



**Компания TDEG (TALLERES De Guernica) Испания**

Основана в 1916 году. В настоящее время является крупнейшим в Европе специализированным предприятием по производству крупногабаритных токарных патронов. Обширная производственная программа включает в себя патроны диаметром до 5 метров. Продукция TDEG широко применяется в таких отраслях как: тяжелое машиностроение, станкостроение, металлургическая промышленность.



## Токарные патроны компании TDEG

### Ручные патроны:

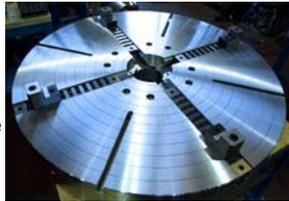
**Серия самоцентрирующих 3-х и 4-х кулачковых спирально-реечных патронов с ручным приводом.**

Производственная программа включает в себя патроны диаметром до 1800мм.

**Серия 4-х кулачковых патронов с ручным приводом и независимым перемещением кулачков.**

Специально разработанная геометрия зацепления позволяет существенно снизить потери на трение, в следствие чего повышается зажимное усилие и уменьшается износ рабочих поверхностей зажимного узла.

Изготавливаются диаметром до 1500мм.



**Серия силовых 4-х кулачковых патронов с ручным приводом и независимым перемещением кулачков.**

Для работы в особо тяжелых условиях.

Изготавливаются диаметрами до 2000мм.



**Серия силовых 4-х кулачковых патронов с ручным приводом, независимым перемещением кулачков и усиленным механизмом зажима.**

Зажимное усилие до 25 т. Большое усилие зажима достигается за счет применения оригинальной конструкции зажимного механизма, разработанного компанией TDEG.

Изготавливаются диаметром до 2000мм.



**Серия специализированных 3-х и 4-х кулачковых патронов с ручным приводом и увеличенным внутренним отверстием.**

Самоцентрирующих и с независимым перемещением кулачков. Патроны широко применяются на трубных заводах, а также при производстве запасных частей для горнорудной, нефте- и газодобывающей промышленности.

Предназначены для закрепления труб и прочих длинномерных изделий, обрабатываемых на трубонарезных и специализированных станках.

Изготавливаются диаметром до 1000мм, с диаметрами внутреннего отверстия до 572мм.



**Серия силовых 4-х кулачковых патронов с ручным приводом и комбинированным механизмом зажима.**

Применяются для работы в особо тяжелых условиях. Уникальная конструкция позволяет использовать преимущество самоцентрирующего патрона, тем не менее остается возможность индивидуальной подстройки на каждом кулачке.

Номенклатура изготавливаемых диаметров до 1000мм, с диаметрами внутреннего отверстия до 408мм.



### Механизированные патроны:

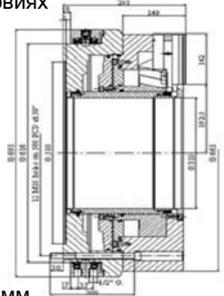
**Серия клиновых 3-х кулачковых пневматических**

**самоцентрирующих патронов с увеличенным отверстием.**

Применяются на специализированных токарных станках предназначенных для обработки труб в условиях серийных производств.

Наличие встроенного пневмопривода позволяет производить установку на станок двух патронов (на переднем и заднем конце шпинделя токарного станка) для лучшей центровки заготовки трубы. Имеет встроенную систему защиты для аварийного отключения вращения шпинделя станка при падении давления в полости патрона.

Изготавливаются диаметром до 1000мм, с диаметрами внутреннего отверстия до 510мм.



**Серия 3-х кулачковых самоцентрирующих механизированных патронов с открытым и закрытым центром.**

Патроны с закрытым центром идеально защищены от загрязнения и попадания стружки, что в свою очередь значительно увеличивает срок службы патрона. Комплектуются сборными кулачками. Изготавливаются диаметром от 630мм до 1000мм. По индивидуальному заказу возможно изготовление 4-х и 6-ти кулачковых патронов.

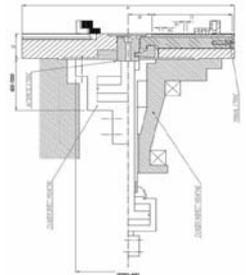


**Серия силовых 3-х кулачковых механизированных патронов с закрытым центром (гидравлический привод).**

Патроны предназначены для установки на токарно-карусельных станках. Управление механизмом зажима осуществляется при помощи гидроцилиндра, который может быть размещен как внутри шпинделя, так и на его торце.

Изготавливаются диаметрами от 1000мм до 2000мм.

По индивидуальному заказу возможно изготовление 4-х и 6-ти кулачковых патронов.



**Серия силовых специализированных 4-х кулачковых патронов двойного действия с механизированным приводом.**

Данный тип патронов, как правило, используется на токарно-карусельных станках. Управление механизмом зажима осуществляется при помощи гидроцилиндра двойного действия, позволяющего осуществлять управление механизмом зажима по схеме 2+2. Данная схема управления позволяет производить закрепление заготовок не круглых форм.

Изготавливаются диаметрами от 1000мм до 2000мм.

По индивидуальному заказу возможно изготовление 4-х и 6-ти кулачковых патронов.

### Принадлежности

Производственная программа компании TDEG включает в себя планшайбы диаметром до 1500мм, переходные фланцы для установки патронов на станки с различными стандартами шпинделей, мобильные приспособления для зажима заготовок сложной формы, а также запасные части и аксессуары к выпускаемой продукции.



**По индивидуальному заказу любой тип патронов может быть изготовлен больших диаметров.**

