

Режимы резания

Серия DMT

MT7 Особомелкозернистый твердый сплав с многослойным покрытием TiALN (ISO K10-K20) предназначенный для универсального применения для всех групп материалов при обработке на средних и высоких скоростях резания

| ISO | Материал | Скорость резания м/мин | Подача мм/зуб | | | | | | |
|----------|--|------------------------|---------------|------|------|------|------|------|------|
| | | | Ø4 | Ø5 | Ø6 | Ø8 | Ø9 | Ø10 | Ø12 |
| P | Низко- и среднеуглеродистые стали с содержанием углерода <0.55%C | 60-120 | 0.03 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 |
| | Высокоуглеродистые стали с содержанием углерода ≥ 0.55%C | 60-90 | 0.02 | 0.03 | 0.03 | 0.04 | 0.04 | 0.04 | 0.05 |
| | Легированные стали | 50- 80 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.03 | 0.03 | 0.04 |
| M | Нержавеющие стали | 70-100 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.03 | 0.03 | 0.03 |
| | Нержавеющие стали аустенитного класса | 60-90 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.03 | 0.03 | 0.03 |
| | Литейные нержавеющие стали | 70-90 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.03 | 0.03 | 0.04 |
| K | Чугун | 40-80 | 0.03 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 |
| N | Алюминий с содержанием Si ≥10% | 100-200 | 0.03 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 |
| | Алюминий с содержанием Si <10% | 60-140 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.03 | 0.03 | 0.03 |
| | Синтетические материалы | 50-200 | 0.04 | 0.05 | 0.05 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 |