

ТРИГОН 80° Обработка Чистовая		Пластины с задним углом, класс точности "М"	Допуск на вписанную	Толщина, мм	Радиус при вершине, мм	Диаметр отверстия, мм	С покрытием										Без покрытия						
							Твердый сплав								•	Керметы							
							>	: >		> >	>	>	က	5	2	×							
Получист./получерн.	+	Обозначение по ISO	До	Тол	Рад Верш	метк	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75	LN10	Ħ	CX50	КТ9	NMS
Черновая						Диа	S					٦	う	ゔ	<u>ج</u>	<u>ح</u>							
ф 2 Ф 2 0 0.2 0.4 Подача (мм/об.)		WNMG 080404-UA	12,7	4,76	0,4	5,16			•														
		WNMG 080408-UA	12,7	4,76	0,8	5,16			•														
		Стали				Р			+														
		Нержавеющие стали				M			+														
Примонамо	T. TO 190	Чугуны				K			+														
Применямость по ISO		Цветные металлы				N																	
		Жаропрочные сплавы				S																	
		Материалы высокой твердости				Н																	