



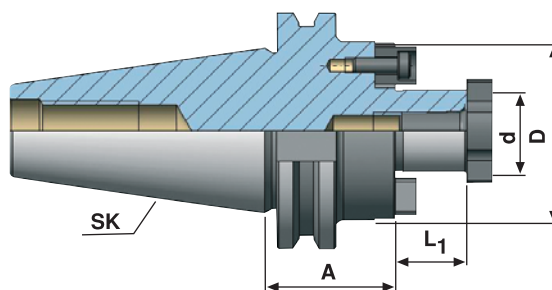
для торцевых насадных фрез по DIN 6357

Форма А

Номер по каталогу	SK	d	A	L1	D
302.11.16	SK 30	16	40	17	38
302.11.22	SK 30	22	40	19	48
302.11.27	SK 30	27	50	21	58
302.11.32	SK 30	32	50	24	78

402.11.16	SK 40	16	35	17	38
402.11.22	SK 40	22	35	19	48
402.11.27	SK 40	27	40	21	58
402.11.32	SK 40	32	50	24	78
402.11.40	SK 40	40	50	27	88

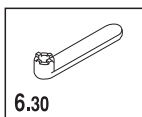
502.11.22	SK 50	22	35	19	48
502.11.27	SK 50	27	40	21	58
502.11.32	SK 50	32	50	24	78
502.11.40	SK 50	40	50	27	88
502.11.60	SK 50	60	70	40	128



В оправках с $d=40$ и $d=60$ выполнены 4 дополнительных крепежных резьбовых отверстия. В комплект входят: шпонки и затяжной болт.

Балансировка инструмента

По заказу выполняется балансировка инструмента по G2.5

Комплектующие

Ключ DIN 6368

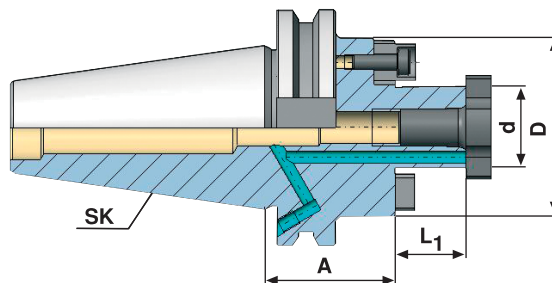
для торцевых насадных фрез по DIN 6357

Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	L1	D
403.11.16	SK 40	16	35	17	38
403.11.22	SK 40	22	35	19	48
403.11.22.1	SK 40	22	100	19	48
403.11.27	SK 40	27	40	21	58
403.11.27.1	SK 40	27	100	21	58
403.11.32	SK 40	32	50	24	78
403.11.32.1	SK 40	32	100	24	78
403.11.40	SK 40	40	50	27	88
403.11.40.1	SK 40	40	100	27	88

503.11.22	SK 50	22	35	19	48
503.11.22.1	SK 50	22	100	19	48
503.11.27	SK 50	27	40	21	58
503.11.27.1	SK 50	27	100	21	58
503.11.32	SK 50	32	50	24	78
503.11.32.1	SK 50	32	100	24	78
503.11.40	SK 50	40	50	27	88
503.11.40.1	SK 50	40	100	27	88
503.11.50	SK 50	50	70	40	128
503.11.60	SK 50	60	70	40	128

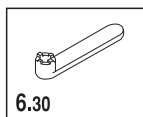
В оправках с $d=40$ и $d=60$ выполнены 4 дополнительных крепежных резьбовых отверстия
В комплект входят: шпонки и затяжной болт.



Балансировка инструмента

По заказу выполняется балансировка инструмента по G2.5

Комплектующие



Ключ DIN 6368