

Марки твердого сплава:

Сплавы с покрытием:

GA-5023 сплав для высокоскоростного точения и фрезерования чугуна.

Повышенное сопротивление абразивному износу GA-5023 достигается благодаря покрытию MT-CVD.

Сплав предназначен для обработки большинства чугунов, таких как серый чугун, легированные чугуны, чугун с шаровидным графитом. Область применения от черновой до чистовой обработки. Высокая стойкость GA-5023 к сколу и износу позволяет вести обработку на высоких скоростях в широком диапазоне подач.

GA-5035 высокопроизводительный сплав с CVD покрытием для точения всех типов углеродистых и нержавеющей сталей. GA-5035 может применяться для черновых, получистовых и чистовых операций, где необходима высокая стойкость к абразивному износу, термическим деформациям и трещинам. Может использоваться на высоких скоростях в широком диапазоне подач.

GA-5036 высокопроизводительный сплав с CVD покрытием для фрезерования сталей на высоких скоростях. GA-5036 может применяться для обработки стальных поковок и отливок, а так же некоторых чугунов. Сплав имеет уникальное сочетание прочности и термической стойкости, что позволяет использовать его для чернового и получистового фрезерования на высоких скоростях.

GA-5040 прочный сплав с CVD покрытием для обработки сталей и чугунов на низких скоростях с высокими подачами. Так же сплав GA-5040 применяется для фрезерования и точения с ударом нержавеющей сталей и некоторых жаропрочных сплавов. Сплав подходит для операций требующих высокой стойкости к сколу.

G-915 сплав с многослойным PVD покрытием, предназначен для точения и фрезерования жаропрочных, нержавеющей и малоуглеродистых сталей. Многослойное PVD покрытие обеспечивает высокую стойкость к абразивному износу и термостойкость. G-915 может использоваться на умеренных скоростях и подачах для фрезерования и точения с ударом.

G-935 сплав с многослойным PVD покрытием, предназначен для операций точения и фрезерования сталей, требующих стойкости к абразивному износу, механическому и термическому удару. Многослойное PVD покрытие позволяет производить обработку с высокой скоростью в условиях повышенного износа и удара на операциях точения и фрезерования.

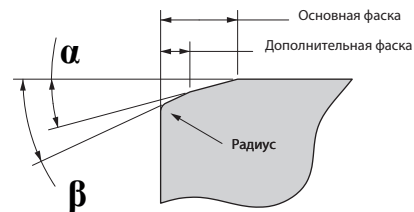
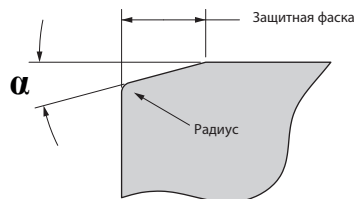
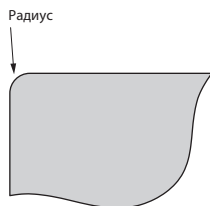
G-955 сплав с многослойным PVD покрытием, предназначен для высокопроизводительного фрезерования поковок из инструментальных сталей. Так же, G-955 демонстрирует высокую стойкость на чистовых операциях, где требуется твердость и стойкость к абразивному износу.

Сплавы без покрытия:


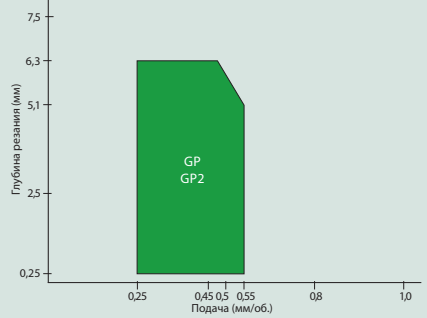

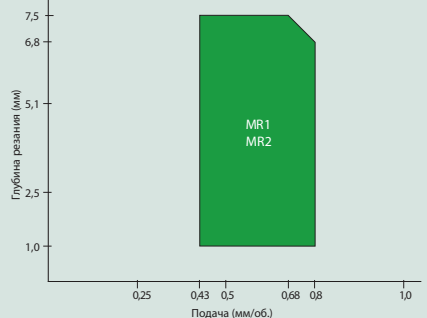

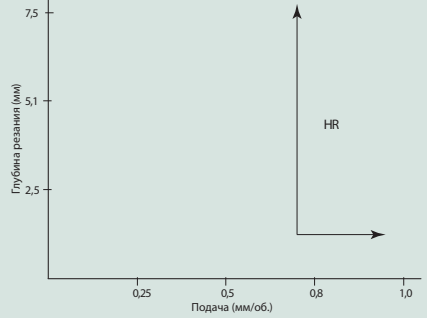
G-20M ультрамелкозернистый сплав для точения и фрезерования жаропрочных сталей на никелевой основе и титановых сплавов. G-20M характеризуется высокой стойкостью к образованию «проточин» при обработке высокопрочных материалов.

G-50 сплав для черновой обработки сталей (отливок) и нержавеющей сталей ферритного класса. G-50 достаточно прочный, может применяться при точении с положительными задними углами.

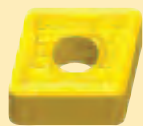
G-74 универсальный сплав для обработки сталей и стальных отливок. G-74 имеет высокую стойкость к сколу и может использоваться для работ на высоких скоростях и подачах. Рекомендуется для точения прокатных роликов.



Форма режущей кромки	Радиус	Основная фаска	α	Доп. фаска	β	Применение
T2A	.0005 - .001" R.	.006 - .008"	20°			Получерновая обработка, работа по корке и сварным швам, окончательная обработка материалов с повышенной твердостью
T4A	.0005 - .001" R.	.075"	10°	.006 - .008"	25°	Тяжелое точение с глубиной резания < 3/4"IC
T4B	.001 - .002" R.	.075"	10°	.006 - .008"	25°	Тяжелое точение с глубиной резания < 3/4"IC
T10B	.001 - .002" R.	.090 - .100"	15°	.006 - .008"	30°	Тяжелое точение чугуна и стали с глубиной резания > 3/4"IC

<p>Универсальное применение</p>	<p>GP и GP2</p>  <p>Универсальный стружколом.</p>	
<p>Черновая обработка</p>	<p>MR и MR2</p>  <p>Применяется для черновой обработки</p>	
<p>Тяжелое точение</p>	<p>HR односторонний стружколом</p>  <p>Тяжелое точение односторонний стружколом</p>	

Твердосплавные пластины – Негативные


80° Ромб

 Стружколом
 GP2, MR, HR –
 Односторонний
 стр.: HT 10

80° Ромб

стр.: HT 11


80° Ромб

стр.: HT 11


Круг

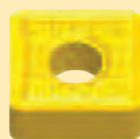
 Стружколом
 MR, MR –
 Односторонний
 стр.: HT 12

Круг

стр.: HT 13


Круг

стр.: HT 13


Квадрат

 Стружколом
 GP2, MR,
 HR – Односторонний
 стр.: HT 14

Твердосплавные пластины – Негативные


Квадрат

стр.: HT 15


Квадрат

стр.: HT 16


Треугольник

 Стружколом
 MR
 стр.: HT 17

Треугольник

стр.: HT 17


Треугольник

 Стружколом
 TNGN, TNUN
 стр.: HT 18

Твердосплавные пластины – Позитивные


Квадрат

 Стружколом
 стр.: HT 19

Треугольник

 Стружколом
 стр.: HT 20

Обработка радиусов


GSRN

стр.: HT 21

Обработка роликов



Обработка
роликов
стр.: НТ 27



Обработка
роликов
стр.: НТ 28



Обработка
роликов
стр.: НТ 29



Обработка
роликов
стр.: НТ 30



Круг
V-образный
стр.: НТ 31



Круг
V-образный
стр.: НТ 32

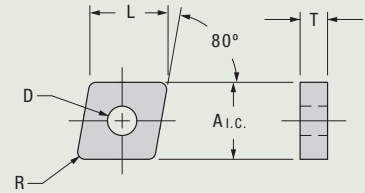


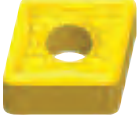





Квадрат
негативная геометрия
стр.: НТ 33

80°

80° Diamond Inserts

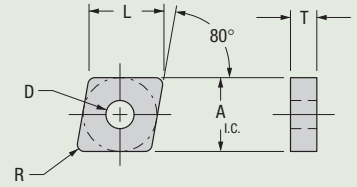
Chip Control



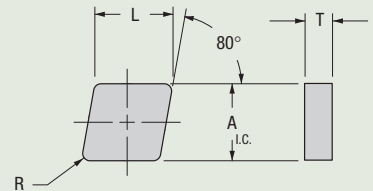
Shape: 80° Diamond	Order Number	Steel				S. Steel			C. Iron		H-T A.	Order Number	Dimensions (inches)				
		ANSI				G-915	G-915	G-915	G-915	G-915	S		A.I.C.	L	T	D	R
		GA-5035	GA-5036	GA-5040	GA-5023	GA-5040	G-915	GA-5023	GA-5040	G-915	G-20M						
GENERAL PURPOSE 	GP	CNMG-643-GP										CNMG-190612-GP	0.750	0.761	0.250	0.312	0.047
MEDIUM ROUGHING 	MR	CNMG-642-MR										CNMG-190608-MR	0.750	0.761	0.250	0.312	0.031
		CNMG-643-MR										CNMG-190612-MR	0.750	0.761	0.250	0.312	0.047
		CNMG-644-MR										CNMG-190616-MR	0.750	0.761	0.250	0.312	0.062
HEAVY ROUGHING 	HR - single sided	CNMM-643-HR										CNMM-190612-HR	0.750	0.761	0.250	0.312	0.047
Carbide Coatings			GA-5035	GA-5036	GA-5040	GA-5023	GA-5040	G-915	GA-5023	GA-5040	G-915	G-20M					
 CVD Coated	 PVD Coated	 Uncoated	P25	P35	P40	M20	M35	M35	K15	K25	S						
			Steel			S. Steel			C. Iron		H-T A.						

80° Diamond Inserts

Flat Top



Shape: 80° Diamond	Order Number	Steel	S. Steel	C. Iron	H-T A.	Order Number	Dimensions (inches)									
		P25 GA-5035	P35 GA-5036	P40 GA-5040	M35 GA-5040		M35 G-915	K15 GA-5023	K25 GA-5040	S G-915	G-20M	A I.C.	L	T	D	R
	CNMA-642					CNMA-190608	0.750	0.761	0.250	0.312	0.031					
	CNMA-643					CNMA-190612	0.750	0.761	0.250	0.312	0.047					
	CNMA-644					CNMA-190616	0.750	0.761	0.250	0.312	0.062					
	CNMA-866					CNMA-250924	1.000	1.015	0.375	0.359	0.093					
Carbide Coatings 		GA-5035	GA-5036	GA-5040	GA-5040	G-915	GA-5023	GA-5040	G-915	G-20M						
		P25	P35	P40	M35	M35	K15	K25	S							
		Steel	S. Steel	C. Iron	H-T A.											



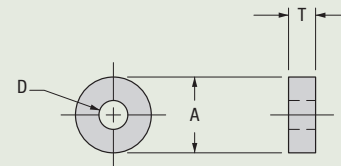
Shape: 80° Diamond	Order Number	Steel	S. Steel	C. Iron	H-T A.	Order Number	Dimensions (inches)									
		P25 GA-5035	P35 GA-5036	P40 GA-5040	M35 GA-5040		M35 G-915	K15 GA-5023	K25 GA-5040	S G-915	G-20M	A I.C.	L	T	D	R
	CNGN-632					CNGN-190408	0.750	0.761	0.187	N/A	0.031					
	CNGN-633					CNGN-190412	0.750	0.761	0.187	N/A	0.047					
	CNGN-634					CNGN-190416	0.750	0.761	0.187	N/A	0.062					
	CNGN-643					CNGN-190612	0.750	0.761	0.250	N/A	0.047					
	CNGN-644					CNGN-190616	0.750	0.761	0.250	N/A	0.062					
Carbide Coatings 		GA-5035	GA-5036	GA-5040	GA-5040	G-915	GA-5023	GA-5040	G-915	G-20M						
		P25	P35	P40	M35	M35	K15	K25	S							
		Steel	S. Steel	C. Iron	H-T A.											






Stocked or Available Upon Request Stocked Standard



Round Inserts

Chip Control

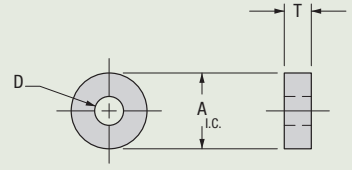


Shape: Round	Order Number	Steel	S. Steel	C. Iron	H-T A.	Order Number	Dimensions (inches)								
		P25 GA-5035	P35 GA-5036	P40 GA-5040	M20 GA-5023		M35 GA-5040	M35 G-915	K15 GA-5023	K25 GA-5040	S G-915	G-20M	A	L	T
MEDIUM 	RNMG-64-MR					RNMG-190600-MR	0.750	N/A	0.250	0.312					
	RNMG-86-MR					RNMG-250900-MR	1.000	N/A	0.375	0.359					
HEAVY ROUGHING 	RNMM-84-MR					RNMM-250600-MR	1.000	N/A	0.250	0.359					
Carbide Coatings		GA-5035	GA-5036	GA-5040	GA-5023	GA-5040	G-915	GA-5023	GA-5040	G-915	G-20M				
 CVD Coated	 PVD Coated	 Uncoated	P25	P35	P40	M20	M35	M35	K15	K25	S				
			Steel		S. Steel		C. Iron		H-T A.						

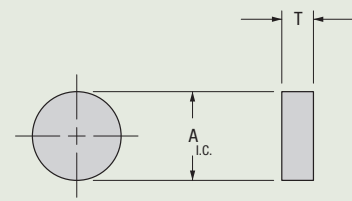


Round Inserts

Flat Top



Shape: Round	Order Number	Material				Order Number	Dimensions (inches)										
		Steel	S. Steel	C. Iron	H-T A.		A I.C.	T	D	R							
	ANSI	P25 GA-5035	P35 GA-5036	P40 GA-5040	M20 GA-5023	M35 GA-5040	M35 G-915	K15 GA-5023	K25 GA-5040	S G-915	S G-20M	RNMA-64	RNMA-190600	0.750	0.250	0.312	N/A
	ANSI											RNMA-86	RNMA-250900	1.000	0.375	0.359	N/A
Carbide Coatings																	
		GA-5035	GA-5036	GA-5040	GA-5023	GA-5040	G-915	GA-5023	GA-5040	G-915	G-20M						
		P25	P35	P40	M20	M35	M35	K15	K25	S	S						
		Steel			S. Steel			C. Iron		H-T A.							



Shape: Round	Order Number	Material				Order Number	Dimensions (inches)										
		Steel	S. Steel	C. Iron	H-T A.		A I.C.	T	D	R							
	ANSI	P25 GA-5035	P35 GA-5036	P40 GA-5040	M20 GA-5023	M35 GA-5040	M35 G-915	K15 GA-5023	K25 GA-5040	S G-915	S G-20M	RNGN-63	RNGN-190400	0.750	0.187	N/A	N/A
	ANSI											RNGN-84	RNGN-250600	1.000	0.250	N/A	N/A
Carbide Coatings																	
		GA-5035	GA-5036	GA-5040	GA-5023	GA-5040	G-915	GA-5023	GA-5040	G-915	G-20M						
		P25	P35	P40	M20	M35	M35	K15	K25	S	S						
		Steel			S. Steel			C. Iron		H-T A.							

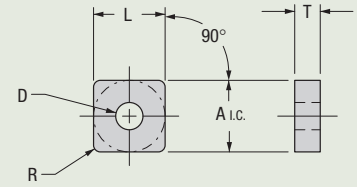
Stocked or Available Upon Request Stocked Standard

negative carbide - HEAVY TURNING INSERTS

90°

Square Inserts

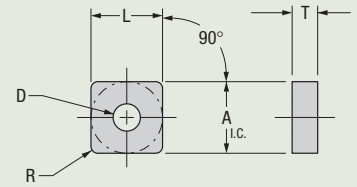
Chip Control







Shape: Square	Order Number	Steel					S. Steel			C. Iron		H-T A.	Order Number	Dimensions (inches)				
		P25	P35	P40	M20	M35	M35	K15	K25	G-915	G-915	S		ISO	A.I.C.	L	T	D
GENERAL PURPOSE GP2	SNMG-643-GP2											SNMG-190612-GP2	0.750	0.750	0.250	0.312	0.047	
	SNMG-644-GP2											SNMG-190616-GP2	0.750	0.750	0.250	0.312	0.062	
MEDIUM ROUGHING MR	SNMG-643-MR											SNMG-190612-MR	0.750	0.750	0.250	0.312	0.047	
	SNMG-644-MR											SNMG-190616-MR	0.750	0.750	0.250	0.312	0.062	
	SNMG-866-MR											SNMG-250924-MR	1.000	1.000	0.375	0.359	0.093	
HEAVY ROUGHING HR - single sided	SNMM-643-HR											SNMM-190612-HR	0.750	0.750	0.250	0.312	0.047	
	SNMM-644-HR											SNMM-190616-HR	0.750	0.750	0.250	0.312	0.062	
Carbide Coatings CVD Coated PVD Coated Uncoated		GA-5035	GA-5036	GA-5040	GA-5023	GA-5040	G-915	GA-5023	GA-5040	G-915	G-20M							
		P25	P35	P40	M20	M35	M35	K15	K25	G-915	S							
		Steel			S. Steel			C. Iron			H-T A.							

Square Inserts

Flat Top



Shape: Square	Order Number	Steel	S. Steel	C. Iron	H-T A.	Order Number	Dimensions (inches)									
		P25 GA-5035	P35 GA-5036	P40 GA-5040	M20 GA-5023		M35 GA-5040	M35 G-915	K15 GA-5023	K25 GA-5040	G-915	S G-20M	A.I.C.	L	T	D
	ANSI SNMA-643					ISO SNMA-190612	0.750	0.750	0.250	0.312	0.047					
	ANSI SNMA-644					ISO SNMA-190616	0.750	0.750	0.250	0.312	0.062					
	ANSI SNMA-864					ISO SNMA-250916	1.000	1.000	0.375	0.359	0.062					
	ANSI SNMA-866					ISO SNMA-250924	1.000	1.000	0.375	0.359	0.093					
Carbide Coatings  CVD Coated  PVD Coated  Uncoated		GA-5035	GA-5036	GA-5040	GA-5023	GA-5040	G-915	GA-5023	GA-5040	G-915	G-20M					
		P25	P35	P40	M20	M35	M35	K15	K25	S						
		Steel	S. Steel	C. Iron	H-T A.											

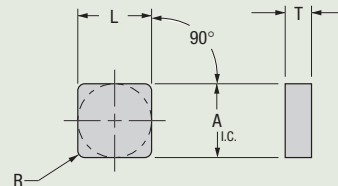
Stocked or Available Upon Request 
 Stocked Standard 

Greenleaf Sales
 Phone: 814-763-2915 • 800-458-1850 • Fax: 814-763-4423
 sales@greenleafcorporation.com • www.greenleafcorporation.com

90°

Square Inserts

Flat Top



Shape: Square	Order Number ANSI	Steel		S. Steel			C. Iron		H-T A.	Order Number ISO	Dimensions (inches)						
		GA-5035	GA-5036	GA-5040	M20	M35	M35	K15	K25		G-915	GA-5023	GA-5040	G-915	G-20M	A.I.C.	L
	SNGN-633									SNGN-190412	0.750	0.750	0.187	N/A	0.047		
	SNGN-634									SNGN-190416	0.750	0.750	0.187	N/A	0.062		
	SNGN-638									SNGN-190432	0.750	0.750	0.187	N/A	0.125		
	SNGN-643									SNGN-190612	0.750	0.750	0.250	N/A	0.047		
	SNGN-644									SNGN-190616	0.750	0.750	0.250	N/A	0.062		
	SNGN-646									SNGN-190624	0.750	0.750	0.250	N/A	0.093		
	SNGN-844									SNGN-250616	1.000	1.000	0.250	N/A	0.062		
	SNGN-854									SNGN-250716	1.000	1.000	0.312	N/A	0.062		
	SNGN-10412									SNGN-310648	1.250	1.250	0.250	N/A	0.187		
	SNGN-1066									SNGN-310924	1.250	1.250	0.375	N/A	0.093		
SNGN-1068									SNGN-310932	1.250	1.250	0.375	N/A	0.125			
SNGN-1288									SNGN-381232	1.500	1.500	0.500	N/A	0.125			
	SNUN-633									SNUN-190412	0.750	0.750	0.187	N/A	0.047		
	SNUN-634									SNUN-190416	0.750	0.750	0.187	N/A	0.062		
	SNUN-844									SNUN-250616	1.000	1.000	0.250	N/A	0.062		
	SNUN-848									SNUN-250632	1.000	1.000	0.250	N/A	0.125		
	SNUN-854									SNUN-250716	1.000	1.000	0.312	N/A	0.062		
	SNUN-1066									SNUN-310924	1.250	1.250	0.375	N/A	0.093		
	SNUN-1068									SNUN-310932	1.250	1.250	0.375	N/A	0.125		
	SNUN-1288									SNUN-381232	1.500	1.500	0.500	N/A	0.125		

Carbide Coatings



GA-5035	GA-5036	GA-5040	GA-5023	GA-5040	G-915	GA-5023	GA-5040	G-915	G-20M
P25	P35	P40	M20	M35	M35	K15	K25	S	
Steel		S. Steel			C. Iron		H-T A.		

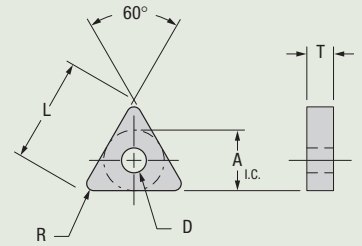
Greenleaf Sales

Phone: 814-763-2915 • 800-458-1850 • Fax: 814-763-4423
 sales@greenleafcorporation.com • www.greenleafcorporation.com



Triangle Inserts

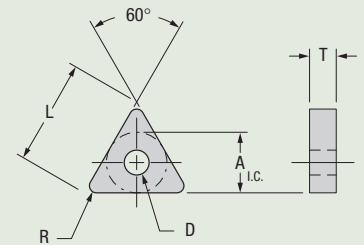
Chip Control



Shape: Triangle	Order Number	Steel	S. Steel	C. Iron	H-T A.	Order Number	Dimensions (inches)										
		P25 GA-5035	P35 GA-5036	P40 GA-5040	M20 GA-5023		M35 GA-5040	M35 G-915	K15 GA-5023	K25 GA-5040	G-915	G-20M	A.I.C.	L	T	D	R
MR	TNMG-666-MR					TNMG-330924-MR	0.750	1.299	0.375	0.312	0.094						
Carbide Coatings CVD Coated PVD Coated Uncoated		GA-5035	GA-5036	GA-5040	GA-5023	GA-5040	G-915	GA-5023	GA-5040	G-915	G-20M						
		P25	P35	P40	M20	M35	M35	K15	K25	S							
		Steel	S. Steel	C. Iron	H-T A.												

Triangle Inserts

Flat Top



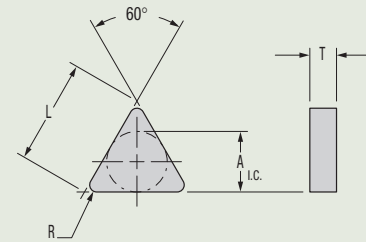
Shape: Triangle	Order Number	Steel	S. Steel	C. Iron	H-T A.	Order Number	Dimensions (inches)										
		P25 GA-5035	P35 GA-5036	P40 GA-5040	M20 GA-5023		M35 GA-5040	M35 G-915	K15 GA-5023	K25 GA-5040	G-915	G-20M	A.I.C.	L	T	D	R
	TNMA-642					TNMA-330608	0.750	1.299	0.250	0.312	0.031						
	TNMA-643					TNMA-330612	0.750	1.299	0.250	0.312	0.047						
	TNMA-644					TNMA-330616	0.750	1.299	0.250	0.312	0.062						
	TNMA-664					TNMA-330916	0.750	1.299	0.375	0.312	0.062						
	TNMA-666					TNMA-330924	0.750	1.299	0.375	0.312	0.093						
	TNMA-668					TNMA-330932	0.750	1.299	0.375	0.312	0.125						
Carbide Coatings CVD Coated PVD Coated Uncoated		GA-5035	GA-5036	GA-5040	GA-5023	GA-5040	G-915	G-20M									
		P25	P35	P40	M20	M35	M35	K15	K25	S							
		Steel	S. Steel	C. Iron	H-T A.												

Stocked or Available Upon Request Stocked Standard



Triangle Inserts

Flat Top



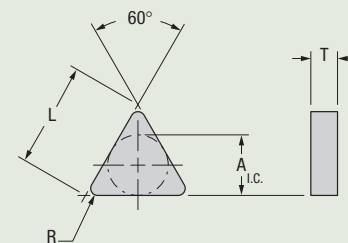
Shape: Triangle	Order Number ANSI	Steel	S. Steel	C. Iron	H-T A.	Order Number ISO	Dimensions (inches)									
		P25	P35	P40	M20		M35	M35	K15	K25	S	A.I.C.	L	T	D	R
		GA-5035	GA-5036	GA-5040	GA-5023		GA-5040	G-915	GA-5023	GA-5040	G-915	G-20M				
	TNGN-654					TNGN-330716	0.750	1.299	0.312	N/A	0.062					
	TNGN-656					TNGN-330724	0.750	1.299	0.312	N/A	0.093					
	TNGN-664					TNGN-330916	0.750	1.299	0.375	N/A	0.062					
	TNGN-666					TNGN-330924	0.750	1.299	0.375	N/A	0.093					
	TNGN-668					TNGN-330932	0.750	1.299	0.375	N/A	0.125					
	TNGN-776					TNGN-381124	0.875	1.516	0.437	N/A	0.093					
	TNGN-778					TNGN-381132	0.875	1.516	0.437	N/A	0.125					
	TNGN-7710					TNGN-381140	0.875	1.516	0.437	N/A	0.156					
	TNGN-878					TNGN-441132	1.000	1.732	0.437	N/A	0.125					

Carbide Coatings



Triangle Inserts

Flat Top



Shape: Triangle	Order Number ANSI	Steel	S. Steel	C. Iron	H-T A.	Order Number ISO	Dimensions (inches)									
		P25	P35	P40	M20		M35	M35	K15	K25	S	A.I.C.	L	T	D	R
		GA-5035	GA-5036	GA-5040	GA-5023		GA-5040	G-915	GA-5023	GA-5040	G-915	G-20M				
	TNUN-654					TNUN-330716	0.750	1.299	0.312	N/A	0.062					
	TNUN-656					TNUN-330724	0.750	1.299	0.312	N/A	0.093					
	TNUN-664					TNUN-330916	0.750	1.299	0.375	N/A	0.062					
	TNUN-666					TNUN-330924	0.750	1.299	0.375	N/A	0.093					
	TNUN-668					TNUN-330932	0.750	1.299	0.375	N/A	0.125					
	TNUN-776					TNUN-381124	0.875	1.516	0.437	N/A	0.093					
	TNUN-778					TNUN-381132	0.875	1.516	0.437	N/A	0.125					
	TNUN-7710					TNUN-381140	0.875	1.516	0.437	N/A	0.156					
	TNUN-878					TNUN-441132	1.000	1.732	0.437	N/A	0.125					

Carbide Coatings



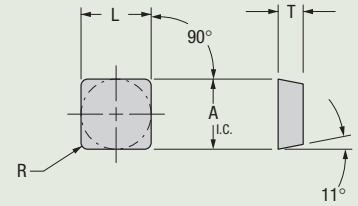
Greenleaf Sales






Phone: 814-763-2915 • 800-458-1850 • Fax: 814-763-4423
 sales@greenleafcorporation.com • www.greenleafcorporation.com



Square Inserts

Flat Top



Shape: Square	Order Number	Steel		S. Steel			C. Iron		H-T A.	Order Number	Dimensions (inches)					
		P25	P35	P40	M20	M35	M35	K15	K25		S	A.I.C.	L	T	D	R
	SPGN-633									SPGN-190412	0.750	0.750	0.187	N/A	0.047	
	SPGN-634									SPGN-190416	0.750	0.750	0.187	N/A	0.062	
	SPGN-636									SPGN-190424	0.750	0.750	0.187	N/A	0.093	
	SPGN-638									SPGN-190432	0.750	0.750	0.187	N/A	0.125	
	SPUN-633									SPUN-190412	0.750	0.750	0.187	N/A	0.047	
	SPUN-634									SPUN-190416	0.750	0.750	0.187	N/A	0.062	
	SPUN-643									SPUN-190612	0.750	0.750	0.250	N/A	0.047	
	SPUN-644									SPUN-190616	0.750	0.750	0.250	N/A	0.062	
	SPUN-864									SPUN-250916	1.000	1.000	0.375	N/A	0.062	
	SPUN-866									SPUN-250924	1.000	1.000	0.375	N/A	0.093	
	SPUN-868									SPUN-250932	1.000	1.000	0.375	N/A	0.125	
	SPUN-1068									SPUN-310932	1.250	1.250	0.375	N/A	0.125	
SPUN-1288									SPUN-381232	1.500	1.500	0.500	N/A	0.125		
Carbide Coatings  CVD Coated  PVD Coated  Uncoated		GA-5035	GA-5036	GA-5040	GA-5023	GA-5040	G-915	GA-5023	GA-5040	G-915	G-20M					
		P25	P35	P40	M20	M35	M35	K15	K25	S	G-20M					
		Steel		S. Steel			C. Iron			H-T A.						

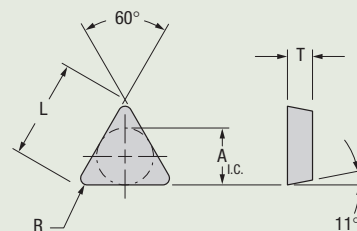
positive carbide - HEAVY TURNING INSERTS

 Stocked or Available Upon Request 
 Stocked Standard 
Greenleaf Sales
 Phone: 814-763-2915 • 800-458-1850 • Fax: 814-763-4423
 sales@greenleafcorporation.com • www.greenleafcorporation.com



Triangle Inserts

Flat Top



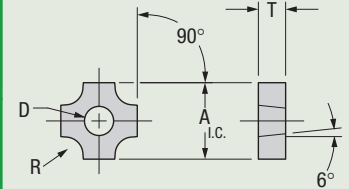
Shape: Triangle	Order Number ANSI	Steel	S. Steel			C. Iron		H-T A.	Order Number ISO	Dimensions (inches)						
		P25 GA-5035	P35 GA-5036	P40 GA-5040	M20 GA-5023	M35 GA-5040	M35 G-915	K15 GA-5023		K25 GA-5040	G-915	S G-20M	A I.C.	L	T	D
	TPGN-666								TPGN-330924	0.750	1.299	0.375	N/A	0.093		
	TPUN-664								TPUN-330916	0.750	1.299	0.375	N/A	0.062		
	TPUN-666								TPUN-330924	0.750	1.299	0.375	N/A	0.093		
Carbide Coatings CVD Coated PVD Coated Uncoated		GA-5035	GA-5036	GA-5040	GA-5023	GA-5040	G-915	GA-5023	GA-5040	G-915	G-20M					
		P25	P35	P40	M20	M35	M35	K15	K25	S	G-20M					
		Steel	S. Steel			C. Iron		H-T A.								



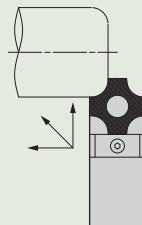
Radius Forming Inserts

Shape: Square	Order Number					Order Number	Dimensions (inches)			
		G-02	G-60	GA-5035	GA-5036		GA-5040	A i.c.	T	D
	SNMA-64IR4					SNMA-64IR4	0.750	0.250	0.312	0.062
	SNMA-64IR6					SNMA-64IR6	0.750	0.250	0.312	0.093
	SNMA-64IR8					SNMA-64IR8	0.750	0.250	0.312	0.125
	SNMA-64IR10					SNMA-64IR10	0.750	0.250	0.312	0.156
	SNMA-84IR12					SNMA-84IR12	1.000	0.250	0.359	0.187
	SNMA-84IR14					SNMA-84IR14	1.000	0.250	0.359	0.218
	SNMA-84IR16					SNMA-84IR16	1.000	0.250	0.359	0.250
	SNMA-106IR20					SNMA-106IR20	1.250	0.375	0.500	0.312
	SNMA-106IR24					SNMA-106IR24	1.250	0.375	0.500	0.375
	SNMA-126IR28					SNMA-126IR28	1.500	0.375	0.500	0.437
SNMA-126IR32					SNMA-126IR32	1.500	0.375	0.500	0.500	

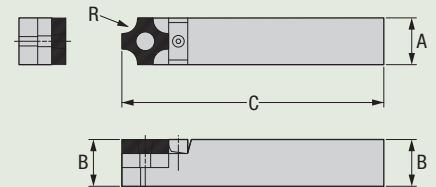
Carbide Coatings			G-02	G-60	GA-5035	GA-5036	GA-5040
CVD Coated	PVD Coated	Uncoated					



Style GSRN



Right-Hand Toolholder Shown



Order Number	Stock	Dimensions (inches)			Standard Components				* Tune-Up Kit	Insert Options		
		N	A	B	C	Shim	Center Pin	Clamp		Clamp Screw	Includes All Standard Components	Insert
GSRN-646			0.750	1.000	6.000	SR6	30309	30308-2	30301-1	TK-00575	SNMA-64IR4	0.062
GSRN-656			0.750	1.250	6.000	SR6	30309	30308-2	30301-1	TK-00575	SNMA-64IR6	0.093
GSRN-666			0.750	1.500	7.000	SR6	30309	30308-2	30301-1	TK-00575	SNMA-64IR8	0.125
											SNMA-64IR10	0.156
GSRN-168			1.000	1.000	6.000	SR8	30327-1	30308-2	30301-1	TK-00572	SNMA-84IR12	0.187
GSRN-858			1.000	1.250	7.000	SR8	30327-1	30308-2	30301-1	TK-00572	SNMA-84IR14	0.218
GSRN-868			1.000	1.500	8.000	SR8	30327-1	30308-2	30301-1	TK-00572	SNMA-84IR16	0.250
GSRN-2010			1.250	1.250	7.000	SR10	30454	30319-2	30320	TK-00573	SNMA-106IR20	0.312
GSRN-2410			1.500	1.500	8.000	SR10	30454	30319-2	30320	TK-00573	SNMA-106IR24	0.375
GSRN-2412			1.500	1.500	8.000	SR12	30454	30319-2	30320	TK-00574	SNMA-126IR28	0.437
											SNMA-126IR32	0.500

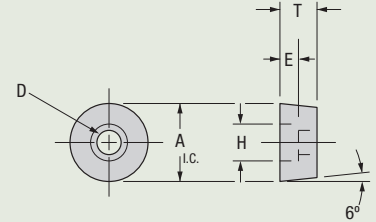
* These toolholders are Greenleaf standard and do not conform to the ANSI identification system.

Steel Products Only	Inserts Only	Inserts and Steel Products
10 Business Days or Less <input type="checkbox"/>	Stocked or Available Upon Request <input type="checkbox"/>	Stocked Standard <input type="checkbox"/>

radius forming insert & toolholder - HEAVY TURNING INSERTS



Roll Turning Inserts



Shape: CDH	Order Number	Coatings						Order Number	Dimensions (inches)				
		GA-5035	GA-5040	G-935	G-955	G-50	G-74		A I.C.	T	H	D	E
	CDH-42							CDH-42	1.000	0.500	0.406	0.265	0.250
	CDH-43							CDH-43	1.000	0.750	0.406	0.265	0.500
	CDH-51.5							CDH-51.5	1.250	0.375	0.593	0.390	0.375
	CDH-53							CDH-53	1.250	0.750	0.593	0.390	0.375
Carbide Coatings		GA-5035	GA-5040	G-935	G-955	G-50	G-74						
	CVD Coated		PVD Coated		Uncoated								

roll turning - HEAVY TURNING INSERTS

Stocked or Available Upon Request Stocked Standard

Greenleaf Sales
 Phone: 814-763-2915 • 800-458-1850 • Fax: 814-763-4423
 sales@greenleafcorporation.com • www.greenleafcorporation.com