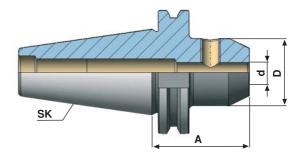
форма AD

Номер по каталогу	SK	d	A	D
302.04.06	SK 30	6	50	25
302.04.08	SK 30	8	50	28
302.04.10	SK 30	10	50	35
302.04.12	SK 30	12	50	42
302.04.14	SK 30	14	63	44
302.04.16	SK 30	16	63	48
302.04.18	SK 30	18	63	50
302.04.20	SK 30	20	70	52
402.04.06	SK 40	6	50	25
402.04.06.1	SK 40	6	100	25
402.04.06.2	SK 40	6	160	25
402.04.08	SK 40	8	50	28
402.04.08.1	SK 40	8	100	28
402.04.08.2	SK 40	8	160	28
402.04.10	SK 40	10	50	35
402.04.10.1	SK 40	10	100	35
402.04.10.2	SK 40	10	160	35
402.04.12	SK 40	12	50	42
402.04.12.1	SK 40	12	100	42
402.04.12.2	SK 40	12	160	42





Класс точности посадочного отверстия по Н4 В комплект поставки входит: зажимной винт

Балансировка инструмента

По заказу выполняется балансировка инструмента по G2.5

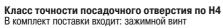
Комплектующие





форма AD

Номер по каталогу	SK	d	А	D
402.04.14	SK 40	14	50	44
402.04.14.1	SK 40	14	100	44
402.04.14.2	SK 40	14	160	44
402.04.16.0	SK 40	16	35	45
402.04.16	SK 40	16	63	48
402.04.16.1	SK 40	16	100	48
402.04.16.2	SK 40	16	160	48
402.04.18	SK 40	18	63	50
402.04.18.1	SK 40	18	100	50
402.04.18.2	SK 40	18	160	50
402.04.20.0	SK 40	20	35	45
402.04.20	SK 40	20	63	52
402.04.20.1	SK 40	20	100	52
402.04.20.2	SK 40	20	160	52
402.04.25.0	SK 40	25	35	50
402.04.25	SK 40	25	100	65
402.04.25.2	SK 40	25	160	65
402.04.32.0	SK 40	32	65	50
402.04.32	SK 40	32	100	72
402.04.32.2	SK 40	32	160	72
402.04.40	SK 40	40	120	80

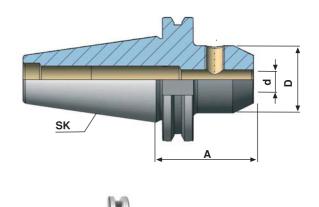


По заказу выполняется балансировка инструмента по G2.5

Балансировка инструмента

Комплектующие









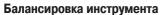




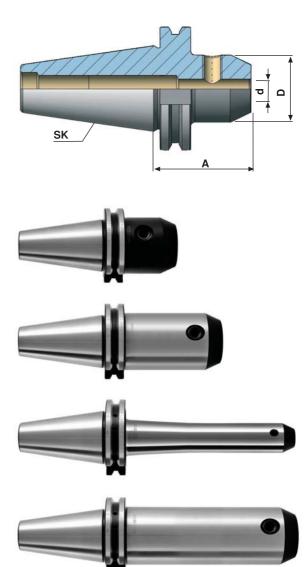
форма AD

Номер по каталогу	SK	d	A	D
502.04.06	SK 50	6	63	25
502.04.06.1	SK 50	6	100	25
502.04.06.2	SK 50	6	160	25
502.04.08	SK 50	8	63	28
502.04.08.1	SK 50	8	100	28
502.04.08.2	SK 50	8	160	28
502.04.10	SK 50	10	63	35
502.04.10.1	SK 50	10	100	35
502.04.10.2	SK 50	10	160	35
502.04.12	SK 50	12	63	42
502.04.12.1	SK 50	12	100	42
502.04.12.2	SK 50	12	160	42
502.04.14	SK 50	14	63	44
502.04.14.1	SK 50	14	100	44
502.04.14.2	SK 50	14	160	44

Класс точности посадочного отверстия по Н4 В комплект поставки входит: зажимной винт



По заказу выполняется балансировка инструмента по G2.5



Комплектующие

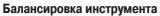




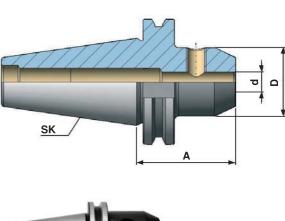
форма AD

Номер по каталогу	SK	d	A	D
502.04.16	SK 50	16	63	48
502.04.16.1	SK 50	16	100	48
502.04.16.2	SK 50	16	160	48
502.04.18	SK 50	18	63	50
502.04.18.1	SK 50	18	100	50
502.04.18.2	SK 50	18	160	50
502.04.20	SK 50	20	63	52
502.04.20.1	SK 50	20	100	52
502.04.20.2	SK 50	20	160	52
502.04.25	SK 50	25	80	65
502.04.25.1	SK 50	25	120	65
502.04.25.2	SK 50	25	160	65
502.04.32	SK 50	32	100	72
502.04.32.2	SK 50	32	160	72
502.04.40	SK 50	40	100	80
502.04.40.2	SK 50	40	160	80





По заказу выполняется балансировка инструмента по G2.5





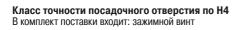
Комплектующие





Форма АD/В

	House				
	Номер по каталогу	SK	d	A	D
	403.04.06	SK 40	6	50	25
	403.04.06.1	SK 40	6	100	25
new	403.04.06.130	SK 40	6	130	25
	403.04.06.2	SK 40	6	160	25
new	403.04.06.3	SK 40	6	200	25
	403.04.08	SK 40	8	50	28
	403.04.08.1	SK 40	8	100	28
new	403.04.08.130	SK 40	8	130	28
	403.04.08.2	SK 40	8	160	28
new	403.04.08.3	SK 40	8	200	28
	403.04.10	SK 40	10	50	35
	403.04.10.1	SK 40	10	100	35
new	403.04.10.130	SK 40	10	130	35
	403.04.10.2	SK 40	10	160	35
uem	403.04.10.3	SK 40	10	200	35
	403.04.12	SK 40	12	50	42
	403.04.12.1	SK 40	12	100	42
uem	403.04.12.130	SK 40	12	130	42
	403.04.12.2	SK 40	12	160	42
new	403.04.12.3	SK 40	12	200	42
	403.04.14	SK 40	14	50	44
	403.04.14.1	SK 40	14	100	44
new	403.04.14.130	SK 40	14	130	44
	403.04.14.2	SK 40	14	160	44
new	403.04.14.3	SK 40	14	200	44
	403.04.16	SK 40	16	63	48
	403.04.16.1	SK 40	16	100	48
new	403.04.16.130	SK 40	16	130	48
	403.04.16.2	SK 40	16	160	48
new	403.04.16.3	SK 40	16	200	48





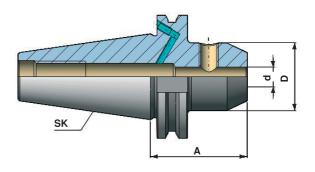
Комплектующие





форма AD/В

	Номер по каталогу	SK	d	A	D
	403.04.18	SK 40	18	63	50
	403.04.18.1	SK 40	18	100	50
New	403.04.18.130	SK 40	18	130	50
	403.04.18.2	SK 40	18	160	50
new	403.04.18.3	SK 40	18	200	50
	403.04.20	SK 40	20	63	52
	403.04.20.1	SK 40	20	100	52
new	403.04.20.130	SK 40	20	130	52
	403.04.20.2	SK 40	20	160	52
new	403.04.20.3	SK 40	20	200	52
	403.04.25	SK 40	25	100	65
UEM	403.04.25.130	SK 40	25	130	65
	403.04.25.2	SK 40	25	160	65
new	403.04.25.3	SK 40	25	200	65
	403.04.32	SK 40	32	100	72
new	403.04.32.130	SK 40	32	130	72
	403.04.32.2	SK 40	32	160	72
	403.04.40	SK 40	40	120	80





Класс точности посадочного отверстия по Н4 В комплект поставки входит: зажимной винт

Балансировка инструмента

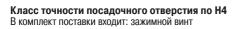
По заказу выполняется балансировка инструмента по G2.5

Комплектующие



Форма AD/B

	Номер по каталогу	SK	d	A	D
	503.04.06	SK 50	6	63	25
	503.04.06.1	SK 50	6	100	25
new	503.04.06.130	SK 50	6	130	25
	503.04.06.2	SK 50	6	160	25
new	503.04.06.3	SK 50	6	200	25
	503.04.08	SK 50	8	63	28
	503.04.08.1	SK 50	8	100	28
new	503.04.08.130	SK 50	8	130	28
	503.04.08.2	SK 50	8	160	28
new	503.04.08.3	SK 50	8	200	28
	503.04.10	SK 50	10	63	35
	503.04.10.1	SK 50	10	100	35
new	503.04.10.130	SK 50	10	130	35
	503.04.10.2	SK 50	10	160	35
new	503.04.10.3	SK 50	10	200	35
	503.04.12	SK 50	12	63	42
	503.04.12.1	SK 50	12	100	42
new	503.04.12.130	SK 50	12	130	42
	503.04.12.2	SK 50	12	160	42
new	503.04.12.3	SK 50	12	200	42
	503.04.14	SK 50	14	63	44
	503.04.14.1	SK 50	14	100	44
new	503.04.14.130	SK 50	14	130	44
	503.04.14.2	SK 50	14	160	44
UEM	503.04.14.3	SK 50	14	200	44

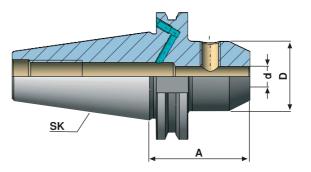


Балансировка инструмента

По заказу выполняется балансировка инструмента по G2.5

Комплектующие













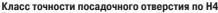




с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835-В с каналами для подвода СОЖ к инструменту

Форма AD/B

	Номер по каталогу	SK	d	A	D
	503.04.16	SK 50	16	63	48
	503.04.16.1	SK 50	16	100	48
new	503.04.16.130	SK 50	16	130	48
	503.04.16.2	SK 50	16	160	48
UEM	503.04.16.3	SK 50	16	200	48
	503.04.18	SK 50	18	63	50
	503.04.18.1	SK 50	18	100	50
new	503.04.18.130	SK 50	18	130	50
	503.04.18.2	SK 50	18	160	50
new	503.04.18.3	SK 50	18	200	50
	503.04.20	SK 50	20	63	52
	503.04.20.1	SK 50	20	100	52
new	503.04.20.130	SK 50	20	130	52
	503.04.20.2	SK 50	20	160	52
new	503.04.20.3	SK 50	20	200	52
	503.04.25	SK 50	25	80	65
	503.04.25.1	SK 50	25	120	65
	503.04.25.2	SK 50	25	160	65
	503.04.32	SK 50	32	100	72
New	503.04.32.130	SK 50	32	130	72
	503.04.32.2	SK 50	32	160	72
	503.04.40	SK 50	40	100	80
	503.04.40.2	SK 50	40	160	80



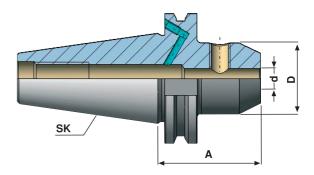
Класс точности посадочного отверстия по Н4В комплект поставки входит: зажимной винт и уплотнительное кольцо

Балансировка инструмента

По заказу выполняется балансировка инструмента по G2.5

Комплектующие









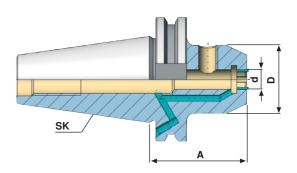




с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835-В с каналами для подвода СОЖ к инструменту

Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	А	D
403.04.06.K	SK 40	6	50	25
403.04.06.1.K	SK 40	6	100	25
403.04.08.K	SK 40	8	50	28
403.04.08.1.K	SK 40	8	100	28
403.04.10.K	SK 40	10	50	35
403.04.10.1.K	SK 40	10	100	35
403.04.12.K	SK 40	12	50	42
403.04.12.1.K	SK 40	12	100	42
403.04.14.K	SK 40	14	50	44
403.04.14.1.K	SK 40	14	100	44
403.04.16.K	SK 40	16	63	48
403.04.16.1.K	SK 40	16	100	48
403.04.18.K	SK 40	18	63	50
403.04.18.1.K	SK 40	18	100	50
403.04.20.K	SK 40	20	63	52
403.04.20.1.K	SK 40	20	100	52
403.04.25.K	SK 40	25	100	65
403.04.32.K	SK 40	32	100	72
403.04.40.K	SK 40	40	120	80







Класс точности посадочного отверстия по Н4 В комплект поставки входит: зажимной винт и уплотнительное кольцо

Балансировка инструмента

По заказу выполняется балансировка инструмента по G2.5

Комплектующие

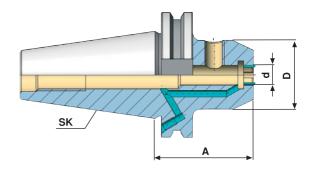




с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835-В с каналами для подвода СОЖ к инструменту

Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	D
по каталогу	3 K	u	, A	v
503.04.06.K	SK 50	6	63	25
503.04.08.K	SK 50	8	63	28
503.04.10.K	SK 50	10	63	35
503.04.12.K	SK 50	12	63	42
503.04.14.K	SK 50	14	63	44
503.04.16.K	SK 50	16	63	48
503.04.18.K	SK 50	18	63	50
503.04.20.K	SK 50	20	63	52
503.04.25.K	SK 50	25	80	65
503.04.32.K	SK 50	32	100	72
503.04.40.K	SK 50	40	100	80





Класс точности посадочного отверстия по Н4 В комплект поставки входит: зажимные винты

Оправка подходит для закрепления инструмента с хвостовиками по DIN 1835-B, DIN 1835-E, DIN 1835-HE

Балансировка инструмента

По заказу выполняется балансировка инструмента по G2.5

Комплектующие

