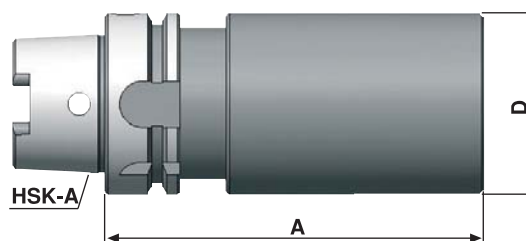




для изготовления специальных оправок

Номер по каталогу	HSK-A	A	D
A32.17.25	HSK-A 32	150	25
A40.17.40	HSK-A 40	150	40
A50.17.50	HSK-A 50	150	50
A63.17.63	HSK-A 63	160	63
A80.17.80	HSK-A 80	250	80
A100.17.97	HSK-A 100	250	97

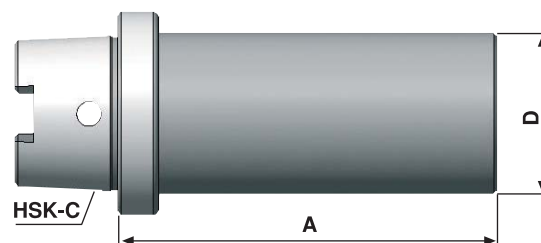


Исполнение: Базовый конус полностью прошел механическую и термическую обработки. Не закаленный корпус готов для последующей механической и термической обработок



для изготовления специальных оправок

Номер по каталогу	HSK-C	A	D
C32.17.40	HSK-C 32	160	40
C40.17.50	HSK-C 40	160	50
C50.17.63	HSK-C 50	200	63
C63.17.80	HSK-C 63	200	80



Исполнение: Базовый конус полностью прошел механическую и термическую обработки.
Не закаленный корпус готов для последующей механической и термической обработок