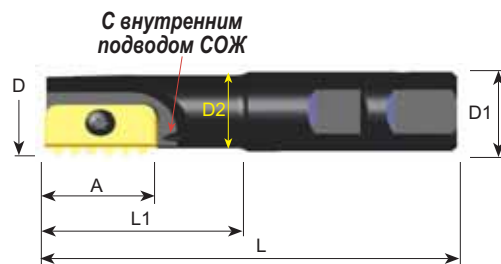


Однозубые резьбофрезы



| Код заказа | A | D | D1 | D2 | L | L1 | Винт пластины | Ключ |
|--------------|----|------|----|------|-----|----|---------------|------|
| SR0009H12 | 12 | 9.5 | 20 | 7.5 | 85 | 14 | S12 | K12 |
| * SR0010H12 | 12 | 9.9 | 20 | 7.6 | 85 | 16 | S12 | K12 |
| SR0012F14 | 14 | 12.0 | 20 | 8.9 | 75 | 20 | S14 | K14 |
| SR0014H14 | 14 | 14.5 | 20 | 11.2 | 85 | 25 | S14 | K14 |
| SR0017H14 | 14 | 17.0 | 20 | 13.4 | 85 | 30 | S14 | K14 |
| ** SR0018H21 | 21 | 18.0 | 20 | 14.4 | 85 | 30 | S21 | K21 |
| SR0021H21 | 21 | 21.0 | 20 | 16.5 | 94 | 40 | S21 | K21 |
| SR0029J30 | 30 | 29.0 | 25 | 22.4 | 110 | 50 | S30 | K30 |
| SR0048M40 | 40 | 48.0 | 40 | 35.0 | 153 | 78 | S40 | K40 |

Пример заказа: SR0029J30

* Для конических пластин: 12-18NPT, 12-18 NPTF, 12-19 BSPT

** Не может быть использована со следующими пластинами:
21 I 3.5 ISO, 21 I 8 UN, 21-11 BSPT, 21-11.5 NPT, 21-11.5 NPTF

Резьбофрезы с удлиненным хвостовиком



| Код заказа | A | D | D1 | L | Винт пластины | Ключ |
|------------|----|----|----|-----|---------------|------|
| SR0025K21 | 21 | 25 | 20 | 125 | S21 | K21 |
| SR0031M30 | 30 | 31 | 25 | 150 | S30 | K30 |
| SR0038M30 | 30 | 38 | 32 | 150 | S30 | K30 |
| SR0048R40 | 40 | 48 | 40 | 210 | S40 | K40 |

Пример заказа: SR0031M30

Для резьбофрез с увеличенным вылетом необходимо уменьшить скорость и подачу на 20-40% (зависит от обрабатываемого материала, шага и вылета)