	Min Clamping Ø
160	6	Acero/Steel	3820	10 Da N.M	4200 DAN	10	10,2	160	3
200	8	Acero/Steel	3056	13 Da N.M	5300 DAN	17	17,5	200	4
250	10	Acero/Steel	2445	14 Da N.M	6100 DAN	26	27	250	5
315	13	Acero/Steel	1940	17 Da.N.M	6700 DAN	51	53	315	10
350	14	Acero/Steel	1746	19 Da.N.M	7000 DAN	57	59	350	45
400	16	Acero/Steel	1528	22 Da.N.M	8800 DAN	90	92	400	20
500	20	Hierro fundido/Cast Iron	688	24 Da.N.M	9000 DAN	175	180	500	35
500	20	Acero/Steel	1222	24 Da.N.M	9000 DAN	189	194	500	35
630	24	Hierro fundido/Cast Iron	546	26 Da.N.M	9200 DAN	223	228	630	100
630	24	Acero/Steel	970	26 Da.N.M	9200 DAN	242	247	630	100
700	27 1/2	Acero/Steel	873	70 Da.N.M	11700 DAN	335	341	700	85
800	31 1/2	Acero/Steel	764	70 Da.N.M	12300 DAN	410	415	800	125
900	35 2/5	Acero/Steel	679	70 Da.N.M	12500 DAN	565	570	900	150
1000	39 2/5	Acero/Steel	611	70 Da.N.M	12500 DAN	721	730	1000	200
1200	47	Acero/Steel	509	70 Da.N.M	12500 DAN	1200	1230	1200	240
1400	55	Acero/Steel	437	70 Da.N.M	12500 DAN	1850	1900	1400	240
1600	63	Acero/Steel	382	70 Da.N.M	12500 DAN	2800	2870	1600	240
1800	72	Acero/Steel	340	70 Da.N.M	12500 DAN	4300	4400	1800	240

#### REPUESTOS

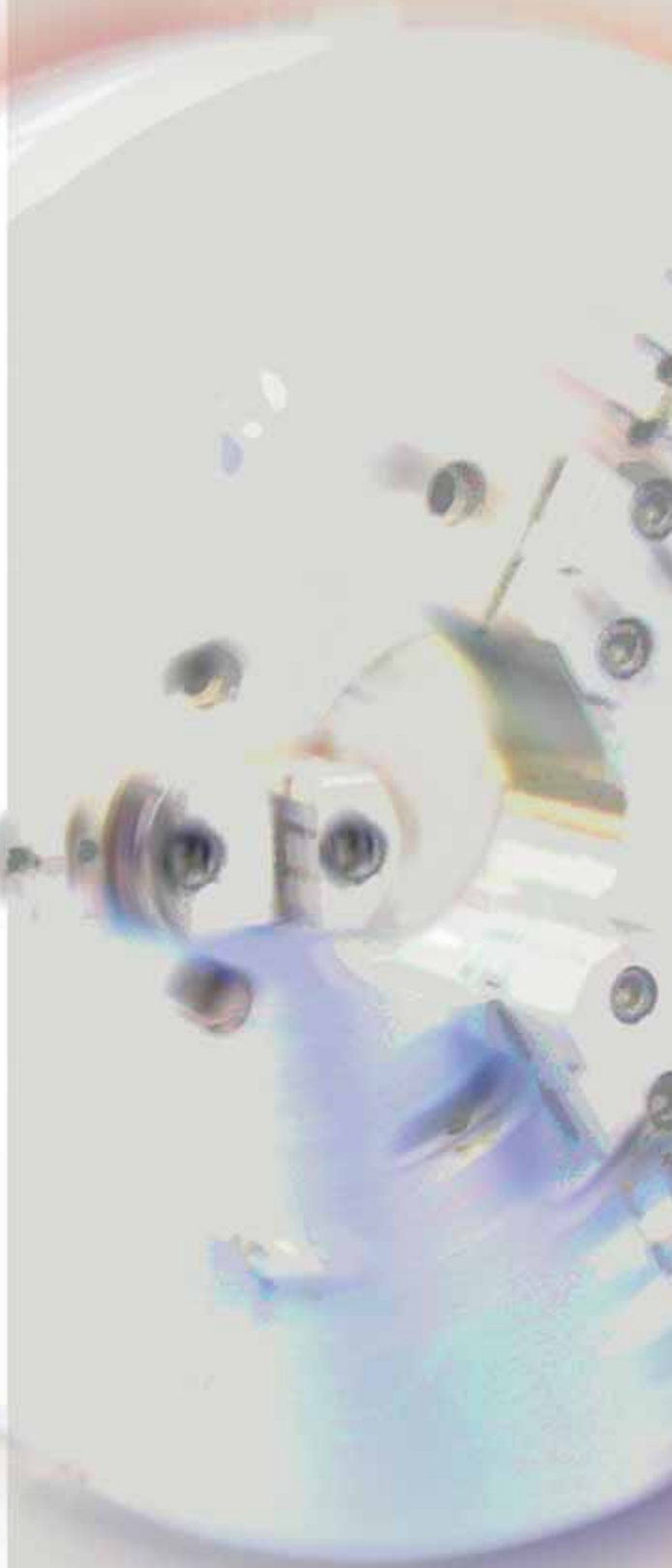
GARRAS PAG. ....	30-31
CONTRAPLATOS PAG.....	22
CORONAS PAG. ....	32
PIÑONES PAG .....	32

#### SPARE PARTS

JAWS PAGE. ....	30-31
ADAPTORS PAGE .....	22
SCROLLS PAGE .....	32
PINIIONS PAGE .....	32









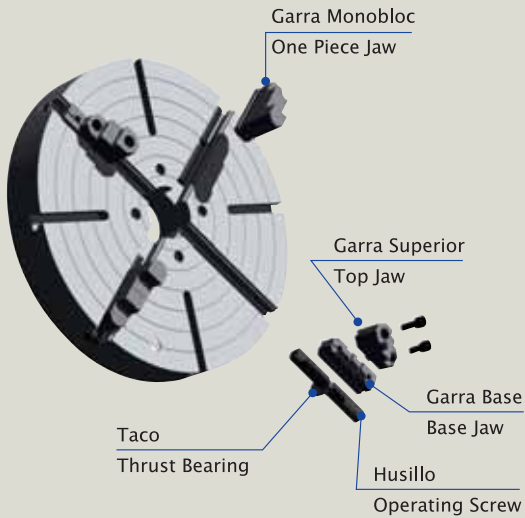
# TALLERES DE GUERNICA

## PLATOS MANUALES

### MANUAL CHUCKS

#### Platos de 4 Garras Independientes

#### 4 Jaw independent chucks

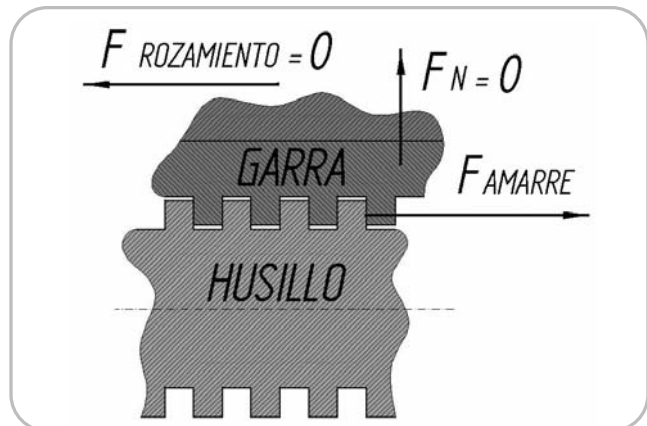


**VENTAJAS DEL SISTEMA TdeG:**  
 Menor rozamiento entre la garra y la guía del plato.  
 Mayores fuerzas de amarre de la pieza a mecanizar.  
 Menor desgaste debido a las fuerzas directas.

**ADVANTAGES OF THE TdeG SYSTEM:**  
 Less friction between jaw and guide.  
 Greater clamping force.  
 Less wear due to direct pressure.

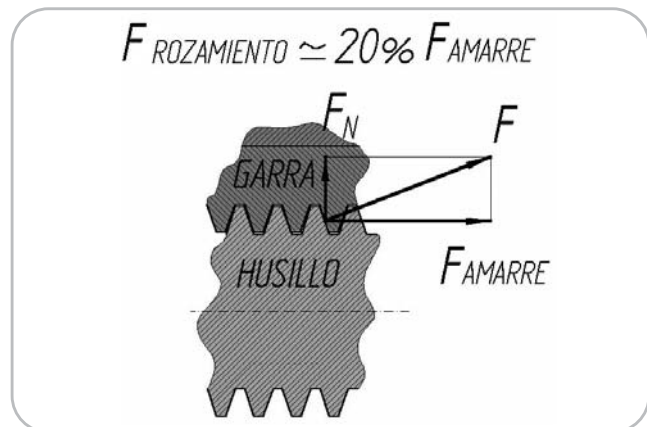
SISTEMA TdeG

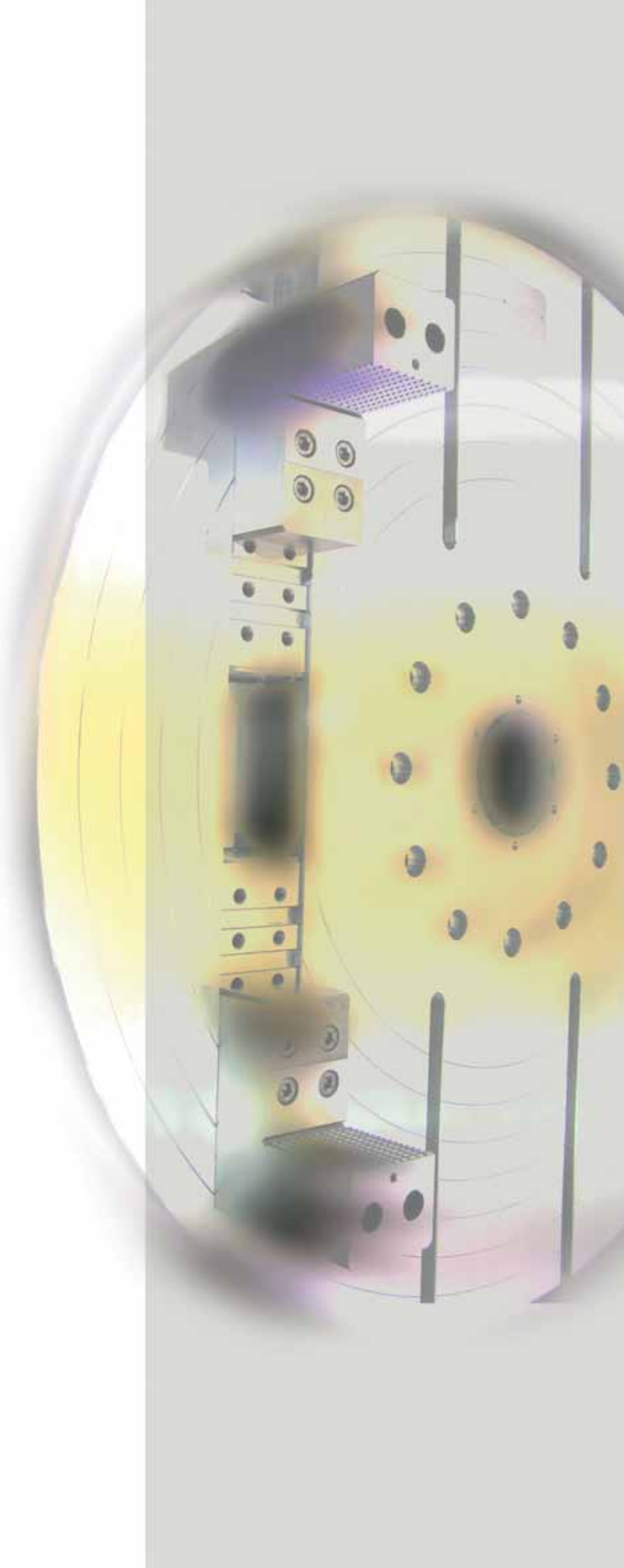
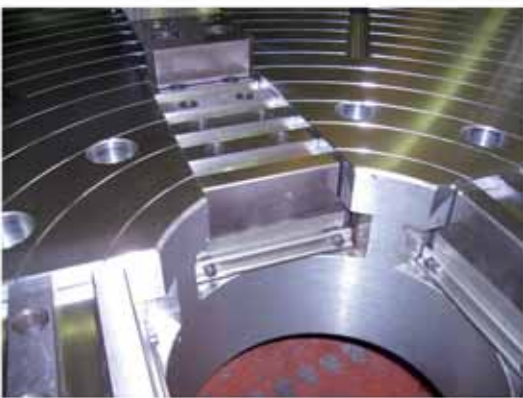
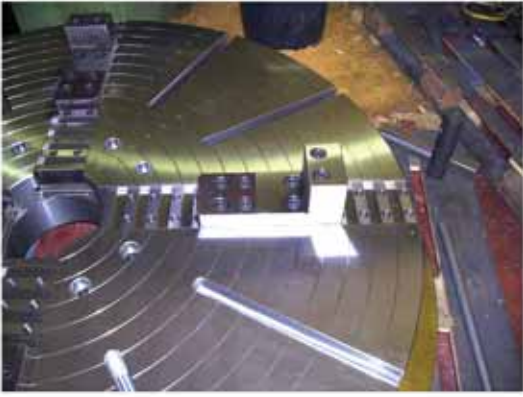
TdeG SYSTEM



SISTEMA CLÁSICO

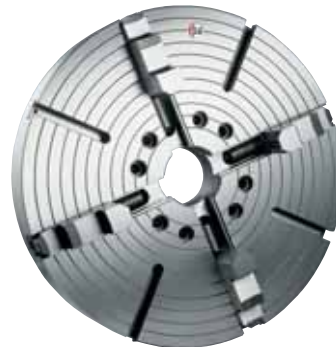
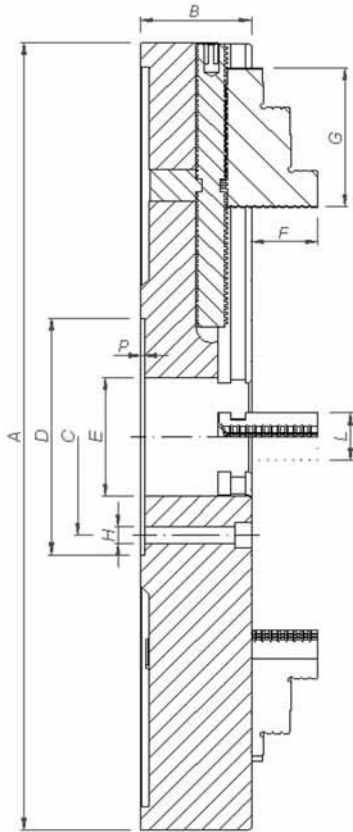
STANDARD SYSTEM





## Platos de 4 Garras Independientes Monoblock TdeG

## TdeG 4 Jaw Independent Chucks One piece



- Cuerpo de acero o fundición
- Garras reversibles monobloc
- Acoplamiento directo
- Husillos templados y rectificadas
- Ranuras en "T" a partir de diametro 500mm (20")
- Otras medidas superiores bajo consulta
- Pesos aproximados

- Cast iron or steel body
- Solid reversible jaws
- Direct mounting
- Operating screws hardened and ground
- "T" slots for diameters 500mm ("20") and above
- Other bigger dimensions on request
- Approximated weights

A mm	A inch	B	C	D	E	F	G	H	L	P
160	6	60	72	145	42	28	56	4xM8	19,4	5
200	8	66	120	100	45	33	75	4XM8	19,4	5
250	10	76	102	122	60	32,5	87,5	4XM12	30	5
300	12	76	125	150	60	32,5	87,5	4XM12	30	5
350	14	80	125	150	75	44,5	106	4XM12	35	5
400	16	80	150	175	80	44,5	106	4XM18	35	5
450	18	80	168	200	100	44,5	125	4XM18	40	5
500	20	80	220	250	100	44,5	125	4XM18	40	5
600	24	100	220	250	100	89	175	8XM18	50	5
700	28	120	220	250	120	89	175	8XM18	50	5
800	32	125	220	250	135	89	175	8XM18	50	5
900	36	135	220	250	140	89	175	8XM18	50	5
1000	40	140	250	300	150	89	200	8XM20	60	7
1200	48	145	250	300	160	89	200	8XM20	60	7
1400	56	150	250	300	160	89	200	8XM24	60	7
1500	60	165	250	300	160	89	200	8XM24	60	7



# PLATOS MANUALES

## MANUAL CHUCKS

Platos de 4 Garras  
Monobloc  
Independientes TdeG

TdeG 4 One Piece Jaw  
Independent Chucks



A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Par de apriete	Fuerza de amarre	Peso	Ømax. Amarre	Ø Min Amarre
A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Torque on Key	Gripping Force	Weight	Max Clamping Ø	Min Clamping Ø
160	6	Acero/Steel	3820	15 Da.N.M.	3000 DAN	9	200	10
200	8	Acero/Steel	3056	15 Da.N.M.	3000 DAN	15	250	12
250	10	Acero/Steel	2445	20 Da.N.M.	4000 DAN	27	300	12
300	12	Acero/Steel	1940	20 Da.N.M.	5000 DAN	40	350	15
350	14	Acero/Steel	1746	28 Da.N.M.	6500 DAN	49	350	15
400	16	Hierro fundido/Cast Iron	859	28 Da.N.M.	6500 DAN	45	400	15
400	16	Acero/Steel	1528	28 Da.N.M.	6500 DAN	73	400	15
450	18	Hierro fundido/Cast Iron	750	36 Da.N.M.	7500 DAN	60	450	20
450	18	Acero/Steel	1350	36 Da.N.M.	7500 DAN	96	450	20
500	20	Hierro fundido/Cast Iron	688	36 Da.N.M.	8000 DAN	80	500	20
500	20	Acero/Steel	1222	36 Da.N.M.	8000 DAN	123	500	20
600	24	Hierro fundido/Cast Iron	546	50 Da.N.M.	14000 DAN	120	600	30
600	24	Acero/Steel	970	50 Da.N.M.	14000 DAN	200	600	30
700	28	Hierro fundido/Cast Iron	491	60 Da.N.M.	16000 DAN	205	700	30
700	28	Acero/Steel	873	60 Da.N.M.	16000 DAN	320	700	30
800	32	Hierro fundido/Cast Iron	430	60 Da.N.M.	16000 DAN	295	800	30
800	32	Acero/Steel	764	60 Da.N.M.	16000 DAN	445	800	30
900	36	Hierro fundido/Cast Iron	382	60 Da.N.M.	16000 DAN	410	900	30
900	36	Acero/Steel	679	60 Da.N.M.	16000 DAN	610	900	30
1000	40	Hierro fundido/Cast Iron	344	70 Da.N.M.	22000 DAN	515	1000	55
1000	40	Acero/Steel	611	70 Da.N.M.	22000 DAN	785	1000	55
1200	48	Hierro fundido/Cast Iron	286	70 Da.N.M.	22000 DAN	750	1200	55
1200	48	Acero/Steel	509	70 Da.N.M.	22000 DAN	1040	1200	55
1400	56	Hierro fundido/Cast Iron	246	70 Da.N.M.	22000 DAN	890	1400	55
1400	56	Acero/Steel	437	70 Da.N.M.	22000 DAN	1600	1400	55
1500	60	Hierro fundido/Cast Iron	229	70 Da.N.M.	22000 DAN	990	1500	55
1500	60	Acero/Steel	407	70 Da.N.M.	22000 DAN	1950	1500	55

### REPUESTOS

GARRAS PAG.....36  
HUSILLO PAG.....37  
TACO PAG.....37

### SPARE PARTS

JAWS PAGE.....36  
SCREW PAGE.....37  
TRHUST BEARING PAGE.....37

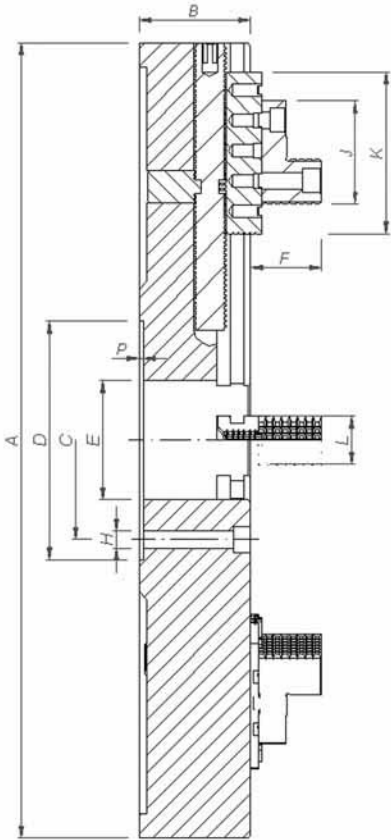




# TALLERES DE GUERNICA

Platos de 4 garras partidas independientes TdeG

TdeG 4 two piece jaw independent chucks



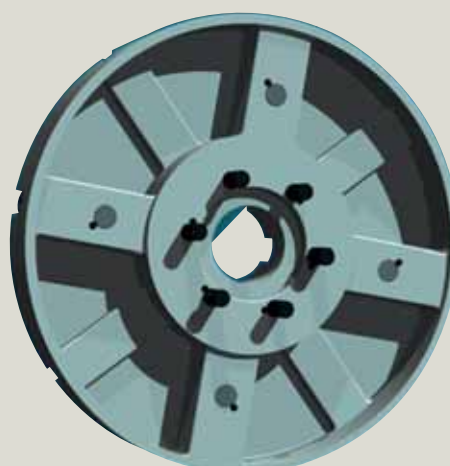
A mm	A inch	B	C	D	E	F	G	J	L	K
350	14	80	125	150	75	68,8	127	127	50	175
400	16	80	150	175	80	68,8	127	127	60	203
450	18	80	168	200	100	86,3	165	127	60	203
500	20	80	220	250	100	86,3	165	127	60	280
600	24	100	220	250	100	83,7	175	127	60	280
700	28	120	220	250	120	83,7	175	127	75	350
800	32	125	220	250	135	83,7	175	127	75	425
900	36	135	220	250	140	83,7	175	127	75	510
1000	40	140	250	300	150	89	200	127	75	510
1200	48	145	250	300	160	89	200	127	90	550
1400	56	150	250	300	160	89	200	127	90	650
1500	60	165	250	300	160	89	200	127	90	650

- Cuerpo de acero o fundicion
- Garras partidas según norma ASA
- Acoplamiento directo
- Husillos templados y rectificadas
- Ranuras en "T" a partir de diametro 500mm (20")
- Otras medidas superiores bajo consulta
- Pesos aproximados

- Cast iron or steel body
- Two piece jaws according to ASA norms jaws
- Direct mounting
- Operating screws hardened and ground
- "T" slots for diameters 500mm ("20") and above
- Other bigger dimensions on request
- Aproximated weights

# PLATOS MANUALES

## MANUAL CHUCKS



		Material	Max R.P.M	Max Par de apriete	Fuerza de amarre	Peso	Ømax. Amarre	Ø Min Amarre
A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Torque on Key	Gripping Force	Weight	Max Clamping Ø	Min Clamping Ø
350	14	Acero/Steel	1746	28 Da.N.M.	6500 DAN	51	350	15
400	16	Hierro fundido/Cast Iron	859	28 Da.N.M.	6500 DAN	47	400	15
400	16	Acero/Steel	1528	28 Da.N.M.	6500 DAN	75	400	15
450	18	Hierro fundido/Cast Iron	750	36 Da.N.M.	7500 DAN	63	450	20
450	18	Acero/Steel	1350	36 Da.N.M.	7500 DAN	99	450	20
500	20	Hierro fundido/Cast Iron	688	36 Da.N.M.	8000 DAN	83	500	20
500	20	Acero/Steel	1222	36 Da.N.M.	8000 DAN	126	500	20
600	24	Hierro fundido/Cast Iron	546	50 Da.N.M.	14000 DAN	124	600	30
600	24	Acero/Steel	970	50 Da.N.M.	14000 DAN	204	600	30
700	28	Hierro fundido/Cast Iron	491	60 Da.N.M.	16000 DAN	210	700	30
700	28	Acero/Steel	873	60 Da.N.M.	16000 DAN	325	700	30
800	32	Hierro fundido/Cast Iron	430	60 Da.N.M.	16000 DAN	300	800	30
800	32	Acero/Steel	764	60 Da.N.M.	16000 DAN	450	800	30
900	36	Hierro fundido/Cast Iron	382	60 Da.N.M.	16000 DAN	415	900	30
900	36	Acero/Steel	679	60 Da.N.M.	16000 DAN	615	900	30
1000	40	Hierro fundido/Cast Iron	344	70 Da.N.M.	22000 DAN	520	1000	55
1000	40	Acero/Steel	611	70 Da.N.M.	22000 DAN	790	1000	55
1200	48	Hierro fundido/Cast Iron	286	70 Da.N.M.	22000 DAN	755	1200	55
1200	48	Acero/Steel	509	70 Da.N.M.	22000 DAN	1045	1200	55
1400	56	Hierro fundido/Cast Iron	246	70 Da.N.M.	22000 DAN	900	1400	55
1400	56	Acero/Steel	437	70 Da.N.M.	22000 DAN	1605	1400	55
1500	60	Hierro fundido/Cast Iron	229	70 Da.N.M.	22000 DAN	1000	1500	55
1500	60	Acero/Steel	407	70 Da.N.M.	22000 DAN	1960	1500	55

### REPUESTOS

GARRAS PAG. ....	36
HUSILLO PAG. ....	37
TACO PAG. ....	37

### SPARE PARTS

JAWS PAGE. ....	36
SCREW PAGE. ....	37
TRHUST BEARING PAGE. ....	37

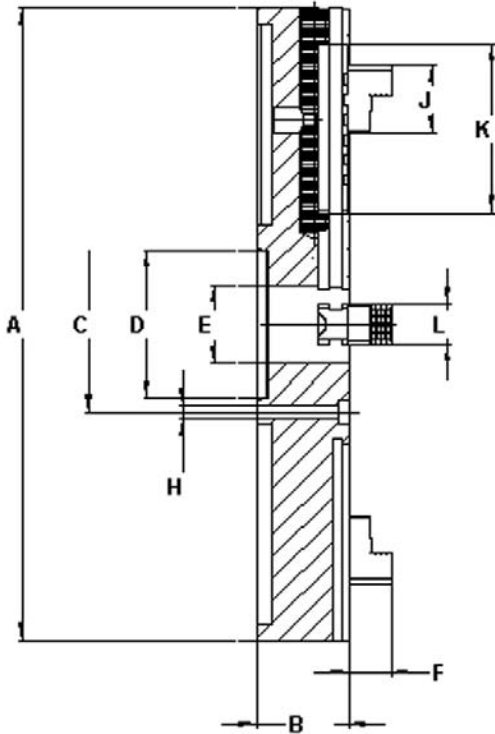




# TALLERES DE GUERNICA

## Platos de 4 garras independientes para trabajos pesados

## Heavy duty 4 jaw independent chuck



- Cuerpo de acero de gran robustez
- Garras partidas según norma ASA
- Garras base extralargas para mayor rigidez
- Acoplamiento directo
- Husillos templados y rectificadas
- Otras medidas superiores bajo consulta
- Pesos aproximados
- Repuestos bajo demanda

- Heavy duty steel body
- Two piece jaws according to ASA norms jaws
- Direct mounting
- Long master jaws for added rigidity
- Operating screws hardened and ground
- Other bigger dimensions on request
- Approximated weights
- Spare parts on request



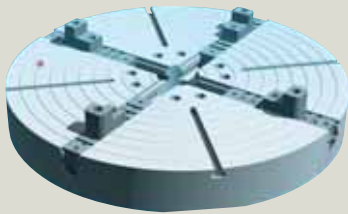
Garra Superior de un solo escalón a partir de  $\varnothing$  600 mm.

One Step Top Jaw Chucks  $\varnothing$  600 mm. and Above



Garra base extralarga

Long Base Jaw



A mm	A inch	B	C	D	H	E	F	J	L	K
500	20	100				100	83	127	50	175
600	24	135	MEDIDAS SEGÚN			100	83	127	60	203
700	28	135	ACOPLAMIENTO			120	73	127	60	203
800	32	135				135	73	127	60	280
900	36	135	MEASUREMENTS			140	73	127	60	350
1000	40	140	ACCORDING			150	78	127	75	350
1200	48	160	TO MOUNTING			160	78	127	75	425
1400	56	170				160	78	127	75	510
1500	60	185				160	78	127	75	510
1600	63	195				170	92	127	90	550
1800	71	205				180	92	127	90	650
2000	79	215				180	92	127	90	650

A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Par de apriete	Fuerza de amarre	Peso	$\varnothing$ max. Amarre	$\varnothing$ Min Amarre
A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Torque on Key	Gripping Force	Weight	Max Clamping $\varnothing$	Min Clamping $\varnothing$
500	20	Acero/Steel	1222	50 Da.N.m	14000 DAN	160	500	45
600	24	Acero/Steel	970	60 Da.N.m	16000 DAN	240	600	55
700	28	Acero/Steel	873	70 Da.N.m	20000 DAN	380	700	55
800	32	Acero/Steel	764	70 Da.N.m	21000 DAN	510	800	55
900	36	Acero/Steel	679	70 Da.N.m	23000 DAN	625	900	55
1000	40	Acero/Steel	611	90 Da.N.m	25000 DAN	850	1000	75
1200	48	Acero/Steel	509	90 Da.N.m	25000 DAN	1200	1200	75
1400	56	Acero/Steel	437	90 Da.N.m	25000 DAN	1800	1400	75
1500	60	Acero/Steel	407	90 Da.N.m	25000 DAN	2240	1500	75
1600	63	Acero/Steel	382	110 Da.N.m	28000 DAN	2600	1600	85
1800	71	Acero/Steel	340	110 Da.N.m	28000 DAN	3350	1800	85
2000	79	Acero/Steel	306	110 Da.N.m	28000 DAN	4300	2000	225

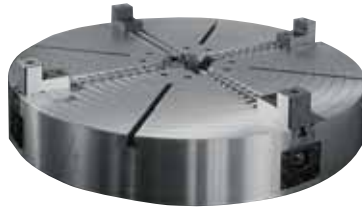


# PLATOS MANUALES

## MANUAL CHUCKS

Plato con husillo multiplicador de fuerzas

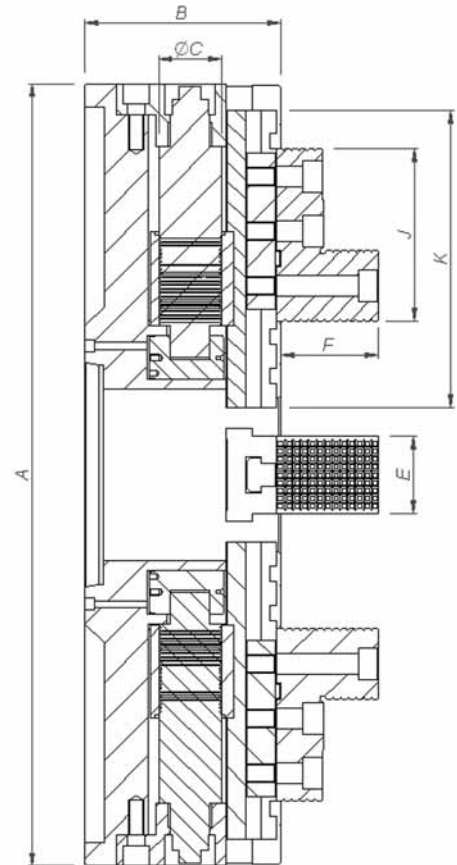
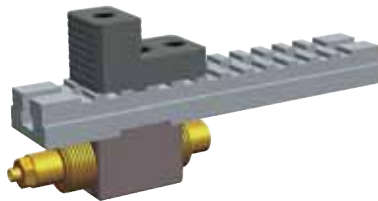
Power clamping screws chuck



A mm	A inch	B	C	D	E	F	K	J
1000	40	250	80	115	100	125	380	220
1200	48	250	80	115	100	125	450	220
1400	56	250	80	115	100	125	550	220
1600	63	250	80	115	100	125	580	220
1800	71	280	100	130	120	150	650	250
2000	79	280	100	130	120	150	750	250

- Elevadas fuerzas de amarre mediante un ligero apriete de llave
- Sistema extremadamente robusto
- Fuerzas de amarre de hasta 25 tn por garra
- Bloqueo en cualquier posición
- Cuerpos cerrados en ambas caras para mayor rigidez
- Otras medidas superiores bajo consulta
- Pesos aproximados
- Repuestos bajo demanda

- High clamping forces with a simple chuck key operation
- Extremely robust system
- Clamping forces up to 25 tn per jaw
- Self locking in every clamping stage
- Solid bodies for higher rigidity
- Other bigger dimensions on request
- Approximated weights
- Spare parts on request



A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Par de apriete	Fuerza de amarre	Peso	Ømax. Amarre	Ø Min Amarre
A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Torque on Key	Gripping Force	Weight	Max Clamping Ø	Min Clamping Ø
1000	40	Acero/Steel	611	40/20 Da.N.m	70000 DAN	1325	1000	100
1200	48	Acero/Steel	509	40/20 Da.N.m	70000 DAN	1990	1200	150
1400	56	Acero/Steel	437	40/20 Da.N.m	70000 DAN	2700	1400	150
1600	63	Acero/Steel	382	40/20 Da.N.m	70000 DAN	3875	1600	290
1800	71	Acero/Steel	340	40/25 Da.N.m	90000 DAN	4000	1800	320
2000	79	Acero/Steel	306	40/25 Da.N.m	90000 DAN	5000	2000	380

El sistema diseñado por TALLERES DE GUERNICA dispone de una tuerca envolvente al husillo que anula las fuerzas perpendiculares al movimiento de la garra, evitando desgastes en las guías y pérdidas de la fuerza de amarre. La configuración de tuerca envolvente permite un engrase óptimo entre ésta y el husillo, lo que junto con el engrase de las garras base asegura una larga vida para todo el conjunto.

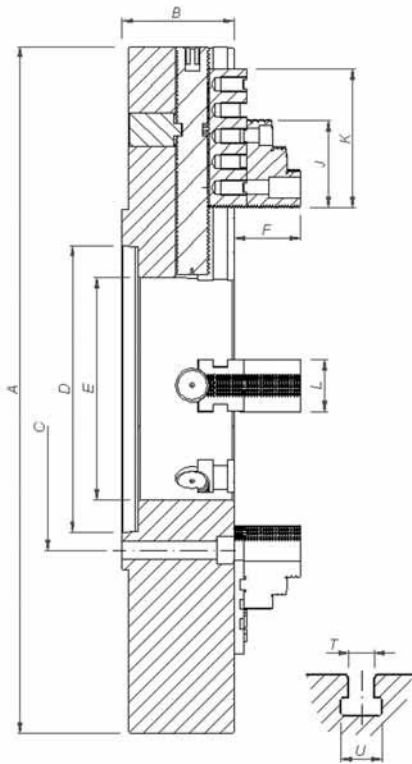
The mechanism designed by TALLERES DE GUERNICA is composed of an operating screw applying pressure throughout the length of the thread which eliminates the perpendicular forces of the jaw movement avoiding wear on the guides and loss of gripping power. This design allows an optimum greasing operating screw and jaw thread, and together with base jaw grease points ensures a lasting product life.



# TALLERES DE GUERNICA

Platos de 4 garras independientes de gran paso de barra

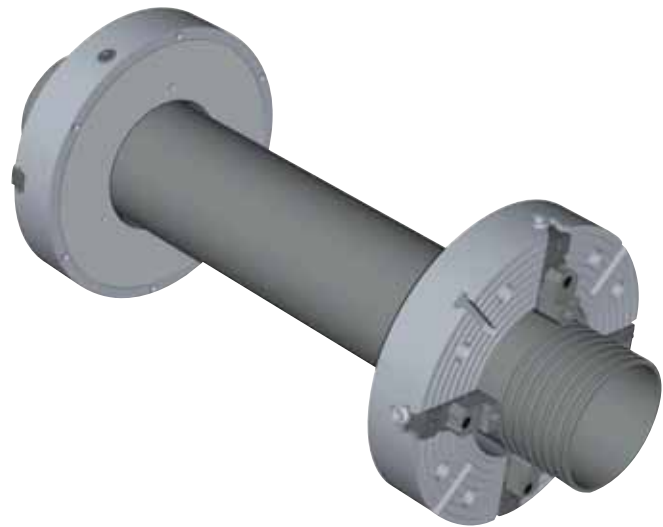
Oil country 4 jaw independent chucks



Ø EX.	CHUCK DIA.	CONO/taper	D	E	C	B	K	F	L	T	U
450	18"	A2-11"	196,8	165	235	146	165	83	60	22	40
530	21"	A2-11"	196,8	167	235	146	165	83	60	22	40
		A2-15"	285,8	167	330,2	146	165	83	60	22	40
600	24"	A2-11"	196,8	167	235	155	203	92	75	22	40
		A2-15"	285,8	267	330,2	155	203	92	75	22	40
		A2-20"	412,8	318	463,6	155	203	92	75	22	40
700	28"	A2-15"	285,8	267	330,2	155	203	92	75	22	40
		A2-20"	412,8	318	463,6	155	203	92	75	22	40
800	32"	A2-15"	285,8	267	330,2	165	203	92	75	22	40
		A2-20"	412,8	318	463,6	165	203	92	75	22	40
900	36"	A2-15"	285,8	267	330,2	165	203	92	75	22	40
		A2-20"	412,8	318	463,6	165	203	92	75	22	40
1000	40"	A2-20"	412,8	318	463,6	165	203	92	75	28	48

- Cuerpo de Acero Forjado
- Garras Especiales según Norma ASA para Trabajos Pesados
- Frente de Garra Rayado para aumentar la Fuerza de Amarre
- Mayor Paso de Barra
- Acoplamiento ASA Tipo A Directo
- PESOS APROXIMADOS

- Forged Steel Body
- Extra Heavy Duty American Standard, Hard Top and Master Jaws
- Gripping surfaces serrated for more holding power
- Large Thru -Hole Standard
- Direct A Type Mounting
- APPROXIMATED WEIGHTS



A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Par de apriete	Fuerza de amarre	Peso
A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Torque on Key	Gripping Force	Weight
450	18"	Acero/Steel	1350	40 Da.N.m	11000 DAN	105
530	21"	Acero/Steel	1150	50 Da.N.m	12500 DAN	210
600	24"	Acero/Steel	970	60 Da.N.m	15000 DAN	300
700	28"	Acero/Steel	873	60 Da.N.m	15000 DAN	375
800	32"	Acero/Steel	764	70 Da.N.m	19000 DAN	540
900	36"	Acero/Steel	679	70 Da.N.m	19000 DAN	700
1000	40"	Acero/Steel	611	70 Da.N.m	19000 DAN	820

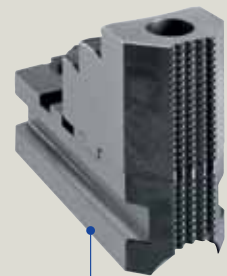
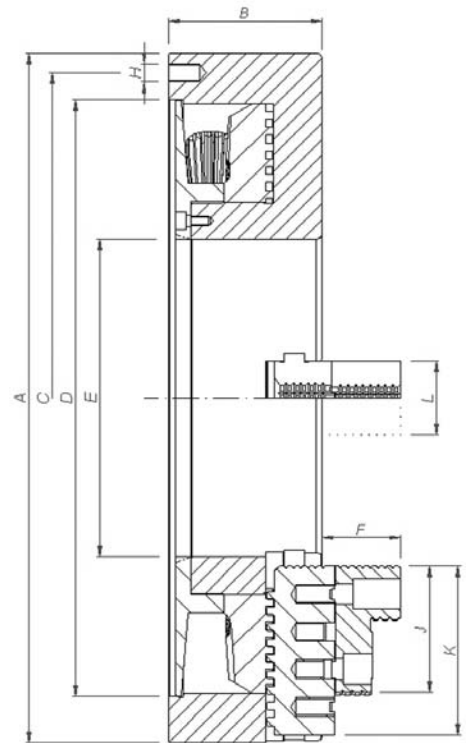
# PLATOS MANUALES

## MANUAL CHUCKS

Platos universales de 3 garras de gran paso de barra

Oil country 3 jaw self centering chucks

ØB1	Ø inches	CONO/taper	D	E	C	B	F	L	J	K
500	19 2/3	A2-11	196,88	192	235	161	83	60		165
500	19 2/3	A1-15	285,80	200	247,6	161	83	60		165
500	19 2/3	A2-20	412,80	200	463	171	83	60		165
630	24 4/5	A2-15	285,80	280	330,2	168	83	60		165
630	24 4/5	A1-20	412,80	318	368,3	170	83	60		165
700	27 5/9	A2-15	285,80	280	330,2	173	92	75		218
700	27 5/9	A1-20	412,80	318	368,3	175	92	75		218
800	31 1/2	A2-15	285,80	280	330,2	178	92	75		250
800	31 1/2	A2-20	412,80	370/407	463,6	180	92	75		218
900	35 3/7	A2-15	285,80	280	330,2	190	92	75		250
900	35 3/7	A2-20	412,80	370/407	463,6	190	92	75		250
1000	39 3/8	A2-20	412,80	407	463,6	190	92	75		250
1000	39 3/8	A2-28	584,25	470/572	647,6	194	92	75		218



Frente de garra fresado en pico para aumentar la fuerza de amarre

Gripping surfaces serrated for more holding power

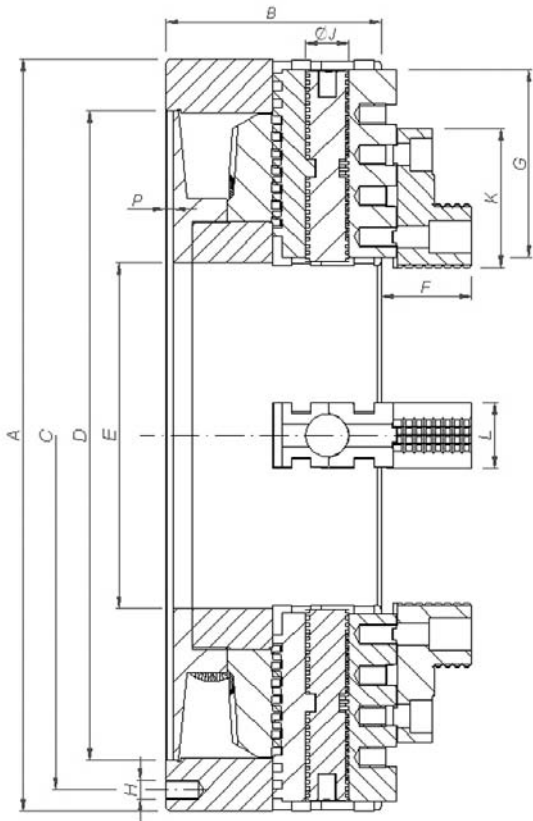
A mm	A inch	Material	Max Par de apriete	Fuerza de amarre	Max R.P.M	Peso
A mm	A inch	Material	Max Torque on Key	Gripping Force	Max R.P.M	Weight
500	19 2/3	Acero/Steel	24 Da.N.M	9000 DAN	1222	230
630	24	Acero/Steel	26 Da.N.M	9200 DAN	970	295
700	28	Acero/Steel	70 Da.N.M	11700 DAN	873	370
800	32	Acero/Steel	70 Da.N.M	12300 DAN	764	450
900	36	Acero/Steel	70 Da.N.M	12500 DAN	679	650
1000	40	Acero/Steel	70 Da.N.M	12500 DAN	611	780



# TALLERES DE GUERNICA

## PLATOS MANUALES

### MANUAL CHUCKS



#### Platos combinados de gran diametro

#### Large diameter combination chucks

- Cuerpo de acero forjado
- Temple por induccion en zonas de deslizamiento en cuerpo de acero
- Cuerpo y guias rectificadas
- Garra partida según norma ASA
- Garras de acero cementadas, templadas y rectificadas en todas sus superficies
- Corona templada por induccion y rectificada en espiral y diametro interior
- Husillos templados y rectificadas
- Otras medidas superiores bajo consulta
- Pesos aproximados

- Forged steel body induction hardened in areas of friction
- Chuck bodies fully ground, included guideways
- Two piece jaw according to ASA norms
- Steel jaws cement hardened, treated and ground on all surfaces
- Scroll induction hardened and ground on spiral, and internal diameter
- Operating screws hardened and ground
- Other bigger dimensions on request
- Approximated weights



A mm.	A inch.	Acoplamiento/Mounting	B	C	H	D	E	F	L	G	J	K
630	24"	Cajera/Recess	195	586	6xM16	545	180/250	86	60	212/180	40	130
630	24"	11"	220	235	NORMA	196,8	180	86	60	212	40	130
630	24"	15"	220	330,2	NORMA	285,8	250	86	60	180	40	130
700	27 1/2"	Cajera/Recess	200	660	6xM20	605	192/268	86	60	247/212	40	130
700	27 1/2"	11"	225	235	NORMA	196,8	192	86	60	247	40	130
700	27 1/2"	15"	225	330,2	NORMA	285,8	268	86	60	212	40	130
800	31 1/2"	Cajera/Recess	205	760	6xM20	705	268/381	86	60	247/184	40	130
800	31 1/2"	11"	230	235	NORMA	196,8	192	86	60	272	40	130
800	31 1/2"	15"	230	330,2	NORMA	285,8	268	86	60	247	40	130
800	31 1/2"	20"	230	463,6	NORMA	412,8	381	86	60	184	40	130
900	35 2/5"	Cajera/Recess	215	850	6xM24	805	280/381	86	60	272/247	40	130
900	35 2/5"	11"	240	235	NORMA	196,8	280	86	60	272	40	130
900	35 2/5"	15"	240	330,2	NORMA	285,8	280	86	60	272	40	130
900	35 2/5"	20"	240	463,6	NORMA	412,8	381	86	60	247	40	130
1000	39 2/5"	Cajera/Recess	225	950	6xM24	905	280/408	86	60	327/272	40	130
1000	39 2/5"	15"	250	330,2	NORMA	285,8	280	86	60	327	40	130
1000	39 2/5"	20"	250	463,6	NORMA	412,8	408	86	60	272	40	130

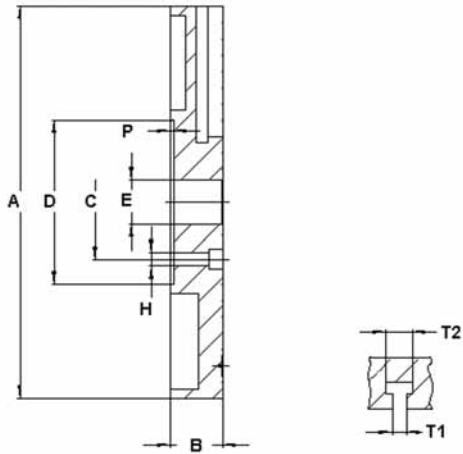
A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Peso	Max Par de apriete	Fuerza de amarre	Ømax. Amarre	Ø Min Amarre
A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Weight	Max Torque on Key	Gripping Force	Max Clamping Ø	Min Clamping Ø
630	24	Acero/Steel	970	430	26 Da.N.M	9200 DAN	630	80
700	28	Acero/Steel	873	500	70 Da.N.M	11700 DAN	700	80
800	32	Acero/Steel	764	650	70 Da.N.M	12300 DAN	800	120
900	36	Acero/Steel	679	880	70 Da.N.M	12500 DAN	900	120
1000	40	Acero/Steel	611	1010	70 Da.N.M	12500 DAN	1000	120





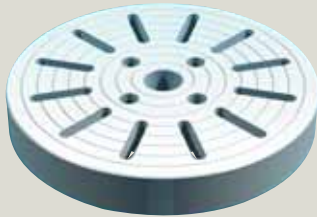
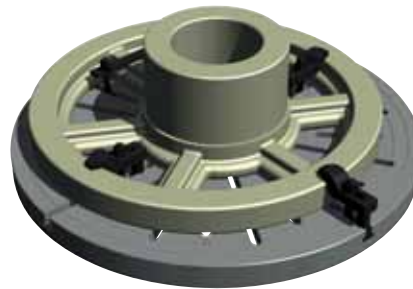
## Platos lisos

## Face plates

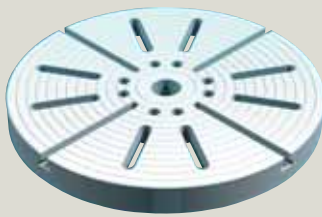


- Cuerpo hierro fundido o acero
- Acoplamiento directo
- Nervios reforzados para mayor rigidez del cuerpo
- Ventanas para amarre con bridas hasta  $\phi 500\text{mm}$
- Ranuras en "t" a partir de  $\phi 600$  (24")
- Diseños especiales según especificaciones
- Otras medidas superiores bajo consulta
- Pesos aproximados

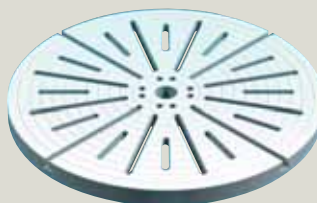
- Cast iron body steel body
- Direct mounting
- Greater body rigidity due to reinforced nerves
- Vents for flange clamping until  $\phi 500$  (19")
- T slots for  $\phi 600$  (24") and above
- Special design according to customer specifications
- Other bigger dimensions on request
- Approximated weights



400 - 500



600 - 1000



1200 - 1500

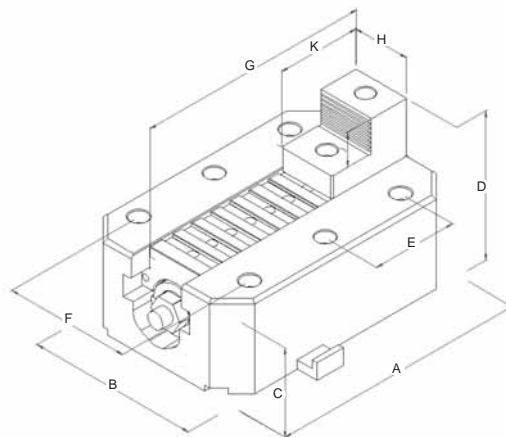
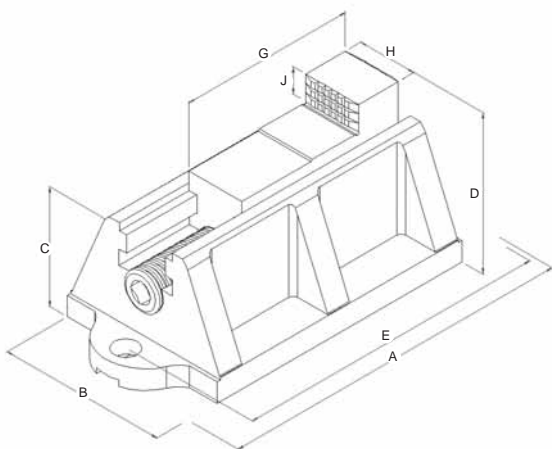
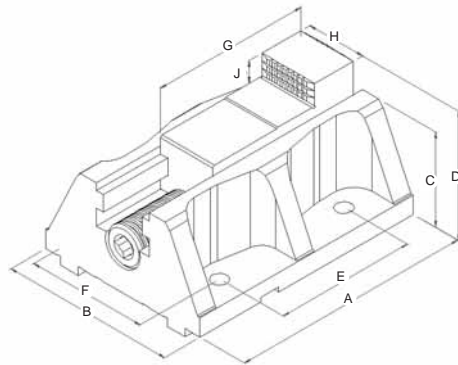
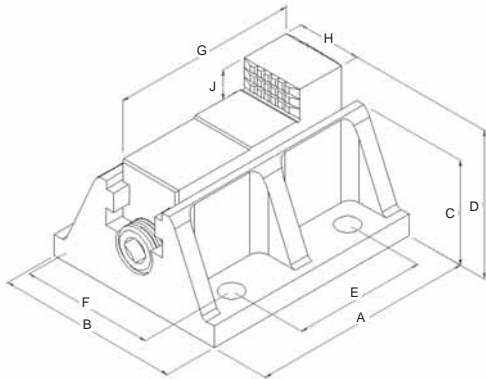
A	A	B	C	D	E	H	T1	T2	Peso/Weight
400	16,00	78	150	210	62	4xM18	-	-	40
500	20,00	75	150	210	65	4xM18	-	-	68
600	24,00	80	168	280	68	4xM18	22	40	122
700	28,00	85	220	280	70	4xM18	22	40	150
800	32,00	85	220	280	75	8xM18	22	40	185
900	36,00	85	220	280	75	8xM18	22	40	360
1000	40,00	90	220	280	80	8xM18	22	40	440
1200	48,00	90	220	300	85	8xM18	28	50	505
1400	56,00	95	220	300	100	8xM20	28	50	500
1500	60,00	95	270	380	100	8xM24	28	50	575

# PLATOS MANUALES

## MANUAL CHUCKS

Bloques soporte

Box Jaws



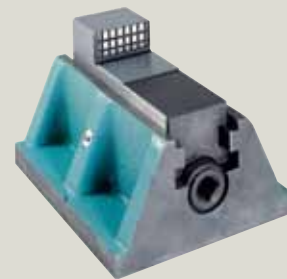
Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	J
Type 3	210	172	98	139	125	125	180	60	28
4	305	220	118	160	177,8	152,4	20	75	28
6	360	170	118	159	315		180	60	28
7	450	300	160	260	150	220	410	100	60

- Cuerpo hierro fundido modelo 3, 4 y 6.
- Modelo 7 en acero con husillos multiplicadores de fuerza
- Diseños especiales según especificaciones
- Otras medidas superiores bajo consulta
- Peso por bloque
- Fuerza de amarre por garra

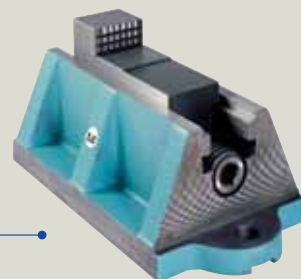
- Cast iron body type 3, 4 y 6
- Type 7 in steel with power clamping screws
- Special design according to customer specifications
- Other bigger dimensions on request
- Weight each box jaw
- Clamping force per jaw

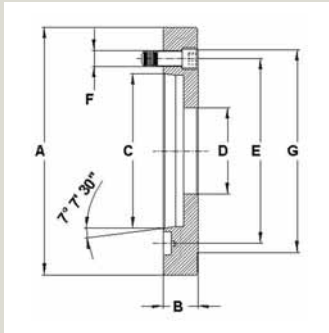
Modelo	Peso/ Weight	Max Par de apriete Max Torque on Key	Fuerza de amarre Gripping Force
3	16	60 Da.N.m	4000 DAN
4	37	70 Da.N.m	7000 DAN
6	25	60 Da.N.m	4500 DAN
7	155	40/20 Da.N.M	16000 DAN

Modelo 3,4  
Type 3,4

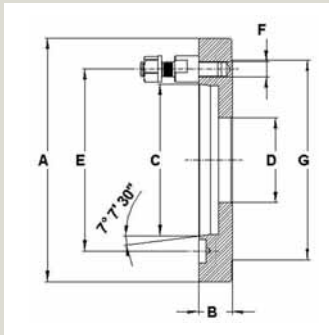


Modelo 6  
Type 6

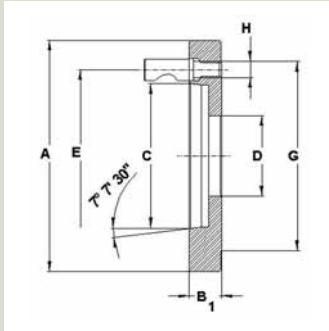




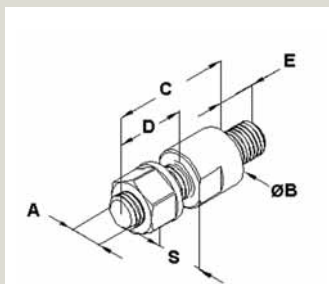
DIN 55026  
ASA B59 A1-A2  
DIN-55021



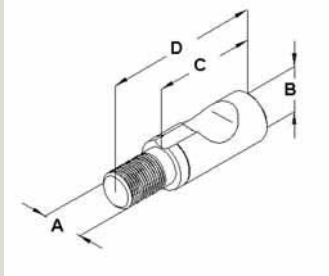
DIN 55027  
DIN 55022



DIN 55029  
CAMLOCK



DIN 55027  
DIN 55022



ASA B 5.9 D1  
CAMLOCK

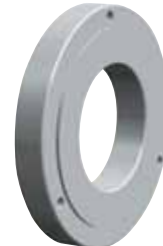
## Contraplatos con corto

## Short taper adapters

CONO CORTO	3"	4"	5"	6"	8"	11"	15"
SHORT TAPER	3"	4"	5"	6"	8"	11"	15"
A	110/135	110/135/160	135/160/200	200/250/315	250/315/350/400	350/400/500/630	400/500/630
B	22/22	20/25	20/25/25	25/30/35	35/35/35/35/	36/36/40/45	36/40/45
B1	24/24	24/24/26	27/27/27	32/32/32	31/35/35/36	42/42/45/45	42/45/48
CONO CORTO	53,985	63,525	82,575	106,39	139,735	196,885	285,79
D	51,5	61	79,6	103,2	136,2	192,9	281,3
F	11/M-10	11/M-10	11/M-10	13/M-12	17/M-16	21/M-20	25/M-24
E	75	85	104,8	133,4	171,4	235	330,2
H	7/16"-20	7/16"-20	1/2"-20	5/8"-18	3/4"-16	7/8"-14	1"-12
Nº Tornillos DIN 55026	3	3	4	4	4	6	6
Nº Tirantes DIN 55027	3	3	4	4	4	6	6
Nº Bulones CAMLOCK	3	3	6	6	6	6	6



CONTRAPLATO LISO  
ADAPTER WITH NO RECESS



CONTRAPLATO CON CAJERA  
ADAPTER WITH RECESS

## Espárragos de sujeción

## Studs

CONO CORTO	3"	4"	5"	6"	8"	11"	15"
SHORT TAPER	3"	4"	5"	6"	8"	11"	15"
Nº	3	3	4	4	4	6	6
A	M-10	M-10	M-10	M-12	M-16	M-20	M-24
B	19,5	19,5	19,5	21,5	27	34	41
C	34	39	43	50	60	75	90
D	20	22	24	28	35	44	52
E	12	12	12	15	20	25	30
Entre Caras S	17	17	17	19	24	30	36

CONO CORTO	3"	4"	5"	6"	8"	11"	15"
SHORT TAPER	3"	4"	5"	6"	8"	11"	15"
Nº	3	3	4	4	4	6	6
A	7/16"-20	7/16"-20	1/2"-20	5/8"-18	3/4"-16	7/8"-14	1"-12
B	14,3	15,8	19	22,2	25,4	30,1	34,9
C	34,9	36,5	42,8	49,2	55,5	66,7	76
D	54	55,5	65	76,2	85,7	101,6	116
Torc.Retención Pinion Retainer	1/4"x12,7	1/4"x12,7	1/4"x12,7	5/16"x15,9	5/16"x15,9	5/16"x19	5/16"x19

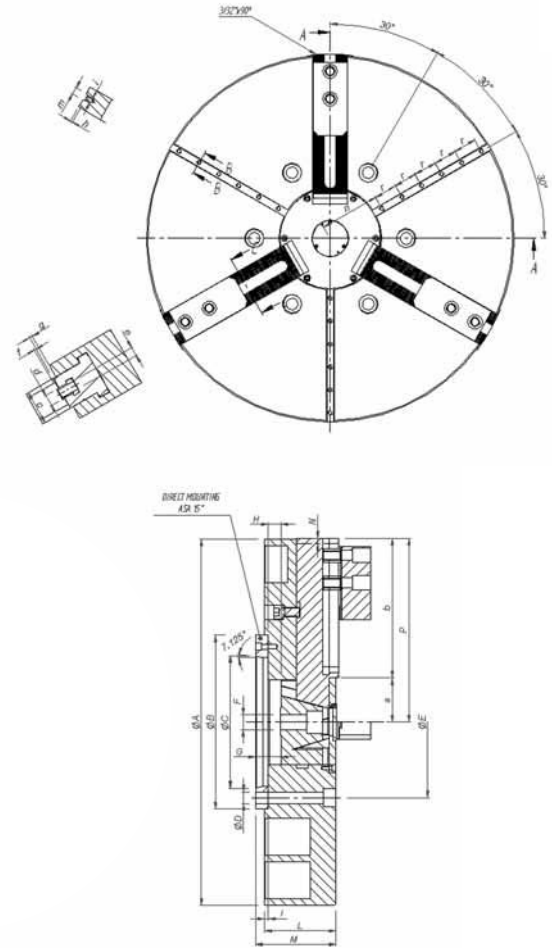
# PLATOS AUTOMÁTICOS

## POWER CHUCKS

Plato automático a 3 garras diámetro 630 - 1000 mm, sin paso de barra

Closed center chuck 630 - 1000 mm. diameter

Modelo / Model	mm	630	700	800	900	1000
A	mm	630	700	800	900	1000
B H6	mm	400	400	400	400	400
C	mm	285.77 (15°)	285.77 (15°)	285.77 (15°)	285.77(15°)	285.77 (15°)
D	mm	26	26	26	26	26
E	mm	330.2	330.2	330.2	330.2	330.2
F		M30	M30	M30	M30	M30
G	mm	55	55	55	55	55
H (Carrera) / H (Stroke)	mm	38	38	38	38	38
I	mm	8	8	8	8	8
L	mm	155	155	155	168	168
M	mm	175	175	175	188	188
N (Carrera) / N (Stroke)	mm	10	10	10	10	10
P	mm	320	355	405	455	505
a	mm	100	100	100	100	100
b	mm	220	255	305	355	405
c	mm	75	75	75	75	75
d h8	mm	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5
e		M 20	M 20	M 20	M 20	M 20
f	mm	4	4	4	4	4
g	mm	6	6	6	6	6
h	mm	5	5	5	5	5
i		M 10	M 10	M 10	M 10	M 10
m	mm	15	15	15	15	15
n	mm	130	130	130	130	130
r	mm	50	50	50	50	50



Plato automático autocentrante a tres garras diámetros 630 - 1000 mm. Garras base con dentado en pulgadas 3/32 " x 90 °. Sin paso de barra y con funcionamiento mediante plano inclinado

Closed center power chuck 630 - 1000 mm. diameters. Master jaws with inch serration 3/32 " x 90 °. Wedge Type.

La fuerza de bloqueo (KN) han sido medidas con unas garras superiores standard sobre la posición máxima externa del autocentrado.

The dynamic gripping forces have been measured using the standard soft top jaws placed in the most external position, but not exceeding the outer diameter of the chuck.

### Características técnicas

### Technical data

Diámetro / Diameters	Mm	630	700	800	900	1000
Carrera de la garra / Radial jaw stroke	Mm	10	10	10	10	10
Carrera del plano inclinado / Axial wedge stroke	Mm	38	38	38	38	38
Fuerza tracción máxima / Max. draw pull	KN	100	100	100	100	100
Fuerza de amarre máxima / Max. gripping force	KN	240	240	240	240	240
Velocidad máxima / Max. speed	r.p.m.	1350	1220	1070	950	860
Peso / Weight	Kg	270	350	440	600	750
Momento de inercia PD2 / Moment of inertia PD2	Kg.m 2	27.6	42.8	70.4	122	188
Diámetro amarre mínimo* / Min. clamping diameter*	Mm	110	110	110	110	110
Diámetro amarre máximo* / Max. Clamping diameter*	Mm	700	775	875	975	1075

\* Estos diámetros han sido calculados con las garras superiores duras estándar fabricadas por TdeG para estos platos.

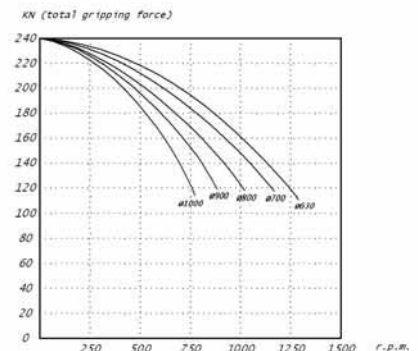
\* These diameters have been calculated according to the standard soft top jaws for each chuck.

\* Bajo petición, estos platos pueden ser fabricados con 4 ó 6 garras. Las dimensiones indicadas son de información general.

\* Under request, this chucks can be produced with 4 or 6 jaws. (SPB 4G or SPB 6G). Dimensions shown as general information only.

Diagrama de fuerza de bloqueo dinámica (total 3 garras)

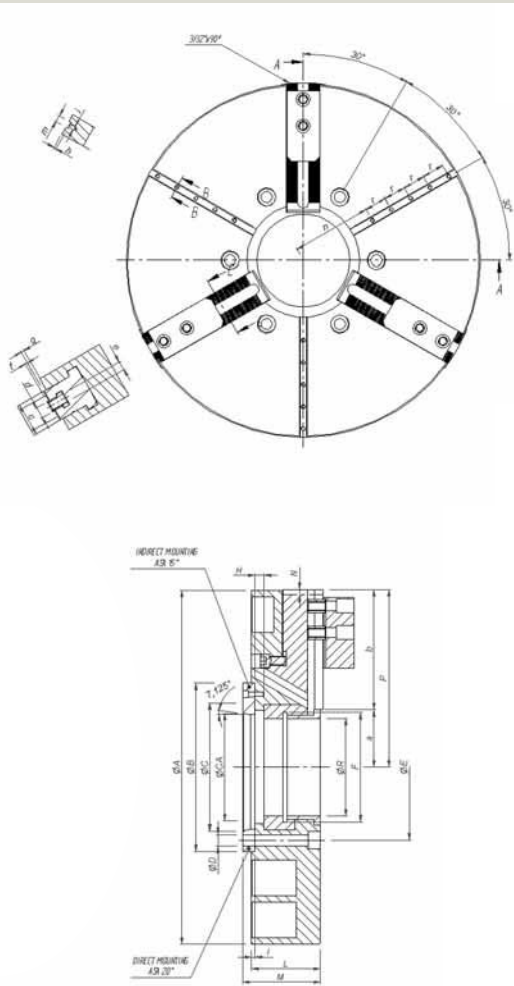
Gripping force diagram KN (total gripping force)





**Plato automático auto centrante a 3 garras con paso de barra de diámetros 630 – 1000 mm**

**Open center power chucks 630 – 1000 mm. diameters**



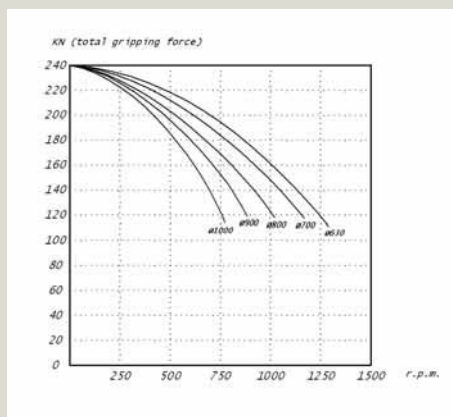
Modelo CPB 3G	mm	630	700	800	900	1000
A	mm	630	700	800	900	1000
B H6	mm	520	520	520	520	520
C	mm	412,77 (20")	412,77 (20")	412,77 (20")	412,77 (20")	412,77 (20")
Ca	mm	285,77 (15")	285,77 (15")	285,77 (15")	285,77 (15")	285,77 (15")
D	mm	28	28	28	28	28
E	mm	463,6	463,6	463,6	463,6	463,6
F	mm	M 230 x 3	M 230 x 3	M 260 x 3	M 260 x 3	M 260 x 3
G	mm	30	30	30	30	30
H (Carrera) / H (Stroke)	mm	38	38	38	38	38
I	mm	8	8	8	8	8
L	mm	165	165	165	178	178
M	mm	190	190	190	203	203
N (Carrera) / N (Stroke)	mm	10	10	10	10	10
P	mm	320	355	405	455	505
R	mm	220	220	250	250	250
a	mm	180	180	195	195	195
b	mm	140	175	210	260	310
c	mm	75	75	75	75	75
d h8	mm	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5
e	mm	M 20	M 20	M 20	M 20	M 20
f	mm	4	4	4	4	4
g	mm	6	6	6	6	6
h	mm	5	5	5	5	5
i	mm	M 10	M 10	M 10	M 10	M 10
m	mm	15	15	15	15	15
n	mm	205	205	205	205	205
r	mm	50	50	50	50	50

**Diagrama de fuerza de bloqueo dinámica**

Total 3 garras

**Gripping force diagram**

KN (total gripping force)



**Plato auto centrante automático a 3 garras diámetros 630 – 1000 mm con paso de barra y con garras superiores con dentado en pulgadas de 3/32" x 90° o 3" x 60°. Acciona-miento mediante plano inclinado.**

**Open center power chuck 630 – 1000 mm. diameters. Master jaws with inch serration 3/32" x 90°. Wedge Type.**

La fuerza de bloqueo (KN) han sido medidas con unas garras superiores standard sobre la posición máxima externa del auto centrado.

The dynamic gripping forces have been measured using the standard soft top jaws placed in the most external position, but not exceeding the outer diameter of the chuck.

**Características técnicas**

**Technical data**

	Mm	630	700	800	900	1000
Diámetro / Diameters	Mm	630	700	800	900	1000
Carrera de la garras / Radial jaw stroke	Mm	10	10	10	10	10
Carrera del plano inclinado / Axial wedge stroke	Mm	38	38	38	38	38
Fuerza tracción máxima / Max. draw pull	KN	100	100	100	100	100
Fuerza de amarre máxima / Max. gripping force	KN	240	240	240	240	240
Velocidad máxima / Max. speed	r.p.m.	1350	1220	1070	950	860
Peso / Weight	Kg	240	310	400	550	700
Momento de inercia PD2 / Moment of inertia PD2	Kg.m <sup>2</sup>	38	60	102	170	265
Diámetro amarre mínimo* / Min. clamping diameter*	Mm	265	265	290	290	290
Diámetro amarre máximo* /Max. Clamping diameter*	Mm	700	775	875	975	1075

\* Estos diámetros han sido calculados con las garras superiores duras estándar fabricadas por TdeG para estos platos.

\* These diameters have been calculated according to the standard TdeG hard top jaws for each chuck.

\* Bajo petición, estos platos pueden ser fabricados con 4 ó 6 garras. Las dimensiones indicadas son de información general.

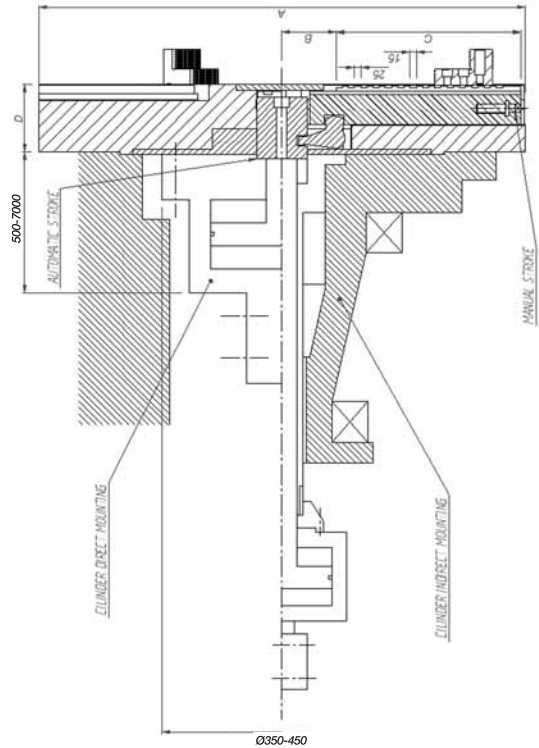
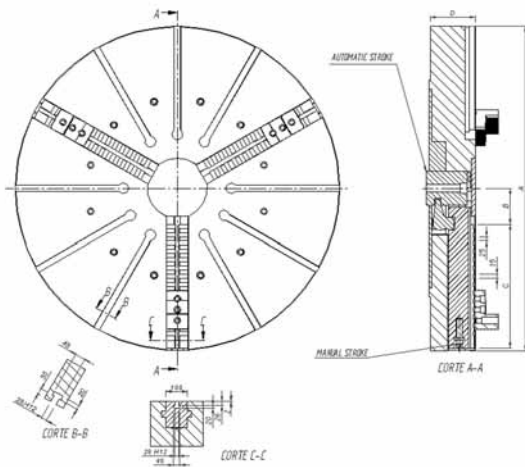
\* Under request, this chucks can be produced with 4 or 6 jaws. (CPB 3G or CPB 4C). Dimensions shown as general information only.

# PLATOS AUTOMÁTICOS

## POWER CHUCKS

Plato automático de diámetro 1000 - 2000 auto centrante de tres garras

3 Jaws closed center power chucks 1000 - 2000 mm. diameters: Lever - type



PGT / PGTR 3G		1000	1250	1500	1750	2000
A	mm	1000	1250	1500	1750	2000
B	mm	215	215	215	215	215
C	mm	253	378	503	628	753
D	mm	230	230	230	250	250

Accionamiento mediante cilindro hidráulico incorporado o separado del cuerpo. Regulación manual independiente de la carrera de las garras.

Activation through hydraulic cylinder built in or separated from the body. Manual regulation of the stroke of the jaws.

### Características técnicas

### Technical data

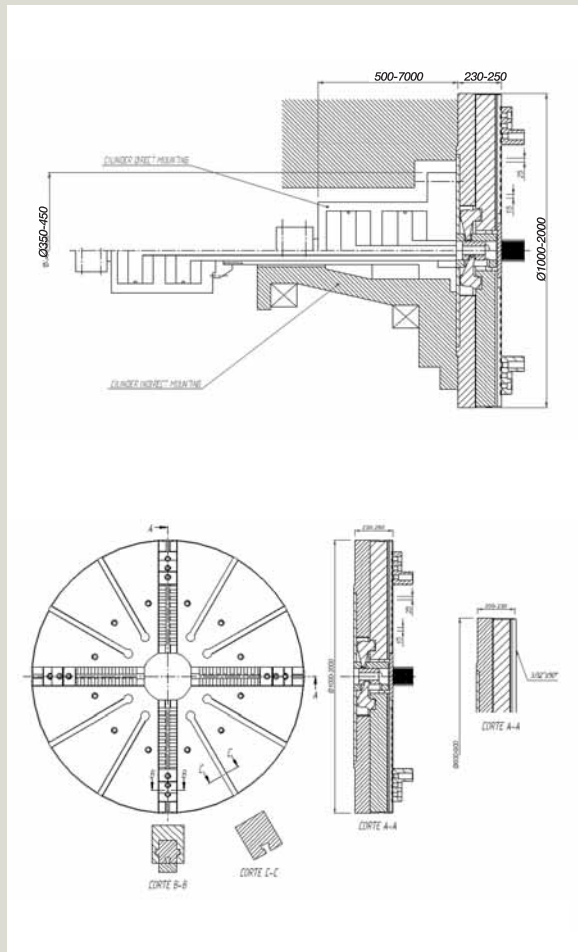
Modelo PGT / Model PGTR 3G		1000	1250	1500	1750	2000
Fuerza de tracción máxima / Max. draw pull	KN	210	210	210	210	210
Fuerza amarre máxima / Max. gripping force	KN	295	295	295	295	295
Velocidad max. acero / Max. speed steel	R.p.m.	850	688	575	490	430
Velocidad max. hierro / Max. speed cast iron	R.p.m.	560	460	383	327	275
Peso / Weight	Kg	950	1350	1900	2650	3700
Momento de inercia PD2 / Moment of inertia PD2	Kgm <sup>2</sup>	350	660	1215	2550	5320
Carrera del cilindro / Cylinder stroke	mm	60	60	60	60	60
Carrera automática de la garra / Automatic radial jaw stroke	mm	30	30	30	30	30
Carrera manual de la garra / Manual stroke of the jaws	mm	32	32	32	32	32
Paso entre chavetas / Pitch between keys	mm	40	40	40	40	40

\* Bajo petición, estos platos pueden ser fabricados con 4 ó 6 garras. Las dimensiones indicadas son de información general.

\* Under request, this chucks can be produced with 4 or 6 jaws. (PGT / PGTR 4G or PGT / PGTR 6G). Dimensions shown as general information only.

Plato automático de diámetro 630 - 2000 mm con 2 + 2 garras auto centrantes para amarre específico de piezas redondas, óvalas, rectangulares, etc

Power self centering chucks from diameter 630 mm to 2000 mm diameters with 2 + 2 jaws with independent activation by hydraulic twin cylinder for specific clamping of pieces with different shapes ( round, oval, square, etc) lever-type



### Modelo SPB 2 + 2

- Diámetros 360 - 700 - 800 - 900
- Carrera automática de la garra 17'5 mm
- Paso de la garra en pulgadas 3/32" x 90°

### Modelo PGTR 2 + 2

- Diámetro 1000 - 1250-1500-1750-2000
- Carrera automática de la garra 30 mm
- Carrera de la regulación manual 32 mm
- Paso entre chavetas 40 mm

### Características técnicas del cilindro

- Accionamiento del plato mediante bicilindro hidráulico con un colector rotativo de dos entradas y un retorno de drenaje.
- Válvula de seguridad anti retorno en las entradas
- Detección de fin de carrera de los pistones.

### Model SPB 2 + 2

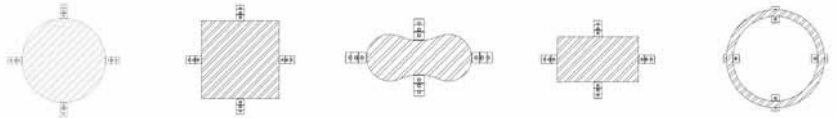
- Diameters: 630-700-800-900
- Automatic jaw stroke: 17,5
- Inch serration: 3/32" x 90°

### Model PGTR 2 + 2

- Diameters 1000 - 1250-1500-1750-2000
- Automatic stroke 30 mm
- Manual single adjustment stroke of 32 mm on each base jaw.
- Base jaws mounting by square serration, pitch 40 mm.

### Technical data

- Twin cylinder built in the body with a rotary manifold with 2 ports and one drain.
- Safety check valves on the port.
- Stroke control device in the piston by proximity switches

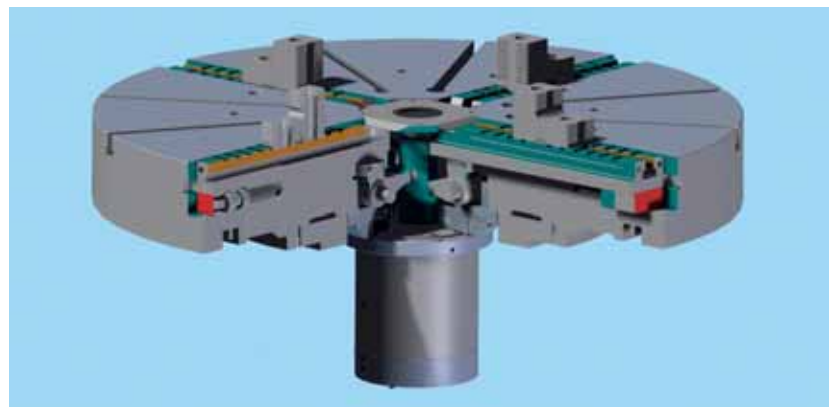
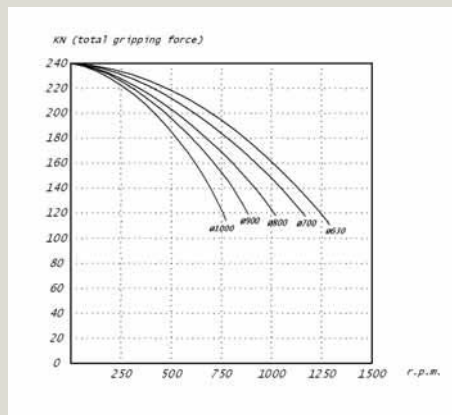


## Diagrama de fuerza de bloqueo dinámica

Total 3 garras

## Gripping force diagram

KN (total gripping force)



### Características técnicas

### Technical data

Modelo - Model PGTR 2+2		1000	1250	1500	1750	2000
Fuerza de tracción máxima / Max. draw pull	KN	210	210	210	210	210
Fuerza de amare máxima / Max. gripping force	KN	295	295	295	295	295
Velocidad max. acero / Max. speed steel	R.p.m.	850	688	575	490	430
Velocidad max. hierro / Max. speed cast iron	R.p.m.	560	460	383	327	275
Peso / Weight	Kg	950	1350	1900	2650	3700
Momento de inercia PD2 / Moment of inertia PD2	Kgm2	350	660	1215	2550	5320
Carrera del cilindro / Cylinder stroke	mm	60	60	60	60	60
Carrera automática de la garra / Automatic radial jaw stroke	mm	30	30	30	30	30
Carrera manual de la garra / Manual stroke of the jaws	mm	32	32	32	32	32
Paso entre chavetas / Pitch between keys	mm	40	40	40	40	40

Las dimensiones indicadas son de información general.

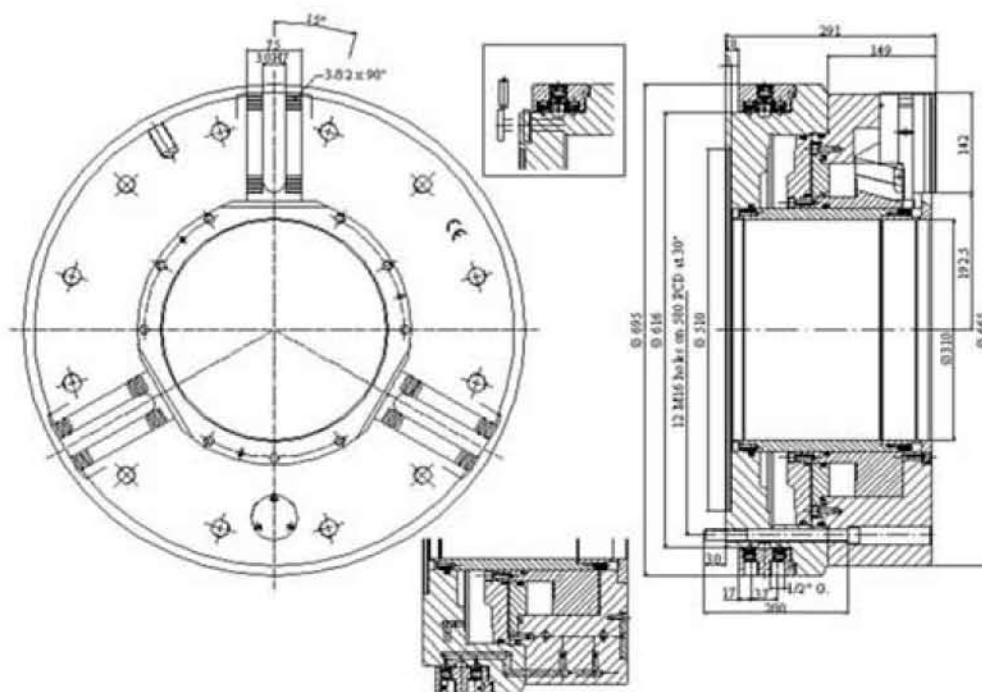
Dimensions shown as general information only.

# PLATOS AUTOMÁTICOS

## POWER CHUCKS

Platos neumáticos con gran paso de barra

Large bore pneumatic power chucks



Model NZD-KTP		630/310	800/410	1000/510
PASO DE BARRA / THRU HOLE	mm	310	410	510
CARRERA DE LA GARRA / JAW STROKE	mm	9,6	9,6	9,6
FUERZA DE AMARRE A 6 BAR / GRIPPING FORCE 6 BAR	KN	235	337	210
VELOCIDAD MÁXIMA / MAX. SPEED	r.p.m.	1000	750	450

### Características técnicas

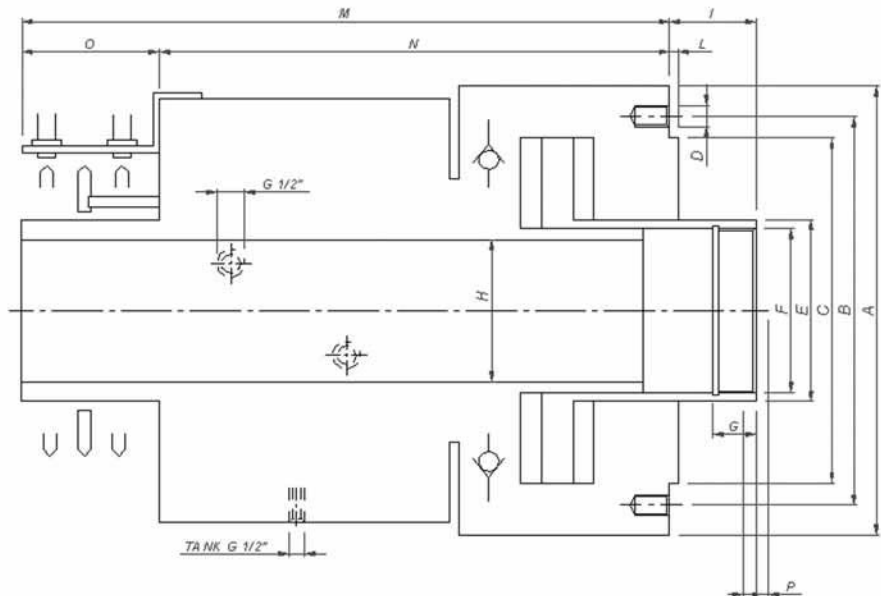
- Cilindro neumático incorporado en el cuerpo del plato.
- Una válvula de seguridad en el plato, mantiene la presión del aire mientras se trabaja incluso cuando la presión es menor que el nivel de seguridad preestablecido.
- Incluye un elemento de control de presión que impide el movimiento de rotación del plato cuando se detecta una fuga de presión.

### Technical features

- Pneumatic cylinder built in the chuck body
- A twin security valve in the chuck maintains the air pressure during machining even when the pressure is less than pre-set safety level
- Safety pressure control device that stops the chuck rotation when a pressure lost is detected

## Cilindro hidráulico rotativo

## Rotating hydraulic cylinder



Model CHC		200-20	220-20	240-20
A	mm	200	220	240
B	mm	175	195	215
C H7	mm	150	170	190
D		M 12 8 x 45°	M 12 8 x 45°	M 16 8 x 45°
E	mm	44	44	44
F		M 30	M 30	M 30
G	mm	45	45	45
H	mm	40	40	40
I	mm	50	50	50
L	mm	5	5	5
M	mm	325	325	325
N	mm	245	245	245
O	mm	80	80	80

### Características técnicas

### Technical data

Model CHC			200-20	220-20	240-20
Piston area	Pull side	cm <sup>2</sup>	150	200	250
	Push side	cm <sup>2</sup>	160	210	260
Draw pull at (30Bar)		KN	45	60	75
Max. pressure		Bar	40	40	40
Max. Speed		r.p.m.	4500	4000	3500

- Válvulas de seguridad
- Control de carrera

- Safety valves
- Proximity switches for stroke control

\* Las dimensiones indicadas son de información general.

\* Dimensions shown as general information only.

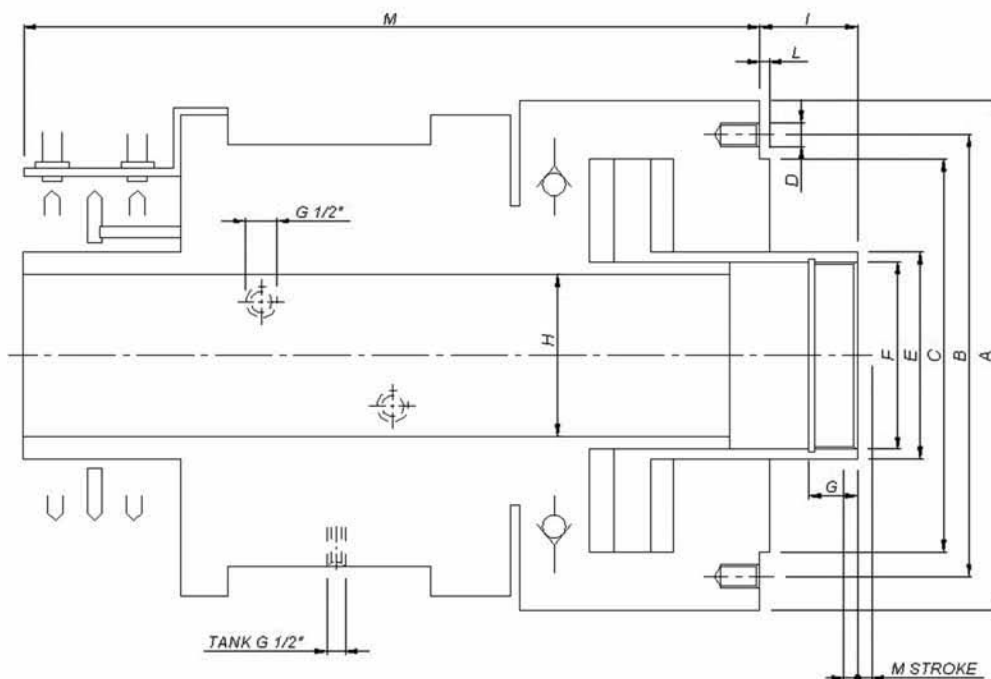


# PLATOS AUTOMÁTICOS

## POWER CHUCKS

Cilindro hidráulico rotativo con paso de barra

Open center rotating hydraulic cylinder



Model	CHGPB		410-220	440-250
A	mm		410	440
B	mm		380	410
C	H7	mm	350	380
D			M 16 8 x 45°	M 16 8 x 45°
E	mm		250	280
F			M 230 x 3	M 260 x 3
G	mm		35	35
H	mm		220	250
I	mm		50	50
L	mm		5	5
M	mm		430	430
N	mm		40	40

### Características técnicas

### Technical data

Model	CHGPB		410-220	440-250
Piston area	Pull side	cm <sup>2</sup>	300	300
	Push side	cm <sup>2</sup>	350	350
Draw pull at 30 Bar		KN	90	90
Max. pressure		Bar	35	35
Max. speed		r.p.m.	1300	1000

- Válvulas de seguridad
- Control de carrera

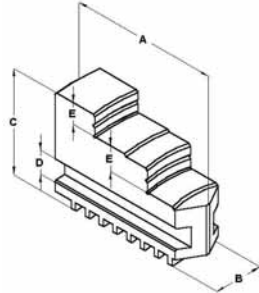
- Safety valves
- Proximity switches for stroke control

\* Las dimensiones indicadas son de información general.

\* Dimensions shown as general information only.

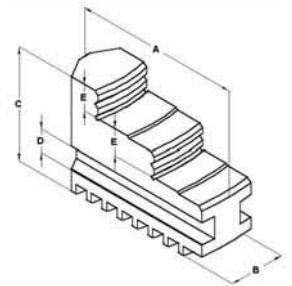
**Garra dura escalonada nº1  
Amarre externo**

External nº1 hard jaw



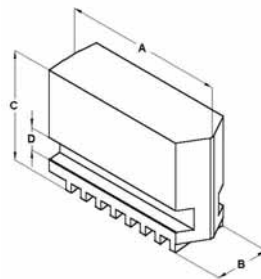
**Garra dura escalonada nº2  
Amarre interno**

Internal nº2 hard jaw



**Garra blanda**

Soft jaw



Ø PLATO	85	110	135	160	200	250	315	350	400	500
Ø CHUCK	3 1/2	4 1/4	5 1/2	6 1/4	8	10	12 1/2	13 3/4	16	20
A	34	47	55	66	77	95	115	140	140	175
B	12	15	18	22	25	32	40	40	40	45
C	24,6	31,5	39,5	47,5	54,5	64,5	79,5	89,5	89,5	119,5
D	5	6,5	8	9	10,5	12,482	14	14	14	16
E	6	7,5	9,5	10,5	12	15	19	23,5	23,5	34

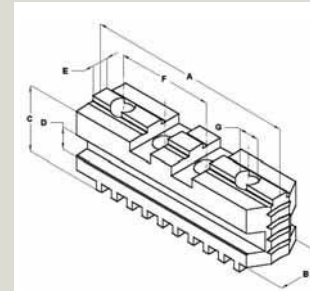
# REPUESTOS PARA PLATOS UNIVERSALES TdeG

## SPARE PARTS FOR CONCENTRIC CHUCKS TdeG

### Garra base

### Base Jaw

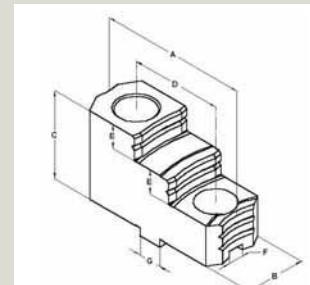
Ø PLATO	160	200	250	315	350	400	500	630
Ø CHUCK	6 1/4	8	10	12 1/2	13 3/4	16	20	23
A	65	78	92	108	127	127	166	166
B	22	25	32	40	40	40	45	45
C	30	33,5	38,25	43,25	47	47	57	57
D	9	10,5	12,5	14	14	14	16	16
E	8	8	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
F	38,1	48,4	54	63,5	76,2	76,2	76,2	76,2
G	3/8"-16UNC	3/8"-16UNC	1/2"-13UNC	1/2"-13UNC	1/2"-13UNC	1/2"-13UNC	3/4"-10UNC	3/4"-10UNC



### Garra superior dura

### Hard top jaw

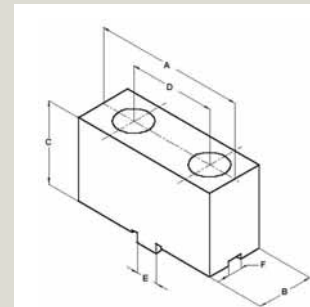
Ø PLATO	160	200	250	315	350	400	500	630
Ø CHUCK	6 1/4	8	10	12 1/2	13 3/4	16	20	23
A	66,5	79,2	93,8	108,5	128,5	128,5	127	127
B	22,5	25,5	32,5	40,5	40,5	40,5	52,5	52,5
C	38,1	40,4	51	51	59,5	59,5	80	80
D	38,1	44,4	54	63,5	76,2	76,2	76,2	76,2
E	8	9,5	12	12	12	12	18	18
F	8	8	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
G	12,6	12,6	19,05	19,05	19,05	19,05	19,05	19,05



### Garra superior blanda

### Soft top jaw

Ø PLATO	160	200	250	315	350	400	500	630
Ø CHUCK	6 1/4	8	10	12 1/2	13 3/4	16	20	23
A	69	81	98	111	130	130	168	168
B	30	30	35	44,5	44,5	44,5	52,5	52,5
C	39,3	41,6	52,2	52,6	60,5	60,5	80	80
D	38,1	44,4	54	63,5	76,2	76,2	76,2	76,2
E	12,6	12,6	19,05	19,05	19,05	19,05	19,05	19,05
F	8	8	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7

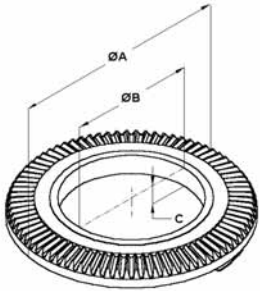


### Códigos

Ø PLATO			GARRAS N°1	GARRAS N°2	GARRAS	GARRAS	GARRAS	GARRAS
Ø CHUCK			AMARRE EXT.	AMARRE INT.	BLANDAS	BASE	SUP. DURAS	SUP. BLANDAS
mm	inches		EXT. JAW	INT. JAW	SOFT	BASE JAW	HARD TOP	SOFT TOP
			Juego / set	Juego / set	Unidad / Unit	Juego / set	Juego / set	Unidad / Unit
85	3 1/2	JGO. 3 / set of 3 JGO. 4 / set of 4	1GU3108500 1GU4108500	1GU3208500 1GU4208500	2GU3008500 2GU4008500			
110	4 1/4	JGO. 3 / set of 3 JGO. 4 / set of 4	1GU3111000 1GU4111000	1GU3211000 1GU4211000	2GU3011000 2GU4011000			
135	5 1/2	JGO. 3 / set of 3 JGO. 4 / set of 4	1GU3113500 1GU4113500	1GU3213500 1GU4213500	2GU3013500 2GU4013500			
160	6 1/4	JGO. 3 / set of 3 JGO. 4 / set of 4	1GU3116000 1GU4116000	1GU3216000 1GU4216000	2GU3016000 2GU4016000	1GU3316000 1GU4316000	1GU3416000 1GU4416000	2SB0000100 2SB0000100
200	8	JGO. 3 / set of 3 JGO. 4 / set of 4	1GU3120000 1GU4120000	1GU3220000 1GU4220000	2GU3020000 2GU4020000	1GU3320000 1GU4320000	1GU3420000 1GU4420000	2SB0000200 2SB0000200
250	10	JGO. 3 / set of 3 JGO. 4 / set of 4	1GU3125000 1GU4125000	1GU3225000 1GU4225000	2GU3025000 2GU4025000	1GU3325000 1GU4325000	1GU3425000 1GU4425000	2SB0000300 2SB0000300
315	12 1/2	JGO. 3 / set of 3 JGO. 4 / set of 4	1GU3131500 1GU4131500	1GU3231500 1GU4231500	2GU3031500 2GU4031500	1GU3331500 1GU4331500	1GU3431500 1GU4431500	2SB0000400 2SB0000400
350	13 3/4	JGO. 3 / set of 3 JGO. 4 / set of 4	1GU3135000 1GU4135000	1GU3235000 1GU4235000	2GU3035000 2GU4035000	1GU3335000 1GU4335000	1GU3435000 1GU4435000	2SB0000500 2SB0000500
400	16	JGO. 3 / set of 3 JGO. 4 / set of 4	1GU3140000 1GU4140000	1GU3240000 1GU4240000	2GU3040000 2GU4040000	1GU3340000 1GU4340000	1GU3440000 1GU4440000	2SB0000500 2SB0000500
500	20	JGO. 3 / set of 3 JGO. 4 / set of 4	1GU3150000 1GU4150000	1GU3250000 1GU4250000	2GU3050000 2GU4050000	1GU3350000 1GU4350000	1GU3450000 1GU4450000	2SB0000600 2SB0000600
630	23	JGO. 3 / set of 3 JGO. 4 / set of 4	1GU3163000 1GU4163000	1GU3263000 1GU4263000	2GU3063000 2GU4063000	1GU3363000 1GU4363000	1GU3463000 1GU4463000	2SB0000600 2SB0000600

## Corona de plato universal

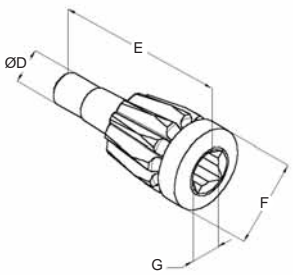
## Scroll



Ø PLATO	85	110	135	160	200	250	315	350	400	500	630
Ø CHUCK	3 1/2	4 1/4	5 1/2	6 1/4	8	10	12 1/2	13 3/4	16	20	23
Ø A	61,2	85	102	124,2	158,5	201,2	257	289	318	398	542,5
Ø B	34	48	60	78	101	118	138	190	175	220	275
C	11,61	14,35	16,9	16,3	19,8	23,5	34,1	27	39	51	50
COD.	2C00008500	2C00011000	2C00013500	2C00016000	2C00020000	2C00025000	2C00031500	2C00035000	2C00040000	2C00050000	2C00063000

## Piñón de plato universal

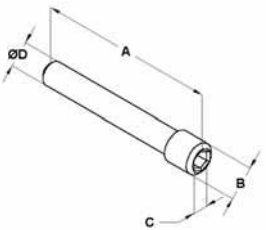
## Pinion



Ø PLATO	85	110	135	160	200	250	315	350	400	500	630
Ø CHUCK	3 1/2	4 1/4	5 1/2	6 1/4	8	10	12 1/2	13 3/4	16	20	23
Ø A	31	37,2	44,3	47	58,1	81,5	104,9	91	130,5	162,1	196
Ø B	20	25	28	30	32	35	40	40	45	50	50
C	6X6	8X8	10X10	12X12	12X12	14X14	14X14	14X14	17X17	19X19	19X19
Ø C	5	8	9	10	11,5	14	18	18	20	22	22
COD.	2PN0008500	2PN0011000	2PN0013500	2PN0016000	2PN0020000	2PN0025000	2PN0031500	2PN0035000	2PN0040000	2PN0050000	2PN0063000

## Tornillo de retención de piñón

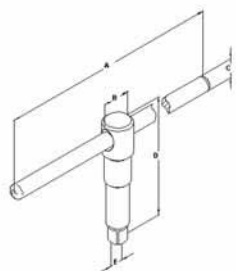
## Pinion retainer



Ø PLATO	85	110	135	160	200	250	315	350	400	500	630
Ø CHUCK	3 1/2	4 1/4	5 1/2	6 1/4	8	10	12 1/2	13 3/4	16	20	23
A	34	34	34	38	49	49	62	62	62	62	62
B	M6	M6	M6	M6	M8	M8	M12	M12	M12	M12	M12
C	3	3	3	3	4	4	6	6	6	6	6
Ø C	4	4	4	4	6	6	9	9	9	9	9
COD.	2BU0300600	2BU0300600	2BU0300600	2BU0300600	2BU0300800	2BU0300800	2BU0301200	2BU0301200	2BU0301200	2BU0301200	2BU0301200

## Llave de piñón de plato universal

## Key



Ø PLATO	85	110	135	160	200	250	315	350	400	500	630
Ø CHUCK	3 1/2	4 1/4	5 1/2	6 1/4	8	10	12 1/2	13 3/4	16	20	23
D	70	85	85	105	105	135	135	135	160	263	263
E	6X6	8X8	10X10	12X12	12X12	14X14	14X14	14X14	17X17	19X19	19X19
COD.	2LL0000100	2LL0000200	2LL0000300	2LL0000400	2LL0000400	2LL0000500	2LL0000500	2LL0000500	2LL0000600	2LL0001500	2LL0001500

# REPUESTOS PARA PLATOS UNIVERSALES TdeG21

## SPARE PARTS FOR CONCENTRIC CHUCKS TdeG21

Garras monobloc

One piece jaw

Garra dura escalonada nº1  
Amarre externo

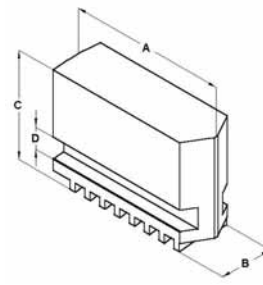
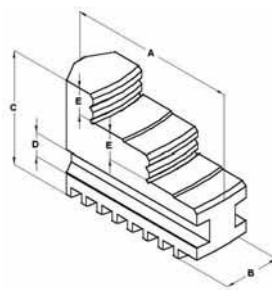
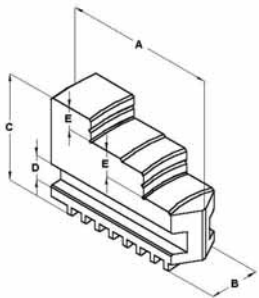
Garra dura escalonada nº2  
Amarre interno

Garra blanda

External nº1 hard jaw

Internal nº2 hard jaw

Soft jaw



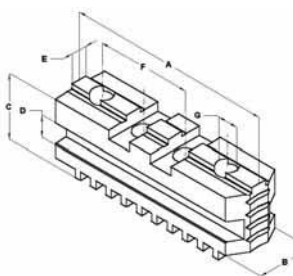
Ø PLATO Ø CHUCK	80	100	125	160	200	250	310	400
A	36,5	41,5	51,5	66	79	97,5	123	152
B	10	14	16	18	22	25	32	32
C	27	34	36	42	54	58	71	86
D	5	7	7	7	8	8	12	12
E	6	8	8	10	12	12	23,5	20

Garras partidas

Two piece jaw

Garra base

Base Jaw

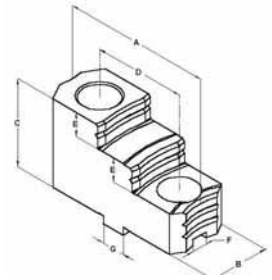


Ø PLATO Ø CHUCK	160	200	250	310	400
A	65	74,6	89	123	124,5
B	18	22	25	32	32
C	28,4	35,9	35,9	37,9	46,9
D	7	8	8	12	12
E	7,92	7,92	12,7	12,7	12,7
F	38	44,4	54	63,5	76
G	MB	MB	M12	M12	M16



## Garra superior dura

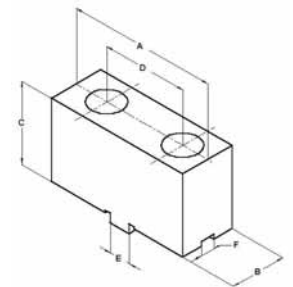
### Hard top jaw



Ø PLATO Ø CHUCK	160	200	250	310	400
A	67	77	91	111	122
B	24,8	24,8	30	33	38
C	40	43	53	56	68
D	38	44,4	54	63,5	76
E	9,5	10,3	12,7	14,3	16
F	7,95	7,95	12,7	12,7	12,7
G	12,67	12,67	19,03	19,03	19,03

## Garra superior blanda

### Soft top jaw



Ø PLATO Ø CHUCK	160	200	250	310	400
A	77	88	106	124	139
B	20	25	30	33	38
C	40	40	53	56	68
D	38	44,4	54	63,5	76
E	12,67	12,67	19,03	19,03	19,03
F	7,95	7,95	12,7	12,7	12,7

## Códigos

Ø PLATO Ø CHUCK	AMARRE EXTERIOR	GARRAS Nº1 AMARRE EXT.	GARRAS Nº2 BLANDAS	GARRAS BASE	GARRAS SUP. DURAS	GARRAS SUP. BLANDAS
mm	EXT.JAW	INT.JAW	SOFT	BASE JAW	HARD TOP	SOFT TOP
80	JGQ. 3 / set of 3 JGQ. 4 / set of 4	3ZU3108000 3ZU4108000	3ZU3208000 3ZU4208000	3ZU3008000 3ZU4008000		
100	JGQ. 3 / set of 3 JGQ. 4 / set of 4	3ZU3110000 3ZU4110000	3ZU3210000 3ZU4210000	3ZU3008000 3ZU4010000		
125	JGQ. 3 / set of 3 JGQ. 4 / set of 4	3ZU3112500 3ZU4112500	3ZU3212500 3ZU4212500	3ZU3012500 3ZU4012500		
160	JGQ. 3 / set of 3 JGQ. 4 / set of 4	3ZU3116000 3ZU4116000	3ZU3216000 3ZU4216000	3ZU3016000 3ZU4016000	3ZU3316000 3ZU4316000	3ZU3516000 3ZU4516000
200	JGQ. 3 / set of 3 JGQ. 4 / set of 4	3ZU3120000 3ZU4120000	3ZU3220000 3ZU4220000	3ZU3020000 3ZU4020000	3ZU3320000 3ZU4320000	3ZU3520000 3ZU4520000
250	JGQ. 3 / set of 3 JGQ. 4 / set of 4	3ZU3125000 3ZU4125000	3ZU3225000 3ZU4225000	3ZU3025000 3ZU4025000	3ZU3325000 3ZU4325000	3ZU3525000 3ZU4525000
310	JGQ. 3 / set of 3 JGQ. 4 / set of 4	3ZU3131500 3ZU4131500	3ZU3231500 3ZU4231500	3ZU3031500 3ZU4031500	3ZU3331500 3ZU4331500	3ZU3531500 3ZU4531500
400	JGQ. 3 / set of 3 JGQ. 4 / set of 4	3ZU3140000 3ZU4140000	3ZU3240000 3ZU4240000	3ZU3040000 3ZU4040000	3ZU3340000 3ZU4340000	3ZU3540000 3ZU4540000

# REPUESTOS PARA PLATOS UNIVERSALES TdeG21

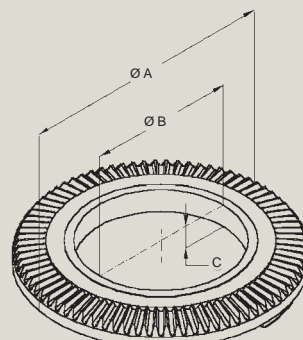
## SPARE PARTS FOR CONCENTRIC CHUCKS TdeG21

### Corona de P.U. TdeG21



### Scroll for TdeG21

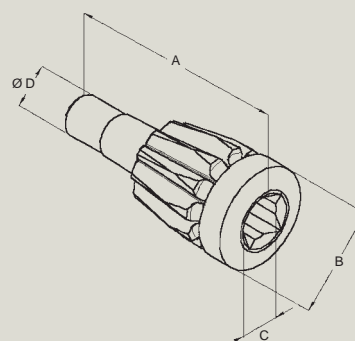
Ø PLATO								
Ø CHUCK	80	100	125	160	200	250	310	400
ØA	54	68	93	122	158	196	258	326
ØB	26	34	54	69,85	85,7	120,65	155,6	180
C	13	15	17	17	20	23,4	25	31
COD.	3CO2108000	3CO2110000	3CO2112500	3CO2116000	3CO2120000	3CO2125000	3CO2131000	3CO2140000



### Piñones de P.U. TdeG21

### Pinion for TdeG21

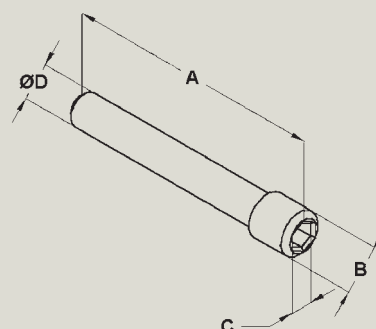
Ø PLATO								
Ø CHUCK	80	100	125	160	200	250	310	400
A	30,5	37	42	51	65	78	92	122
ØB	20	22	27	28,6	30,1	33,3	40	44
C	6x6	6X6	8X8	9X9	11X11	12X12	14X14	17X17
ØD	6	8	7,9	9,5	9,5	12,7	14	16
COD.	3PN2108000	3PN2110000	3PN2112500	3PN2116000	3PN2120000	3PN2125000	3PN2131000	3PN2140000



### Tornillos de retención

### Pinion retainer

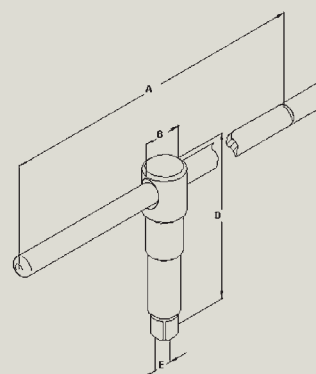
Ø PLATO								
Ø CHUCK	80	100	125	160	200	250	310	400
A	34	34	40	40	40	45	50	66
B	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M8	M10
ØD	4	4	4,7	4,7	4,7	4,7	6,3	8,1
COD.	3BU2100100	3BU2100100	3BU2100200	3BU2100200	3BU2100200	3BU2100300	3BU2100400	3BU2100500



### Llave del piñón de P.U. TdeG21

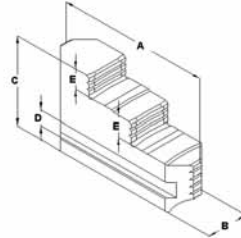
### Key

Ø PLATO								
Ø CHUCK	80	100	125	160	200	250	310	400
D	70	70	85	115		105	135	160
E	6x6	6X6	10x10	9X9	11X11	12X12	14X14	17X17
COD.	2LL0000100	2LL0000100	2LL0000200	3LL2116000	3LL2120000	2LL0000400	2LL0000500	2LL0000600



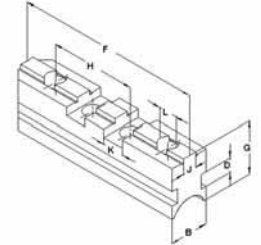
## Garra monoblock

### One piece jaw



## Garra partida base

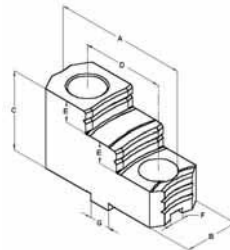
### Base jaw



Ø PLATO	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	REF.G.MONOBLOC	REF.G.BASE
Ø CHUCK	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	C.ONE PIECE JAW	C.BASE JAW
160	56	19,4	52	9,25	9	-	-	-	-	-	-	1GI0116000	-
200	75	19,4	57	9,25	10	-	-	-	-	-	-	1GI0120000	-
250	87,5	30	58	10	11	-	-	-	-	-	-	1GI0125000	-
300	87,5	30	58	10	11	-	-	-	-	-	-	1GI0125000	-
350	106	35	76	13	16	127	45,5	76,2	12,7	19,05	5/8"-11x2	1GI0135000	1GI0335000
400	106	35	76	13	16	127	45,5	76,2	12,7	19,05	5/8"-11x2	1GI0135000	1GI0335000
450	125	40	76	13	16	165	45,5	76,2	12,7	19,05	3/4"-10x4	1GI0150000	1GI0350000
500	125	40	76	13	16	165	45,5	76,2	12,7	19,05	3/4"-10x4	1GI0150000	1GI0350000
600	175	50	130	18	34	175	53,5	76,2	12,7	19,05	3/4"-10x4	1GI0160000	1GI0360000
700	175	50	130	18	34	175	53,5	76,2	12,7	19,05	3/4"-10x4	1GI0160000	1GI0360000
800	175	50	130	18	34	175	53,5	76,2	12,7	19,05	3/4"-10x4	1GI0160000	1GI0360000
900	175	50	130	18	34	175	53,5	76,2	12,7	19,05	3/4"-10x4	1GI0160000	1GI0360000
1000	200	60	130	18	34	203	54,5	76,2	12,7	19,05	3/4"-10x5	1GI0101000	1GI0301000
1200	200	60	130	18	34	203	54,5	76,2	12,7	19,05	3/4"-10x5	1GI0101000	1GI0301000
1400	200	60	130	18	34	203	54,5	76,2	12,7	19,05	3/4"-10x5	1GI0101000	1GI0301000
1500	200	60	130	18	34	203	54,5	76,2	12,7	19,05	3/4"-10x5	1GI0101000	1GI0301000

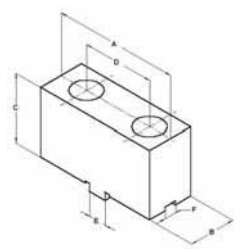
## Garra partida superior

### Hard top jaw



## Garra partida superior blanda

### Soft top jaw



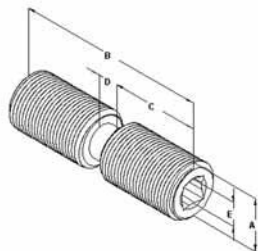
Ø PLATO	A	B	C	D	E	F	G	REF.G.SUP.	REF.G.SUP.BLANDA
Ø CHUCK	A	B	C	D	E	F	G	C.TOP JAW	C.TOP SOFT JAW
350	127	40	58	76,2	19,05	15	12,7	1GI0435000	2SB0000500
400	127	40	58	76,2	19,05	15	12,7	1GI0435000	2SB0000500
450	127	40	73	76,2	19,05	20	12,7	1GI0445000	2SB0000600
500	127	40	73	76,2	19,05	20	12,7	1GI0445000	2SB0000600
600	127	61	74	76,2	19,05	20	12,7	1GI0460000	2SB0000700
700	127	61	74	76,2	19,05	20	12,7	1GI0460000	2SB0000700
800	127	61	74	76,2	19,05	20	12,7	1GI0460000	2SB0000700
900	127	61	74	76,2	19,05	20	12,7	1GI0460000	2SB0000700
1000	127	61	74	76,2	19,05	20	12,7	1GI0460000	2SB0000700
1200	127	61	74	76,2	19,05	20	12,7	1GI0460000	2SB0000700
1400	127	61	74	76,2	19,05	20	12,7	1GI0460000	2SB0000700
1500	127	61	74	76,2	19,05	20	12,7	1GI0460000	2SB0000700

# REPUESTOS PARA PLATOS DE 4 GARRAS INDEPENDIENTES

## 4 JAW INDEPENDENT CHUCKS SPARE PARTS

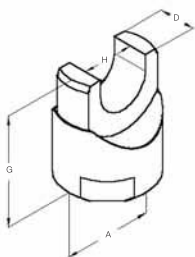
### Husillo

Operating screw



### Taco

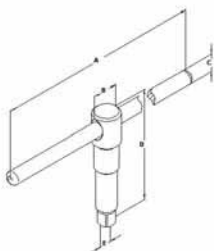
Thrust bearing



Ø PLATO	A	B	C	D	E	G	H	REF. HUSILLO CODE SCREW	REF. TACO CODE THRUST
160	22	52	23	6	10	28,75	11,5	2HU2200100	2TC0000100
200	22	63	28,5	6	10	36	11,5	2HU2200200	2TC0000200
250	32	74	31	12	14	42,5	18,5	2HU3200100	2TC0000300
300	32	92	40	12	14	42,5	18,5	2HU3200200	2TC0000300
350	32	113	50,5	12	14	42,5	18,5	2HU3200300	2TC0000300
400	32	127	57,5	12	14	42,5	18,5	2HU3200400	2TC0000300
450	32	152	70	12	14	42,5	18,5	2HU3200500	2TC0000300
500	32	178	83	12	14	42,5	18,5	2HU3200600	2TC0000300
600	40	208	96	16	17	51	23	2HU4000100	2TC0000400
700	40	243	126	16	17	51	23	2HU4000200	2TC0000400
800	40	268	126	16	17	51	23	2HU4000300	2TC0000400
900	40	323	153,5	16	17	51	23	2HU4000400	2TC0000400
1000	40	360	172	16	17	51	23	2HU4000500	2TC0000400
1200	40	405	127	19	19	70	32	2HU4000700	2TC0000400
1400	40	500	154	19	19	70	32	2HU4000900	2TC0000400
1500	40	615	176,5	19	19	70	32	2HU4001000	2TC0000400

### Llave

Key



Ø PLATO Ø CHUCK	D	E	REF. LLAVE CODE KEY
160	118	10	2LL0001000
200	118	10	2LL0001000
250	135	14	2LL0000500
300	135	14	2LL0000500
350	135	14	2LL0000500
400	180	14	2LL0001200
450	180	14	2LL0001200
500	180	14	2LL0001200
600	263	17	2LL0001400
700	263	17	2LL0001400
800	263	17	2LL0001400
900	263	17	2LL0001400
1000	263	17	2LL0001400
1200	263	19	2LL0001500
1400	263	19	2LL0001500
1500	263	19	2LL0001500



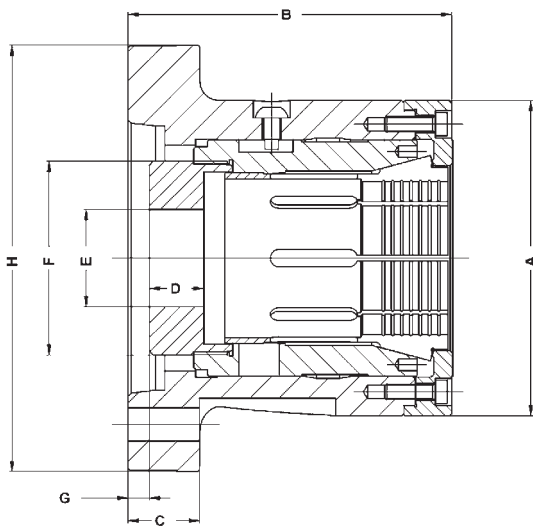
# TALLERES DE GUERNICA

## PLATOS PORTAPINZAS

## COLLET CHUCKS

Portapinzas

Collet chucks



- Platos portapinzas, para pinzas según norma DIN 6343
- Diámetro de barra de 3 a 80 mm.
- Vasos reductores especiales para abarcar mayor gama de pinzas
- Vasos reductores para pinzas de doble cono
- Aplicaciones especiales según demanda
- Suministro de pinzas (norma DIN 6343) en redondo, hexagonal y cuadrado

- Collet chuck according to DIN 6343 norm
- Bar diameter up to 80mm
- Special reduction sleeves for a wider range of collets
- Reduction sleeves for double taper collets
- Special applications according to requirements
- Collets available (DIN 6343 norm), round, hexagonal, and square

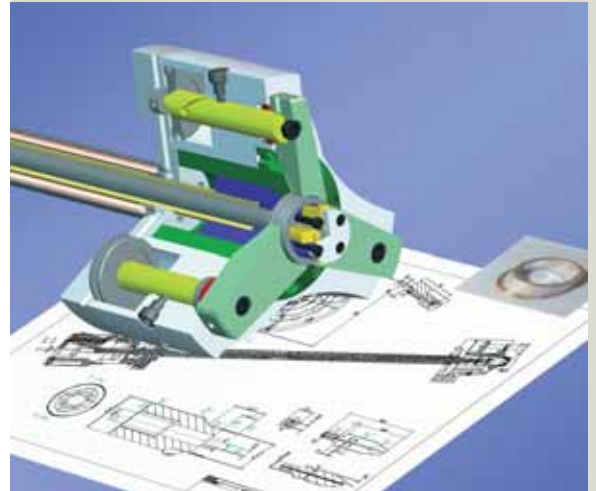
MEDIDAS									
DIMENSIONS	TdeG 42	TdeG42A5	TdeG42A6	TdeG60	TdeG60A5	TdeG60A6	TdeG60A8	TdeG80	TdeG80A8
MOUNT	140			170				220	
A	110	110	110	138	138	138	138	162	162
B	133	143	145	148	148	160	156	155	165
C	20	20	20	24	24	27	37	25	37
D	30	30	30	30	30	30	30	30	30
E MAX.	M55X1.5	M55X1.5	M55X1.5	M70X1.5	M70X1.5	M70X1.5	M70X1.5	M90X1.5	M90X1.5
F	62	62	62	80	80	80	80	100	100
G MAX.	11	1	-1	10	10	-2	2	3	-8
G MIN.	4	-6	-8	3	3	-9	-5	-10	-21



# Sistemas de amarre especiales

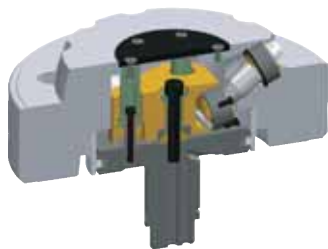
## Special clamping systems

- Talleres de Guernica diseña y fabrica una amplia gama de platos especiales, adecuados a las necesidades de cada cliente.
- Our FEM (Finite Elements Method) deformation analysis system allows us to develop chucks that guarantee the best performance under high accuracy working conditions.



### Paletizador de platos de torno

Lathe chuck pallet adaptor



### Platos de llantas

Finger chucks

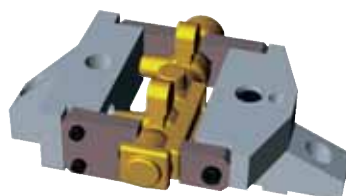
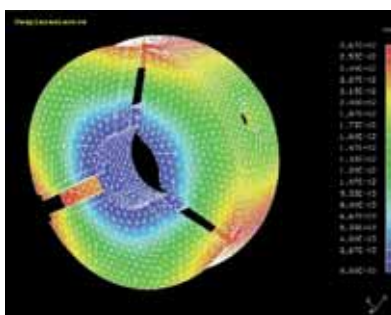


### Análisis Mef

Fem analysis

### Garras especiales

Special jaws

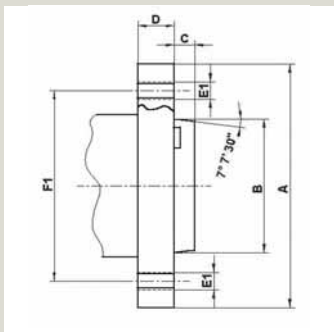




## CABEZALES DE TORNO

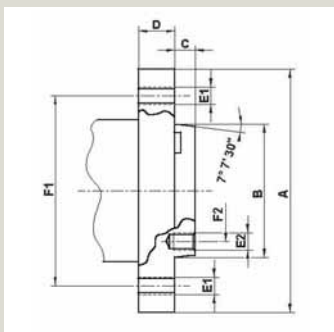
## LATHE SPINDLES

Forma A



- Agujeros roscados y pasantes en el diámetro exterior.
- Tapped and drilled holes on outer bolt circle.

Forma B



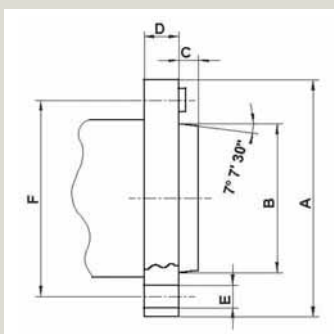
- Agujeros roscados y pasantes en el diámetro exterior y roscados en el interior.
- Tapped and drilled holes on outer bolt circle, tapped holes on inner bolt circle.



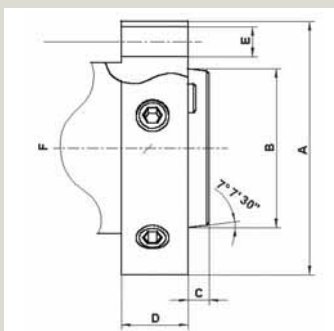
DIN-55026  
DIN-55021



DIN-55027  
DIN-55022  
ISO 702/III



CAMLOCK D1  
DIN-55029  
ISO 702/II



### Cabezales de torno

### Lathe spindles

NARIZ DE HUSILLO	A	B	C	D	E1	ØF1	E2	ØF2
3	102	53,985	11	16	3xM10	75	-	-
4	112	63,525	11	20	3xM10	85	-	-
5	135	82,575	13	22	7xM10	104,8	8xM10	61,9
6	170	106,390	14	25	7xM12	133,4	8xM12	82,6
8	220	139,735	16	28	7xM16	171,4	8xM16	111,1
11	290	196,885	18	35	12xM20	235	8xM20	165,1
15	380	285,800	20	42	12xM24	330,2	11xM24	247,6
20	520	412,800	21	48	12xM24	463,6	11xM24	368,3
28	725	584,248	24	56	12xM30	647,6	11xM30	530,2

NARIZ DE HUSILLO	A	B	C	D	E	F
3	102	53,983	11	16	3xM10	75
4	112	63,521	11	20	3xM10	85
5	135	82,573	13	22	4xM10	104,8
6	170	106,385	14	25	4xM12	133,4
8	220	139,731	16	28	4xM16	171,4
11	290	196,883	18	35	6xM20	235
15	400	285,791	19	42	6xM24	330,2
20	540	412,795	21	48	6xM24	463,6

NARIZ DE HUSILLO	A	B	C	D	E	F
3	92	53,983	11	32	3x15,1	70,6
4	117	63,521	11	34,3	3x16,7	82,6
5	146	82,573	13	38	6x19,8	104,8
6	181	106,385	14	45	6x23	133,4
8	225	139,731	16	50	6x26,2	171,4
11	298	196,883	18	60	6x31	235
15	403	285,791	19	70	6x35,7	330,2
20	546	412,795	21	82	6x42,1	463,6

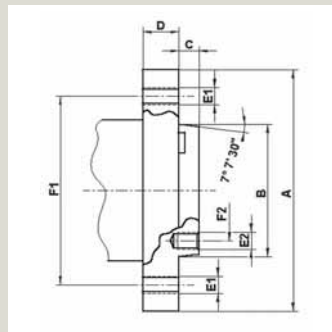
# Cabezales de torno

## Lathe spindles

### Forma A1

NARIZ DE HUSILLO	A	B	C	D	E1	ØF1	E2	ØF2
5	133,4	82,575	14,3	22,2	11x7/16-14UNC	104,8	8x7 / 16-14UNC	61,9
6	165,1	106,39	15,9	25,4	11x1/2-13UNC	85	8x1 / 2-13UNC	82,6
8	209,5	139,735	17,5	28,6	11x5/8-11UNC	104,8	8x5 / 8-11UNC	111,1
11	279,4	196,885	19	34,9	11x3/4-10UNC	133,4	8x3 / 4-10UNC	165,1
15	381	285,8	20,6	41,3	12x7/8-9UNC	171,4	11x7 / 8-9UNC	247,6
20	520	412,8	22	47,6	12x1-8UNC	235	11x1 1-8UNC	368,3
28	725	584,248	24	56	12x1 1/4-7UNC	647,6	11x1 1/4-7UNC	530,2

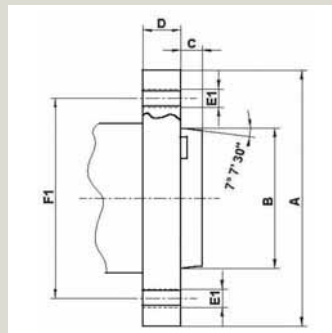
- Agujeros roscados en la brida y en la circunferencia interior.
- Tapped holes on both inner and outer bolt circle.



### Forma A2

NARIZ DE HUSILLO	A	B	C	D	E1	ØF1
3	92,1	53,985	11,1	15,9	3x7/16-14UNC	70,66
4	108	63,525	11,1	19	11x7 / 16-14UNC	82,55
5	133,4	82,575	12,7	22,2	11x7 / 16-14UNC	104,8
6	165,1	106,39	14,3	25,4	11x1 / 2-13UNC	133,4
8	209,5	139,735	15,9	28,6	11x5 / 8-11UNC	171,4
11	279,4	196,885	17,5	34,9	11x3 / 4-10UNC	235
15	381	285,8	19	41,3	12x7 / 8-9UNC	330,2
20	520	412,8	20,6	47,6	12x1 -8UNC	463,6
28	725	584,248	24	56	12x1 1 / 4-7UNC	647,6

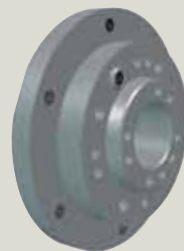
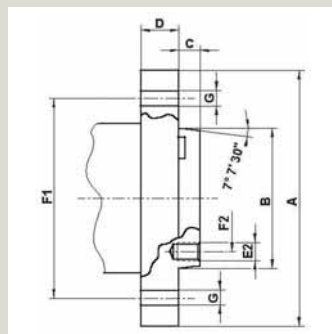
- Agujeros roscados en la brida sin circunferencia interior de agujeros.
- Tapped holes on outer bolt circle no holes on inner bolt circle.



### Forma B1

NARIZ DE HUSILLO	A	B	C	D	G	ØF1	E2	ØF2
5	133,4	82,575	14,3	22,2	11x11,9	104,8	8x7 / 16-14UNC	61,9
6	165,1	106,39	15,9	25,4	11x13,5	133,4	8x1 / 2-13UNC	82,6
8	209,5	139,735	17,5	28,6	11x16,7	171,4	8x5 / 8-11UNC	111,1
11	279,4	196,885	19	34,9	11x20,2	235	8x3 / 4-10UNC	165,1
15	381	285,8	20,6	41,3	12x23,4	330,2	11x7 / 8-9UNC	247,6
20	520	412,8	22	47,6	12x26,6	463,6	11x1 1-8UNC	368,3
28	725	584,248	24	56	12x26,6	647,6	11x1 1 / 4-7UNC	530,2

- Agujeros de paso en la brida, agujeros roscados en la circunferencia interior.
- Drilled holes on outer bolt circle, tapped holes on inner bolt circle.

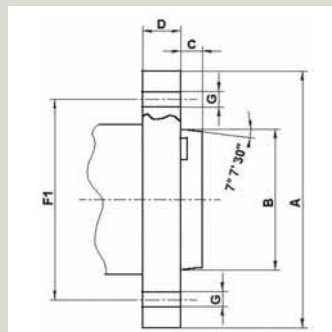


ASA B 5.9  
A1-A2,  
B1-B2

### Forma B2

NARIZ DE HUSILLO	A	B	C	D	G	ØF1
3	92,1	53,985	11,1	15,9	3x11,9	70,66
4	108	63,525	11,1	19	11x11,9	82,55
5	133,4	82,575	12,7	22,2	11x11,9	104,8
6	165,1	106,39	14,3	25,4	11x13,5	133,4
8	209,5	139,735	15,9	28,6	11x16,7	171,4
11	279,4	196,885	17,5	34,9	11x20,2	235
15	381	285,8	19	41,3	12x23,4	330,2
20	520	412,8	20,6	47,6	12x26,6	463,6
28	725	584,248	24	56	12x26,6	647,6

- Agujeros de paso en la brida, sin circunferencia interior de agujeros.
- Drilled holes on outer bolt circle, on holes on inner bolt circle.





# TALLERES DE GUERNICA



NOTAS

NOTES

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---





## Total Workholding



Atlings Maskinfabrik AB. Ockelbo, Sweden



Neidlein Spannzeuge GmbH. Stuttgart, Germany



LMC Workholding. Logansport, Indiana USA

## LMCworkholding.com



### LMC Workholding

P.O. Box 7006 • 1200 West Linden Ave.  
Logansport, Indiana 46947-7006  
Phone 574-735-0225 • Fax 574-722-6559  
E-mail: info@LMCworkholding.com

