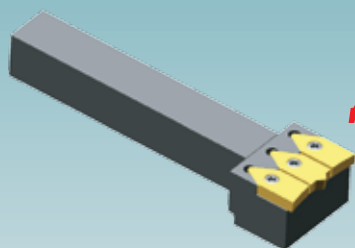
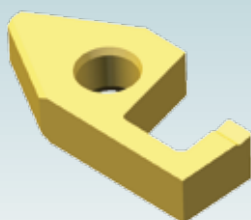
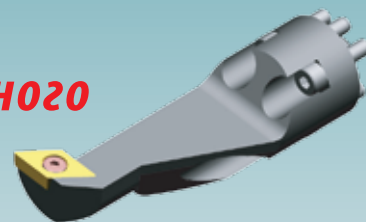


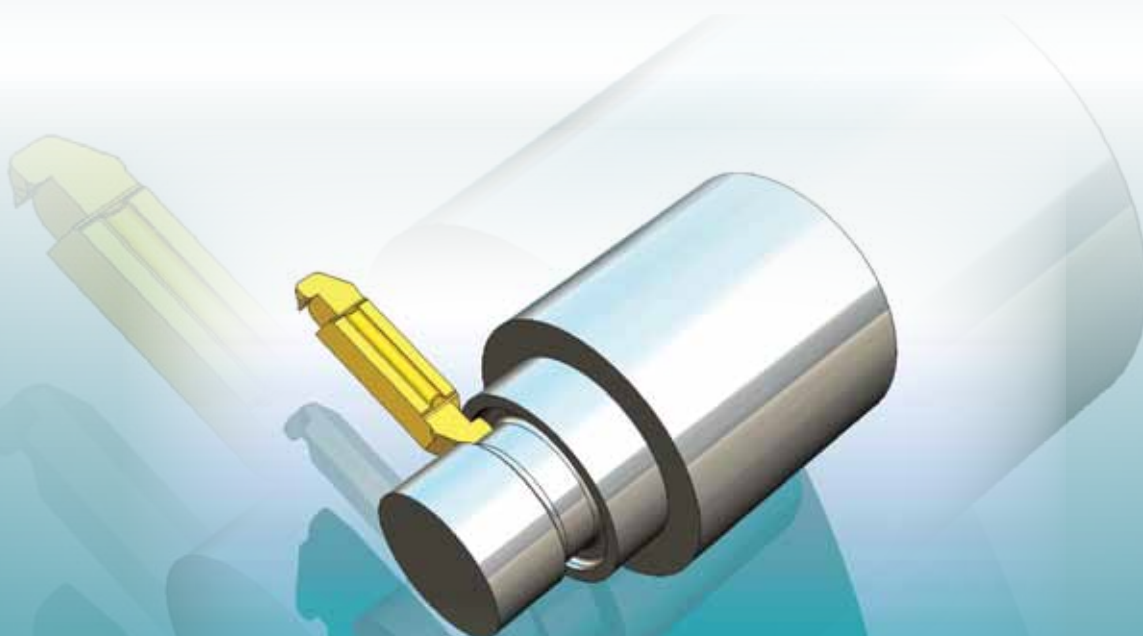
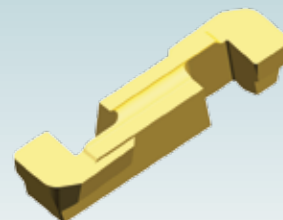
# Специальный инструмент



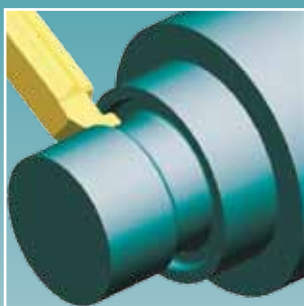
**Державки специального  
исполнения**



**Пластины специального  
исполнения**

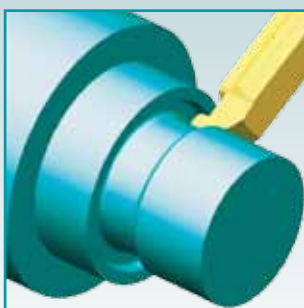


## Когда и почему используются инструмент специального исполнения?



- ▶ когда не эффективен стандартный инструмент,
- ▶ когда необходимо снизить производственные затраты,
- ▶ для снижения машинного времени,
- ▶ когда необходимо снизить затраты на инструмент.

## наши Преимущества

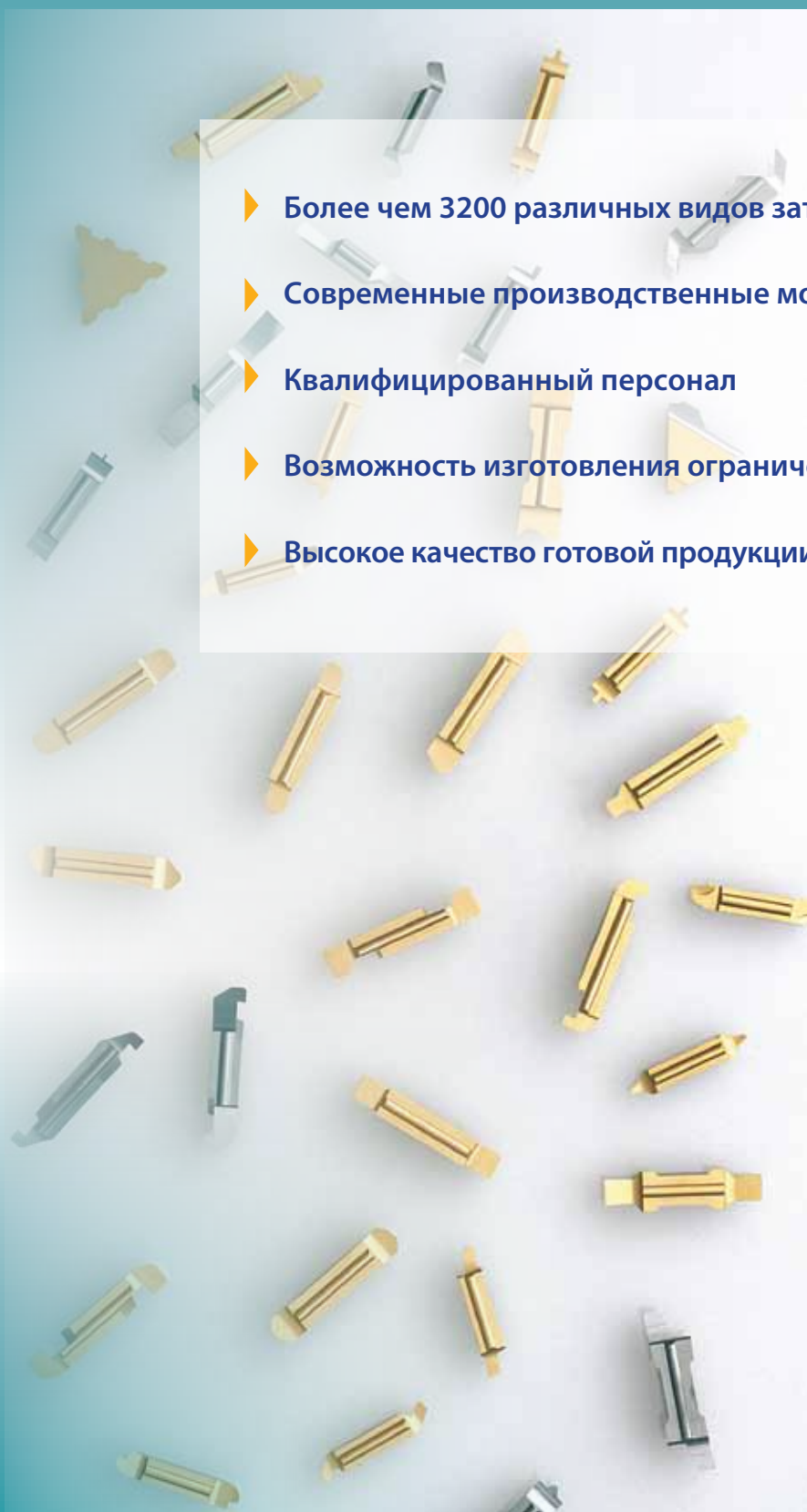


- ▶ квалифицированный сервис,
- ▶ большой выбор специального инструмента,
- ▶ лучшее предложение по цене,
- ▶ современные производственные мощности,
- ▶ быстрая поставка.

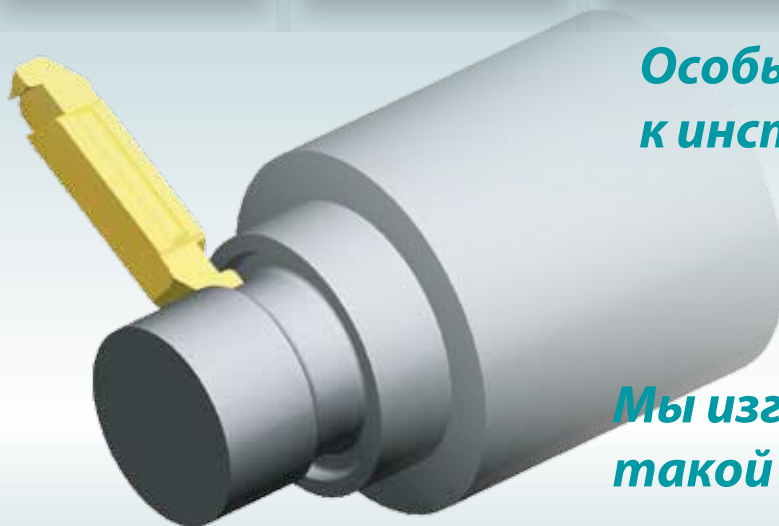
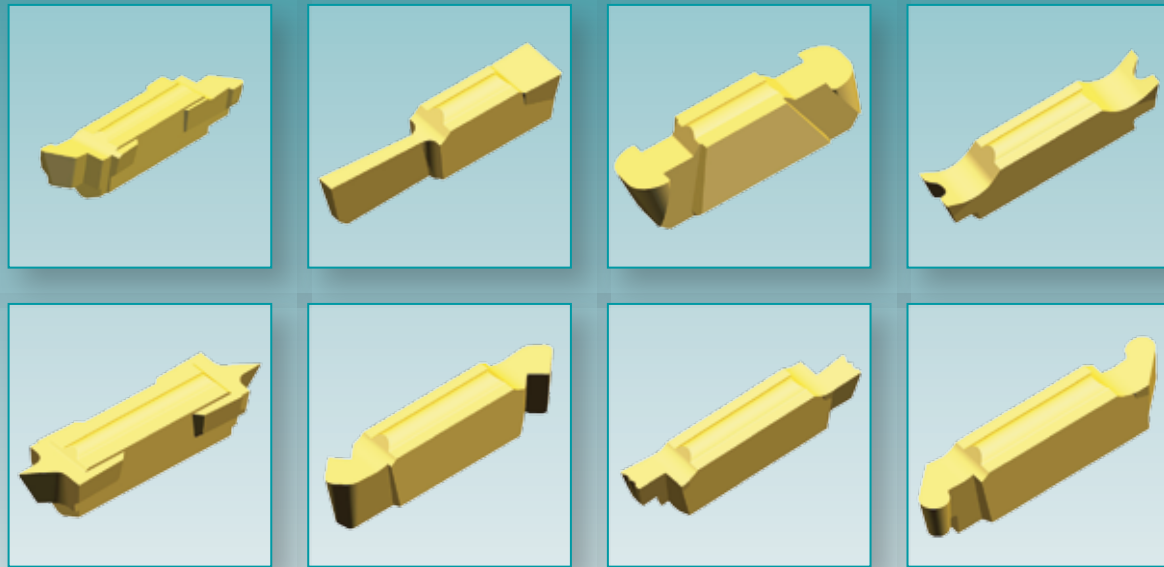


## Пластины специального исполнения

- ▶ Более чем 3200 различных видов заточки пластин
- ▶ Современные производственные мощности
- ▶ Квалифицированный персонал
- ▶ Возможность изготовления ограниченной партии
- ▶ Высокое качество готовой продукции



## Пластины специального исполнения с ДВУМЯ режущими кромками на основе пластин систем P92 и P92-P

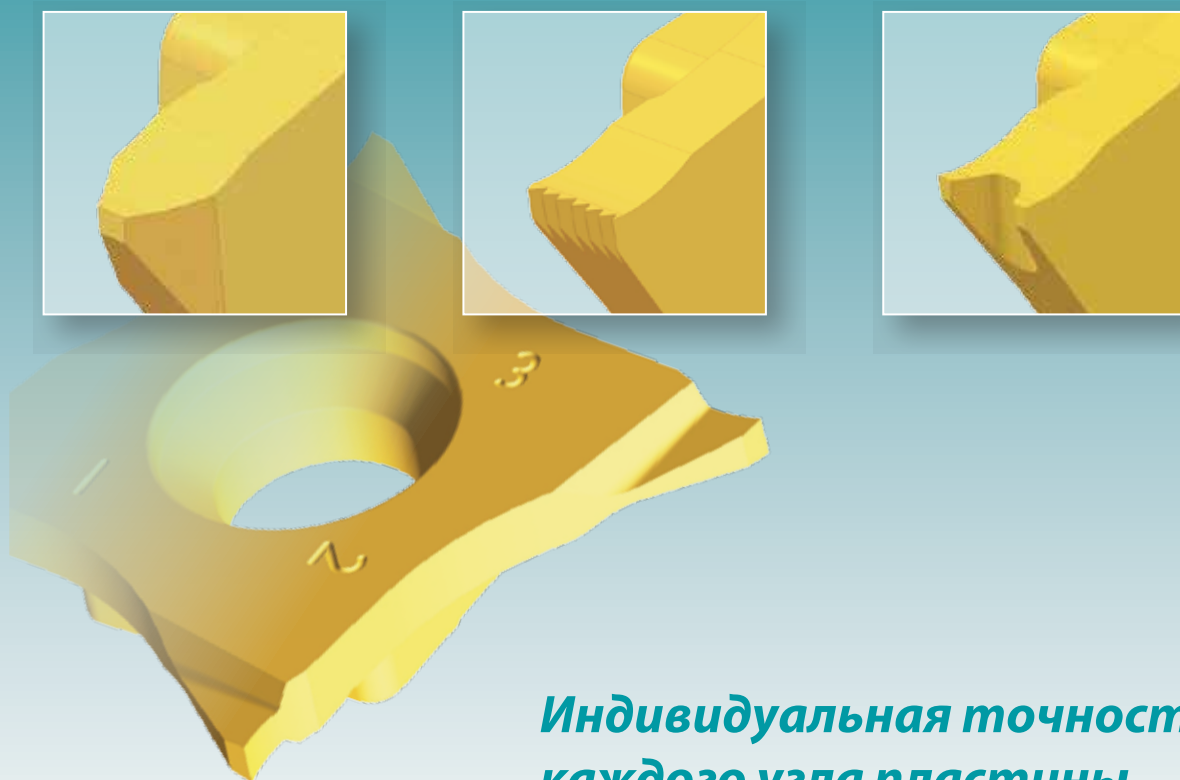


*Особые требования к инструменту?*

*Мы изготовим для Вас такой инструмент!*

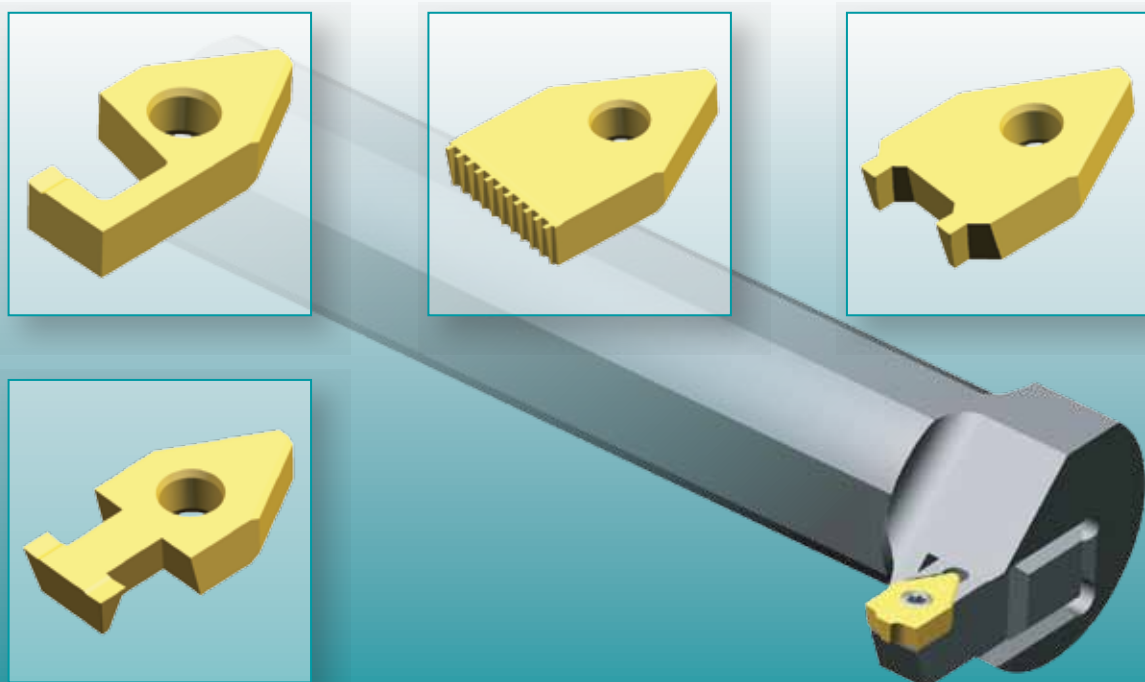


## Пластины специального исполнения с ЧЕТЫРЬМЯ режущими кромками на основе пластин системы МС4

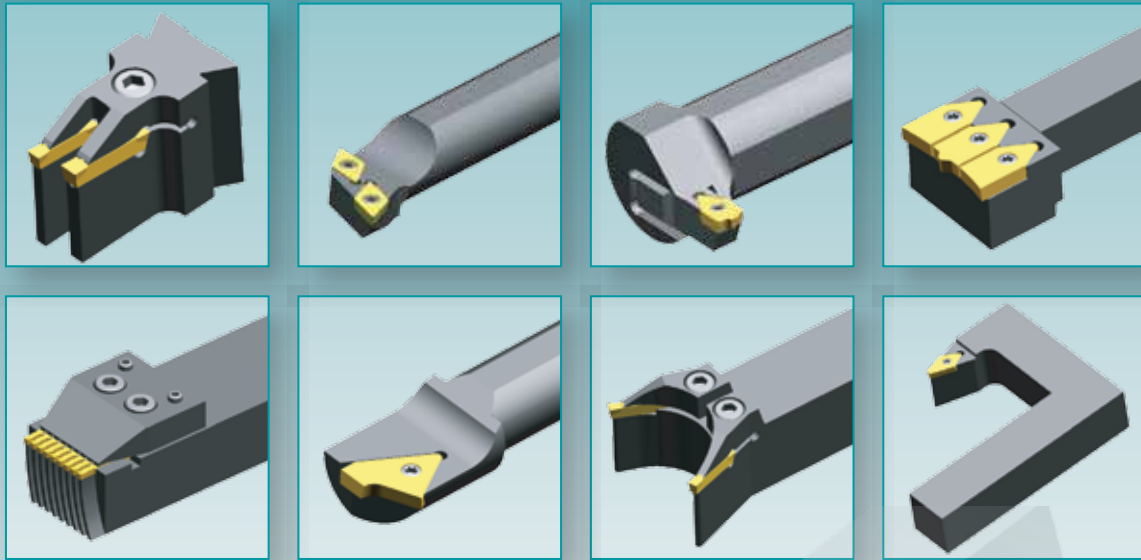


*Индивидуальная точность  
каждого угла пластины*

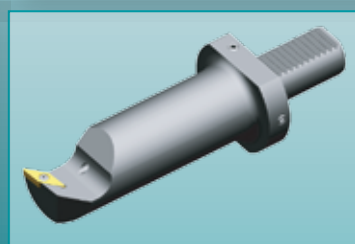
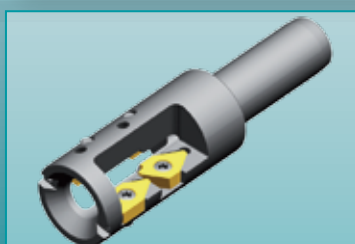
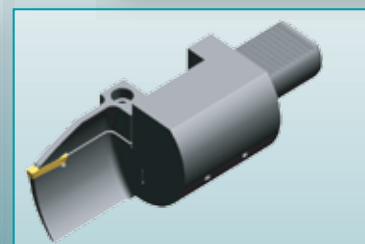
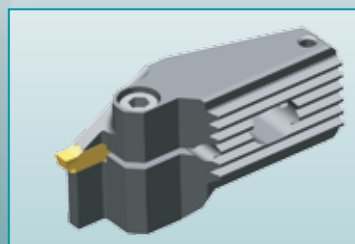
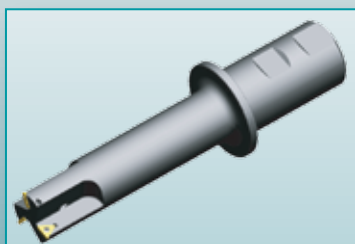
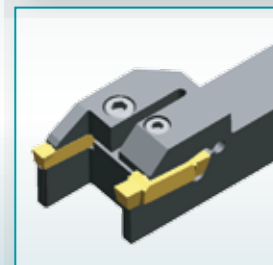
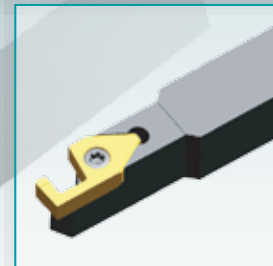
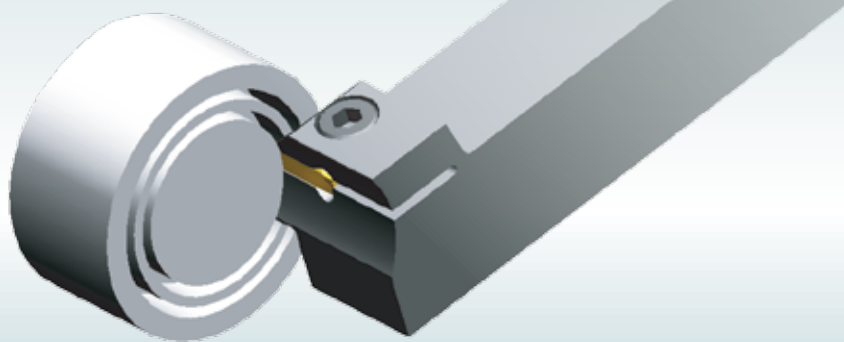
## Фасонные пластины на основе системы F92



## Державки и пластины специального исполнения



**Интеллектуальные решения**  
*..... по Вашему запросу*



## Два примера эффективного снижения затрат

*Пластины со специальной заточкой MTNZ 4 с покрытием NANOSPEED*

*для финишной обработки вала; переднего и заднего торцев шестерни.*



### Реальная производственная ситуация:

Дорогостоящий цикл производства, связанный с применением при точении как право- так и лево-сторонних державок.

Заказчик обращается к конструктору с просьбой найти оптимальное решение данной проблемы.

### Решение:

Для начала необходимо более подробно рассмотреть данную проблему.

Несколько дней спустя решение найдено.

### *Обработка поднутрений с использованием модифицированной пластины TPGN .*

**Задача:** снизить время на обработку

В результате заказчик хочет получить снижение времени на обработку на 10 минут

**Решение:** необходимо сконструировать специальный инструмент. Крепкий орешек для конструктора, но решение найдено!



**Время на обработку  
снижено на 10 минут**

