

Пластины сменные призматические



Резьбофрезы предназначены для нарезания резьбы на фрезерных станках с ЧПУ методом круговой интерполяции.

Преимущества резьбофрез:

- Каждой резьбофрезой можно нарезать как правую так и левую резьбу.
- Одним инструментом можно нарезать резьбу с одним шагом в большом диапазоне диаметров.
- Призматическая форма пластины позволяет надежно закреплять ее на державке
- Большинство пластин двухсторонние - имеют две режущие кромки
- Резьба нарезается за один проход
- Резьбофрезами можно нарезать конические резьбы
- Увеличение производительности достигается благодаря увеличению скорости резания и многозубым режущим пластинам
- При нарезании резьбы резьбофрезой в глухом отверстии, недорез равняется величине одного шага
- Высокая стойкость инструмента благодаря многослойному износостойкому покрытию
- Не требуется большой мощности станка. Небольшой станок может нарезать крупные резьбы за одну операцию без простоя и смены инструмента.

Содержание:

Страница:

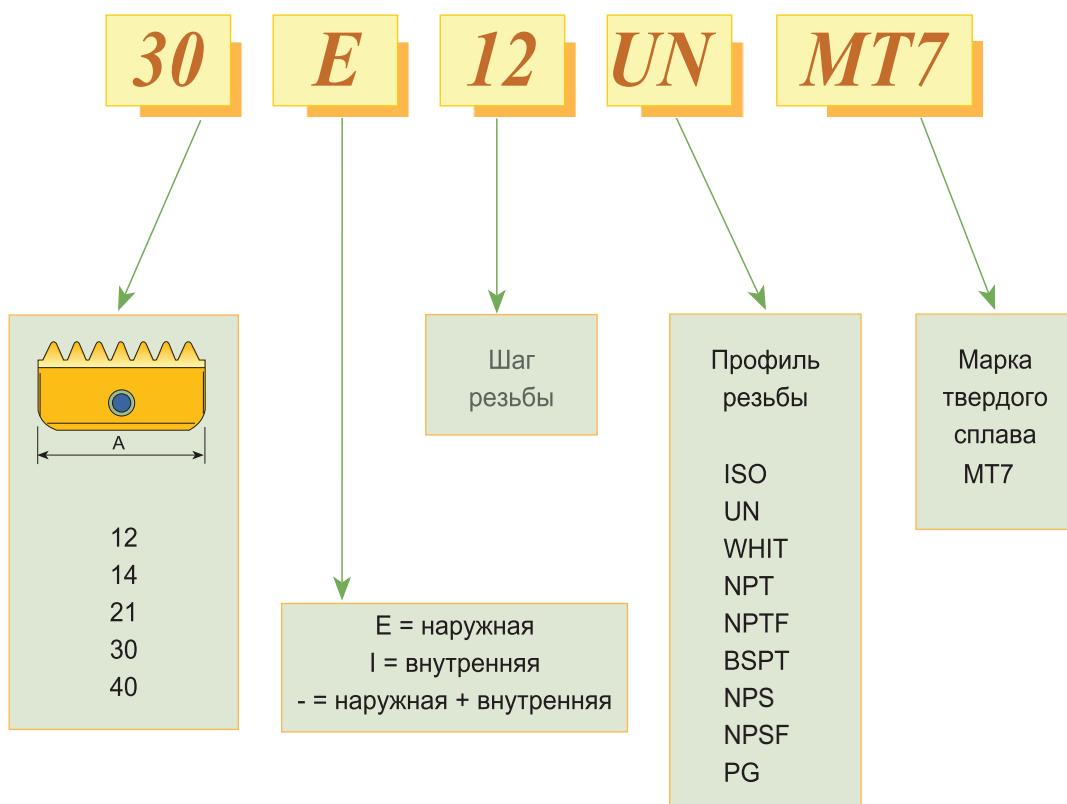
Система обозначения	68
Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81)	69
Унифицированная дюймовая резьба UN (UNC, UNF, UNEF, UNS)	70
Трубная цилиндрическая дюймовая резьба (Whitworth-550) G, BSW, BSF, BSP	71
Британская трубная коническая резьба с углом профиля 55 градусов BSPT (R, Rc)(ГОСТ 6211 -81)	71
Американская трубная коническая резьба NPT, NPTF (ГОСТ 6111-52)	72

Содержание:

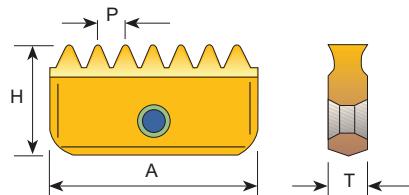
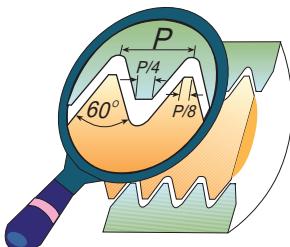
Страница:

Американская трубная коническая герметичная резьба NPTF	72
Резьба дюймовая цилиндрическая с углом профиля 60° NPS (применяется с резьбой NPT)	73
Резьба дюймовая цилиндрическая с углом профиля 60° NPSF (применяется с резьбой NPTF)	
Панцирная трубная резьба (Pg) DIN40430-1971	74
Наборы для обработки внутренней метрической резьбы	74
Специальный инструмент	75

Система обозначения пластин



Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81)

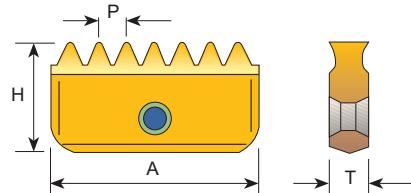
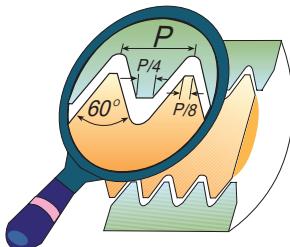


Шаг мм		Размер пластины = А				
		12	14	21	30	40
0.5	Нар.					
0.5	Внутр.	* 12 I 0.5 ISO	14 I 0.5 ISO			
0.75	Нар.		14 E 0.75 ISO			
0.75	Внутр.	* 12 I 0.75 ISO	14 I 0.75 ISO			
1.0	Нар.		14 E 1.0 ISO	21 E 1.0 ISO		
1.0	Внутр.	* 12 I 1.0 ISO	14 I 1.0 ISO	21 I 1.0 ISO		
1.25	Нар.		14 E 1.25 ISO			
1.25	Внутр.	* 12 I 1.25 ISO	14 I 1.25 ISO			
1.5	Нар.		14 E 1.5 ISO	21 E 1.5 ISO	30 E 1.5 ISO	40 E 1.5 ISO
1.5	Внутр.	* 12 I 1.5 ISO	14 I 1.5 ISO	21 I 1.5 ISO	30 I 1.5 ISO	40 I 1.5 ISO
1.75	Нар.		14 E 1.75 ISO			
1.75	Внутр.		14 I 1.75 ISO	21 I 1.75 ISO		
2.0	Нар.		14 E 2.0 ISO	21 E 2.0 ISO	30 E 2.0 ISO	40 E 2.0 ISO
2.0	Внутр.		14 I 2.0 ISO	21 I 2.0 ISO	30 I 2.0 ISO	40 I 2.0 ISO
2.5	Нар.		14 E 2.5 ISO	21 E 2.5 ISO		
2.5	Внутр.		14 I 2.5 ISO	21 I 2.5 ISO		
3.0	Нар.			21 E 3.0 ISO	30 E 3.0 ISO	40 E 3.0 ISO
3.0	Внутр.			21 I 3.0 ISO	30 I 3.0 ISO	40 I 3.0 ISO
3.5	Нар.				30 E 3.5 ISO	
3.5	Внутр.			21 I 3.5 ISO	30 I 3.5 ISO	40 I 3.5 ISO
4.0	Нар.				30 E 4.0 ISO	40 E 4.0 ISO
4.0	Внутр.				30 I 4.0 ISO	40 I 4.0 ISO
4.5	Нар.					
4.5	Внутр.				30 I 4.5 ISO	40 I 4.5 ISO
5.0	Нар.					40 E 5.0 ISO
5.0	Внутр.				30 I 5.0 ISO	40 I 5.0 ISO
5.5	Нар.					
5.5	Внутр.					40 I 5.5 ISO
6.0	Нар.					40 E 6.0 ISO
6.0	Внутр.					40 I 6.0 ISO
H		6.3	7.5	12	16	20
T		2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

* На этих пластинах одна режущая вершина

Пример заказа: 14 I 1.5 ISO MT7

Унифицированная дюймовая резьба UN (UNC, UNF, UNEF, UNS)

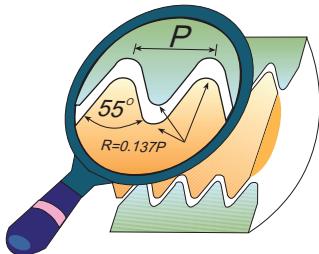


Шаг TPI	Размер пластины = A				
	12	14	21	30	40
32 Нар.		14 E 32 UN			
32 Внутр.	* 12 I 32 UN	14 I 32 UN			
28 Нар.		14 E 28 UN			
28 Внутр.	* 12 I 28 UN	14 I 28 UN			
27 Нар.					
27 Внутр.		14 I 27 UN			
24 Нар.		14 E 24 UN	21 E 24 UN		
24 Внутр.	* 12 I 24 UN	14 I 24 UN	21 I 24 UN		
20 Нар.		14 E 20 UN	21 E 20 UN	30 E 20 UN	
20 Внутр.	* 12 I 20 UN	14 I 20 UN	21 I 20 UN	30 I 20 UN	
18 Нар.		14 E 18 UN	21 E 18 UN	30 E 18 UN	
18 Внутр.	* 12 I 18 UN	14 I 18 UN	21 I 18 UN	30 I 18 UN	
16 Нар.		14 E 16 UN	21 E 16 UN	30 E 16 UN	40 E 16 UN
16 Внутр.	* 12 I 16 UN	14 I 16 UN	21 I 16 UN	30 I 16 UN	40 I 16 UN
14 Нар.		14 E 14 UN	21 E 14 UN	30 E 14 UN	40 E 14 UN
14 Внутр.		14 I 14 UN	21 I 14 UN	30 I 14 UN	40 I 14 UN
12 Нар.		14 E 12 UN	21 E 12 UN	30 E 12 UN	40 E 12 UN
12 Внутр.		14 I 12 UN	21 I 12 UN	30 I 12 UN	40 I 12 UN
10 Нар.			21 E 10 UN	30 E 10 UN	40 E 10 UN
10 Внутр.		14 I 10 UN	21 I 10 UN	30 I 10 UN	40 I 10 UN
8 Нар.				30 E 8 UN	40 E 8 UN
8 Внутр.			21 I 8 UN	30 I 8 UN	40 I 8 UN
7 Нар.					
7 Внутр.			21 I 7 UN		
6 Нар.				30 E 6 UN	40 E 6 UN
6 Внутр.				30 I 6 UN	40 I 6 UN
4.5 Нар.					
4.5 Внутр.					40 I 4.5UN
4 Нар.					
4 Внутр.					40 I 4 UN
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

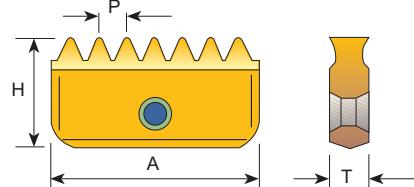
* На этих пластинах одна режущая вершина

Пример заказа: 21 E 18 UN MT7

**Трубная цилиндрическая дюймовая резьба (Whitworth-55°)
G, BSW, BSF, BSP**



Одна пластина для наружной
и внутренней резьбы

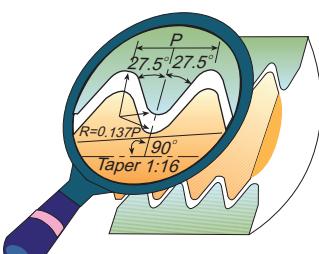


Ниток/ дюйм	Размер пластины = A				
	12	14	21	30	40
24		14-24 W			
20		14-20 W	21-20 W		
19	* 12-19 W	14-19 W	21-19 W		
16		14-16 W	21-16 W	30-16 W	
14		14-14 W	21-14 W	30-14 W	
11			21-11 W	30-11 W	40-11 W
8					40- 8 W
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

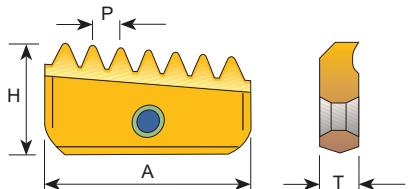
* На этих пластинах одна режущая вершина

Пример заказа: 21-11 W MT7

**Резьба трубная коническая с углом профиля 55° BSPT (R, Rc)
(ГОСТ 6211-81)**



Конические резьбовые пластины выполнены односторонними и могут применяться как для наружной, так и для внутренней обработки.

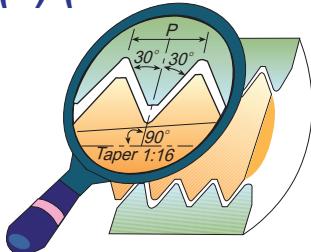


Ниток/ дюйм	Размер пластины = A				
	12	14	21	30	40
19	12-19 BSPT	14-19 BSPT			
14		14-14 BSPT	21-14 BSPT		
11			21-11 BSPT	30-11 BSPT	40-11 BSPT
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

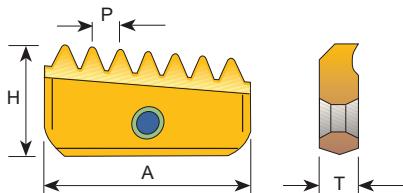
Пример заказа: 14-19 BSPT MT7

Для подготовки конического отверстия используйте фрезы со стр. 118

Резьба коническая дюймовая с углом профиля 60° NPT, NPTF (K) (ГОСТ 6111-52)



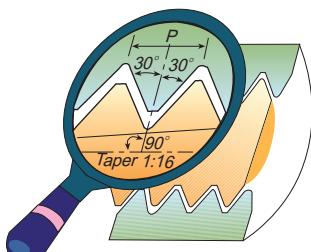
Конические резьбовые пластины выполнены односторонними и могут применяться как для наружной, так и для внутренней обработки.



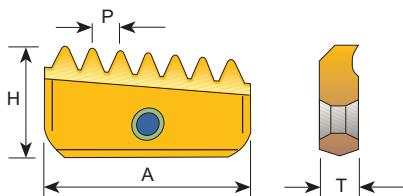
Ниток/ дюйм	Размер пластины = А				
	12	14	21	30	40
18	12-18 NPT	14-18 NPT			
14		14-14 NPT	21-14 NPT		
11.5			21-11.5 NPT	30-11.5 NPT	40-11.5 NPT
8				30- 8 NPT	40- 8 NPT
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

Пример заказа: 30-11.5 NPT MT7

NPTF



Конические резьбовые пластины выполнены односторонними и могут применяться как для наружной, так и для внутренней обработки.

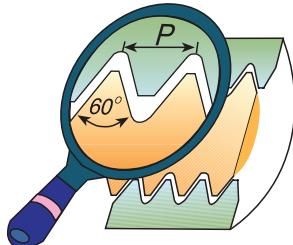


Ниток/ дюйм	Размер пластины = А				
	12	14	21	30	40
18	12-18 NPTF	14-18 NPTF			
14		14-14 NPTF	21-14 NPTF		
11.5			21-11.5 NPTF	30-11.5 NPTF	40-11.5 NPTF
8				30- 8 NPTF	40- 8 NPTF
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

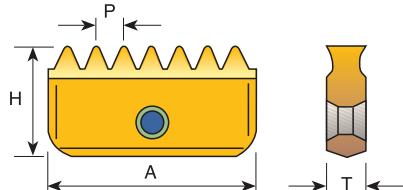
Пример заказа: 21-14 NPTF MT7

Для подготовки конического отверстия используйте фрезы со стр. 118

NPS Резьба дюймовая цилиндрическая с углом профиля 60°
применяется с резьбой NPT



Одна пластина для наружной и внутренней резьбы



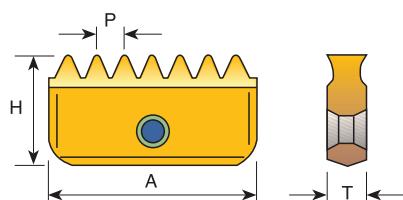
Ниток/ дюйм	Размер пластины = А				
	12	14	21	30	40
18	12-18 NPS	14-18 NPS			
14		14-14 NPS	21-14 NPS		
11.5			21-11.5 NPS	30-11.5 NPS	40-11.5 NPS
8				30- 8 NPS	40- 8 NPS
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

Пример заказа: 30-11.5 NPS MT7

NPSF Резьба дюймовая цилиндрическая с углом профиля 60°
применяется с резьбой NPTF



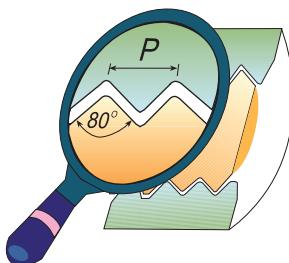
Одна пластина для наружной и внутренней резьбы



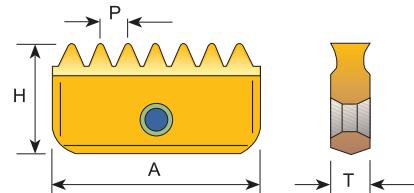
Ниток/ дюйм	Размер пластины = А				
	12	14	21	30	40
18	12-18 NPSF	14-18 NPSF			
14		14-14 NPSF	21-14 NPSF		
11.5			21-11.5 NPSF	30-11.5 NPSF	40-11.5 NPSF
8				30- 8 NPSF	40- 8 NPSF
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

Пример заказа: 21-14 NPSF MT7

Панцирная трубная резьба (Pg) DIN 40430-1971



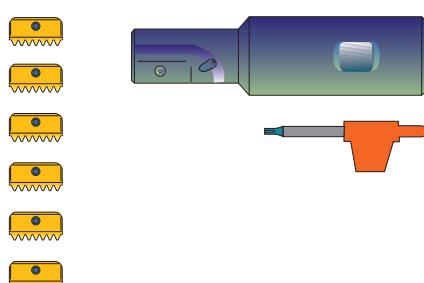
Одна пластина для наружной
и внутренней резьбы



Ниток/ дюйм	Размер пластины = А		
	14	21	30
18	14-18 PG (PG 9, 11, 13.5, 16)	21-18 PG (PG 16, 21, 29, 36, 42, 48)	
16		21-16 PG (PG 21, 29, 36, 42, 48)	30-16 PG (PG 36, 42, 48)
H	7.5	12	16
T	3.1	4.7	5.5

Пример заказа: 21-18 PG MT7

Наборы резьбофрез для обработки внутренних метрических резьб



MTK 12 I ISO	MTK 14 I ISO
Пластины	Пластины
12 I 0.75 ISO	14 I 1.0 ISO 2шт.
12 I 1.0 ISO 2шт.	14 I 1.5 ISO 2шт.
12 I 1.25 ISO	14 I 2.0 ISO 2шт.
12 I 1.5 ISO 2шт.	
Корпус	Корпус
SR 0009 H12	SR 0017 H14
Ключ	Ключ
K12	K14
Винт	Винт
S12	S14

Пример заказа: MTK 14 I ISO

Специальный инструмент



Помимо стандартной продукции, компания „Carmex“ изготавливает специальный инструмент и пластины в соответствии с требованиями заказчика.
Специальный инструмент поставляется в короткие сроки.

